Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 179 (6540) | Суббота, 10 сентября 1955 года | Год издания двадцать шестой | Цена 15 коп.

Обязанность партийных организаций—повседневно возглавлять соревнование строителей за образцовое выполнение государственных планов, воспитывать работников строек в духе коммунистического отношения к труду, проявлять заботу о лучшем удовлетворении их растущих материальных и культурных потребностей.

(«Правда»).

Подготовка к зиме— важнейшая задача металлургов

Приближается суровая сибирская зима. В период зимних морозов, снегопадов и буранов создаются дополнительные трудности в работе предприятий. Опыт прошлых лет показывает, что там, где к зиме своевременно и тщательно готовились, там работа протекала нормально, высокопроизводительно, и, наоборот, где этому вопросу не придавали должного внимания, там предприятия работали неровно, скачкообразно, не выполняли государственных планов и социалистических обязательств. Поэтому необходимо принять все меры к тому, чтобы встретить предстоящую зиму во всеоружии и тем самым создать условия для высокопроизводительной работы в течение круглого года.

Особенно важное значение имеет своевременная подготовка к работе в зимних условиях для многоотраслевого хозяйства Кузнецкого комбината. Для того, чтобы обеспечить устойчивую работу зимой многочисленных цехов и предприятий завода, необходимо во-время создать соответствующие запасы сырья и материалов, правильно их складировать, произвести ремонт производственных и служебных помещений, утеплить их, привести в порядок коммуникации и т. д. Чтобы выполнить все эти мероприятия, требуется настойчивая и кропотливая работа как со стороны хозяйственных руководителей, так и партийных и профсоюзных организаций.

Однако следует сказать, что дело с подготовкой к зиме на комбинате до сих пор обстоит крайне неудовлетворительно. Разработанный и утвержденный дирекцией комбината план мероприятий по подготовке к работе в зимние месяцы осуществляется медленно. Многие руководители цехов и отделов все еще раскачиваются и не принимают действенных мер в этом отношении.

Тревожное положение с подготовкой к зиме создалось в доменном цехе. Уроки прошлого года, когда из-за несвоевременного обеспечения цеха местным сырьем, доменщики работали не на полную мощность, ничему не научили руководителей комбината. В этом году создание запасов таштагольской руды производится очень плохо: пока что завезено этой руды только 27 тысяч тонн. При тех темпах, какими сейчас завозится руда в доменный цех, запас ее будет создан всего лишь на половину.

Происходит это потому, что горнорудные предприятия комбината (начальник горного управления т. Дехтярев) не выполняют государственных планов и социалистических обязательств. За 8 месяцев текущего года государственный план по железной руде недовыполнен, а по доменной руде—недодано более чем 50 тысяч тонн. Не выполняя плана, горняки ухудшили качество сырья. Снизилось содержание железа в руде и агломерате, а это отрицательно сказалось на работе коллектива доменного цеха.

Добычу железной руды на горнорудных предприятиях сдерживает отставание вскрышных работ, недостаток машин и экскаваторов, имеющееся же на рудниках оборудование работает плохо, часты большие простои из-за различных неполадок и аварий. В то же время отдел главного механика слабо обеспечивает потребности рудников в запасных частях. Материально-техническое снабжение также не налажено. Большая доля вины в неудовлетворительной работе рудников ложится на строителей треста «Сталинскпромстрой», которые крайне медленно ведут работы по строительству и реконструкции горнорудных предприятий.

Большие работы по подготовке к зиме необходимо провести на заводском железнодорожном транспорте. Известно, что от того, насколько транспорт будет тщательно подготовлен к зиме, зависит бесперебойная и слаженная работа цехов. Но и здесь подготовка к зиме ведется неудовлетворительно. Цех плохо обеспечивается необходимыми материалами. Горнорудное управление должно было в июле, августе и сентябре доставить железнодорожникам по 2 тысячи кубометров рудных отходов для балластировки путей, а получено только несколько десятков кубометров. Отдел снабжения (начальник тов. Чирков) не снабжает вагонников лесом нужного профиля, а путейцы не обеспечиваются шпалами. До сих пор цех не имеет достаточного количества швеллера, листового железа и других материалов.

Еще в августе нужно было начать ремонт стрелочных постов, но к нему также еще не приступали. Медленно идет строительство стрелочных будок, не приводятся в порядок и стрелочные переводы. Стрелочные переводы делают на комбинате из рельсов Р-43, но на месте такие рельсы не катают, поэтому ремонт переводов производить нечем.

Многое нужно сделать по подготовке к зиме в коксохимическом, сталеплавильных и прокатных цехах. Так, в коксохимическом цехе нужно отремонтировать перегрузочную станцию № 3 углеподготовки, реконструировать транспортеры верха дозировочного отделения согласно проекту шестой коксовой батареи, произвести работы по восстановлению тушильной башни № 3 и т. д. Работы эти должны быть произведены в августе и сентябре, но к ним, по существу, еще не приступали. В мартеновском цехе № 1, в частности, намечено остеклить оконные рамы восточной и западной стен шихтового двора, заделать в нем проемы в западной стене, произвести крепление подкрановых балок и т. д. Сроки подготовки к ремонту этих об'ектов подходят, но к этой работе не готовятся.

