

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 228 (6593)

Пятница, 18 ноября 1955 года

Год издания
плавать шестой

Цена 15 коп.

Гроветари всех стран, соединяйтесь!

Непрерывно увеличивать выплавку кузнечного металла

По всей стране ширится социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда родной Коммунистической партии. Советские люди, где бы они ни трудились, горят патристическим желанием порадовать Родину новыми успехами во всех областях народного хозяйства. Свой достойный трудовой вклад вносят и коллективы предприятий нашего города. Замечательную победу одержал 15 ноября славный коллектив кузнечных металлургов, на полтора месяца раньше срока выполнивший план пятилетки.

Этот успех — результат большого трудового напряжения многотысячного коллектива, руководимого партийной организацией завода, которая проделала значительную работу по мобилизации трудящихся на использование имеющихся резервов и дальнейшее улучшение всех технико-экономических показателей.

Сегодня мы помещаем выступления металлургов, в которых они рассказывают, какими путями добивались они повышения темпов работы во всех звеньях металлургического цикла, что дадо им возможность досрочно справиться с выполнением пятилетнего задания.

В пятый пятилетке кузнечные металлурги без ввода новых мощностей за счет внедрения новой технологии, опыта передовиков и совершенствования организации производства увеличили выпуск чугуна на 25,2 проц., стали — на 25,3, проката — 29,3. Большой вклад в успехи коллектива вносят новаторы и рационализаторы, чья творческая инициатива помогает коллективу быстрее идти по пути технического прогресса.

Много ценных технологических и технических новшеств внедряли кузнечники в производство за годы пятилетки. В доменном цехе осуществлены перевод печей на дутье постоянной влажности при повышенном давлении газов на колонии, сейчас доменщики выплавляют чугун с пониженным содержанием марганца. В сталеплавильных цехах проведена большая работа по их реконструкции.

Наибольшая выплавка стали по большому печам достигнута за пятилетку на второй печи, где сталеварами тт. Кузнецов, Шабалов, Бурнацкий. По малым печам — на 11-й печи, где сталеварами тт. Лысков, Дербизов, Киселев. Если бы все агрегаты работали на уровне этих печей, — кузнечники дали бы за пятилетку на 250 тысяч тонн стали больше.

По пути дальнейшего технического прогресса идут прокатчики обжимного цеха. В этом году здесь освоено автоматическое управление обжимным станом. Правда, в течение ряда месяцев автоматизация использовалась далеко недостаточно, но сейчас на автоматическом управлении прокатывается 80—90 процентов всех слитков, охваченных программой автоматизации. Всего за прошедшие 4 года и 10 месяцев на Кузнечном комбинате было введено более 21 тысячи рационализаторских предложений. Претворение в жизнь большей части их позволило сэкономить государству до 72 миллионов рублей.

За годы пятити летки на этом предприятии выросло много замечательных людей, чей доблестный труд помогает множить славу кузнечников. Высочайшие показатели в работе добился коллектив доменной печи № 3, где мастерами тт. Егоров, Герасимов, Мартынов, горновыми тт. Овещук, Жирков, Попов.

Если бы все доменные печи работали так же, как третья печь, то доменщики дали бы за пятилетку дополнительно 77 тысяч тонн чугуна.

Среди сталеплавильщиков заслуженным уважением пользуются коллективы печей №№ 2, 4, 6, 8, 9, 11. В течение 6 месяцев в авангарде соревнующихся идет сталевар электродуговой печи № 2.

К 225-летию со дня рождения А. В. Суворова

ЛЕНИНГРАД. Общественность Ленинграда широко отмечает 225-летие со дня рождения великого русского полководца А. В. Суворова, исполнившегося 24 ноября. Этот день посвящается вечера и выставки в домах культуры, рабочих клубах и спектакли в театрах.

В Доме ученых имени М. Горького открылась научная конференция, организованная военно-исторической секцией этого клуба и музеем А. В. Суворова. В ней участвуют представители научных учреждений города, офицеры Советской Армии, преподаватели Суворовского училища.

По чертежам новаторов

ЛИПЕЦК. На Липецком тракторном заводе ведутся работы по механизации трудоемких процессов производства. По чертежам заводских новаторов недавно изготовлены и введены в действие конвейеры новой конструкции. Они позволяют производить одновременно сборку трех марок тракторов.

По предложению инженера А. Ратина и техника Н. Полянского установлен водосветной конвейер, с помощью которого

тов. Белов. Совершенствуя технологию выплавки металла, сталевары тт. Копылов, Коняхин, Шашков, Хворов, Фомин, Беляев, Зарещий и другие выдают все больше и больше сверхпланового металла. В числе передовиков соревнования и старшие машинисты-операторы стана «1100» обжимного цеха тт. Меркулов и Нехорошев, старший сварщик этого же цеха т. Лебедев.

На заводскую Доску почета также занесены передовые рабочие коксохимического цеха тт. Жданов, Репина, Сухорук, старший машинист редукторного цеха т. Синаевский и машинист крана этого же цеха т. Тагильцев, слесарь-сборщик котельного цеха т. Устинов и многие другие, чей труд способствовал досрочному выполнению плана пяти лет.

В соревновании с магнитогорцами кузнечные металлурги добились некоторых успехов. По итогам работы за 10 месяцев этого года они обогнали магнитогорцев по ряду показателей.

