Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 187 (6548) | Среда, 21 сентября 1955 года | Год издания двадцать шестой | Цена 15 коп.

Социалистическая экономика нашей страны находится на новом мощном под'еме. Воодушевленные решениями июльского Пленума ЦК КПСС, советские люди настойчиво борются за дальнейший технический прогресс в промышленности и во всем народном хозяйстве, умножают свои успехи в коммунистическом строительстве.

(«Правда»).

Больше внимания повышению культурно-технического уровня кадров

Июльский Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии наметил боевую программу дальнейшего технического прогресса в нашей стране. Это значит, что наши социалистические предприятия будут неустанно и непрерывно оснащаться новейшей техникой, оборудованием, в производство будет настойчиво внедряться новая технология, достижения отечественной и зарубежной науки и техники. Непрерывный под'ем производительности труда и ускорение технического прогресса неотделимы от постоянного роста культурно-технического и общеобразовательного уровня наших кадров. Творческий, созидательный труд порождает в советских людях жажду знаний, без которых нельзя множить ряды новаторов и рационализаторов, повышать производительность труда и осваивать современную технику, без знаний нельзя уже продолжать совершенствовать технологию, осваивать новейшие достижения науки и техники. Поэтому в нашей стране создана широкая сеть различных учебных заведений, технических училищ, школ, курсов, учебно-курсовых комбинатов предприятий, где миллионы рабочих ежегодно повышают свою квалификацию, свой культурно-технический уровень.

В школе мастеров учебно-курсового комбината Кузнецкого завода на всех курсах ежегодно обучается до 500 металлургов, кроме этого несколько тысяч человек занимаются технической учебой в цехах. За последние годы многие из металлургов, успешно закончив школу мастеров, или продолжают свое техническое образование в техникумах или вечерних школах, или дальше совершенствуют свое мастерство, благодаря полученным знаниям. В июле этого года приказом директора комбината была об'явлена благодарность группе рабочих, наиболее успешно закончивших программу обучения в школе мастеров учебного комбината и в школах рабочей молодежи. Обучаясь без отрыва от производства, эти энергичные, настойчивые люди достигли и высоких показателей на своем рабочем месте. В их числе подручные сталеваров электросталеплавильного цеха тт. Волошин, Еремин, сталевары этого же цеха тт. Орлов и Меньшиков, мастер листопрокатного цеха т. Торопов, бригадир автогенщиков котельного цеха т. Родионов, заточница инструментов железнодорожного цеха т. Болденкова, диспетчер мартеновского цеха № 1 т. Артеменко и многие другие.

В этом году в школу мастеров Кузнецкого комбината снова поступило свыше 200 человек. Несмотря на то, что количество вступивших и превышает плановую цифру в 150 человек, учебно-курсовой комбинат имеет все возможности для того, чтобы обучать значительно большее количество металлургов Но здесь должны оказать свою помощь партийные и профсоюзные организации цехов путем проведения в своих коллективах необходимой воспитательной работы. Однако в ряде крупнейших и ведущих цехов завода такая воспитательно-раз'яснительная работа проводится еще очень слабо. Только этим можно об'яснить тот факт, что из такого цеха, как сортопрокатный, в школу мастеров записались только 6 человек. Секретарю партийной организации этого цеха т. Ушаткину, председателю цехового комитета т. Баранчикову, вместе с хозяйственными руководителями цеха следовало бы по-настоящему позаботиться о том, кто из прокатчиков цеха и где будет в этом году учиться, более настойчиво раз'яснить людям необходимость приобретения технических знаний. Не лучше обстоит дело и в обжимном цехе (секретарь парторганизации т. Гущин, предцехкома т. Антошин). В школе мастеров из этого цеха учатся только 2 человека. Нужно сказать, что совершенно неудовлетворительно занимаются этой работой в коксохимическом и железнодорожном, мартеновских и доменном цехах.

Стремясь создать все условия для успешной учебы металлургов, работники учебно-курсового комбината решили в этом году организовать специальные группы по профессиям. Так, по железнодорожному цеху намечено организовать несколько таких групп — помощников машинистов кранов, тяговиков и движенцев, отдельные группы по доменному и другим цехам. В каждой такой группе должно обучаться до 20 человек. Однако из железнодорожного цеха пока в школу мастеров записалось только 17 человек, из обоих мартеновских цехов — 12 человек. Из доменного цеха поступили в школу мастеров в этом году только двое—горновые тт. Ефремов и Березников, а следовало бы повышать свои технические знания и таким горновым, как тт. Головкову, Бугаеву, Нештукову, Чайковскому, мастерам тт. Ковальчуку, Болгову и многим другим, не имеющим специального технического образования. Точно также должны повышать свой культурно-технический уровень многие коксовики, как например, аппаратчики тт. Меленюк, Юдин, Носачев, механик тов. Минкин, мастер т. Пономарев и многие другие.

Руководители цехов, партийные, профсоюзные организации должны настойчиво и убедительно раз'яснять в своих коллективах необходимость повышения технического уровня кадров. Следовало бы подумать и о том, чтобы при выдвижении кадров учитывать уровень технической подготовки.

На Кузнецком комбинате имеется много рабочих основных профессий, имеющих большой практический опыт и только начальное образование. Это и сталевары, и горновые, и вальцовщики и отдельные мастера. Помочь таким рабочим и мастерам повысить свои знания через школу мастеров, создать им все условия для успешной работы и учебы — долг каждого руководителя цеха, партийного и профсоюзного работника. О тех, кто учится, руководители цехов должны постоянно заботиться, повседневно интересоваться ходом обучения, и если создаются те или иные трудности,—оказывать своевременную помощь. Иногда это может быть просто дружеский совет или доброе слово товарища, которое подбодрит в трудную минуту. А ведь у нас бывает еще и так, что те, кто учится, не получают необходимой помощи, предоставлены самим себе. Такое равнодушие к учебе кадров недопустимо.