Обсуждая решения июльского Пленума ЦК КПСС, металлурги Кузнецкого комбината взяли на себя новые, повышенные социалистические обязательства. Они дали слово досрочно выполнить пятый пятилетний план по производству чугуна, стали и проката и выдать сверх плана десятки тысяч тонн продукции. Успешное выполнение мероприятий по подготовке к зиме будет способствовать тому, что металлурги с честью сдержат свое слово. Поэтому необходимо принять все меры, чтобы тщательно подготовить все звенья металлургического производства к работе зимой.

Задача заводского партийного комитета, цеховых партийных и профсоюзных организаций, а также хозяйственных руководителей сейчас заключается в том, чтобы обеспечить ровную и высокопроизводительную работу всех цехов и предприятий в течение круглого года.

Новая автоматическая линия

Коллектив Московского станкозавода имени С. Орджоникидзе закончил изготовление автоматической линии для обработки головок блока цилиндров трактора «ДТ-54». Она состоит из 20 агрегатных станков, связанных гидравлическими транспортирующими установками.

Новая линия в 1,5—2 раза производительнее выпускавшихся заводом раньше. Она дает до 30 готовых деталей в час.

Одновременно на линии работает около 250 шпинделей, производящих фрезерование, сверление, расточку и другие операции. Механизмы агрегатов приводятся в движение десятками моторов, общая мощность которых составляет 400 киловатт.

Линия обслуживается всего двумя рабочими. Один устанавливает литые заготовки, конвейер и наблюдает за работой механизмов, а другой снимает обработанные детали. Контроль за их качеством осуществляется автоматически.

Первый участок линии — фрезерный — уже отправлен заказчику — Краснодарскому заводу сельскохозяйственного машиностроения «Октябрь». Сейчас готовятся к отгрузке остальные агрегаты линии.

(ТАСС).

Совещание строителей

СЫКТЫВКАР. Закончилось республиканское совещание строителей. В нем приняло участие свыше 300 рабочих, техников, инженеров, архитекторов, проектировщиков строительных организаций.

С воодушевлением встретили участники совещания Указ Президиума Верховного Совета СССР об установлении ежегодного «Дня строителя».

В обращении ко всем строителям Коми АССР участники совещания призвали их в ответ на повседневную заботу партии и правительства еще шире развернуть социалистическое соревнование в честь XX с'езда КПСС, значительно сократить сроки строительства, своевременно сдать в эксплуатацию сооружения, здания, снизить стоимость строительства и повысить его качество. (ТАСС).

Родители Героя Советского Союза Яна Налепки в СССР

По приглашению славянского комитета СССР в Советском Союзе в течение двух недель гостили приезжавшие из Чехословакии Мария и Михаил Налепка, престарелые крестьяне, родители бывшего командира чехословацкого партизанского отряда Героя Советского Союза капитана Яна Налепки погибшего при освобождении города Овруча в 1943 году.

Супруги Налепка посетили на Украине и в Белоруссии места боев отряда Я. Налепки, входившего в партизанское соединение генерал-майора А. Н. Сабурова, города Овруч, Ельск, Тернополь и могилу Я. Налепки в районе города Черновцы.

Местное население повсюду встречало их с исключительной теплотой и радушием. Родителей Яна Налепки сопровождали в поездке чехословацкий писатель М. Крно, собирающий материалы для книги о герое и группа чехословацких и советских кинооператоров.

Родители Героя Советского Союза встречались со многими бывшими партизанами и боевыми друзьями и соратниками их сына.

Супруга Налепка выехали на родину.

(ТАСС).

Множить трудовые успехи

★ ★★ ★

Принять меры, закончить ремонт доменной печи № 1 в срок

Прошел месяц ведения ремонтных работ на доменной печи № 1. За это время проделан большой об'ем работ. Весь демонтаж проведен с опережением графика. В ходе социалистического соревнования ряд коллективов, как ремстройцеха № 1 (прораб т. Емельянов), ремонтно-механического (прораб т. Макатров), котельного (прораб т. Исаков), электроремонтного (прораб т. Сычев) и др. неоднократно отмечались как лучшие за свой высокопроизводительный труд.

Успешно были начаты монтажные и восстановительные работы. Коллектив прораба т. Емельянова добросовестно трудится на бетонировке опорной стены печи, обеспечивая значительное опережение графика. Успешно были закончены работы по установке фурменной зоны, заплечиков, горна. Хорошо справляется с графиком электроремонтный цех.

Однако, несмотря на некоторые успехи коллектива вначале ремонта, сейчас, по истечении месяца, выявился ряд серьезных недостатков, которые значительно усложнили работу ремонтников и могут привести к затягиванию сроков ремонта.

Так, по вине проектного отдела комбината (нач. т. Брагинский) ремонтники до сих пор не имеют всех необходимых рабочих чертежей, тогда как по утвержденному графику они должны были выдать их еще к 30 мая. Отсутствие чертежей приводит к тому, что ряд монтажных работ (в кауперном помещении, по козловой летке, перенос лебедок с пылеуловителей и др.), всего по 14 узлам, задерживается. Задержка чертежей не дает возможности отделу главного механика выполнять необходимое оборудование.

Следует сказать, что задержки чертежей повторяются при каждом очередном ремонте доменных печей. Начальнику проектного отдела т. Брагинскому необходимо принять меры, чтобы такие ошибки больше не повторялись.

Кроме этого, имеется ряд упущений по арматуре воздухонагревателей. Изготовленные шибера холодного дутья оказались непригодны к эксплуатации из-за пропуска воздуха.

Отдел оборудования (нач. т. Щепенко), после долгой волокиты по обеспечению ремонтников кабельной продукцией, начал выдавать ее только сейчас. Это затянуло монтаж электрооборудования. А ведь об этом нужно было побеспокоиться своевременно, значительно раньше.