Однако у металлургов Кузнечного комбината имеется еще много неиспользованных резервов. Важнейшие из них — всемерное распространение опыта новаторов. Но, нужно сказать, эта работа проводится еще далеко не в полную меру. Велики еще на комбинате простои оборудования, особенно в доменном и прокатных цехах, из-за чего потеряны десятки тысяч тонн металла. Простой доменных печей в текущем году не только снизился, но и в 2 раза увеличился по сравнению с прошлым годом и являются самыми высокими среди заводов страны. Только из-за увеличения простоев доменщики недодали за 9 месяцев этого года 13,5 тысячи тонн чугуна. Многие наносят в цехах заводы и по увеличению организации производства. Надо усилить борьбу за выполнение графика выпуска проката, настойчиво добиваться выполнения плана каждым агрегатом, смены, цехом за каждый сдвиг и в течение месяца.

В ряде цехов допускается выпуск бракованной продукции. Так, в сталеплавильных цехах по этой причине потеряны тысячи тонн металла, велики потери от брака и в прокатных цехах. Медленно решаются и вопросы внедрения новой техники и переводов технологии. Мало еще внимания уделяется снижению себестоимости кузнечного металла. За пятилетку план по снижению себестоимости не выполнен.

Решения июльского Пленума ЦК КПС решают четкую и ясную программу борьбы за дальнейший технический прогресс. Возглавить борьбу коллективов трудящихся цехов Кузнечного комбината за внедрение всего нового, передового — важнейшая задача цеховых партийных организаций и партийного комитета завода. При обсуждении решений июльского Пленума ЦК партии были намечены серьезные организационно-технические мероприятия. Сейчас уже пришло время тщательно проверить, как выполняются эти мероприятия, кто и где тормозит их реализацию.

Большие и ответственные задачи стоят перед коллективом кузнечных металлургов в новом, шестом пятилетии. В течение 1956—1960 годов на комбинате намечается увеличить выпуск чугуна, стали и проката примерно в полтора раза больше достигнутого. Это обязывает каждого трудящегося, каждого руководителя приложить все усилия для того, чтобы вскрыть и использовать имеющиеся резервы. Особенно внимание должно быть уделено дальнейшей автоматизации и модернизации оборудования, механизации трудоемких процессов.

Велики и ответственны предстоящие задачи, но не раз кузнечники металлурги показывали образцы самоотверженного труда. И в дальнейшем они добьются еще более высоких успехов в труде на благо Родины, будут и впредь неустанно увеличивать выплавку кузнечного металла.

На конференции открылась большая выставка. На многочисленных графиках и фотографиях восприняты отдельные эпизоды боевых действий суворовских «чудо-богатырей»: сражение под Рымником, штурм Измаила, Швейцарский поход и другие. Интересны редкие издания книг, посвященных А. В. Суворову. В специальном разделе показаны, как в дни Великой Отечественной войны советские воины широко использовали слабые стороны вражеских войск.

Одно из заседаний конференции будет выездным. Оно состоится в музее А. В. Суворова. (ТАСС).

по механизирована одна из трудоемких операций — подача заготовок в станки. Применение этого новшества экономит предприятию 108 тысяч рублей в год. По инициативе техника И. Верезина и конструктора В. Крайнова спроектирован высокопроизводительный трехсторонний пресс для механизированной сборки гусеницы. (ТАСС).

Трудовой день нашего города

Впереди участок тов. Осипова

Среди тружеников шахты «Абашевская-3» — 4-е с каждым днем все шире разгорается социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии. Впереди — дружный коллектив пятого участка, которым руководит тов. Осипов. Из месяца в месяц он перевыполняет план по добыче угля, добивается хороших результатов и по другим экономическим показателям. В октябре им выдано награды 620 тонн угля, что составляет 104 проц. к плану.

В чем главный секрет успехов этого участка? Он заключается в хорошей трудовой дружбе. Все действуют слаженно, поддерживают друг друга, когда приходится преодолевать трудности в работе. В октябре горные мастера тт. Питиркин и Курусь умело организовали работу, что немало способствовало повышению производительности труда рабочими этой смены. Так, навалоотбойщики бригады тов. Ядринкова перевыполнили план уголка — на 7,7 проц. Лесоставщики во главе с тов. Костровым также перевыполнили задание.

Шахтовый комитет, рассматривая итоги предостройки соревнования, наградила коллектив участка № 5, смену горных мастеров тт. Питиркина и Куруса Почетными грамотами. Были отмечены и передовые рабочие с других участков. Имена проходчиков тов. Кисерева, лесоставщика тов. Алевина, мотористки тов. Ильиченко и других занесены в Книгу почта шахты.

Закрепляя достигнутые успехи, горняки участка № 5 с еще большим вдохновением трудятся и в ноябре. Они уже добыли в этом месяце более 500 тонн сверхпланового топлива.

К. ПОЛЯНСКИЙ,
горный мастер шахты.

Областной смотр художественной самодеятельности

16 ноября в клубе строителей треста «Сталинскпромстрой» начался областной смотр художественной самодеятельности. Драматический коллектив клуба строителей (режиссер т. Каравашкин) показал на сцене новую творческую работу — пьесу советского драматурга К. Тренева «Дядюшка Яков».

Состоялся также просмотр спектакля «У лесного озера», осуществленного драматическим коллективом Дворца культуры металлургов (режиссер тов. Конеченский). Вчера на сцене клуба строителей с большой концертной программой выступили коллективы и отдельные исполнители Сталинского педагогического института, клуба строителей треста «Сталинскпромстрой», Дворца культуры и цехов Кузнечного металлургического комбината и других предприятий и организаций. В смотре приняли участие танцоры, певцы, музыканты, рассказчики. Они показали свою любовь к самодеятельному искусству, возросшее мастерство.