Вопросы повышения технического и общеобразовательного уровня рабочих должны сейчас стать одними из первостепенных, т. к. дальнейшее движение вперед по пути технического прогресса немыслимо без серьезной, целеустремленной подготовки наших кадров. Поощрять стремление к знаниям, создавать для этого все условия требуют интересы нашего государства, этого требует всенародная борьба за дальнейшее повышение производительности труда.

Отъезд из Москвы в Нью-Йорк делегации СССР на десятую сессию Генеральной Ассамблеи ООН

17 сентября из Москвы в Нью-Йорк отбыла делегация СССР на десятую сессию Генеральной Ассамблеи Организации Об'единенных Наций, возглавляемая Первым Заместителем Председателя Совета Министров и Министром Иностранных Дел СССР товарищем В. М. Молотовым.

(ТАСС).

Посещение Н. С. Хрущевым выставки „10 лет Народно-Демократической Чехословакии"

В воскресенье, 18 сентября, первый секретарь ЦК КПСС товарищ Н. С. Хрущев посетил выставку «10 лет Народно-Демократической Чехословакии». Гостя встречали чрезвычайный и полномочный посол Чехословацкой Республики Я. Вошаглик, директор выставки И. Таунер, сотрудники чехословацкого посольства и работники выставки.

Осмотр павильонов выставки и стендов на открытых площадках, расположенных на территории центрального парка культуры и отдыха имени А. М. Горького, продолжался около трех часов. Товарищ Н. С. Хрущев осмотрел выставленные машины, различную аппаратуру, электрооборудование, строительные материалы, предметы широкого потребления. (ТАСС).

Новые кинофильмы

В Министерстве культуры СССР состоялся общественный просмотр новых фильмов: художественного—«Неоконченная повесть» и научно-популярного—«Глазами кино».

Фильм «Неоконченная повесть» рассказывает о больших чувствах гуманности советского человека. Главные его герои врач Елизавета Максимовна (Э. Быстрицкая) и конструктор Ершов (С. Бондарчук)—люди высоких моральных качеств, безгранично преданные своему любимому делу. В ролях снимались также артисты С. Гиацинтова, Е. Самойлова, Е. Лебедев и другие.

Постановка Ф. Эрмлера. Фильм выпущен киностудией «Ленфильм».

О достижениях кинематографии и областях ее применения повествует фильм «Глазами кино», подготовленный Московской студией научно-популярных фильмов.

Обе картины—цветные. В скором времени они выходят на экраны страны.

(ТАСС).

Равняться на передовиков социалистического соревнования

★ ★★★ ★ ★

Коллективы электросталеплавильного и рельсобалочного цехов Кузнецкого комбината досрочно выполнили пятилетний план

В ответ на обращение магнитогорских металлургов, коллектив электросталеплавильного цеха Кузнецкого комбината взял обязательство: выполнить пятилетний план к 7 октября 1955 года. Свое слово электросталеплавильщики сдержали. Пятилетний план выполнен 20 сентября.

Партийная организация возглавила соревнование за досрочное выполнение пятилетки в цехе. Большое внимание уделялось у нас освоению и внедрению передовых приемов труда. передовой технологии, рационализации и изобретательству.

Производительность труда за пятилетие возросла на 40,8 процента. Это стало возможным за счет роста творческой инициативы трудящихся, сокращения численности работающих, благодаря совмещению профессий. Так, канавщики, работающие на сборке сифонных составов, обучены работать на консольном кране, шихтовщики — на кранбалке.

В цехе был изучен, обобщен и внедрен передовой опыт работы сталеваров тт. Меньшикова, Симакова, Орлова, машиниста завалочной машины т. Чурсина, старшего канавщика т. Степанова. Опыт передовиков способствовал не только повышению производительности труда остальных рабочих, но и улучшению качества выпускаемой стали. Брак по цеху снижен на 76,8 процента к уровню 1950 года.

Многие рабочие без отрыва от производства учатся, повышая свое мастерство. Это также способствует росту производительности труда. Так, только в этом году окончили школу мастеров тт. Меньшиков, Орлов, Белов, Еремин, Волошин и другие. Сейчас учится в школе мастеров соцтруда сталевар т. Жолбин. Он начинал пятилетку подручным сталевара, а сейчас его бригада первой в цехе, еще 12 сентября, закончила свое пятилетнее задание. На вечернем отделении металлургического техникума учатся коммунисты — разливщик т. Важов, электрик т. Пелих, а также электрослесарь т. Крупенько. Все новое, передовое находит горячее одобрение и широкое применение в цехе. Мы освоили работу печей с хромомагнезитовыми сводами, за счет чего стойкость их увеличилась более чем в два раза. В нашем цехе завоевали право на существование термопары погружения для замера температуры жидкого металла. Они нам очень помогли. Теперь для всех основных марок сталей строго регламентирована температура, что улучшает качество стали.

После долгих лет творческих исканий, коллектив цеха совместно с центральной лабораторией и научным работником ЦНИИ-чермет т. Воиновым разработал и внедрил новую технологию шарикоподшипниковой стали, которая значительно улучшает качество и позволяет за счет сокращения плавки увеличить производство стали на 10—15 процентов. В цехе идет постоянная борьба за скоростное сталеварение. Сейчас плавка выпускается в среднем на 28 минут быстрее, чем в 1950 году. Закончены опыты по электрообогреву прибыльной части нержавеющего слитка. Внедрение этого мероприятия даст большую сумму экономии за счет уменьшения обрези на блюминге.

Наши рационализаторы направляют свою деятельность на лучшее использование действующих агрегатов, на механизацию трудоемких процессов, на совершенствование технологии, на снижение себестоимости. Коммунисты—бригадир каменщиков т. Фудкомаз, сталевары тт. Третьяков, Ефименко, инженеры тт. Монастырский, Кибенко внесли немало ценных предложений. Всего по цеху за 4 года 8 месяцев внедрено 187 предложений с экономическим эффектом на 3 млн. 364 тысячи рублей.

Непрерывное усовершенствование технологии, внедрение нового, передового способствовало снижению себестоимости продукции. За 4 года и 8 месяцев от снижения себестоимости стали коллектив цеха сэкомил 4 миллиона 466 тысяч рублей государственных средств.