Совершенно неудовлетворительно подготовился к ремонту отдел главного механика (нач. т. Люленков). Несмотря на то, что заказы по оборудованию воздухонагревателей доменным цехом были выданы еще в декабре, январе и феврале, эти заказы не планировались к изготовлению, из-за этого сейчас монтажные работы по автоблокировке воздухонагревателей идут с большим отставанием, а некоторого оборудования нет и до сих пор.

С опозданием начались огнеупорные работы—на горне на одни сутки, а по шахте—на 12 часов. Как показали первые сутки, коллектив огнеупорщиков возглавляемый тт. Максимовым, Левиным и Тимановским, может наверстать упущенное время. Эти возможности надо использовать.

Задача руководителей ремонта и дирекции комбината — принять все меры, чтобы обеспечить ремонтникам все необходимые условия. Доменная печь № 1 должна быть сдана в срок.

А. ЗЕКЦЕР.

Горняки обмениваются опытом

Июльский Пленум Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза поставил перед работниками промышленности задачу непрерывно совершенствовать технику и технологию, добиваться за счет этого увеличения выпуска продукции.

Введение новой механизации на шахтах и усовершенствование систем разработок угольных пластов повышает производительность и улучшает условия труда рабочих, снижает себестоимость топлива.

3 сентября группа инженерно-технических работников треста «Куйбышевуголь» —тт. Юдин, Власкин и Форис (шахта «Редаково-южная»), Полосухин (шахта имени Димитрова) — выезжала в г. Прокопьевск на шахту «Манеиха» треста «Прокопьевскуголь» с целью обмена опытом. Здесь они ознакомились с новой конструкцией щита, применяемого для пластов наклонного падения (щит на катках). Помощник главного инженера шахты «Манеиха» т. Пименов повел гостей из Сталинска в шахту и об'яснил конструкцию и работу щита на рабочем месте.

Недавно перед бригадой, возглавляемой бригадиром щитовиков участка № 4 тов. Тормышевым, была поставлена задача—произвести испытания щита Чинакала на наклонных угольных пластах, и коллектив успешно справляется с этой задачей.

Щит смонтирован по пласту «Двойной»; угол падения пласта — 40—43 градуса, мощность — 6 метров. Полезная высота столба — 70 метров. Щит передвигается на специальных катках, закрепленных на его лежачей стороне. Длина щита по простиранию — 30 метров, а вкрест простирания — 5 метров. 18 катков изготовлено из чугуна, а 6 — из стали. Диаметр катка — 800, длина его — 600 миллиметров. Катки расположены через 1—2 метра друг от друга. На монтаж щита вместе с установкой приборов для измерения давления был затрачен один месяц, причем половина времени ушла на установку приборов.

Можно привести некоторые проектные данные. Суточная добыча с участка 570 тонн, расход леса на 1000 тонн угля — 10,7 кубометра, расход металла на щит — 31,244 тонны. Себестоимость 1 тонны топлива (прямая зарплата) 6,4 рубля. Производительность рабочих по участку на выход равна 6 тоннам.

В настоящее время работа построена на 4-сменном режиме. Всего в сутки работает 10 человек (по 2 человека в смену и 2 человека — подменных). В сутки из-под щита добывается 250 тонн угля. За период испытания (в течение одного месяца) щит прошел 50 метров и находится в хорошем состоянии. Испытания показали, что новый щит найдет широкое применение на шахтах. Он с успехом может заменить малопроизводительную систему горизонтальных слоев.

Включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу XX с'езда КПСС, бригада тов. Тормышева взяла на себя обязательство — быстрее отработать существующий забой, а с пуском нового щита Чинакала довести добычу угля в месяц до 11 тысяч тонн, что в пять раз превысит производительность горизонтального слоя.

Задача угольщиков—быстрее освоить новый щит и внедрить его на других шахтах, в том числе на шахтах Сталинска.

Горняки шахты «Манеиха» обещали в свою очередь приехать на шахты треста «Куйбышевуголь», чтобы ознакомиться и перенять то новое, что есть у нас.

И. ЖОГОЛЕВ,
директор Дома техники треста «Куйбышевуголь».

Сделать шахту передовой

На днях комсомольцы шахты «Абашевская-3—4» собрались, чтобы поговорить об участии молодых горняков в производственной деятельности предприятия. С докладом выступил заместитель главного инженера шахты т. Куликов.

Было отмечено, что многие комсомольцы и молодые рабочие являются активными борцами за производственный план. Но есть и такие, как Гонтарь, Васильев, Чистяков, которые допускают грубые нарушения трудовой дисциплины, недостойные комсомольца.

Много было выступающих, молодежь горячо обсуждала дела шахты, вносила предложения по улучшению работы коллектива. Длительное время шахта не выполняла государственный план, задолжала десятки тысяч тонн топлива. Между тем, у коллектива есть все возможности работать хорошо. Об этом говорят итоги первой недели сентября, когда было выдано сверх задания около эшелона топлива. Большую роль в улучшении работы шахты сыграл переход на прерывную рабочую неделю.

Нужно принять все меры, чтобы больше не допускать отставания, ликвидировать задолженность, образовавшуюся с начала года. Комсомольцы решили строго следить за состоянием рабочих мест, взять под свой неослабный контроль использование техники, повести решительную борьбу с пьяницами и прогульщиками, которые мешают коллективу работать. На службу этим задачам решено поставить стенную печать, беседы, лекции.