На профсоюзные темы

Усилить борьбу за выполнение строительной программы

На днях состоялась профсоюзная отчетно-выборная конференция строителей треста «Сталинскпромстрой». Профсоюзная организация треста — одна из крупнейших в нашем городе. Она объединяет 32 строительных, заводских и местных комитета, в которые входят 62 участковых и цеховых профсоюзных организаций. Одних только профгруппиров на стройках и предприятиях треста насчитывается 337 человек. Кроме того, здесь числится сотня страховых делегатов, культурных работников и общественных инспекторов охраны труда.

Казалось бы, — объединенный строительный комитет, умело организует и правильно направляя силы этого многочисленного проффактива, должен был добиться серьезных успехов в работе по мобилизации трудящихся треста на выполнение строительной программы, на борьбу за технический прогресс, за всемерное улучшение культурно-бытового обслуживания трудящихся, за успешное выполнение других неотложных задач, поставленных перед строителями треста.

К сожалению, в работе объединенного проффактива и ряда подчиненных ему строительных, заводских и местных комитетов имеются существенные недостатки и упущения. В отчетном докладе председатель объединенного проффактива тов. Ключков должен был дать глубокий анализ положения дел в тресте, вскрыть недостатки и указать пути их устранения. Но этого не произошло.

СБОРНО-РАЗБОРНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ОПАЛУБКА

Строители и монтажники управления № 3 треста «Кузнецктяжстрой» борются за достойную встречу XX съезда КПСС. Они взяли конкретные обязательства по капитальному ремонту одного из промышленных объектов.

Высоких темпов добиваются бетонщики бригады тт. Пуризова, Кожанова и Шамарданова. Они не только используют имеющийся опыт бетонирования, но изыскивают свои, новые пути повышения производительности труда. Так, они применили у себя металлическую сборно-разборную опалубку.

Бригада тов. Пуризова бетонрует фундаменты под металлическую конструкцию. Каждый фундамент представляет собой самостоятельную ячейку. Бетонирование идет следующим образом. Сначала бетонщики устанавливают и крепят четыре металлических щита (в плане они похожи на квадрат). Внутри крепятся попарно трехгранные металлические детали, образующие так называемые «стаканы». Бетон помещается между наружными стенками и стенками «стаканов». После сцепления бетона щиты быстро раздвигаются и убираются. Они используются на бетонировании следующих фундаментов. Таким образом, оборачиваемость опалубки возрастает во много раз.

С наступлением холодов дело усложнилось — бетон требовал электропрогрева. Раньше бригады применяли для этой цели электролиты. Но как их использовать теперь? Главный механик управления тов. Никитин предложил простой способ. Наружные щиты стали подключать к одной фазе тока, а «стаканы» — ко второй. Необходимость в электродах отпала. Прогрев происходит более интенсивно.

Применение сборно-разборной металлической опалубки позволяет экономить большое количество леса, выискивает квалифицированных плотников, увеличивает выработку бетонщиков. Они выполняют нормы в среднем на 150—160 процентов.

Бригада тов. Пуризова бетонрует фундаменты под металлическую конструкцию. Каждый фундамент представляет собой самостоятельную ячейку. Бетонирование идет следующим образом. Сначала бетонщики устанавливают и крепят четыре металлических щита (в плане они похожи на квадрат). Внутри крепятся попарно трехгранные металлические детали, образующие так называемые «стаканы». Бетон помещается между наружными стенками и стенками «стаканов». После сцепления бетона щиты быстро раздвигаются и убираются. Они используются на бетонировании следующих фундаментов. Таким образом, оборачиваемость опалубки возрастает во много раз.

С наступлением холодов дело усложнилось — бетон требовал электропрогрева. Раньше бригады применяли для этой цели электролиты. Но как их использовать теперь? Главный механик управления тов. Никитин предложил простой способ. Наружные щиты стали подключать к одной фазе тока, а «стаканы» — ко второй. Необходимость в электродах отпала. Прогрев происходит более интенсивно.

Применение сборно-разборной металлической опалубки позволяет экономить большое количество леса, выискивает квалифицированных плотников, увеличивает выработку бетонщиков. Они выполняют нормы в среднем на 150—160 процентов.

Бригада тов. Пуризова бетонрует фундаменты под металлическую конструкцию. Каждый фундамент представляет собой самостоятельную ячейку. Бетонирование идет следующим образом. Сначала бетонщики устанавливают и крепят четыре металлических щита (в плане они похожи на квадрат). Внутри крепятся попарно трехгранные металлические детали, образующие так называемые «стаканы». Бетон помещается между наружными стенками и стенками «стаканов». После сцепления бетона щиты быстро раздвигаются и убираются. Они используются на бетонировании следующих фундаментов. Таким образом, оборачиваемость опалубки возрастает во много раз.

С наступлением холодов дело усложнилось — бетон требовал электропрогрева. Раньше бригады применяли для этой цели электролиты. Но как их использовать теперь? Главный механик управления тов. Никитин предложил простой способ. Наружные щиты стали подключать к одной фазе тока, а «стаканы» — ко второй. Необходимость в электродах отпала. Прогрев происходит более интенсивно.

Применение сборно-разборной металлической опалубки позволяет экономить большое количество леса, выискивает квалифицированных плотников, увеличивает выработку бетонщиков. Они выполняют нормы в среднем на 150—160 процентов.

Огромные успехи, достигнутые нашей страной в коммунистическом строительстве, объясняются тем, что партия, ее местные партийные организации сумели пробудить творческие силы народа, направить их на великие дела и подвиги. Всемерно укрепляя связи с массами, партийные организации добьются новых успехов на всех участках борьбы за коммунизм.

(«Правда»).

