

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 227 (558)

Среда, 16 ноября 1955 года

Год издания
шестой

Цена 15 коп.

БНБТС ОТОНОМНЖДО

(«Правда»).

Усилить борьбу партийных организаций за технический прогресс

Июльский Пленум ЦК КПСС, определив задачи по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства, потребовал от партийных организаций поднять уровень партийного руководства промышленностью, усилить внимание в вопросах совершенствования техники и технологии.

Претворяя в жизнь решения июльского Пленума ЦК КПСС, партийные организации ряда предприятий нашего города добились значительного улучшения в борьбе за максимальное использование внутренних резервов производства, за внедрение новой техники, передовой технологии и опыта передовиков, добились улучшения в деле технического прогресса.

Так, на Кузнецком металлургическом комбинате осуществлен ряд важных работ по реконструкции и модернизации агрегатов и оборудования, основана выплавка новых марок стали, внедрены электрооборудование головной части слитка в электросталеплавильном цехе. На всех печах одного из цехов Ферросплавного завода внедрено автоматическое управление электрическим питанием. По инициативе администрации завода (секретарь т. Набокин)brigады электролизников переведены на обслуживание 10 ванн вместо 8, что дало 20 процентов прироста производительности труда. На кирпичном заводе треста «Кузнецкстальстрой», благодаря настойчивости партийной организации (секретарь т. Аддин) внедрен передовой метод по объекту новатора производства Дувалова, что позволило увеличить выпуск кирпича на 50 процентов. Строители треста «Сталинскпромстрой» добились применения 152 кубометров сборного железобетона на 1 миллион рублей капитализаций, вместо 87 кубометров в прошлом году.

Внимательно относятся ко всем ценным начинаниям партийной организации шахты «Абаканская-1» (секретарь т. Воронцов). Здесь во всех лавах внедрена комплексная организация труда, на двух участках введен автоматическое управление транспортерами, предложен способ ремонта шахтных т. Конкиным, что позволило высыпать 15 мотористов, распространить опыт работы передовых brigad t. Каримова среди остальных прокачечных brigad. Коллектив этой шахты является инициатором перевода угольных предприятий города на прерывную неделю. Все это дало коллективу возможность работать ритмично, повысить сплошную добчу и производительность труда более чем на 20 проц., значительно снизив себестоимость угля.

Важнейшая роль в борьбе за технический прогресс принадлежит изобретателям и рационализаторам. Парторганизации ряда предприятий усилили контроль за внедрением рационализаторских предложений, в результате возросла творческая активность трудающихся. За 9 месяцев число рационализаторов на крупных предприятиях города возросло по сравнению с прошлым годом более чем на 1000 человек, на 20 процентов увеличилось количество поступивших и внедренных предложений, экономический эффект от их применения составляет более 30 миллионов рублей.

Однако отмеченные июльским Пленумом ЦК КПСС недостатки в деле технического прогресса на некоторых предприятиях города являются крайне медленно. Все еще неудовлетворительно выглядят в производстве достижения науки и техники, плохо используются огромные резервы производства. Еще далеко недостаточно уровень механизации и автоматизации производственных процессов на промышленных предприятиях, транспорте и в строительстве. На ряде предприятий имеются упущения в разработке и освоении передовой технологии производства.

Беседа товарища Н. С. Хрущева с руководящими работниками сельскохозяйственных органов

14 ноября с. г. в Центральном Комитете КПСС состоялась беседа руководящих работников Министерства сельского хозяйства СССР и Министерства сельского хозяйства союзных республик с первым секретарем ЦБК КПСС тов. Н. С. Хрущевым.

Министр сельского хозяйства СССР тов. Макаревич В. Б. сделал краткое сообщение о состоявшемся 11—12 ноября с. г. расширенном заседании Молдавии Министерства сельского хозяйства СССР с участием Министров сельского хозяйства всех союзных республик. На этом заседании коллеги были обсуждены следующие вопросы: 1. Предварительный итог 1955 сельскохозяйственного года и задачи получения высокого урожая и высокой продуктивности животноводства в 1956 году; 2. Мерах по дальнейшему улучшению работы сельскохозяйственных органов, организаций дела заготовки и улучшению работы научно-исследовательских учреждений; 3. О системе дополнительной оплаты труда в колхозах.

Во время беседы тов. Н. С. Хрущев в своем выступлении обратил внимание руководителей сельскохозяйственных органов на необходимость быстрейшего устранения серьезных недостатков в руководстве машинно-тракторными станциями, в работе по дальнейшему укреплению колхозов, в деятельности научных учреждений по улучшению производства сельскохозяйственной продукции.