Коллектив цеха одержал большую производственную победу — досрочно выполнил пятилетний план. Но несвойственно советским людям успокаиваться на достигнутом. Сейчас партийная организация мобилизует коллектив на широкое развертывание соревнования за достойную встречу XX с'езда КПСС, за досрочное выполнение плана 1955 года.

А. ГЛАЗОВ,
зам. нач. электросталеплавильного цеха Кузнецкого комбината.

* * *

Вчера коллектив рельсобалочного цеха Кузнецкого комбината выдал последние тонны проката в счет плана пятой пятилетки. Прокатчики значительно улучшили основные технико-экономические показатели своей работы. Среднесуточное производство товарного проката сейчас на 31 процент превышает уровень 1950 года, а производительность в горячий час — на 29,9 тонны.

В цехе значительно снижены простои за пятилетие. Если перевести металл, который можно прокатать за счет сокращения простоев, в рельсы, их хватит на 1.100-километровый путь.

Коллектив сейчас работает более качественно, чем к началу пятилетки. Брак по цеху сокращен на 22,9 процента к уровню 1950 года. Совершенствование техники и технологии способствовало повышению производительности труда рабочих — выработка на одного рабочего сейчас на 24,8 процента выше, чем была в 1950 году.

Прокатчики добились также снижения себестоимости продукции. За счет этого они сберегли за 4 года и 8 месяцев 3 миллиона 860 тысяч рублей государственных средств.

В цехе особенно хорошо работает на протяжении пятилетки коллектив бригады № 1, где начальником смены тов. Лямин. На участке рельсоотделки высоких показателей добивается комсомольско-молодежный коллектив мастера т. Дашина, а на станах — т. Коврижина.

Сейчас рельсобалочники активно соревнуются за достойную встречу XX с'езда КПСС, за досрочное завершение годового плана.

П. ГАЛАКТИОНОВ.

Передовики соревнования металлургов

Заводской комитет металлургов совместно с дирекцией Кузнецкого металлургического комбината подвели итоги социалистического соревнования цехов и агрегатов за август.

В соревновании первой группы цехов первенство присуждено коллективу доменного цеха. Доменщики в августе перевыполнили план по выплавке чугуна, кроме того, они сэкономили 986 тонн кокса, 2.344 тонны руды, 58 тыс. киловатт-часов электроэнергии. Второе место заняли электросталеплавильщики, которые перевыполнили обязательства по выплавке сверхплановой стали и план по производительности труда, снизили брак против прошлого года на 42,7 проц., сэкономили топливо и электроэнергию. Третье место присуждено коллективу листопрокатного цеха.

В соревновании второй группы цехов первенство завоевал коллектив ТЭЦ, второе место—коллектив цеха подготовки составов. В соревновании третьей группы цехов первое место присуждено коллективу ремонтно-строительного цеха № 1, второе—коллективу цеха КИП и автоматики, третье—коллективу газового цеха.

Звание «Лучший металлургический агрегат» присвоено коллективу доменной печи № 3, где мастерами тт. Егоров, Герасимов, горновыми тт. Нештуков, Жириков. Коллектив печи выплавил сверх плана 397 тонн чугуна, улучшил коэфициент использования полезного об'ема печи по сравнению с планом на 0,8 процента.

Коллективу мартеновской печи № 8, где сталеварами тт. Жилин, Плетнев, Захаров, также присвоено это звание. Коллектив печи выплавил сверх плана 1469 тонн стали, увеличил с'ем стали с 1 кв. метра площади пода печи на 670 кг. против плана, сэкономил на одну тонну выплавленной стали 0,9 кг. шихты и 6,1 кг. топлива, сварил 18 скоростных плавок.

Коллектив электросталеплавильной печи № 3, где сталеварами тт. Безверхин, Симаков, Жолбин, выплавил сверх плана 105 т. стали, увеличил с'ем стали с 1000 ква. мощности трансформатора по сравнению с планом на 0,7 тонны, сэкономил на одну тонну выплавленной стали 27,9 киловаттчасов электроэнергии, сварил 86 скоростных плавок, снизил брак против прошлого года на 87,2 процента. Ему также присуждено звание «Лучший металлургический агрегат». Это звание присуждено и коллективу стана «1100» обжимного цеха, где обер-мастером т. Слизень, старшими машинистами-операторами тт. Меркулов, Нехорошев. Коллектив прокатал сверх плана 1.774 тонны стали, увеличил производительность стана в горячий час по сравнению с прошлым годом на 20 тонн, снизил брак против прошлого года на 10,5 процента, сэкономил 1856 тонн металла, 839 тонн топлива и 26,9 тысячи киловаттчасов электроэнергии.

А. ФЕДОРОВА.

Соревнование ферросплавщиков

С большим под'емом трудящиеся цеха № 2 Кузнецкого ферросплавного завода встали на трудовую вахту в честь XX с'езда КПСС.

Наилучших технико-экономических показателей в соревновании добивается коллектив печной бригады тов. Липатова. Этот коллектив план 8 месяцев выполнил на 102,9 проц. В этом месяце бригада добивается еще более высокой производительности—работает на уровне 108—110 процентов и сэкономила 30,6 киловаттчасов электроэнергии.

Следуя примеру передового коллектива, печные бригады №№ 1 и 3, печи № 9 (бригадиры тт. Щеглов и Фомичев) работают также на высоком уровне. Хороших показателей добиваются и все 3 бригады печи № 8, а также бригада № 1 шестой печи.

Однако в работе цеха есть еще недостатки. Не выполняют производственного плана печные бригады тт. Кузнецова, Суханова, Демьяна и другие. Этим коллективам следует быстрее подтянуться.

С. КУХТИН,
старший нормировщик цеха.

По родной стране

Здесь жил и работал великий преобразователь природы

МИЧУРИНСК. Мичуринск — это город, утопающий в зелени и опоясанный кольцом из садов-гигантов,—представляет собой как бы величественный памятник человеку, чье имя он носит.