Очередной выпуск информационного бюллетеня металлургов

Технический отдел и бюро технической информации Кузнечного комбината выпустили в свет очередной, четвертый номер информационного бюллетеня.

В разделе «Из производственного опыта комбината» даны описания реконструкции доменной печи № 1, вторичного использования воды после охлаждения доменной печи, предварительного раскисления рельсовой стали — без ферросилиция, усовершенствований технологии выплавки шарикоподшипниковой и нержавеющей стали.

Интересен раздел «Из опыта других заводов», рассказывающий об автоматизации закаливания угольной шихты в коксовом цехе Магнитогорского комбината и о разрабатываемой системе автоматизации закаливания угольной шихты на Кузнецком комбинате, которая будет существенно отличаться от магнитогорской.

Большое место отведено рационализации и изобретательству в листопрокатном цехе, где за 9 месяцев текущего года внедрено в производство 105 предложений, которые дают 808 тысяч рублей годовой экономии. В этом цехе растет число рабочих-рационализаторов. Если в 1951 году от рабочих поступило только 12 предложений, то в 1954 году уже 178. В настоящее время в цехе каждый шестой трудящийся — рационализатор.

Раздел «Иностранная техника» посвящен новому в технике зарубежных стран. В частности, здесь описывается металлургический завод корпорации «Великий Овер», новые рудные краны на заводе Оффал, натриевые колесные вагоны Файрлес, накатка рабочих поверхностей прокатных валков и другие.

Подписные издания

В последние дни подписной отдел Книготорга получил очередные тома ряда изданий. Подписчикам выданы: Б. Маркс и Ф. Энгельс — тома 1 и 2-й, А. И. Герцен — том 1-й (девятитомник), В. Г. Короленко — том 8-й, С. Н. Сергеев-Пенский — тома 2—5-й, Р. Роллан — том 3-й, А. П. Чехов — том 4-й, П. А. Павленко — том 6-й (погашение каникул), Д. Лондон — тома 3 и 4-й, Ф. Шиллер — том 1-й, Большая Советская Энциклопедия — том 34. Энциклопедический словарь — том 3 (погашение каникул).

В воскресенье, 20 ноября, Книготорг будет принимать подписку на 4-томное издание сочинений выдающегося русского критика-демократа Д. И. Писарева. Стоимость всего издания 48 рублей. При подписке вносится задаток в размере стоимости одного тома.

Серьезные недостатки в работе объединенного и ряда первичных профсоюзных комитетов, вызвали деловую критику со стороны делегатов конференции.

Бригады штукатуров стройуправления № 1 т. Белых и председатель строительного управления т. Федин в своих выступлениях указали на то, что строительный комитет не проявляет требовательности к хозяйственным руководителям по обеспечению рабочих необходимыми фронтами работ. Надлежащая технология строительных работ зачастую не соблюдается, качество фундаментов и каменной кладки, выполняемых специализированными управлениями №№ 6 и 4, зачастую низко. Так, фундамент дома № 1-а по проспекту Молодежи сделан с зауженными оконными проемами и их приходится раздвигать в монолитных блоках в уже готовом здании. В некоторых домах №№ 10 и 11 на предмостной площадке, № 12 по улице Куйбышева) не были выполнены вентиляционные каналы.

Экскаваторщик стройуправления № 10 т. Докучаев указал на то, что объединенный строительный комитет не осуществляет должного контроля за подготовкой техники к работе в зимних условиях. Ремонт экскаваторов ремонтно-механическим заводом осуществляется плохо. Экскаваторы также неудовлетворительно обеспечиваются автотранспортом. По этой причине бригады в отдельных случаях простаивают десятки, сотни рабочих часов. Так было с экскаватором № 540 часов.

Кочегар завода стройдеталей т. Кириченко и делегат т. Пашков указали на то, что на ряде строек и предприятий треста нет работы о создании нормальных условий работы, о бесперебойном снабжении рабочих материалами, о технике безопасности. 6 лет подряд записывается в колдоговоре пункт о том, чтобы освободить занятые посторонней организацией бытовые помещения автобазы, но дело до сих пор не свинухлось с места.

Отсутствие надлежащих производственных условий на предприятиях, отставание строительства нового завода сборного железобетона и полигона являются основной причиной перебоев в снабжении ряда объектов необходимыми материалами и изделиями. Именно это было причиной того, что одна из передовых бригад каменщиков стройуправления № 4, возглавляемая т. Прохоровым, 13 и 14 сентября в своем полном составе была отпущена домой.

На конференции выступили также делегаты ОРСа т. Антипин, школы ФЗО № 3 т. Черныш, кирпичного завода т. Соколовский и другие. Они также привели ряд фактов, свидетельствующих о том, что объединенный строительный комитет еще не осуществляет конкретного руководства низовыми профсоюзными комитетами, не уделяет должного внимания развертыванию социалистического соревнования, работе производственных совещаний, воспитанию профактива, организационно-массовой работе.

Устранение всех этих недостатков в работе, создание наиболее благоприятных условий для рабочих с тем, чтобы дать им возможность все более активизировать свое участие в борьбе за дальнейший технический прогресс, за выполнение и перевыполнение строительной программы — первоочередная задача нового состава объединенного и первичных профсоюзных комитетов треста «Сталинскпромстрой». Нужно все сделать, чтобы эта задача была выполнена.

Ф. СЛЮСАРЕНКО.

Пятилетка выполнена досрочно!

Кузнечные металлурги выдают сверхплановый металл



На снимках: разливка стали в первом мартеновском цехе. Слева — разливщик И. В. Лобанов. Передовики производства доменной печи № 2 (слева направо): горновод П. И. Бессонов, мастер С. Е. Бойко и водопроводчик Н. К. Гончаренко. В листопрокатном цехе. Фото В. Скоробогатова.