Товарищ Н. С. Хрущев подчеркнул важное значение задач всесоюзного подведения итогов сельскохозяйственного года, обобщения и внедрения опыта передовых хозяйств, обучения колхозных кадров, улучшения дела семеноводства, особенно производства гибридных семян кукурузы, образцового проведения зимовки скота и организованной подготовки к весеннему севу 1956 года.

(ТАСС).

Коллектив Кузнецкого комбината досрочно завершил план пятилетки

Значительно возросло производство кузнецкого металла

Замечательную трудовую победу одержал 15 ноября коллектив Кузнецкого металлургического комбината — на полутора месяца раньше срока, запланированных пятилетнего плана по всему металлургическому циклу. С начала пятилетки валовая продукция в целом по комбинату возросла на 31,5 проц.

Первыми успешно справились с выполнением пятилетнего задания и взятых социалистических обязательств прокатчики, а затем стальштальщики, завершившие пятилетку досрочно, в начале октября.

В срок выполнили взятые обязательства и доменщики. Коллектив этого цеха значительно увеличил темпы работы, достигнув роста производства по выплавке чугуна на 25,2 проц. Улучшилось использование доменных печей. Коеффициент использования полезного объема печей по сравнению с 1950 годом улучшен на 16 проц. Производительность труда доменщиков возросла на 25 проц. С началом пятилетки коллектив доменного цеха за счет снижения себестоимости сэкономил 16,5 миллиона рублей.

Значительный рост производства достигнут и по сталеплавильным цехам, он составляет 25,3 проц. Сталь стала с каждого квадратного метра пода мартеновской печи увеличен на 1560 килограммов. У прокатчиков горячий час по сравнению с 1950 годом увеличен на 25,7 проц. Производство проката за пятилетие возросло на 29,3 проц.

По Кузнецкому комбинату производительность труда рабочих по сравнению с 1950 годом увеличилась на 14 проц. Наряду с этим в коллективах усилилась борьба за улучшение качества продукции. В целом по заводу за пятилетие брак снижен на 32,8 процента. Достигнуто снижение простов марганцевских печей, количество простоев уменьшилось на 31 процент. По комбинату себестоимость продукции снижена на 17 проц.

Большое внимание уделяется развитию творческой активности трудающихся, среди металлургов имеется сейчас много новаторов и рационализаторов. За 4 года 10 месяцев внесено более 21 тысячи предложений рационализаторов, что позволило сэкономить 72 миллиона рублей государственных средств.

Сегодня кузнецкий металл идет сверх пятилетнего плана. Горячий цех стремлением непрерывно увеличивать выпуск металла, кузнецкие металлурги усиливают борьбу за дальнейший технический прогресс. В коллективах цехов ширится социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда партии.

П. ГАЛАНТИНОВ.



В электросталеплавильном цехе Кузнецкого комбината широко известна комсомольско-молодежная бригада сталеваров, руководимая Вениамином Орловым. Дружба, исключительная сплоченность членов бригады, высокое профессиональное мастерство, крепкая трудовая дисциплина — таковы характерные качества этой бригады.

Заводским прокатчикам удалось решительного в решении конкретных вопросов технического прогресса. Задача партийных организаций сейчас состоит в том, чтобы отказаться от декларативности в своих решениях, вникать в дела предприятий по существу, глубоко разбираться в технике и экономике производства, вести неформальную борьбу с рутиной и консерватизмом.

Молодые сталевары дружны не только на работе. В свободное от работы время они часто вместе посещают кино, театр, ходят друг к другу в гости.

На снимке (слева направо): А. Симоненко и А. Жолбина в гостях у В. Орлова. Справа — супруга Орлова Анна Павловна.

Фото В. Скоробогатова.

Конкретными делами ответим на решение партии и правительства!

Боевая программа борьбы с расточительством

С огромным интересом ознакомились работники управления главного архитектора и конторы Горпроекта Сталинска с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об устранении излишеств в проектировании и строительстве». Работники управления главного архитектора города и конторы Горпроекта приняли на себя обязательство добиться, чтобы авторы проектов, инженеры и техники в течение месяца пересмотрели проекты строящихся и проектируемых зданий для того, чтобы изъять из них все излишества, а также улучшить планировку и архитектуру. При пересмотре проектов жилых домов особое внимание должно быть обращено на максимальный усовершенствование фасадов и проектируемых зданий для того, чтобы изъять из них все излишества, а также улучшить планировку и архитектуру. При пересмотре проектов жилых домов особое внимание должно быть обращено на максимальный усовершенствование фасадов и проектируемых зданий для того, чтобы изъять из них все излишества, а также улучшить планировку и архитектуру.