Сделать свою новую шахту передовой не только в тресте, а и в Кузбассе—дело чести коллектива. И комсомольцы решили всеми мерами добиваться этого, чтобы достойно встретить XX с'езд КПСС.

Л. ФИЛИМОНОВ.

Ускорить подготовку глинохранилища к предстоящей зиме

На предприятиях широко развернулась работа по созданию условий для высокопроизводительной работы в зимнее время. Готовится к зиме и коллектив кирпичного завода треста «Сталинскпромстрой». Одним из важнейших мероприятий по подготовке завода к зиме является засыпка зимнего глинохранилища и его утепление. В своевременном окончании этих работ—залог бесперебойного снабжения цехов глиной в зимнее время, следовательно, и выполнения государственного плана по выпуску продукции.

Нужно сказать, что в течение последних трех-четырех лет засыпка глинохранилища затягивалась до последних дней сентября. В связи с этим возникала необходимость вручную укрывать 10 тысяч квадратных метров поверхности глинохранилища утеплительными щитами и соломой. А поскольку засыпка глинохранилища всегда затягивалась и утепление проводилось глубокой осенью в слякоть и дождь и даже при снежных заносах, то качество его было очень невысокое. В результате этого глина зачастую промерзала на два с лишним метра. Так было, например, в прошлом году.

Коллектив завода учел опыт прошлых лет и принял меры к тому, чтобы в нынешнем году закончить засыпку возможно быстрее. Рабочие карьера, руководители завода, водители машин-самосвалов много труда и внимания уделяли своевременной засыпке глины в количестве 65 тысяч кубометров. Эта трудоемкая работа была закончена досрочно—18 августа.

На засыпке многие добились замечательных успехов. Так, звенья экскаваторщиков тт. Титова, Лозинского, Баканова и Нейфельда, водители автомашин тт. Девяткин, Панченко, Ерефа, Велюра и другие в июле и августе систематически выполняли по две нормы в смену. Четко трудились на вскрыше месторождения глины, а также на планировке дорог, срезании наката на глинохранилище бульдозеристы тт. Яферов и Росейкин. За полтора месяца они не допустили ни одного простоя бульдозера по техническим неисправностям, бесперебойно готовили фронт работы для экскаваторов и автомашин.

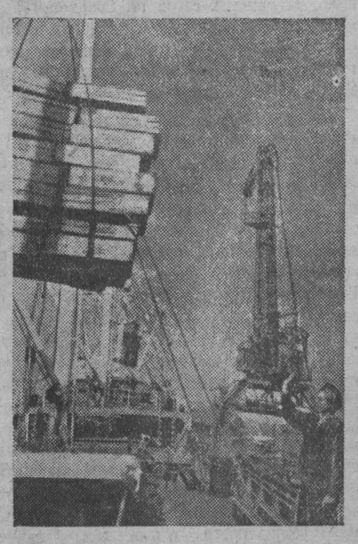
Для того, чтобы добиться минимального промерзания глины, на глинохранилище введены некоторые усовершенствования. Но они дадут эффект только в том случае, если вся площадь глинохранилища будет покрыта не соломой, как в прошлые годы, которая, кстати, является плохим утеплителем, а торфом. С этой целью решено было использовать большие залежи торфа, найденные за Точилинской площадкой, в семи километрах от завода.

На разработку торфа, а также на его вывозку требовалось 4—5 дней, нужно было только направить туда экскаватор. По указанию и. о. главного инженера треста т. Мошинца начальник стройуправления № 10 т. Пахотин должен был направить для разработки торфа дизельный экскаватор. Но вместо того, чтобы немедленно выполнить указание, т. Пахотин начал со дня на день откладывать отправку экскаватора на заготовку торфа. Прошло уже почти три недели, уходят лучшие дни, а экскаватора все нет и нет. Директор кирпичного завода тов. Соколовский каждый раз во время рапорта ставит об этом вопрос перед управляющим трестом т. Сыцко и т. Мошинцом, однако они и до сих пор не заставили тов. Пахотина направить экскаватор по назначению.

Таким образом, вместо ранней засыпки глинохранилища вновь может получиться поздняя. Возникает угроза срыва работ по утеплению глинохранилища. Это значит, что кирпичный завод, этот единственный поставщик кирпича для всех строек треста, вынужден будет зимой резко снизить выпуск продукции. В результате стройки треста недополучат миллионы штук кирпича, планы строительства могут быть сорваны. Эту опасность необходимо предотвратить. Нужно немедленно обеспечить глинохранилище торфом.

А. КРИВОРОТЬКО,
начальник цеха кирпичного завода треста «Сталинскпромстрой».

По родной стране



Приморский край. Коллектив Владивостокского морского рыбного порта добился значительных успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение пятилетнего плана в повышение производительности труда.

На снимке: во Владивостокском морском рыбном порту. Бригадир грузчиков **А. А. Сафонов** руководит разгрузкой свежемороженой рыбы, доставленной с Камчатского рыбокомбината имени Микояна рефрижераторным судном «Витим».

Фото **Н. Назарова.**

(Фотохроника ТАСС).

Новая техника в шелковой промышленности

ЛЕНИНАБАД (Таджикская ССР). Во вновь выстроенном большом корпусе красильно-отделочной фабрики Ленинабадского шелкокомбината монтируется оборудование. По первоначальному проекту предполагалось, что фабрика при двухсменном режиме будет выпускать 15 миллионов метров тканей в год. Главный инженер комбината тов. Зубович предложил новый проект, по которому при том же оборудовании, но при внедрении автоматизации и переводе машин на работу потоком, фабрика сможет выпускать 28 миллионов метров тканей в год, а в дальнейшем при небольшой реконструкции производительность предприятия может возрасти еще на 30 процентов.