Технический прогресс — основа увеличения производства металла

Вступая в нынешний год, коллектив кузнечных металлургов брал на себя решение особенно ответственной задачи — надо было успешно справиться с выполнением государственного плана и обязательств текущего года, этим самым создать все условия для досрочного завершения плана пятой пятилетки.

Хорошо понимал, что стране нужен металл во все возрастающем количестве, металлурги, под руководством партийной организации завода, прилагали все усилия, чтобы сверх пятилетнего задания выдать Родине десятки тысяч тонн чугуна, стали и проката.

Первыми среди цехов комбината большую трудовую победу одержали сортопрокатчики (начальник цеха т. Мещеряков, секретарь партганизации тов. Уматкин, преллектома тов. Баранчик). В широко развернувшейся социалистической соревновании за досрочное выполнение пятилетнего плана коллектив ко времени завершения его добился увеличения среднегодового производства товарной продукции на 75 проц., повышения производительности труда на 65 проц. За счет снижения себестоимости продукции было сэкономлено 2 млн. 700 тыс. рублей.

Досрочно завершили в сентябре пятилетний план коллективы электросталеплавильного и рельсобалочного цехов, где также достигнуто значительное улучшение всех технико-экономических показателей. В электросталеплавильном цехе (начальник т. Телер, секретарь партганизации тов. Бибенко, преллектома т. Гухенко) большое внимание уделяется освоению и внедрению передовой технологии, а также передовых методов труда, рационализации и изобретательства.

Нужно сказать, что коллектив электросталеплавильного цеха активно добивается внедрения всего нового, передового, непрерывно работает над дальнейшим совершенствованием технологии. Электросталеплавильщики после долгих лет творческих исканий совместно с рядом научных работников разработали и внедрили новую технологию выплавки шарикоподшипниковой стали, которая, улучшая качество, позволяет за счет сокращения планки увеличить производство стали на 10—15 проц. Закончены и проводившиеся здесь опыты по электроброуре приливной части ступицы державки подшипника. Коллектив этого цеха первый освоил работу печей с хромомангановыми сводами, что помогло увеличить стойкость их более чем в два раза. Здесь же было положено начало применению терморегулирующих устройств, что в этом цехе многие рабочие учатся без отрыва от производства, повышают свое мастерство. Стахановцы тт. Меньшиков, Орлов, Волонин, Белов и др. в этом году закончили школу мастеров. Тов. Лобанов начал пятилетку подручным сталевара, а сейчас он один из лучших сталеваров, его бригада первой в цехе—12 сентября—завершила свое пятилетнее задание.

Соревнуясь за досрочное выполнение пятилетнего задания, коллектив металлургов комбината успешно трудился сейчас электросталеплавильщики мартеновских цехов. 3 октября выполнили план пяти лет коллектив мартеновского цеха № 1, затем 6 октября рапортовал о завершении этого задания коллектив обжимного цеха. Волею за этими коллективами

Г. ЕРМОЛАЕВ — директор Кузнечного металлургического комбината

был выполнен пятилетний план по прокату и стали. В срок выполняли взятые обязательства доменщики, которые по сравнению с началом пятилетия достигли роста производства по выплавке чугуна на 25,2 проц. Коэффициент использования полезного объема доменных печей улучшен на 16 проц. на 25 проц. увеличилась производительность труда доменщиков. Стапельщики комбината добились значительного увеличения выплавки стали, производство металла по этим цехам возросло на 25,3 проц. Производство проката за пятилетие увеличилось на 29,3 проц.

Таким образом, 15 ноября коллектив металлургов Кузнечного комбината одержал новую трудовую победу в соревновании за досрочное выполнение XX съезда партии—пятилетний план закончен по всему металлургическому циклу. За прошедшие пять лет валовая продукция по комбинату возросла на 31,5 проц. Производительность труда увеличилась на 14 проц. За пятилетие по валовому на 32,8 проц. снижен брак выпускаемой продукции. До конца года коллектив металлургов выдает для нужд Родины много тысяч тонн чугуна, стали и проката сверх пятилетнего плана. За 4 года и 10 месяцев рационализаторы внесли более 21 тысячу рационализаторских предложений, за счет этого сэкономлено 72 млн. рублей.

Но было бы неправильно успокаиваться на достигнутом, так как эти успехи еще не предел и они могли быть значительно большими. Нужно отметить, что в коллективах ряда цехов и в целом по комбинату еще имеются серьезные недостатки и улучшения, которые надо решительно и как можно быстрее устранять.

Решения польского Пленума ЦК КПСС настоятельно требуют резкого улучшения работы коллективов предприятий в борьбе за максимальное использование внутренних резервов производства, внедрение новой техники и технологии, повышение производительности труда, за дальнейший технический прогресс.

Многотысячный коллектив кузнечных металлургов, новаторы производства, инженеры и техника во главе с партийной организацией в борьбе за технический прогресс внесли свой достойный вклад. Был решен ряд важных технических вопросов, что позволило значительно повысить выплавку чугуна, стали и производство проката для нужд страны. Многие из этих вопросов имеют большое народнохозяйственное значение и используются на ряде металлургических заводов. Так, на Кузнечном комбинате впервые в нашей стране разработана новая технология выплавки чугуна с пониженным содержанием марганца и фосфора. Дав увеличение выплавки чугуна на 3—4 проц., внедрение этой технологии только по Кузнечному и Магнитогорскому комбинатам даст более 100 млн. рублей экономии государственных средств в год. В этом году в обжимном цехе освоено автоматическое управление процессом проката на обжимном стане, которое позволяет повысить

высоту заготовки без трещин. По металлургии «Азовстали» сообщают, что уже достигли этого, и мы попробуем действовать по их методу.