Одновременно должны быть пересмотрены все проекты зданий культурно-бытового назначения, в частности проекты театра, школ, детских учреждений и т. д.

Вместе с тем решено прорешести несколько съездований с строителями, работниками заводов-заказчиков, горадриветдела и представителями общественности с целью выявления недостатков в планировке и архитектуре высотных жилых домов, школ, детских учреждений.

Коллективы управления главного архитектора города и конторы Горпроекта, горячо одобряя постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об устранении излишеств в проектировании и строительстве», приложат все силы к тому, чтобы неукоснительно претворять в жизнь эту боевую программу борьбы с излишествами и расточительством в строительстве.

П. ОТУРИН,

главный архитектор города,

В. КАЗАНЦЕВ,

начальник конторы Горпроекта,

Н. ЧЕРНЯЕВ,

секретарь парторганизации,

С большим одобрением

Большое внимание уделяется развитию творческой активности трудающихся, среди металлургов имеется сейчас много новаторов и рационализаторов. За 4 года 10 месяцев внесено более 21 тысячи предложений рационализаторов, что позволило сэкономить 72 миллиона рублей государственных средств.

Большое внимание уделяется развитию творческой активности трудающихся, среди металлургов имеется сейчас много новаторов и рационализаторов. За 4 года 10 месяцев внесено более 21 тысячи предложений рационализаторов, что позволило сэкономить 72 миллиона рублей государственных средств.

Выступавшие рабочие отмечали и наши недостатки по строительству жилых и промышленных зданий. Слесарь машиностроительной мастерской т. Байдалин сказал, что в нашем городе много построено хороших домов, но на внутреннем благоустройстве не всегда уделяется внимание.

Мы не следим за нормой расхода электродов, болтов, фланцев и других материалов и их пересходом. Это приводит к большим убыткам, к удорожанию строительства. Нужно более бережно расходовать материалы и метизы.

Коллектив трудающихся нашего управления будет работать над выполнением указаний партии и правительства в деле улучшения строительства. Мы примем все меры, чтобы улучшить качество строительства, сократить его сроки, уменьшить стоимость.

П. МОРОЗ,

секретарь партийной организации

страй управления № 9 треста «Сталинскпромстрой».

Модель Братского гидроузла

ЛЕНИНГРАД. На одной из тихих окраин Ленинграда — в Лесном высится массивное здание Всесоюзного научно-исследовательского института гидротехники имени Веденеева. Ученые, инженеры и техники внесли немалый вклад в сооружение крупных гидроэлектростанций на Днепре, Волге, Каме, Иртыше и других реках страны. Уже около года здесь заняты поисками наилучшего варианта расположения плотины здания гидроэлектростанции и других основных сооружений второго гидроузла на реке Ангаре-Братского. Основные исследования ведутся сотрудниками в большой гидротехнической лаборатории. Рядом с ней на открытой площадке, во дворе, сооружена модель гидроузла в одну соотношения натуры к модели.

Если до революции здесь была на всю округу одна школа с одним учеником, то сейчас в Сеченово и Мурзинках восьмиместных семилетних, семнадцати начальных школах, в районе — две средние школы.

Помимо школы, в Сеченово и Мурзинках находятся экспонаты, рассказывающие о жизни и деятельности отечественной русской гидротехники.

В годы Советской власти создана крепкая комсомольская бригада, которая в течение пяти лет добилась большого успеха в строительстве гидроузла. В 1955 году комсомольцы Сеченово и Мурзинки получили золотую медаль за строительство гидроузла.

Министерство местной промышленности РСФСР утвердило мероприятие по дальнейшему расширению производства товаров широкого потребления в Братске. В этом году планируется строительство нового гидроузла — гидроузла Братского. Для этого предстоит выполнить ряд задач.

В Братске уже начато строительство гидроузла Братского. Для этого предстоит выполнить ряд задач.

В Братске уже начато строительство гидроузла Братского. Для этого предстоит выполнить ряд задач.

Увеличивается выпуск товаров широкого потребления

Местная промышленность РСФСР увеличивает выпуск товаров широкого потребления. В этом году изготовлено продукции сверх плана почти на один миллиард рублей.

Особое внимание уделяется развитию местной промышленности в Сибири, на Дальнем Востоке и Урале.