Здесь работают Центральная генетическая лаборатория, научно-исследовательский институт плодоводства имени Мичурина, плодоовощные институт и техникум, выпустившие уже около 5 тысяч квалифицированных специалистов.

В хорошо отделанном новом здании, в окружении пальм, амурского винограда, рябины расположен «Музей достижений И. В. Мичурина». Материалы музея рассказывают о большом научном подвиге великого революционера в биологической науке и его многочисленных последователей, находящихся во всех концах советской земли. Мичурин вывел 300 новых сортов плодовых растений, из них более 50 включены в число так называемых стандартных сортов, районированных государством для различных областей страны. Многие теплолюбивые южные растения продвинуты далеко на север — от субтропиков до Ленинграда и Вологды, Урала и Сибири. Виноград, например, стал уже промышленной культурой в центральных областях страны. Мичуринские сорта растут в 12 тысячах пунктов.

Замечательным памятником преобразователю природы является и научно-исследовательский институт, носящий его имя. Сады и питомники института раскинулись на сотнях гектаров рядом с ЦГЛ. Здесь ведется большая работа по дальнейшему развитию и распространению мичуринского наследия.

Это наследие стало достоянием миллионов тружеников сельского хозяйства, что особенно ярко видно на примере Мичуринского района. Достаточно сказать, что за 15 последних лет площадь под мичуринскими садами увеличилась в районе в 23 раза и составляет почти 3.500 гектаров. Сейчас в каждом из 26 колхозов района имеется прекрасный мичуринский сад.

Так народ строит памятник великому преобразователю природы. (ТАСС).

На Горьковском автозаводе имени В. М. Молотова началось производство легковых автомобилей марки «М-72». Новая автомашина имеет такой же кузов, как и машина «Победа», а по проходимости не уступает вездеходу «ГАЗ-69». Она развивает максимальную скорость по шоссе около ста километров в час.

На снимке: автомобиль «М-72».

Фото В. Храмцова. (Фотохроника ТАСС).

Наметки нового пятилетия

На промышленных предприятиях страны с большой активностью проходят собрания рабочих, инженеров, техников и служащих, на которых обсуждаются наметки новых пятилетних планов предприятий.

В Запорожье на заводе ферросплавов состоялось собрание хозяйственного актива. На собрании отмечалось, что в новой пятилетке предприятие увеличит выпуск ферросплавов на 40 процентов. В плавильных цехах намечено установить машины для завалки шихты и печи, смонтировать специальные барабаны для сушки марганцевой руды.

Коллектив Хабаровского машиностроительного завода имени Кагановича намечает в новом пятилетии за счет внедрения совершенной технологии, механизации производства и распространения опыта новаторов повысить производительность труда на 61 процент. Более чем в полтора раза снизится трудоемкость изготовления единицы продукции. Внесено предложение создать на предприятии конструкторское бюро. Опираясь на приобретенный опыт, заводской коллектив поможет конструкторам создать совершенные механизмы.

(ТАСС).

В первом Московском фестивале молодежи участвовало около миллиона человек

Первый Московский фестиваль! Какой это был яркий, красивый, веселый праздник!

К 2 часам дня тысячи зрителей заполнили трибуны центрального стадиона «Динамо». Праздник начался парадом физкультурников. Впереди колонн—алое бархатное знамя Московской городской организации комсомола.

После парада физкультурников внимание зрителей привлек старт традиционной эстафеты на приз Моссовета, учрежденный в честь 800-летия города. Легкоатлеты уходят за пределы стадиона «Динамо». В этот момент Москва стала как бы гигантским стадионом. Сотни тысяч зрителей с интересом наблюдали за спортивной борьбой. Эстафету выиграла команда центрального спортивного клуба Министерства Обороны СССР.

Спортивный праздник продолжался. Бурными аплодисментами наградили зрители акробатов спортивной школы стадиона «Юных пионеров». Тамара Севастьянова, Женя Новичкова, Таня Наумцева, самые юные акробаты. Коля Голубушкин и Боря Королев и другие ребята вызвали восхищение тысяч москвичей. Юных акробатов сменили фехтовальщики, студенты циркового училища, гимнасты института физкультуры имени Сталина, легкоатлеты, футболисты общества «Спартак» (дублирующий состав) и сборной молодежной команды Москвы...

Несколько часов длился спортивный праздник.

В первом московском фестивале молодежи—на стадионах и парках столицы приняло участие около миллиона юношей и девушек. (ТАСС).

По страницам многотиражных газет

Шире распространять все новое, передовое, бороться за технический прогресс

«Долг печати — быть боевым организатором социалистического соревнования за достойную встречу XX с'езда Коммунистической партии. Надо изо дня в день обстоятельно и наглядно рассказывать о ценных начинаниях передовиков промышленности, распространять их опыт, добиваться его внедрения в производство. Каждое новшество, каждое ценное начинание должно быть предметом пристального внимания и изучения нашей печати».

(«Правда»).

★ ★★ ★

В борьбе за технический прогресс

За последнее время многотиражная газета кузнецких металлургов «Металлург» печатает технические страницы и специальные подборки материалов, в которых рассказывается обо всем новом, передовом, что внедряется как на Кузнецком комбинате, так и на других металлургических предприятиях нашей страны.

В технической странице, опубликованной 26 августа, напечатана статья руководителя группы радиоактивных методов исследования центральной лаборатории комбината тов. Богдановой «С помощью меченых атомов». Автор рассказывает в ней как с помощью радиоактивных изотопов производится целый ряд исследований, связанных с ускорением плавок и повышением качества выплавляемой на комбинате стали.

«Скорость и характер движения металла, а также условия распределения элементов в металле оказывают существенное влияние на ход процесса плавки...—пишет тов. Богданова.— Установить картину движения металла в ванне мартеновской печи недоступно обычными методами. Для решения этого вопроса на нашем комбинате применены радиоактивные изотопы или меченые атомы. В расплавленную сталь в металлической ампуле вводится радиоактивный изотоп. Радиоактивные атомы распределяются между частицами металла, и металл становится как бы радиоактивным. Одновременно из всех окон печи через определенные промежутки времени отбираются пробы металла для измерения их радиоактивности. Радиоактивное излучение проб определяется с помощью специальных приборов-счетчиков».