Сейчас мы работаем над освоением машины для правки балок и швеллеров в горячем состоянии. Успех этого мероприятия обеспечит увеличение стойкости валков, постоянство профиля, повысит производительность станов.

Намечается у нас и ряд других мероприятий, направленных на дальнейшее увеличение производства проката.

П. ПШЕНИЧНОВ, старший мастер рельсобалочного цеха.

ностью высвободить машинистов-операторов от их напряженного труда. Внедрен и ряд других ценных мероприятий.

Но, несмотря на некоторые успехи, на Кузнечном комбинате имеется еще много неиспользованных резервов, много улучшений и недостатков в работе.

Основным из недостатков в работе коллективов цехов является еще отсутствие четкой, ритмичной работы в течение месяца и суток. Несмотря на имеющиеся снижения, на комбинате велик брак выпускаемой продукции. За 9 месяцев этого года потери от брака составили тысячи тонн, брак по прокату против 1954 г. не снижен, а увеличен. Тысячи тонн металла потеряны из-за брака в сталеплавильных цехах. Если бы сталеплавильщики и прокатчики Кузнечного комбината снизили брак наполовину, страна получила бы дополнительно много тысяч тонн металла. Нужно сказать, что в сталеплавильных цехах крайне медленно решаются вопросы внедрения новой техники и передовой технологии.

Сильно отстал от других заводов страны коллектив коксохимического цеха, здесь еще слабо внедряются автоматизация и механизация трудовых процессов, а также все новое, передовое.

На горючирудных предприятиях надо усилить борьбу за увеличение добычи руды и значительное улучшение качества агломерата.

Не все благополучно у нас и в вопросах использования имеющейся техники. Велика, например, простоя оборудования. По прокатным цехам из-за поломки оборудования потеряно за пятилетку в обжимном цехе 84 тысячи тонн веса и в передельных цехах — 64 тысячи тонн товарного проката. Ослаблено внимание к выполнению заказов. Велики на комбинате и непроизводительные расходы.

Нужно сказать, что недостаточное внимание в цехах уделяется еще изучению и внедрению опыта передовиков производства. Я думаю, что все эти вопросы, связанные с усилением борьбы за технический прогресс, должны все время находиться в центре работы цеховых партийных организаций, а также заводского комитета партии. Нужно повысить в цехах роль профсоюзных и комсомольских организаций.

Большая работа проведена в коллективах цехов по составлению проекта плана на новое, шестое пятилетие. У нас имеются все возможности, чтобы преуспеть в росте производства металла к 1960 году в полтора раза больше, чем в нынешнем году, поэтому коллектив кузнечных металлургов должен уверенно и настойчиво идти по пути дальнейшего повышения производительности труда, всемерного внедрения новой техники и технологии, лучшего использования имеющегося оборудования, автоматизации и модернизации его. Необходимо в коллективах цехов усилить борьбу за улучшение качества и снижение себестоимости кузнечного металла.

Важнейшая задача руководителей цехов и дирекции—создать металлургам все необходимые условия для того, чтобы, успешно закончив работу в этом году, коллектив комбината своевременно подготовился к еще более успешной работе по выполнению плана шестой пятилетки.

Благодаря скоростным методам мы выдали за 4 года и 10 месяцев около 20 тысяч тонн металла сверх задания. На моем личном сверхплановом счету имеется 8,250 тонн стали.

Достигнутые показатели — далеко не предел. Сейчас на нашей печи работает комсомольско-молодежный коллектив. Мы ставим себе задачу — опережать график выпуска каждой плавки, и в октябре—ноябре добились почти 100-процентного выпуска скоростных плавков.

Нет сомнений, что коллектив нашей печи приложит все усилия, чтобы работать еще лучше, дать до конца пятой пятилетки как можно больше сверхплановой стали и еще больше повысить темпы в предстоящем шестом пятилетии.

Н. КОНЫХИН, сталевар печи № 9.

В авангарде идут коммунисты

15 ноября, в первую смену, доменщики выдали последние тонны чугуна в счет пятой пятилетки. Успешно справляясь с планом текущего года, доменщики уже переполнили головное обязательство по выплавке сверхпланового чугуна. Одна только наша бригада за 10 месяцев имеет почти 7 тысяч тонн металла дополнительно к заданию.

Коллектив цеха за пятилетку добился успехов по всем технико-экономическим показателям. Производство чугуна против 1950 года возросло на 25,2 проц., коэффициент использования объема плавильной печи на 16 проц., производительность труда возросла на 25 проц.

Авангардную роль в борьбе за эти достижения принадлежит коммунистам, которые показывают пример самоотверженного труда во всех производственных звеньях и ведут за собой весь коллектив. Передовиками являются такие известные всем металлурги, как мастера коммунисты тт. Писослов, Кандрашиш, Егоров, Ковальчук, горноводы тт. Пшеничников, Оленков, Денисов, Балабанов и многие другие.

Настойчиво борясь за перевыполнение плана, передовики и новаторы производства двигают доменное дело вперед по пути технического прогресса. Только в нынешнем году группа рабочих во главе с коммунистом электромехаником т. Гурьяновым провела большую работу по автоматизации вагон-весов. Цех в этом году перешел на выплавку маломарганцовистого чугуна, освоил и применяет обжиганный агломерат. Коммунисты тт. Клементьев, Торопцевский, Степанкин в настоящее время осваивают автоматизацию перекидки аппаратуры воздухоподогревателей аппаратов на доменной печи № 1.

