

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 184 (6545)

Суббота, 17 сентября 1955 года

Год издания
двадцать шестой

Цена 15 коп.

Устранить недостатки в политехническом обучении

Без соединения школьного обучения с производительным трудом невозможно воспитание все стороне развитых людей, активных строителей коммунизма. Эту задачу — подготовку учащихся средних школ к производственному труду призваны выполнять обязательное политехническое обучение, введенное в школах нашей страны в новом учебном году.

Важным изменением в учебных планах школ в новом учебном году является трудовое обучение в 1—4-х классах, практические занятия в мастерских в 5—7-х классах и изучение машиноведения и электротехники в 8—10-х классах. Осуществление политехнического обучения предполагает не только привитие учащимся практических трудовых навыков, но и ознакомление их с основами современного производства. Это достигается путем соответствующей организации школьных мастерских и правильной постановкой обучения в них.

Для этой цели по решению правительства предприятиям предоставляется право безвозмездно передавать школам неиспользованные в производстве, но годные для целей политехнического обучения станины, небольшие двигатели, внутренние горелки, электромоторы, сельскохозяйственные машины, тракторы, автомобили, детали машин, лабораторные инструменты и другое оборудование.

Вопрос подготовки школ нашего города к введению политехнического обучения обсуждался коллективами учителей еще весной. Исполком городского Совета депутатов труда обратился к руководителям предприятий, шефствующим над школами, с просьбой оказать помощь общеобразовательным школам в создании мастерских для политехнического обучения.

Со всей серьезностью отнеслись к этому делу руководители завода имени Молотова, полностью оборудовав школьную мастерскую на 20 рабочих мест. Здесь нашли и сумели выделить без ущерба для производства вполне пригодные для работы стаканы и инструменты: электромотор, автомобильный двигатель и др. Хорошо также помогли своим политехническим школам руководители машиностроительного завода и «Южкузбасслеса».

Однако директора «таких» школ, как №№ 26, 70, 45, 65, и других, обращаясь за помощью к своим шефам, наталкивались на холодное равнодушие, порой и на откровенное нежелание со стороны последних что-либо сделать для этих школ. Так поступил, например, управляющий трестом «Уралсибэскавказа» тов. Погорельский, наотрез отказав подшефной школе в необходимом оборудовании. При этом тов. Погорельский исходил из того, что руководство им предприятия не изгibtает нужного инструмента, а, наоборот, само вынуждено приобретать его для себя. Не вина пользы от такого формального шефства, директор 70-й школы тов. Максимова правильна поступка, поставив вопрос об освобождении от такого «шефа».

Ни один из цехов Кузнецкого комбината не выполнил своих обязанностей по отношению к школам. А уж где- где, а на та-

Прибытие в Москву Президента Финляндской Республики г-на Ю. К. Паасикиви

По приглашению Президиума Верховного Совета СССР в Москву 15 сентября прибыл Президент Финляндской Республики г-н Ю. К. Паасикиви.

Вместе с г-ном Ю. К. Паасикиви прибыл Премьер-министр У. Бекконен, Министр обороны Э. Скуу, бывший Министр иностранных дел Р. Свенто и другие сопровождающие Президента лица, а также Чрезвычайный и Полномочный Посол СССР в Финляндии В. З. Лебедев.

На Центральном аэродроме выдающегося государственного деятеля Финляндии и сопровождающих его лиц встретились Председатель Президиума Верховного Совета СССР К. Е. Борисов, товарищи В. М. Молотов и М. А. Суслов, Министры СССР Г. Б. Бакалов, Ф. Д. Вараскин, И. Г. Кабанов и И. И. Носенко, начальник главного управления по делам экономических связей К. И. Ковалев, Марина Советского Союза Б. Д. Соколовский, Секретарь Президиума Верховного Совета СССР Н. М. Петров, Заместитель Министра Иностранных дел СССР В. С. Семенов, Президент исполнительного комитета Моссовета М. А. Янов, заведующий З-м европейским отделом МИД СССР С. Г. Лапин, заведующий протокольным отделом МИД СССР Ф. Ф. Моложков, начальник протокола Президиума Верховного Совета СССР Г. И. Фомин, комендант Москвы генерал-майор И. С. Колесников.

Председатель Совета Министров СССР тов. Н. А. Булганин по неоднократно не мог присутствовать при встрече.