Далее автор рассказывает о методах исследования и о некоторых результатах этих исследований, способствующих увеличению выплавки и улучшению качества металла.

Во второй статье «Особенности реконструкции доменной печи № 1», напечатанной на этой же странице, старший инженер технического отдела комбината тов. Крепышев описывает какие нововведения проводятся на доменной печи № 1 в период ее капитального ремонта.

«Как известно,—сообщает автор,— доменная печь № 1 уже была реконструирована в 1946 году, когда об'ем ее был увеличен на 42 процента. Проект новой реконструкции печи предусматривает дальнейшее увеличение ее полезного об'ема (на 60 процентов против первоначального об'ема печи или на 12,5 проц. против реконструкции 1946 года). Такое значительное увеличение об'ема доменной печи № 1 потребовало существенного изменения ее конструкции и усиления фундамента».

Сообщая о новом, передовом, что применяется при ремонте печи, тов. Крепышев говорит, что это даст возможность значительно увеличить выплавку чугуна на комбинате. В частности, горн печи вместо закрытого будет полуоткрытым, улучшается охлаждение лещади, применяются углеродистые блоки для футеровки горна, и т. д.

Старший инженер технического отдела комбината тов. Манке в статье «Металлургия за границей» рассказывает о достижениях металлургических предприятий ряда стран в части применения новой техники и передовой технологии. Тов. Манке кратко сообщает о термопаре погружения, работе доменных печей полностью на агломерате, усовершенствовании конструкций и работы доменных печей в Германской Федеральной Республике и о новом процессе производства твердого, однороднокускового таконитового рудного концентрата.

В тематической подборке «Совершенствовать технику и технологию», напечатанной 16 сентября, газета дала ряд статей и заметок из многотиражных газет родственных металлургических предприятий страны.

Печатая технические страницы и специальные подборки, освещающие передовой опыт как своего завода, так и других предприятий, газета «Металлург» делает большое и нужное дело, направленное на быстрейшее претворение в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС.

Внутренние резервы — на службу производству

Стремясь помочь коллективу алюминиевого завода в увеличении выпуска алюминия для удовлетворения разносторонних нужд народного хозяйства, многотиражная газета «За алюминий» систематически печатает выступления рабочих и инженерно-технических работников, в которых вскрывает внутренние резервы производства, рассказывает о борьбе коллектива за внедрение новой техники и передовой технологии.

На эту тему в газете за последние четыре месяца напечатан целый ряд подборок и статей. В подборке «За дальнейший рост производства алюминия» выступают электролизник тов. Зус—«Улучшить работу с кадрами», начальник ЦАМ тов. Рекун—«Укреплять содружество науки с производством», начальник смены тов. Журавин—«Внедрять новую технику» и другие. Отмечая положительные результаты в борьбе за дальнейший рост производства алюминия, авторы вскрывают резервы и указывают пути их использования.

На конкретных примерах и фактах, автор статьи «Совершенствовать технологию производства алюминия» тов. Замула показывает как коллектив цеха добивается улучшения количественных и качественных показателей работы. Он пишет:

«Улучшение технологического процесса производства, как одного из важных факторов дальнейшего роста выпуска металла, в прошлом и текущем году проводилось на основе выполнения плана организационно-технических мероприятий и обмена опытом передовиков производства... Борясь за дальнейшее совершенствование процесса, в электролизном цехе в настоящее время на опытных ваннах проводятся работы по закислению электролитов по методу работы Волховского завода. Проводятся также и другие работы по освоению более совершенных ванн—с верхним токопроводом и широким анодом, по контролю производства с помощью радиоактивных элементов и улучшению организации труда на укрупненных бригадах».

Отметив положительные стороны работы коллектива цеха, тов. Замула указывает на недостатки в работе.

«...несмотря на проделанную работу,—пишет он,—наш цех продолжает отставать от передовых алюминиевых заводов по основным показателям — выходу по току и расходу электроэнергии. Известно, что старые корпуса имеют низкие показатели исключительно из-за больших потерь электроэнергии в конструктивных элементах ванн, однако вопрос о реконструкции этих корпусов решается крайне медленно.

Недопустимо медленно занимаются на заводе вопросом внедрения автоматического поддержания постоянства силы тока на сериях, а в электролизном цехе — сокращением потерь электроэнергии в токоведущих элементах ванн, перепадом напряжения в контактах и поддержанием в исправном состоянии вольтметров ванн».

Большой интерес представляет также статья начальника прокалочного отделения ЦАМ тов. Черепанова «Повышать культуру производства», в которой он рассказывает о культуре производства на Челябинском электродном заводе, где он был участником конференции рационализаторов и изобретателей. В связи с этим он резко критикует руководителей газогенераторной станции своего завода за отсутствие культуры в работе.

Газета и дальше должна печатать подобные статьи и заметки, где со знанием дела показывать, что уже сделано хорошего в области внедрения новой техники и передовой технологии на заводе и что еще предстоит сделать. Это даст возможность алюминщикам систематически улучшать количественные и качественные показатели.

Передовой опыт — всем рабочим

Перед строителями треста «Кузнецктяжстрой» в этом году стоят ответственные задачи по строительству жилых домов и культурно-бытовых об'ектов. Для того, чтобы успешно справиться с поставленными задачами, одним из важнейших мероприятий является широкое распространение передового опыта.

В многотиражной газете «На стройке», выходящей в тресте, значительное место отводится рассказам передовиков о методах своего труда. Так, бригадир штукатуров участка № 4 тов. Копачев в статье «Что нам дал поточно-расчлененный метод» рассказывает о том, как они применили в своей бригаде известный поточно-расчлененный метод производства штукатурки, предложенный тов. Кутенковым, и о внесенных изменениях и дополнениях, вытекающих из местных условий.