Министерство местной промышленности РСФСР утвердило мероприятие по дальнейшему расширению производства товаров широкого потребления в Братске. В этом году планируется строительство гидроузла Братского.

В Братске уже начато строительство гидроузла Братского. Для этого предстоит выполнить ряд задач.

За дальнейший технический прогресс

Полностью освоить автоматику обжимного стана

Коллектив обжимного цеха Кузнецкого комбината досрочно, еще 6 октября, выполнил пятый пятилетний план. До конца года прокатчики выпадут сотни тысяч тонн металла сверх плана. За годы пятой пятилетки цех достиг значительного увеличения производства. Так, в настоещее время уровень производства проката почти в два раза превысил довоенный, а прирост производства в пятой пятилетке был в 2,3 раза выше, чем в четвертой. Достигнут рост производства к уровню 1950 г. из 26 процентов. Увеличение горячего часа работы стана составило 24 процента при снижении простое на 2 проц. За годы пятой пятилетки от себестоимости получена экономия в 8,6 миллиона рублей, а производительность труда возросла на 28 проц.

Такие успехи являются результатом большой работы, проводимой в коллективе под руководством партийной организации цеха по мобилизации внутренних резервов производства, реконструкции, модернизации оборудования, изучения, распространения и внедрения передового опыта.

За годы пятилетки особенно большой реконструкции и модернизации были подвергнуты основной агрегат — обжимной стан, задающий и определяющий темп производства цеха. Старое наименее устройство стана заменино новым — быстродействующим, увеличена скорость всех вспомогательных механизмов за счет замены старых импортных электрических моторов на новые отечественные, оборудованные электромагнитным управлением. Изменена схема управления главными прокатными моторами. С целью сокращения паузы при подаче слитков на стан реконструированы слитковозы и удалины приемных рольгангов.

Одновременно с проведением этих технических мероприятий в цехе развернулось широкое изучение передовых методов работы лучших вальцовщиков, сварщиков, машинистов. Обобщенный опыт передовиков производства тт. Заваринкина, Бизуна, Меркулова, Борисенко, Ющенко, Арасова, делая его достоянием всего коллектива, мы добились дальнейшего роста производительности труда.

Важнейшим событием этого года в нашем цехе было освоение автоматического управления процессом прокатки на обжимном стане. Обжимной стан представляет собой агрегат с высокой степенью механизации. Но все же прокатка слитков на нем производится человеком — старший машинист-оператор, управляющий станом с помощью командо-контроллеров, через которые включаются электрические моторы, приводящие в действие отдельные механизмы. Процесс управления станом сложен, требует большого навыка и чрезвычайно утомителен. За один час машинист-оператор стана производит не менее двух с половиной тысяч включений командо-контроллеров, работая одновременно руками и ногами. Утомительность очень связана на темпе работы тем более, что прокат стана в смену составляют, как правило, не более 10—12 минут.

Автоматическое управление станом осуществляется с помощью фото-реле, заменяющих собой все функции машиниста-оператора. Схема автоматического управления станом, разработанная инженерами треста «Электропривод», в творческом сотрудничестве с прокатчиками и электриками нашего цеха, позволила полностью освободить машинистов-операторов от напряженного труда, оставив за ними только функции наблюдения и контроля за прокаткой слитков.

В настоящее время на автоматическом управлении прокатывается 80—90 процентов всех слитков, охваченных программами автоматики. Освоение автоматиче-

ского управления станом ставит перед нами новые серьезные задачи.

Автоматическое управление станом дает высокую производительность только тогда, когда в прокатку идут хорошо пропретые слитки с нагревательных колодцев, осуществляется их постепенная подача, равномерно загружаются все участки цеха, правильно осуществляется оперативное планирование производства. Для обеспечения дальнейшего роста производительности обжимного стана намечено в 1956 году построить новый мотор-генератор, заготовочный стан, что позволит увеличить сечение прокатываемой им заготовки и уменьшить число пропусков на обжимном стане; заменить ножницы горячей резки металла на более мощные и быстroredющие. Таким образом, после проведения модернизации, обжимной стан нашего комбината будет в состоянии обеспечить все возрастающую потребность прокатных цехов в заготовках.