Г-н Ю. К. Паасикиви встречался Чрезвычайным и Полномочным Послом Финляндии в СССР Э. А. Вуори и сотрудниками посольства, а также главы посольств миссий, аккредитованных в Москве, советские и иностранные журналисты.

(ТАСС).

Навстречу XX съезду КПСС

Соревнование вагонников

Вопросу политехнического обучения в школах города было посвящено созданное на днях горкомом партии совещание директоров школ совместно с руководителями шефствующих предприятий.

Как выяснилось на совещании, отдельные руководители даже не считают нужным помочь школам в оборудовании учебных мастерских, оправдываясь отсутствием стаканов и инструмента. Лицо некоторых школ получили от предприятий необходимое оборудование, остальные кое-как оборудовали свои мастерские случайно приобретенными стаканами и инструментом. Состояние с политехническим обучением в школах таково, что вызывает тревогу за выполнение учебных программ.

Следует сказать, что в плохой подготовке школ к политехническому обучению виновны и сами директора школ, и изучение машиноведения и электротехники в 8—10-х классах. Это достигается путем соответствующей организации школьных мастерских и правильной постановкой обучения в них.

Для этой цели по решению правительства предприятиям предоставляется право безвозмездно передавать школам неиспользованные в производстве, но годные для целей политехнического обучения станины, небольшие двигатели, внутренние горелки, электромоторы, сельскохозяйственные машины, тракторы, автомобили, детали машин, лабораторные инструменты и другое оборудование.

Вопрос подготовки школ нашего города к введению политехнического обучения обсуждался коллективами учителей еще весной. Исполком городского Совета депутатов труда обратился к руководителям предприятий, шефствующим над школами, с просьбой оказать помощь общеобразовательным школам в создании мастерских для политехнического обучения.

Со всей серьезностью отнеслись к этому делу руководители завода имени Молотова, полностью оборудовав школьную мастерскую на 20 рабочих мест. Здесь нашли и сумели выделить без ущерба для производства вполне пригодные для работы стаканы и инструменты: электромотор, автомобильный двигатель и др. Хорошо также помогли своим политехническим школам руководители машиностроительного завода и «Южкузбасслеса».

Однако директора «таких» школ, как №№ 26, 70, 45, 65, и других, обращаясь за помощью к своим шефам, наталкивались на холодное равнодушие, порой и на откровенное нежелание со стороны последних что-либо сделать для этих школ. Так поступил, например, управляющий трестом «Уралсибэскавказа» тов. Погорельский, наотрез отказав подшефной школе в необходимом оборудовании. При этом тов. Погорельский исходил из того, что руководство им предприятия не изгibtает нужного инструмента, а, наоборот, само вынуждено приобретать его для себя. Не вина пользы от такого формального шефства, директор 70-й школы тов. Максимова правильна поступка, поставив вопрос об освобождении от такого «шефа».

Ни один из цехов Кузнецкого комбината не выполнил своих обязанностей по отношению к школам. А уж где- где, а на та-

ких школ, которые по тем или иным причинам не сумели оборудовать у себя учебные мастерские, могут организовать практические занятия учащихся на предприятиях. Например, учащиеся 39-й и 43-й школ Куйбышевского района, в которых отсутствуют мастерские политехнического обучения, проходят практическое обучение в ремонтных мастерских шахты имени Димитрова и имени Орджоникидзе.

Недостатки в политехническом обучении в школах города являются результатом недостаточного контроля со стороны городских организаций за претворением в жизнь решения правительства по этому вопросу. Городской и районные отделы народного образования должны оказывать большую помощь директорам школ в укреплении связи с шефствующими предприятиями, привлекая к этому делу общественность города.

Те школы, которые по тем или иным причинам не сумели оборудовать у себя учебные мастерские, могут организовать практические занятия учащихся на предприятиях. Например, учащиеся 39-й и 43-й школ Куйбышевского района, в которых отсутствуют мастерские политехнического обучения, проходят практическое обучение в ремонтных мастерских шахты имени Димитрова и имени Орджоникидзе.

Недостатки в политехническом обучении в школах города являются результатом недостаточного контроля со стороны городских организаций за претворением в жизнь решения правительства по этому вопросу. Городской и районные отделы народного образования должны оказывать большую помощь директорам школ в укреплении связи с шефствующими предприятиями, привлекая к этому делу общественность города.