«Указанная организация труда, — говорит автор,—правильная организация рабочих мест, максимальное применение механизации и специализации звеньев в бригаде позволили значительно увеличить производительность труда. Достаточно сказать, что при механизированном нанесении намета выполнение норм составило 320 процентов, а на ручной отделке достигает 180 процентов».

Бригадир каменщиков того же участка № 4 тов. Котик в статье «Успех приносит последовательность в работе», напечатанной 20 августа, приводит интересные данные о последовательности производства операций на кирпичной кладке. Начальник цеха обжига кирпичного завода тов. Алодин выступает в газете со статьей «Как мы внедряем метод тов. Дуванова». В одном из последних номеров редакция напечатала выдержки из доклада главного инженера участка № 3 тов. Мелешко «Решительно внедрять комплексную организацию бригад».

Усиливая передачу передового опыта, редакция газеты должна расширять круг авторов из числа передовых рабочих различных строительных профессий, подтягивая отстающих до уровня передовиков.

Украинская ССР. Неся трудовую вахту в честь XX с'езда КПСС, коллектив Запорожского трансформаторного завода одержал новую крупную производственную победу. На днях было закончено испытание первого силового трансформатора для Куйбышевской ГЭС мощностью 123,500 киловольт-ампер на напряжение 400 тысяч вольт. Трансформатор будет питать линию электропередач Куйбышев—Москва.

На снимке: новый мощный силовой трансформатор в сборочном цехе завода.

Фото А. Красовского. (Фотохроника ТАСС).

Из редакционной почты

Ускорить отгрузку топлива

Коллектив погрузочно-транспортного управления треста «Куйбышевуголь» взял на себя обязательство—отгрузить в сентябре 6 эшелонов угля сверх плана. Однако за первую половину месяца план погрузки не выполнен, недогружено 5 тысяч тонн топлива. Это произошло по вине руководителей 5-го отделения Томской дороги и станции Обнорская, которые систематически недодают нам порожняк.

Перед нами стоит серьезная задача — помочь предприятиям-потребителям сделать запасы топлива для работы в зимних условиях. Запасы угля на складах шахт имеются. Мы призываем железнодорожников принять все меры для обеспечения нас вагонами, чтобы этот уголь быстрее отправить предприятиям.

М. БАБАРИНОВ,
начальник отдела погрузки ПТУ треста «Куйбышевуголь».

В столовой нет порядка

На дверях столовой № 14 ферросплавного завода висит об'явление—«Столовая работает с 11 часов дня». Но в указанное время столовая никогда не бывает открыта и рабочим, пришедшим во время обеденного перерыва, приходится ждать у дверей 15—20 минут.

Заказав обед, не всегда удается получить блюда, указанные в меню, и нередко официантка возвращает посетителям купленные талоны для обмена. На это уходит почти половина обеденного перерыва.

Руководителям ОРСа и завода следовало бы чаще заглядывать в эту столовую и навести в ней порядок.

Л. САЛМИН.

По следам выступлений газеты

„Улучшить качество кроватей"

В этой заметке указывалось на плохое качество кроватей, выпускаемых кроватным цехом № 1 Кузнецкого металлургического комбината. Контролеры цеха выпускают в продажу кровати с плохо натянутыми сетками, непросохшей краской.

И. о. начальника кроватного цеха № 1 тов. Ковальский отвечает редакции, что факты, указанные в заметке, обсуждены на совещании с инженерно-техническими работниками цеха.

Намечены конкретные мероприятия по улучшению качества кроватей.

На пленарной сессии Государственного Совета КНР

ПЕКИН, 19 сентября. (ТАСС). Состоялось пленарное заседание Государственного Совета Китайской Народной Республики. На заседании был принят Указ о призыве в армию в 1955 году на основе закона о воинской повинности КНР.

На заседании обсуждался вопрос о награждении орденами офицеров и солдат Народно-освободительной армии, отличившихся на военной службе, и было одобрено положение о введении в армии новой формы одежды, а также погон, петлиц и эмблем различных родов войск. Это положение решено ввести в силу с 1 октября 1955 года.

На заседании были приняты также законопроекты о создании автономной области Внутренней Монголии, народных комитетов и собраний народных представителей всех ступеней.

День шахтера в КНДР

ПХЕНЬЯН, 19 сентября. (ТАСС). В Корейской Народно-Демократической Республике впервые отмечается День шахтера. Печать посвящает празднику шахтеров разнообразные материалы, рассказывающие о развитии угольной промышленности в республике, о трудовых победах горняков, повышении их материального благосостояния и культурного уровня.

За время, прошедшее после заключения перемирия, в республике восстановлено и введено в строй большое количество шахт, разрушенных в годы войны. Ныне шахты оснащены современными механизмами. Благодаря расширению сети технических школ, число специалистов в угольной промышленности выросло в 3,5 раза по сравнению с 1953 годом. Добыча угля неуклонно увеличивается. В первом полугодии 1955 года добыча угля возросла в 6 раз по сравнению с тем же периодом 1953 года.

В Международной футбольной федерации

БРЮССЕЛЬ, 19 сентября. (ТАСС). Здесь состоялось заседание исполкома международной футбольной федерации, в котором принял участие представитель Советского Союза заслуженный мастер спорта Гранаткин. Комитет рассмотрел вопрос о проведении в 1958 году в Швеции соревнований на кубок мира, а также о проведении в 1956 году в Венгрии соревнований юношеских футбольных команд.

Положение в Аргентине

БУЭНОС-АЙРЕС, 19 сентября. (ТАСС). Официально об'явлено, что правительство контролирует положение в стране за исключением Кордовы, где продолжаются операции против мятежников.

Правительственное радио передало коммюнике, в котором говорится, что восстание было тщательно подготовлено при широкой помощи из-за границы со стороны сил, враждебных конституционным властям Аргентины.