Но в плане дальнейшего параллелизации мощностей обжимного цеха имеется существенные недостатки. Уже сейчас производительность нагревательных устройств цеха — колодцев всего на 10—12 проц. больше производительности обжимного стана. Рост производства проката в 1956 году еще больше увеличит этот разрыв и приведет к тому, что нагревательные устройства превратятся в наиболее узкое место в обжимном цехе. За последние годы наращивание мощности нагревательных устройствшло по двум линиям: во-первых, строительство новых групп колодцев, во-вторых, увеличение температуры посада слитков в колодцы и дальнейшего сокращения времени нагрева.

Новые группы нагревательных колодцев представляют собой точные копии старых конструкций двадцатипятилетней давности. Высокие показатели производительности, получаемые на этих агрегатах по сравнению с другими заводами, являются результатом того, что температура посада слитков на новых колодцах, благодаря четкой работе цеха подготовки составов, диспетчерского аппарата завода и обжимного цеха, сравнительно высока, а режим нагрева весьма форсирован, что сказывается на качестве нагрева металла. Сейчас уже всем ясно, что дальнейшее строительство нагревательных групп старого типа нерационально. «Стальпроект» разработал для нашего завода проект нагревательной группы новой конструкции, на базе которой впоследствии намечается реконструкция существующих. Но так как группа новой конструкции еще нигде не построены, вопрос о дальнейшем парирования мощности нагревательных устройств окончательно не решен. Мы считаем, что для роста производительности необходимо пойти по тому же пути, что и на обжимном стане, т. е. реконструировать и модернизировать отдельные узлы существующих групп.

Серьезным резервом является дальнейшее увеличение количества слитков, поступающих на нагревательные колодцы с высокой температурой. Сейчас это прямо зависит от сбояния сталеплавильных цехов графика выпуска плавок. Во втором полугодии из-за снижения требовательности к сталеплавильным цехам соединение графика выпуска плавок значительно ухудшилось. Если в первом полугодии по первому маргелевскому цеху график выплавлялся на 60 проц., а во втором — на 80 проц., то в настоещее время мы имеем значительное снижение количества плавок, выпускаемых в график, что отрицательно отражается на ритме работы обжимного цеха.

Совершенно ясно, что и в коллективе обжимного цеха имеются значительные

резервы производства, над выявлением которых предстоит еще большая работа. В 1955 году по сравнению с 1954 годом общие простор снижены на 2,4 проц., в то время как простор по причинам, прямо зависящим от цеха, снизился только на 0,8 процента.

До сих пор в цехе высока аварийность, простор по этой причине составляет больше суток рабочего времени. Недостаточно снижены простор из-за опозданий выдачи слитков на стан; удлинение приемного рольганга позволило снизить их на 30 процентов, но до сих пор эти простор еще весьма значительны. Коллектив цехаставил перед собой задачу в 1956 году снизить простор стана не менее чем на 1 процент.

Серьезные задачи, стоят перед нами в области улучшения качественных показателей. В 1955 году снижение брака по сравнению с 1954 годом составило 28 проц. Вальцовщики тт. Бизунов, Меркулов, сварщики тт. Борисенко, Арасов, Кучасев, Морозов в продолжение всего года работают без окончательного брака. Широкое распространение опыта работы этих передовиков производства позволяет нам добиться значительного улучшения качества выпускаемой продукции.

Нужно также отметить, что коренное переработка условий производства, в связи с дальнейшим ростом производительности, постоянно диктует нам изменение условий оплаты некоторых профессий рабочих. После освоения автоматики на обжимном стане главными лицами, прямо влияющими на производительность стана, стала старший дежурный машинного зала и машинисты, управляющие линиями и кантователями.

Особо значительной стала роль дежурного машинного зала. От его умения регулировать автоматическое управление стана зависит тема прокатки. Молодые машинисты, управляющие линиями и кантователями. Хорошо освоившие автоматическое управление станом дежурные машинного зала, стали главными лицами, прямо влияющими на производительность стана, стала старший дежурный машинного зала и машинисты, управляющие линиями и кантователями.

Сейчас же прокатчики на стане начали сразу же работать на новый темп.

Важнейшей задачей прокатчиков Кузнецкого комбината в ближайшие годы является максимальное использование действующих мощностей и значительное увеличение выпуска продукции. Одним из условий дальнейшего роста производства является создание достаточных запасов заготовок в прокатных цехах. Создание заготовок на новых колодцах решается работой обжимного цеха, коллектива которого, осуществляя передел стальных слитков в заготовки, является в системе комбината связующим звеном между сталеплавильщиками и прокатчиками.

Полностью использовать имеющиеся у нас резервы для еще большего увеличения роста производства, усилить борьбу за дальнейший технический прогресс — первый долг каждого прокатчика обжимного цеха. Коллективу надо создать все условия для того, чтобы он мог еще более успешно труиться в новой шестой пятилетке.