Не вина пользы от такого формального шефства, директор 70-й школы тов. Максимова правильна поступка, поставив вопрос об освобождении от такого «шефа».

Ни один из цехов Кузнецкого комбината не выполнил своих обязанностей по отно-

шению к школам. А уж где- где, а на та-

Обмен опытом скоростной проходки шахтных стволов



На днях в Доме техники комбината «Кузбассшахтострой» состоялся семинар по обмену опытом скоростной проходки стволов шахт Донецкого и Кузнецкого бассейнов. На семинаре было заслушано 4 доклада. Доклад об обобщении первого опыта проходки вертикальных стволов шахт сделал заместитель начальника технического управления комбината тов. Беклемышев.

Старший инженер технического отдела треста «Проходкишахтострой» тов. Коханчик рассказал о подготовке к проходке ствола № 3 шахты им. Сталина темпами 120—150 метров в месяц.

Очень интересным было выступление бригадира проходчиков шахты № 5—6 им. Калинина в Донецком бассейне тов. Пилищенко. Он поделился своим опытом, рассказал, как ему с бригадой удалось достичь высоких темпов проходки ствола — 202,1 метра в месяц. Этот результат является выдающимся успехом советских проходчиков. Таких темпов проходки вертикальных шахтных стволов еще не знала практика мирового шахтостроения — до сих пор рекордная являлась скорость 182 метра готового ствола в месяц, достигнутая в июне 1954 года на руднике «Меррипрут» в Южной Африке.

С докладом выступил также бригадир проходчиков шахты «Капитал-

ная-3» Осинниковского шахтостроительного управления тов. Доронин. Бригада тов. Дороненко в июле этого года добилась прохождения 83,5 метра готового ствола. Это — лучшие показатели по Бузассу. В наынешнем году тов. Дороненко вместе с начальником горного цеха был в Донбассе, где ознакомился с работой знамятого проходчика нашей страны тов. Пилищенко.

На снимке: бригадир дочечных проходчиков И. В. Пилищенко.

Фото и текст И. Жоголова.

Металлурги Кузнецкого комбината обсуждают план шестой пятилетки

На днях на Кузнецком комбинате состоялось собрание партийно-хозяйственного актива, на котором с докладом о перспективах развития завода и горнорудных предприятий в шестой пятилетке выступил директор комбината т. Ермолов.

Этому собранию предшествовало широкое обсуждение планов новой пятилетки в коллегиях цехов, где рабочие, служащие и инженерно-технические работники внесли целый ряд ценных предложений.

В доменном цехе, например, электрик цеха т. Гурьев с группой работников по оборудованию трудается сейчас над решением вопроса полной автоматизации всего узла по обслуживанию воздухонагревателей. Кроме того, что автоматизация облегчит работу обслуживающего персонала, у газовиков вы свободится время, которое они сумеют уделять технологиям.

По плану шестой пятилетки в доменном цехе предусматривается появление автоматизации всех вагон-весов. Сейчас заключены пробные испытания, электрики и механизмы цеха вносят некоторые изменения в существующую схему, значительно упрощают ее.

За счет дальнейшего совершенствования технологии доменщики намечают на 12,6 проц. улучшить коэффициент использования полезного объема доменных печей, добиться значительного увеличения выхода чугуна.

В шестом пятилетии большие капитало-

вложения будут вложены в реконструкцию горнорудных предприятий, с целью дальнейшего развития горнорудной базы Кузнецкого комбината.

Намечается также увеличение производства кокса и улучшение его качества.

Сталеплавильцы предусматривают значительно увеличить производство стали, что будет достигнуто за счет дальнейшего совершенствования технологии, перевода ряда мартеновских печей на увеличенную схему, а также за счет сооружения новых производственных зданий.

В сентябре здесь закончено изготовление двух автоматических линий для кирпичных заводов. На них производится резка и транспортировка кирпича-сырца, поступающего с прессов, а также укладка его в сущильные вагонетки. Одна из линий направлена в Узбекистан, другая — в Московскую область.

В этом месяце на заводе изготовлены два опытных образца вибромельниц для приготовления высококачественного цемента и красителей.

(ТАСС).

Повышать роль и активность комсомольских организаций предприятий, побуждать комсомольцев деятельно участвовать в дальнейшем развертывании социалистического соревнования, рационализаторской и изобретательской работы, учить молодежь трудиться организованно, творчески, неустанно поднимать производительность труда — такова сейчас одна из насущных задач партийных организаций промышленных предприятий.