(ТАСС).

Автоматизация производственных процессов

ЛИПЕЦК. На Липецком тракторном заводе ведутся работы по автоматизации производственных процессов.

Недавно в тракторном цехе внедрена автоматическая загрузка деталями токарного полуавтомата. В результате производительность станка повысилась вдвое. Здесь начаты также работы по автоматизации обработки самой массовой детали — щеки гусеницы. С этой целью из агрегатных станков создается автоматическая линия. Это позволит увеличить выработку одного рабочего в четыре раза.

В ближайшее время намечается автоматизировать все операции обработки втулки гусеницы. (ТАСС).

Выставка, посвященная Куликовской битве

ЛЕНИНГРАД. Исполнилось 575 лет с того дня, когда на Куликовом поле произошла историческая битва с монголо-татарскими полчищами Мамая, закончившаяся победой русских войск под руководством Дмитрия Донского.

Этой дате посвящена выставка, открывшаяся в публичной библиотеке имени М. Е. Салтыкова-Щедрина. В центре экспозиции — подлинный, составленный при Иване Грозном, так называемый Голицинский том лицевого свода, в многочисленных миниатюрах которого отображены события XII—XV веков. Рядом с этой книгой—рукописный сборник XVII века. Значительная часть его повествует о победе русских в Куликовской битве.

Куликовская битва породила большое количество сказаний, прозаических и поэтических произведений. На выставке представлены «Задонщина» — замечательный памятник русской литературы конца XIV века, сборник «Воинские повести древней Руси», роман «Дмитрий Донской» С. Бородина, историческая повесть «Батый» В. Яна и другие. (ТАСС).

Мировой рекорд Александры Чудиной

В Москве происходят соревнования летней спартакиады московских физкультурников. 7 сентября закончились состязания легкоатлетов. В них приняло участие около тысячи спортсменов. Выдающегося результата в легкоатлетическом пятиборье добилась заслуженный мастер спорта Александра Чудина («Динамо»). Она набрала 5.014 очков. Это новый всесоюзный рекорд, превышающий мировое достижение. Спортсменка толкнула ядро на 13 метров 99 сантиметров, прыгнула в высоту с разбега на 1 метр 64 сантиметра, пробежала 200 метров за 26,3 секунды, пробежала 80 метров с барьерами за 11,5 секунды и прыгнула в длину с разбега на 6 метров 4 сантиметра.

(ТАСС).

В кроватном цехе № 1

Что скрывается за средними показателями

Кроватный цех 1 Кузнецкого комбината за последнее время добился неплохих результатов в выполнении государственной программы. За август коллектив выполнил план на 109,1 процента, многие рабочие реализовали свои нормы выработки на 180—200 процентов. Например, заливщики кроватных узлов звеньев тт. Попкова и Горкавченко, вязальщицы ромбических сеток тт. Сафонова и Бенюх, сварщики панцырных сеток тт. Старцев и Кочетыгов, клепальщик панцырных сеток тов. Митрюков, слесарь-водопроводчик т. Шорин и многие другие выполняют до двух и более заданий за смену.

К сожалению, за хорошей работой передовых коллективов скрывается еще много недостатков производственного характера.

Возьмем, например, склад готовых изделий. Почти каждый день зав. складом т. Прилуков говорит о том, что склад мал для выпускаемых изделий. В сущности, это так, но используется он неправильно. Полученная с завода «Ревда» ромбическая сетка (заготовка) заняла четверть площади склада, а в производство она не расходуется, так как полностью не обработана и никто не стремится ее обрабатывать. Между тем, эта же заготовка, поступающая сейчас в обработанном виде, разгружается под открытым небом, там, где был когда-то отвал мусора и железа. Площадь не спланирована и не освещена, в ночное время грузчикам нельзя работать по технике безопасности и от дождей сетки ржавеют. Неоднократно ставился вопрос об этом на собраниях, но мер до сих пор никто так и не принял. Правда, старший электрик цеха т. Лобанов подвесил там одну лампочку, но она горела всего два дня.

Готовую продукцию в склад принимают с производства неупакованной, и только тогда занимаются ее упаковкой, когда грузчики производят погрузку вагонов. А разве нельзя упаковать ее на производстве, чтобы вагоны не простаивали из-за отсутствия подготовленного груза по 8—10 часов?! Но руководители малярного отделения тт. Дедовец и Сергеев думают о том, как быстрее сбыть продукцию со своих рук, а там хоть трава не расти. Эти руководители не хотят считаться с тем, что по их вине цех платит за перепростой вагонов десятки тысяч рублей штрафов.

Малярное отделение—одно из основных в производственном цикле. Однако и здесь не созданы нормальные условия для труда: вагонетки не смазываются, узкоколейки находятся в запущенном состоянии, из-за чего при транспортировке изделий вагонетки нередко падают с линии, портится продукция. Плохо работает оборудование и в заготовительном и в шлифовальном отделениях, качество ремонтов механизмов и оборудования—низкое.

Маляр т. Каркавина справедливо говорит:

— Мы могли бы работать значительно лучше, но нам мешает бесхозяйственность руководителей. С начала смены рабочие занимаются разными делами, так как задел кроватей производится по потоку, а не накануне рабочего дня. В конце смены как обычно начинается штурмовщина, нередко для приема контролеру пред'являются сырые кровати, и значительное количество их возвращается на передел, что снижает производительность труда.