Претворяя в жизнь решения польского Пленума ЦК КПСС о дальнейшем техническом прогрессе, коммунисты совместно со всеми трудящимися цеха отдают все свои силы и знания для того, чтобы все более увеличивать поток сверхпланового чугуна для нужд народного хозяйства.

В. НОСТКОВ, группарторг 1-й бригады доменной цеха.

Выпускать только скоростные плавки

Лично для меня пятая пятилетка знаменательна тем, что я начал самостоятельно варить металл, из подручных стал сталеваром. Мастерство далось не сразу, оно приходило с годами упорной работы.

Отвечая на технологические процессы минуты, и даже часы, сталевары нашей печи № 9 сокращали продолжительность плавки, использовали экономное время для того, чтобы варить металл дополнительно к заданию.

Темпы сталеварения у нас повышались из года в год. Об этом говорят такие факты: если в течение трех лет, с 1951 по 1953, мы сварили 400 скоростных плавков, то в одном только 1954 году их было 390, а за 10 месяцев нынешнего года мы уже выдали 419 скоростных плавков. Такое увеличение числа скоростных плавков стало возможным потому, что наша печь была переведена с динасового на хромомагнезитовый свод, в ней появился компрессорный воздух. Немалое значение имеет и то, что мы сами выросли, научились работать лучше.

Благодаря скоростным методам мы выдали за 4 года и 10 месяцев около 20 тысяч тонн металла сверх задания. На моем личном сверхплановом счету имеется 8,250 тонн стали.

Достигнутые показатели — далеко не предел. Сейчас на нашей печи работает комсомольско-молодежный коллектив. Мы ставим себе задачу — опережать график выпуска каждой плавки, и в октябре—ноябре добились почти 100-процентного выпуска скоростных плавков.

Нет сомнений, что коллектив нашей печи приложит все усилия, чтобы работать еще лучше, дать до конца пятой пятилетки как можно больше сверхплановой стали и еще больше повысить темпы в предстоящем шестом пятилетии.

Н. КОНЫХИН, сталевар печи № 9.

Международный обзор

НА СОВЕЩАНИИ МИНИСТРОВ ИНОСТРАННЫХ ДЕЛ ЧЕТЫРЕХ ДЕРЖАВ

Женевское совещание министров иностранных дел Франции, Англии, Советского Союза и США вступило в заключительную стадию своей работы. 12 ноября участники совещания после трехдневного обсуждения закончили рассмотрение второго пункта повестки дня—вопроса о разоружении. Обсуждение же первого пункта — европейская безопасность и Германия — было, как известно, по предложению представителей западных держав прервано.

Мировая общественность с пристальным вниманием следила за обсуждением на совещании указанных вопросов, справедливо считая их важнейшими проблемами современности. Соглашение по этим вопросам, отмечала шведская буржуазная газета «Дagens nyheter», означало бы создание в Европе «всех условий, необходимых для мира». Французская газета «Либерасьон», подводя итоги обсуждения на совещании первых двух вопросов, подчеркивала: «Обмен мнениями в Женеве еще яснее выявил позиции сторон».

Каковы же эти позиции? Что касается европейской безопасности, то, несмотря на некоторое сближение точек зрения участников совещания по отдельным вопросам этой проблемы, три западные делегации стремились подчинить ее решение своим планам включения объединенной Германии в военные группировки Запада. Предложения западных держав в отношении урегулирования германского вопроса игнорируют тот факт, что на германской территории имеются два государства — Германская Демократическая Республика и Германская Федеральная Республика, развивающиеся различными путями. При этих условиях объединение Германии возможно лишь на основе сближения между обеими ее частями на основе переговоров между самими немцами. Именно из этого и исходит позиция советской делегации на совещании, предусматривающая, что обеспечение безопасности в Европе содействовало бы и разрешению германского вопроса.

Некоторые западные буржуазные газеты признают, что позиция трех западных делегаций в отношении европейской безопасности и германского вопроса отстает от требований жизни. Французская газета «Монд» пишет, например, что позиция Запада «просто неадекватна», ибо она «полностью оторвана от действительности». Вместе с тем, ряд газет, в том числе английская «Дейли экспресс», подчеркивает необходимость в нынешних условиях обеспечить развитие нормальных и дружественных отношений между странами Запада и Востока. «Разделение Германии», пишет «Дейли экспресс», не должно считаться непреодолимым препятствием для дружбы между Россией и Западом».

Огромное значение имеет обсуждение на совещании вопроса о разоружении. Глава советской делегации на совещании В. М. Молотов подчеркнул, что «решение проблемы разоружения Советский Союз рассматривает, прежде всего, с точки зрения прекращения гонимости вооружения». Именно этой задаче и были посвящены предложения Советского правительства от 10 мая с. г. по вопросу о разоружении. Они представляют основу для достижения соглашения по этому вопросу, ибо учитывают ряд предложений западных стран. В частности, СССР согласился с их позицией об уровнях вооруженных сил пяти великих держав и сроках окончательного

запрещения атомного оружия. Советское правительство приняло также предложение западных держав о том, чтобы мероприятия по сокращению вооружений и запрещению атомного оружия осуществлялись постепенно. Ко всему этому советские предложения предусматривают введение системы международного контроля за сокращением вооружений и запрещением атомного оружия.

В результате предложений Советского Союза позиции его и западных держав по ряду вопросов, касающихся разоружения, значительно сблизились. Каюсь бы, что тем самым облегчилось общее разрешение данной проблемы. Однако западные державы стали на пути отступления от своих прежних предложений. Об этом свидетельствуют, в частности, предложения, внесенные на совещании министрами иностранных дел Франции, Англии и США. В этих предложениях дело сводится лишь к расплывчатым заявлениям о необходимости продолжать рассмотрение вопросов разоружения и не отмечается необходимость практического решения основной задачи прекращения гонимости вооружений. С другой стороны, три западные державы настаивают на введении контроля над разоружением, оставляя в стороне вопрос о фактическом приступе к разоружению.