Генеральный секретарь всеобщей конфедерации труда Аргентины, насчитывающей 6 миллионов рабочих, Ди Пьетро выступил с речью по радио. Он заявил, что аргентинские рабочие «будут бороться всеми средствами и всеми видами оружия с мятежниками, поднявшими вооруженное восстание против конституции и законного правительства».

Командование аргентинских правительственных войск опубликовало сообщение, в котором говорится, что подпольная радиостанция мятежников угрожает бомбардировкой Буэнос-Айреса. В сообщении указывается, что столица защищена крупными силами авиации и что к ней стягиваются части зенитной артиллерии.

Выборы капитанов-регентов республики Сан Марино

РИМ, 19 сентября. (ТАСС). В Сан Марино (небольшое самостоятельное государство на Апеннинском полуострове) состоялось первое заседание большого совета (парламента) республики, избранного в августе этого года. Как известно, в состав большого совета вошли 35 коммунистов и социалистов, 23 христианских демократа и 2 социал-демократа.

На заседании были произведены выборы капитанов-регентов (руководители органов исполнительной власти, избираемые на 6 месяцев) на полугодие с 1 октября 1955 года по 31 марта 1956 года, капитанами-регентами избраны коммунист Майани и социалист Бульи.

Борьба в Японии против американских баз

ПЕКИН, 17 сентября. (ТАСС). Как сообщает японское радио, открывшаяся вчера в Токио национальная конференция борьбы против американских баз продолжает свою работу.

Сегодня около 80 делегатов конференции посетили город Сунакава, близ которого находится американская авиабаза Тацикава. Делегаты приняли участие в организованном местным населением митинге протеста против расширения этой базы.

Участники митинга приняли резолюцию, в которой говорится, что они плечом к плечу будут выступать в защиту родной земли.

Борьба трудящихся в капиталистических странах

АНГЛИЯ

Английские трудящиеся продолжают упорную борьбу за свои права. Забастовали 2 тысячи рабочих завода фирмы «Метл Бокс компани Лимитед». Рабочие об'явили забастовку в знак протеста против несправедливого увольнения своего товарища. Впервые за последние 18 лет завод полностью прекратил работу. В Ливерпуле забастовали рабочие буксирных судов. Бастующие протестуют против неправильного толкования администрацией условий прекращения проходившей в мае этого года забастовки, которые были пред'явлены рабочими и приняты предпринимателями. В результате забастовки в Ливерпульском порту простаивает несколько судов.

Однодневную забастовку солидарности с бастующими рабочими одного из предприятий фирмы «Хаукер Эйркрафт» в Блэкпуле провели рабочие авиационных заводов этой фирмы в городах Ланглей (Бакингемшир), Кингстон (Суррей) и Дансфолд (Суррей).

ФРАНЦИЯ

Французские трудящиеся ведут активную борьбу за улучшение своего материального положения. Забастовочное движение охватило металлообрабатывающую промышленность, угольные шахты, строительные предприятия, химическую и другие отрасли промышленности.

На автомобильных заводах Рено, где труд требует увеличения зарплаты на 40 франков в час, временно прекращалась работа в 33 цехах. На заводе «Дэнлоп» в городе Монлюсон (департамент Алье) бастуют 4 тысячи рабочих. В этом департаменте бастующих поддерживают крестьяне, торговцы и даже муниципальные советы ряда городов и населенных пунктов.

В Сент-Этьене (департамент Луара) уже несколько дней продолжается забастовка 5 тысяч трудящихся строительных предприятий.

По данным печати, в настоящее время в забастовочном движении участвуют полторы тысячи рабочих строительных предприятий и 2 тысячи металлистов в городе Шоле (департамент Мен и Луара), 1.600 рабочих нефтеперегонных заводов в Гонфревиль-Л'орше (близ Гавра), 2 тысячи трудящихся строительных предприятий в Бресте, несколько тысяч металлистов Парижского района и многие другие.

Четвертый день бастуют работники парижского городского транспорта. Сегодня в городе почти полностью прекращено автобусное движение. Забастовка водителей и кондукторов автобусов практически является всеобщей. Из 1700 автобусов, имеющихся в Париже, курсируют только 20. Только на 5 из 15 линий парижского метрополитена обеспечивается более или менее нормальное движение. Остальные линии или закрыты или движение поездов на них сокращено наполовину.

ИТАЛИЯ

6 тысяч трудящихся угольных шахт провинции Гроссето, принадлежащих тресту «Монтекатини», бастовали 16 сентября в течение дня, требуя повышения заработной платы и принятия более эффективных мер для предупреждения несчастных случаев.

ФИНЛЯНДИЯ

На состоявшемся в Хельсинки с'езде профсоюза строительных рабочих была принята программа экономических и социальных требований профсоюза. В программе указывается, что центральной задачей профсоюза является борьба за повышение реальной заработной платы, улучшение условий труда и жизни строителей. Профсоюз будет бороться за расширение мирного строительства как главного средства борьбы с безработицей, за осуществление всеобщего и обязательного страхования по безработице и по болезни, а также за пересмотр закона о пенсиях.

В принятой с'ездом программе говорится также, что профсоюз строителей Финляндии выступает за развитие широких связей с профсоюзными организациями строителей других стран Европы, за усиление деятельности в защиту мира. (ТАСС).

Трибуна передового опыта

Как мы добиваемся скоростных уходов

В шахту я впервые спустился 8 лет тому назад. Сначала работал люкогрузчиком, лесодоставщиком, а затем овладел профессией проходчика мелкой нарезки. Вот уже в течение 4 лет руковожу проходческой бригадой.

Наша бригада проходит конвейерные и спаренные штреки по первому пласту (участок № 2). В июле мы прошли 303 погонных метра выработок при плане 240, а в прошлом месяце—143 метра при плане 85.

Как мы добиваемся скоростных уходов?

Работали мы попарно, на 2 забоя. Сразу после получения наряда мы с напарником, не задерживаясь, переодеваемся и заходим в кузницу для заправки инструмента — ведь от острого инструмента во многом зависит успешная работа в забое. По пути, подымаясь в забои, мы набираем глины, чтобы ее хватило на всю смену. В забое сразу осматриваем проветривание, надежность крепления и, если это требуется, добавляем вентиляционные трубы. Когда нужно, наращиваем транспортер, чтобы не перебрасывать уголь вручную, причем, делаем это сами, не дожидаясь слесаря или монтажников. Только после этого один приступает к обуриванию забоя, а второй готовит следующий забой к обуриванию.