Следует сказать несколько слов о техническом контроле. Когда рабочие спрашивают у работников ОТК, по какой причине произошел брак—по вине рабочего или же краситель не соответствует стандарту, ничего этого контролер об'яснить не может. Между тем, только за счет переделов перерасходовано в июле 3 тонны красителя, большое количество перерасходовали его и в августе. Почему все-таки не выполняются технические условия, перерасходуются государственные средства? Это должен знать каждый рабочий, ведь покупатели справедливо пред'являют нам претензии о низком качестве изделий. Начальнику участка ОТК тов. Федосееву пора внести ясность в этом вопросе.

Много неполадков в заготовительном отделении (нач. т. Горбунов) и в литейном (начальник т. Коршунов). Здесь все станки, агрегаты и производственные площади завалены браком и отходами. По пролету цеха проход сузился настолько, что там едва возможно передвигаться без риска, но это не беспокоит руководителей.

Иногда можно слышать о том, что начальник цеха тов. Тарабанов очень строг. К сожалению, вся его «строгость» — в никому не нужной грубости. Вместе с тем, т. Тарабанов мало требует от низовых командиров, проходит мимо явных недостатков и оставляет безнаказанными нерадивых работников.

Совсем недостаточно поставлена у нас работа с людьми. Пятиминутки проводятся на низком уровне, читки газет бывают от случая к случаю. Не распространяются и передовые методы труда, хотя это является, как учит июльский Пленум ЦК КПСС, главным в соревновании.

Плохо в кроватном цехе № 1 решаются вопросы бытового устройства рабочих. Это отрицательно влияет на трудовую дисциплину, создается текучесть кадров.

Если устранить все эти недостатки, коллектив цеха сумеет значительно увеличить выпуск изделий широкого потребления, улучшить их качество.

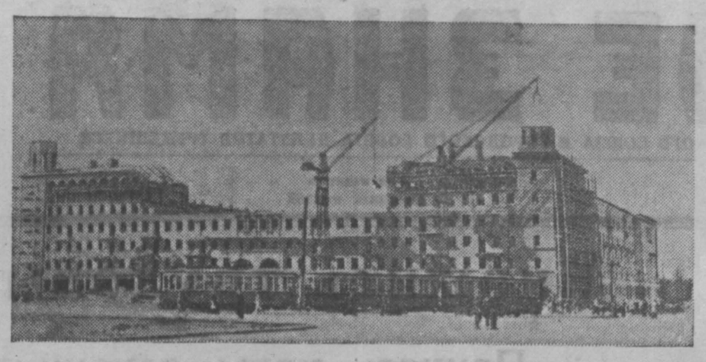
П. МОЖНЫЙ,
рабочий кроватного цеха № 1 Кузнецкого комбината.

Забыли о печах

Одновременно со строительством Безруковской МТС трест «Кузнецктяжстрой» построил также несколько домиков для работников этой МТС. Домики эти очень красивы снаружи, но строители, много потрудившись над наружной отделкой этих домиков, не позаботились об удобствах жильцов. Дверные замки устроены так, что ко всем домам подходит один ключ. Печи в домах сложены неправильно, во время топки приходится открывать окна и двери, так как дым наполняет всю квартиру.

Мы не раз приглашали прораба в наши квартиры, чтобы он убедился с какими трудностями связана топка печей. Перекладку печей нужно начать уже теперь, не дожидаясь наступления холодов.

БАБУШКИН, МУРАТОВ.



Полным ходом идет строительство последней секции 270-квартирного жилого дома на Предмостной площади. Это самый большой дом в нашем городе. Достаточно сказать, что его кубатура достигает 100 тысяч кубометров, жилая площадь — 10.400 квадратных метров. Квартиры в доме запроектированы в основном каждая из двух комнат.

В первом этаже секции, выходящей на площадь, запроектированы помещения большого гастрономического магазина, а также Сталинского отделения Государственного банка.

Проект гастрономического магазина составляется Новосибирским отделением Гипроторга. Проект предусматривает высококачественную отделку торгового зала и витрин магазина.

Весь 270-квартирный дом строится по проекту архитекторов Д. Ф. Горного, П. И. Отурина и В. Н. Савченко, которые в основу проекта взяли два многоквартирных дома, построенных по проспекту 25 Октября. Конструктивные элементы переработаны инженером А. И. Болезновым.

Кладку последней секции ведет одна из лучших бригад каменщиков четвертого стройуправления треста «Сталинскпромстрой», возглавляемая тов. Степовым. Бригада приняла обязательство в ближайшие дни закончить кладку и передать об'ект отделочникам с тем, чтобы они имели возможность сдать дом в эксплуатацию в четвертом квартале.

На снимке: общий вид дома со стороны Предмостной площади.

Фото **Н. Никотина.**

Из редакционной почты

Шефы помогли

Придя 1 сентября к началу занятий, учащиеся школы № 30 поселка Абашево не узнали своей школы,—так красиво и нарядно она выглядела.

Ремонт школы вела бригада штукатуров под руководством бригадира тов. Абрамова и мастера малярных работ тов. Видмайера.

Учителя и учащиеся 30-й школы горячо благодарят шефов—нач жилищно-коммунального отдела шахты «Абашевская-2» тов. Пугачева, прораба тов. Дергачева за хороший и качественный ремонт школы.