(«Правда»).

По родной стране

Здание

Сталинградской ГЭС

ВОЛЖСКИЙ. Мощность Сталинградской гидроэлектростанции определена в 2 миллиона 300 тысяч киловатт. Это будет самая крупная ГЭС на Волге.

На сооружении этого объекта проведены большие работы. Под его фундаментом земснаряды и экскаваторы вырыли огромный колодец, из которого вынуты миллионы кубометров земли. Возведется подводная часть самого здания.

Темпы бетонных работ непрерывно растут. Если в прошлом месяце гидроэлектростанции уложили в здание ГЭС 36 тысяч кубометров бетона, то в сентябре предстоит уложить 55 тысяч кубометров. Чтобы справиться с этой задачей, гидроэлектростанция сооружают над зданием гидроэлектростанции бетоновозную эстакаду. Ее первая очередь на протяжении 600 метров сейчас встала в строй. За прошедшие две суток на бетоновозную эстакаду доставлено свыше 4 тысяч кубометров бетона. (ТАСС).

На строительстве газопровода Шебелинка-Харьков

ХАРЬКОВ. Шебелинское месторождение природного газа — одно из крупнейших в нашей стране. Ученые предполагают, что запасов его хватит на многие годы. Проект предусматривает прокладку газопровода на трассе Шебелинка — Харьков — Белгород — Курск — Орел — Брянск — Смоленск и подключить его к газопроводу, идущему из Дашицы в Москву.

Поставлена задача до конца нынешнего года закончить все работы по сооружению газопровода Шебелинка — Харьков. Общая протяженность магистралей на этом участке составляет 74 километра. (ТАСС).

Новые машины для строителей

КОПЕРИСК (Челябинская область). Копейский завод «Строммашин» оснащает техникой предприятия строительной индустрии.

В сентябре здесь закончено изготовление двух автоматических линий для кирпичных заводов. На них производится резка и транспортировка кирпича-сырца, поступающего с прессов, а также укладка его в сущильные вагонетки. Одна из линий направлена в Узбекистан, другая — в Московскую область.

В этом месяце на заводе изготовлены два опытных образца вибромельниц для приготовления высококачеств

Неуклонно снижать себестоимость угля

Себестоимость продукции — один из важнейших качественных показателей работы каждого предприятия. В нем, как в зеркале, отражается вся экономика производства. Активная борьба за снижение себестоимости — задача каждого трудового коллектива, партийных и хозяйственных руководителей предприятий.

Горняки треста «Куйбышевуголь» за счет пятилетки достигли некоторых успехов в этом важном деле. Если принять фактическую себестоимость тонны угля в 1951 году за 100 проц., то, постепенно снижалась, во втором квартале этого года она составила 86,3 процента. Иначе говоря, тонна угля у нас сейчас на 10 рублей дешевле, чем была в начале пятилетки.

Из всех шахт, входящих в систему треста, только две в текущем году имеют фактическую себестоимость тонны угля выше, чем в 1951. Это шахты «Редаково-северная» и «Редаково-южная». Остальные же добились снижения себестоимости за этот период в пределах от 10 до 25 процентов. Особенно ощущимо это на шахтах, где из года в год росла механизированная добыча нафавала-угля («Абашевская-1», «Зыряновская», «Абашевская-2»). Анализ показывает, что там, где за последние годы нашли широкое применение комбайны и механизированное прохождение выработок, снижение себестоимости проходило за счет экономии в расходе материалов.

Иначе дело обстоит на шахтах Куйбышевского района и шахте «Байдаевская», где за последние годы в области механизации очистных работ в системах разработки не произошло существенных изменений и где только в текущем году начались испытания новых видов цептовой крепи, новых способов управления кровлей. Здесь расходы на материалы не только не остались на уровне 1951 года, а выросли на 20—30 проц. (шахты «Редаково-южная», «Байдаевская», имени Орджоникидзе).