Уделяя найти пути сближения позиций Запада и Востока по вопросу о разоружении, советская делегация в процессе совещания внесла предложение о заключении международной конвенции о сокращении вооружений и запрещении атомного оружия. Такая конвенция, предусматривающая действенные меры в области разоружения, сыграла бы, несомненно, огромную роль в упрочении мира и укреплении доверия между государствами. Кроме того, советская делегация предложила отметить на совещании те вопросы, касающиеся проблемы разоружения, по которым уже достигнута договоренность, и принять решение о продолжении переговоров по тем вопросам, по которым договоренности еще не достигнуто. К таким пока еще не согласованным вопросам относятся, в частности, предложение президента США об аэрофотосъемках и обмене военной информацией. Особое значение имеет советское предложение о морально-политическом осуждении атомного оружия и отказе четырех держав применять это оружие. Такое осуждение имело бы громадное значение для дальнейшей разрядки международной напряженности.

Предложения советской делегации по вопросам разоружения и европейской безопасности и Германии имеют огромную жизненную силу, ибо они отвечают стремлениям народов. Это отмечают и некоторые буржуазные газеты. Так, швейцарская газета «Нувель де Женев» пишет, что советская делегация выдвинула «проекты, отвечающие глубоким чаяниям человечества».

Обсуждение вопроса о разоружении на Женевском совещании министров иностранных дел позволило выявить то, что сближает в этом вопросе четыре державы, и то, что их разделяет. Это, сказал глава советской делегации В. М. Молотов, важно для того, чтобы в дальнейшем направлять наши усилия на согласование наших взглядов по тем вопросам, по которым мы еще не достигли договоренности.

Участники совещания решили закончить свою работу на этой неделе. 14 ноября они продолжат обсуждение третьего пункта повестки дня—о развитии контактов между Востоком и Западом.

В. ХАРЬКОВ.

Празднование в Индии дня рождения Неру

ДЕЛИ. На днях в Индии отмечалось 66-летие со дня рождения премьер-министра Джавахарлала Неру.

По сообщению Индийского информационного бюро, этот день считается в Индии «Днем детей». У резиденции

премьер-министра собралось большое число жителей Дели, которые пришли поздравить его. На национальном стадионе Дели состоялись выступления певцов, исполнителей народных танцев и гимнастов.

(ТАСС).

В защиту мира и прав трудящихся

ЛОНДОН. Сообщается, что на заседании Исполкома Коммунистической партии Великобритании 13 ноября было решено развернуть новую кампанию в защиту мира и за улучшение жизненных условий трудящихся под лозунгом «Народ будет решать!».

Предложение о развертывании такой кампании содержится в докладе, с которым выступил Джордж Мэтьюз.

Касаясь Женевского совещания министров иностранных дел, Мэтьюз ска-

зал: «На Западе существуют силы, которые охотно соглашались и соглашаются на ослабление напряженности».

Мэтьюз охарактеризовал внесенные министром финансов Батлером дополнения к бюджету как часть плана, имеющего целью сделать богатых еще богаче, а бедных еще беднее. Он призвал развернуть широкое движение, чтобы добиться отмены этих дополнений к бюджету.

(ТАСС).

Известия

Сегодня в 16 часов в детской больнице № 4 состоится очередное заседание общества детских врачей.

Правление общества.

21 ноября в 5 часов вечера в красном уголке автобуса КМН созывается 9-я очередная сессия Орджоникидзе-

ского районного Совета депутатов трудящихся.

Исполком райсовета.

К СВЕДЕНИЮ ЧИТАТЕЛЕЙ

Следующий номер газеты «Сталинское знамя» выйдет 20 ноября.

Редактор П. С. КАНАЕВ.

Продолжается подписка на газету „СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ“ на 1956 год

Подписка принимается всеми почтовыми отделениями и уполномоченными на предприятиях и в учреждениях

Союзпочта.

Шахта «Большевик»
Автоновского совета
ТРЕБУЮТСЯ:
заместитель главного бухгалтера и бухгалтер материального и расчетного отделов.
Квартирами обеспечиваются.

Торговой базе «Главгестильторг»
ТРЕБУЮТСЯ:
ГРУЗЧИКИ
Обращаться: проспект Энтузиастов, дом 3.

ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИЕМ ОБЪЯВЛЕНИЙ
в газету «Сталинское знамя»
в газетной типографии — проспект Курача, № 18, с 9 часов утра до 5 часов вечера.
Справки по тел. 1-61 города.

Гр-на Гарчу Евдокия Николаевна, проживающая в г. Сталине, Нижняя колония, квартал 7, барак 9, № 8, возбуждает дело о расторжении брака с гр-ном Гарчу Владимиром Ильичом, проживающим в Ворошиловградской обл., г. Ворошиловск, улица Фрунзе, дом 31, кв. 71.

Дело подлежит рассмотрению в суде 2-го участка Орджоникидзевского района г. Сталинка.

Гр-на Дегречева Аграфена Григорьевна, проживающая в г. Сталине, улица Жуковского, дом 89, возбуждает дело о расторжении брака с гр-ном Рыбаковым Николаем Константиновичем, проживающим в Коми АССР, г. Воркута-3.

Дело подлежит рассмотрению в областном суде г. Кемерово.

Заг. 5486 тир. 11.520