М. КОРЕЦКИЙ,
директор средней школы № 30.

Улучшить водоснабжение Малоэтажного поселка

Малоэтажный поселок в Старокузнецке — красивый городок, застроенный трехэтажными коммунальными домами и небольшими домиками рабочих ферросплавного и алюминиевого заводов.

В поселке много культурных учреждений — школы, больницы, детские сады и ясли, магазины. Одно лишь плохо — жители поселка испытывают большие трудности из-за ненормального водоснабжения. В поисках воды приходится идти за 3 и более километра, употреблять непригодную для питья воду.

Руководителям ферросплавного и алюминиевого завода, Кузнецкому райисполкому необходимо как можно быстрее разрешить вопрос о водоснабжении рабочих, живущих в Малоэтажном поселке.

С. НОВИКОВ.

Где купить фотоматериалы?

Меня давно интересует фотография и недавно я приобрел фотоаппарат. Но обойдя все магазины города, я нигде не нашел ни фотобумаги, ни фотопленки.

Фотоаппарат, который я покупал с таким нетерпением, лежит без употребления, так как я не могу достать необходимых материалов.

Ш. СОЛИМГАРОВ,
моторист шахты «Абашевская-2».

Провести дорогу через лог

Сталинск непрерывно благоустраивается. Быстро растут дома, асфальтируются улицы, строятся мосты.

А вот про нашу окраину — Садгород горсовет часто забывает. Южная часть Садгорода заканчивается логом. После небольшого дождя, и тем более зимой,—через него проехать нельзя. В это время не привезешь ни угля, ни дров.

Между прочим, устранить это неудобство очень нетрудно. В конце улицы 12-го января лог совсем неглубокий. Шахта «Редаково-южная» не знает, куда девать породу. Поэтому шахте, очевидно, будет нетрудно засыпать лог в конце улицы 12 января. Единственное, что требуется от горсовета,—это заложить вниз для стока воды бетонные кольца. Мы очень просим принять меры для засыпки лога.

ОСИНСКИЙ,
КОЧЕГАРОВА.

По следам выступлений газеты

«На танцевальной площадке нет скамеек»

В этой заметке указывалось на плохое устройство танцплощадки у клуба деревообделочного завода, где нет скамеек для отдыха молодежи.

И. о. председателя завкома деревообделочного завода т. Тютин отвечает редакции о принятых мерах. В настоящее время скамейки на танцплощадке установлены.

Сокращение вооруженных сил Венгрии

БУДАПЕШТ, 8 сентября. (ТАСС). Совет Министров Венгерской Народной Республики, принимая во внимание ослабление международной напряженности после Женевского совещания четырех великих держав и желая со своей стороны эффективно содействовать дальнейшему смягчению международного положения и восстановлению доверия между государствами, принял решение сократить до 31 декабря 1955 года численность вооруженных сил Венгерской Народной Республики на 20 тысяч человек.

Материальные средства, высвобождающиеся от сокращения вооруженных сил, будут использованы для дальнейшего развития народного хозяйства и на социальные нужды. Демобилизованные бойцы и офицеры будут устроены на работу в сельском хозяйстве и промышленности.

Развитие металлургии в Польше

ВАРШАВА, 8 сентября. (ТАСС). Народная Польша с первых лет своего существования приступила к восстановлению и расширению металлургической промышленности. За истекшие 10 лет были восстановлены почти все разрушенные предприятия, построен ряд новых заводов.

Советский Союз обеспечил Польшу документацией и оборудованием для строительства комбината имени В. И. Ленина, который будет давать больше продукции, чем все металлургические заводы довоенной Польши, для строительства завода качественной стали «Варшава», алюминиевого завода, блюминга на металлургическом заводе «Бобрек» и так далее.

Производство чугуна в народной Польше в конце 1955 года в 3,4 раза превысит об'ем 1938 года, стали—2,7 раза, проката — 2,6 раза. Годовой выпуск стали на душу населения возрастет в 1955 году, примерно, в 3,5 раза по сравнению с 1938 годом.

Одновременно с ростом производства чугуна и стали в стране увеличивается добыча железной руды по сравнению с довоенным временем почти вдвое.

Производство кокса уже возросло в Польше в четыре раза по сравнению с довоенным уровнем.

Успехи деревообрабатывающей промышленности Румынии

БУХАРЕСТ, 8 сентября. (ТАСС). Румынские изделия из дерева пользуются большим спросом заграницей. В соответствии с заключенными соглашениями, Румыния экспортирует деловую древесину и различные готовые изделия и полуфабрикаты из дерева в страны народной демократии, Ближнего Востока, Западной Европы, Латинской Америки, Грецию, Австралию, Норвегию и др.

За последнее время на внешнем рынке возрос спрос на румынскую мебель, которая отличается своей прочностью и качеством отделки. Экспорт мебели за последние годы увеличился в 13 раз. В настоящее время румынские мебельные фабрики готовят на экспорт 18 типов мебели.

Предстоящее открытие машиностроительной выставки в Чехословакии

ПРАГА, 8 сентября. (ТАСС). Скоро в Чехословакии, в городе Брно, откроется машиностроительная выставка. Это будет самая большая в Чехословакии выставка изделий машиностроительной промышленности.

На выставке будет представлено около четырех тысяч различных машин, отобранных среди 30 тысяч видов изделий, выпускаемых в настоящее время чехословацким машиностроением.