Особенно плохо обстоит дело на шахте «Абашевская-3—4». Здесь ни по одному элементу, за исключением платы, не имеется экономии. Бессспорно, на неудовлетворительных экономических показателях работы этой шахты серьезно скапливается невыполнение плана добычи (за полгода план выполнен всего на 80 проц.). Однако не весь полуторамиллионный убыток можно обяснить этим. Допущен перерасход лесных материалов на сумму 270 тысяч рублей и прочих — на сумму 156 тысяч. Этого можно было не допустить, если бы руководители шахты тт. Котов, Махаев, Вишневский лучше использовали имеющиеся у них новую технику — комбайны Гуменикова, а также своеобразные и с увеличенным баром, пустили бы в рабо-

ту механизированный лесной склад. Здесь были все возможности, используя опыт шахт «Зыряновская», «Абашевская-1» и «Байдаевская», организовать более быстрое поднятие очистных забоев, изменить способ управления кровлей, покончить с систематическими завалами лав. Это было бы возможно, резко сократив расход заплаты, леса, взрывоматериалов, необходимых для разрезки заваленных и ремонта лажевых лав.

В целом по тресту наибольшие перерасходы допущены на двух элементах: материалом (1.972 тыс. руб.) и прочим денежным расходом (4.430 тыс. руб.). По статистике «материалы» перерасход в 609 тыс. руб. допущен по лесу. Удорожание стоимости леса произошло по вине руководителей шахт. Об этом говорят такие факты. В разных условиях переработка 1 кубометра леса на шахте им. Орджоникидзе обходится на 4 рубля дороже, чем на шахте им. Дмитриева на шахте «Редаково-южная» переработка стоит 24 рубля 34 коп., а на шахте «Редаково-северная» — 15 руб. 81 коп., на шахте «Зыряновская» — 7 руб. 69 коп., на шахте «Абашевская-1», в лучших условиях, — 17 руб. 55 коп., а на шахте «Абашевская-3—4», — 21 рубль.

Совершенно некорректным является положение, когда на шахтах «Абашевская-1» и «Зыряновская» было завалено и выведено из строя в короткий срок из 100 тыс. рублей металлических стоеч, очень нужных для производства. А на шахте «Абашевская-2» (начальник тов. Дегтярев, главный инженер т. Малых) вообще неизвестно, куда исчезли за один квартал 1.000 штук стоек на сумму 170 тыс. руб.

Нельзя пройти и мимо такого факта, когда на шахтах треста ежегодно расходуются и списываются в убыток свыше 30 километров вентиляционных резиновых труб стоимостью около 100 рублей метр; причем, руководители, бывая в шахте, видят, как безобразно хранятся трубы.

Много убытков приносят нам штрафы за простые вагонетки. За полгодия они равны 206 тысячам рублей. Причем проверка показала, что основная масса штрафов выплачена в результате безответственного отношения руководителей погрузки и разгрузки, их нераспорядительности. Несмотря на это, почти никто из виновных не был наказан и не понес материальной ответственности.

Значительная доля штрафов вызвана также и тем, что на наших шахтах почти полностью отсутствует какая-либо механизация.

Задача заключается сейчас в том, чтобы закрепить наметившийся в 2-м квартале перелом в улучшении ведения финансово-хозяйственной деятельности наших предприятий.

Приказано выше видно, какие громадные неиспользованные резервы по снижению себестоимости находятся в наших руках и как мало нам сделано по улучшению экономической, финансовой деятельности наших предприятий.

Задача заключается сейчас в том, чтобы закрепить наметившийся в 2-м квартале перелом в улучшении ведения финансово-хозяйственной деятельности наших предприятий.

На снимке: Любовь Валентиновна занимается рукоделием.

Фото А. Стужина.



17 сентября нынешнего года старейшая жительница Москвы Любовь Валентиновна Плужак исполнится 122 года. В столице она прожила свыше 80 лет. Несмотря на преклонный возраст, Любовь Валентиновна время от времени выезжает из города на выставки знакомых, сама ведет свою хозяйство, убирает комнату, готовит щель, делает закупки в магазинах. Еще совсем недавно — после окончания Великой Отечественной войны — она совершила ряд поездок — побывала у знакомых в Ленинграде, Минске, Черногоре, Прилуках, Брянске, Орле, Калининграде,

За всю свою жизнь Любовь Валентиновна, по ее словам, никогда ничем не болела. За состоянием ее здоровья наблюдают медицинские работники.

На снимке: Любовь Валентиновна занимается рукоделием.

Фото А. Стужина.

Фотохроника ТАСС.

Приложение к газете «Советская Россия»

Приложение к газете «Советская Россия»