После обуривания передаю сверло напарнику, в спаренный штрек, где он начинает бурение. А в это время взрывник заряжает конвейерный штрек и второй забойщик осланцовывает заряжаемую выработку.

Паспорт буро-взрывных работ мы тщательно продумали. Шпуры бурим глубиной 1,2 метра, так как более длинные не дают положительных результатов, поскольку первый пласт имеет довольно толстые прослойки. Всего бурим 10 шпуров: 4 шпура внизу, 3 средних и 3—вверху. Располагаем их так, чтобы не пробуривать прослойки и не повышать зольность угля мелкой породой, которой у нас и так много. Притом, нижний шпур по висячей стороне бурим под таким наклоном, чтобы он при взрыве образовывал приямок для ножки крепления

Взрывание производим в 4 приема: первыми взрываем 2 нижних врубовых шпура, вторыми—2 нижних угловых и один средний в среднем ряду, третьими — 2 крайних средних и один средний в верхнем ряду и, наконец, за четвертый прием—2 угловых верхних шпура. Таким образом, мы имеем уход 1 или 1,1 метра, что нам вначале не удавалось с переходом на этот пласт, пока не предложили изложенный выше порядок буро-взрывных работ.

После отпалки конвейерного штрека, взрывник переходит заряжать спаренный штрек, а мы с напарником приступаем к уборке угля на конвейере. За 15—20 минут уголь убираем, и взрывник приступает к отпалке спаренного штрека. Во время отпалки нам приходится уходить из забоя, но, чтобы не терять времени зря, мы в это время заделываем лес и делаем клинья для крепления забоев. Это позволяет нам экономить 15 минут. Идя в забой после отпалки, мы всегда стараемся захватить с собой лес—стойки или же затяжки, чтобы не делать лишних переходов.

После отпалки спаренного штрека один забойщик убирает уголь, а второй—бурит вторично конвейерный. Перед уборкой угля всегда обираем кровлю забоя от нависших кусков породы и угля, во избежание травматизма. После вторичной отпалки конвейерного очищаем забои от угля и приступаем к их креплению. В это время работаем по одному забойщику в забое, чтобы не мешать друг другу крепить. Крепежные работы стараемся выполнять качественно: зубки подгоняем плотно, перетяжку делаем сплошную, чем обеспечиваем устойчивость крепления при отпалке.

После крепления еще раз очищаем забои от угля и щепы, а также зачищаем хвостовую часть транспортера от угля. На этом наша работа в забоях заканчивается.

Надо сказать, что при такой организации труда и очередности отпалок забоев мы всегда вдвоем брали, как минимум, 3 метра уходов, что составляет 160—170 процентов нормы выработки. Добивались также повторного использования леса из лав.

Однако такая работа возможна при нормальном, бесперебойном обеспечении забоев лесоматериалами, рештаками, цепями, инертной пылью, что, к сожалению, не всегда имеется у нас.

Используя опыт скоростной проходки, который накопила бригада, мы решили перейти на многозабойный метод. С 10 сентября бригада из 16 человек начала работать в 4 забоях. Трудно еще судить о результатах, но можно сказать, что этот метод позволит еще более повысить производительность труда. Мы сейчас успеваем дважды отпаливать каждый забой.

Соревнуясь за достойную встречу XX с'езда КПСС, бригада дала слово — ежедневно продвигать каждый забой на 10 метров. Мы приложим все усилия, чтобы выполнить это обязательство.

Н. ШАХРАЙ,
бригадир забойщиков-нарезников шахты «Западная».

Извещения

22 сентября в 5 часов вечера в помещении клуба имени Гоголя состоится 7-я сессия Старокузнецкого районного Совета депутатов трудящихся.

Исполком райсовета.

* * *

27 сентября в 5 часов вечера в помещении лекционного зала клуба имени Дзержинского созывается 7-я очередная сессия Куйбышевского районного Совета депутатов трудящихся.

На обсуждение сессии вносится вопрос: «О подготовке к зиме жилья и соцкультбытоб'ектов».

Исполком райсовета.

Зам. редактора Р. В. ГУРЕВИЧ.

Филиал кинотеатра «КОММУНАР»
клуб им. Калинина (Старокузнецк)
21—22 сентября
ДОРОГА
Начало: 10, 12, 2-30, 4-30, 6-20, 8-10 и 10 час.

Старокузнецкому райпромкомбинату
СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ
слесари-лекальщики, слесари, токари по металлу и дереву, слесари по ремонту оборудования, давильщики и ученики давильщиков алюминиевой посуды, уборщицы и разнорабочие.
Обращаться: Старокузнецк, ул. Пятилетки, № 8, райпромкомбинат, телефон Кузнецк, 0-79.

Заводу строительных материалов треста «Сталинскпромстрой»
СРОЧНО ТРЕБУЮТСЯ
слесари по ремонту оборудования, оплата сдельная от 700 до 1200 рублей; разнорабочие (мужчины и женщины), оплата сдельная от 500 до 1000 рублей.
Обращаться: завод стройматериалов (против завода им. Молотова).

Типографии гор. Сталинска
ТРЕБУЕТСЯ ИСТОПНИЦА
Обращаться с 9 ч. утра до 5 ч. веч., пр. Курако, 18.

Адрес редакции: пр. Молотова, 18. Телефоны: редактор — 0—61 гор., зам. редактора — 2—05, ответ. секретарь — 12—37, промышленный отдел — 0—22 партийный отдел — 19—54, отдел писем трудящихся—0—26, ночная редакция—15—57, директор типографии—7—22, бухгалтерия и прием об'явлений—1—61. Типография гор. Сталинска, Кемеровской области.
ОП04941 Зак. 7844, тир. 11.520