Б. ЗУЕВ,
зам. начальника обжимного цеха
Кузнецкого комбината.

Мы несколько раз обращались в горздрав с просьбой благоустроить площадку возле родильного дома, находящегося по проспекту Орджоникидзе. Но руководители горздрава оказывались глухими к требованиям женщин. Их не волнует, например, то, что подъезд роддома не освещен.

М. ИАНОВА.

Мы несколько раз обращались в горздрав с просьбой благоустроить площадку возле родильного дома, находящегося по проспекту Орджоникидзе. Но руководители горздрава оказывались глухими к требованиям женщин. Их не волнует, например, то, что подъезд роддома не освещен.

Извещения

16 ноября в 8 часов вечера в помещении вендингового зала (Кирова, № 14) состоится заседание дерматологического общества:

Повестка дня:

Доклады Е. Д. Марьясис и М. М. Масловской «Актуальные вопросы борьбы с эпидермитом и пиодермитами среди работников сельского хозяйства».

Приглашаются медицинские работники Кузнецко-сельского района, руководящие работниками МТС и колхозов, дерматологи, травматологи, врачи СЭС и другие.

Бюро секции.

Редактор П. С. КАНАЕВ.



В странах народной демократии

РАЗВИТИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ БАЗЫ ПОЛЬШИ

ВАРШАВА. В годы реализации шестилетнего плана в Польше значительное возросло металлургическое производство. На металлургических комбинатах имени В. И. Ленина и имени Болеслава Берута, на Сileszskom заводе имени Костюшко и на других металлургических предприятиях страны вступили в строй действующими новые доменные и мартеновские печи, проведена реконструкция существующих металлургических заводов в городах Силезии, в Шычине и других городах.

По методам советских новаторов работает здесь около 800 человек. Только за 9 месяцев текущего года они сконструировали открытыми методами 100 тыс. метров хлопчатобумажных тканей, теперь он производит свыше 50 тыс. метров. В конце 1953 г. вступила в строй шерстяная фабрика комбината, давшая стране за это время почти один млн. метров шерстяных тканей.

По методам советских новаторов работает здесь около 800 человек. Только за 9 месяцев текущего года они сконструировали открытыми методами 100 тыс. метров хлопчатобумажных тканей, теперь он производит свыше 50 тыс. метров. В конце 1953 г. вступила в строй шерстяная фабрика комбината, давшая стране за это время почти один млн. метров шерстяных тканей.

Народная власть проявляет постоянную заботу о жизни текстильщиков. Для них построены десятки жилых домов, больница, родильный дом, амбулатория, зубная поликлиника, детские ясли и сад, неполная средняя школа, клуб, магазины.

УСПЕХИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КИТАЯ

ПЕКИН. Китайская газета сообщает о перевыполнении 2830 важнейшими предприятиями страны плана выпуска строительства здания драматического театра.

На снимке: у главного входа в театр. Фото П. Луценко. Фотохроника ТАСС.

Ансамбль молодых металлургов

Ансамбль песни и пляски клуба молодых металлургов (художественный руководитель Николай Дериюха) организован не так давно, но уже приобрел известность у населения нашего города как способный творческий коллектив. Первый концерт ансамбля дал в конце марта этого года на заводе смотре художественной самодеятельности металлургов, и почти вся программа прошла на городской, а затем — областной смотре.

В составе ансамбля поет все участники — металлурги. Мужской ансамбль состоит чуть ли не полностью из стальеваров мартеновского цеха № 2.

Занятия в клубе посещают частично семьями. Например, в самодеятельности участвуют муж и жена Ромашкин, Кругловы, сестры Соловьевы, Огарковы, Петровы, брат и сестра Сарайкины, Серовы и другие.

Руководители хора воспитывают коллектива на взаимном уважении, строго следят за культурой поведения на занятиях, на сцене.

Все участники хора стремятся к одной цели: показать трующимся города полинное народное искусство. Хорошо исполняют хор песни Массалитинова «Спасибо партии», русскую народную песню «Степь», песни Захарова «Русская красавица». С чувством поет вокальная группа современной сибирской песни «Звезда», «Дела колхозные» — Новикова и другие. С душой исполняют мужская группа хора «Песни о Сибири», которую组建了 Daborotov — теплотехник марте-

ни и другие.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том, как полонил конец трагедии раскола нации.

Правительство Северной Кореи, говоря о том