Посетители выставки увидят новейшие модели всех видов металлообрабатывающих станков, прессы, электротехническое оборудование, сварочные агрегаты, под'емные краны, насосы, локомотивы, железнодорожные вагоны, новейшие конструкции машин и оборудования для керамических и кирпичных заводов, новые марки автомобилей «Шкода», комплексное оборудование заводов, сельскохозяйственные машины, ткацкие станки и т. д.

За новые торговые переговоры с Советским Союзом

КОПЕНГАГЕН, 8 сентября. (ТАСС). Бывший премьер-министр и лидер партии Венстре Эрик Эриксен на собрании в городе Реддинг, оценивая состояние сельского хозяйства Дании, заявил, что все успехи его сводятся на нет плохими условиями сбыта на внешнем рынке. В связи с этим он подчеркнул, что датское сельское хозяйство не может больше довольствоваться только одним покупателем своих товаров (как известно, датские экспортные сельскохозяйственные продукты почти полностью продаются Англии) и повторил свое прежнее требование о необходимости начать новые торговые переговоры с Советским Союзом.

Забастовочное движение в капиталистических странах

США

В Нью-Йорке об'явили забастовку грузчики порта. Руководители профсоюза грузчиков заявили, что забастовка может распространиться на все восточное побережье Соединенных Штатов.

АНГЛИЯ

Уже неделю продолжается забастовка 3400 докеров Глазго — одного из крупнейших английских портов. Бастующие протестуют против чрезмерного об'ема сверхурочных работ, навязываемых докерам предпринимателями. В результате забастовки работа порта полностью парализована. В порту простаивают 50 судов.

Некоторые судовладельцы решили изменить маршрут своих судов и направить их для разгрузки в Ливерпуль. Однако портовые рабочие Ливерпуля в знак солидарности с докерами Глазго приняли решение не разгружать эти суда.

ЯПОНИЯ

7 сентября рабочие двух крупных японских металлургических компаний «Фудзи» и «Нихон кокан» об'явили 24-часовую забастовку.

Бастующие требуют увеличения заработной платы.

ТУНИС

Рабочие предприятий «общественных работ» Туниса об'явили однодневную забастовку, потребовав повышения заработной платы. Решение о проведении забастовки было поддержано всеми профсоюзами об'единяющими рабочих этой отрасли.

К предприятиям «общественных работ» относятся предприятия по строительству сооружений общественного пользования (шоссейные и железные дороги, газо- и нефтепроводы, каналы, порты, портовые сооружения, телефонные и телеграфные линии).

СИРИЯ

Рабочие-текстильщики гор. Алеппо об'явили забастовку в знак протеста против уменьшения заработной платы и против увольнений. 6 сентября в городе была организована демонстрация, в которой приняли участие 3 тысячи человек.

Рабочие других промышленных предприятий об'явили о своем намерении присоединиться к текстильщикам в случае, если требования последних не будут удовлетворены.

УРУГВАЙ

В течение двух месяцев в Уругвае бастуют рабочие крупного металлургического завода «Ферросмальт», которые требуют признания прав профсоюзов, а также восстановления около 300 уволенных рабочих. В знак солидарности с бастующими 6 сентября по призыву Всеобщего союза трудящихся Уругвая была об'явлена всеобщая 24-часовая забастовка трудящихся столицы Уругвая—Монтевидео. В ней приняло участие около 150 тысяч человек—рабочие и служащие мясохладобоен, предприятий химической, металлургической, обувной, текстильной и кожевенной промышленности, рабочие городского транспорта и портов, а также печатники и студенты.

Всеобщая забастовка парализовала всю жизнь в городе Монтевидео — не работал городской транспорт, полностью были прекращены работы в порту, на фабриках и заводах, были закрыты все кинотеатры, не вышла ни одна газета. (ТАСС).

Извещения

13 сентября в 6 часов вечера в здании Старокузнецкого райисполкома созываются заседания всех постоянных комиссий.

Исполком райсовета.

* * *

13 сентября в 6 часов вечера созываются заседания всех постоянных комиссий Орджоникидзевского районного Совета депутатов трудящихся.

Исполком райсовета.

На специализированном заводе

В постановлении июльского Пленума ЦК КПСС указывается, что специализация и кооперирование промышленных предприятий являются наиболее экономически целесообразными формами организации производства. Пленум отметил, что наша промышленность в связи с отсутствием специализированных литейных заводов производит большое количество литья в мелких, недостаточно механизированных цехах на малопроизводительном оборудовании. Такое литье обходится дорого.

В Министерстве станкостроительной и инструментальной промышленности СССР имеется три специализированных завода. Они дают для станкозаводов только 28 процентов литья, а 72 процента литья производят несовершенным способом мелкие литейные цехи самих станкостроительных заводов. Между тем в общем весе станков вес литья составляет от 60 до 80 процентов. Возросший спрос машиностроительной промышленности на сложное высококачественное литье для новых, более совершенных станков требует организации специализированных литейных заводов.

Опыт работы московского специализированного завода «Станколит», снабжающего литьем около 50 заводов-заказчиков, показывает, какие большие преимущества имеет специализация. На специализированных литейных заводах наиболее производительно используется оборудование. Подтверждением тому служат высокие с'емы продукции с формовочных машин. Если завод «Станколит» с формовочных машин типа «Герман-1500» получает в смену до 80 с'емов продукции, то литейный цех Московского завода шлифовальных станков имеет с таких же машин не более 35 с'емов. На нашем заводе наиболее полно загружены также землеприготовительные, плавильные агрегаты и очистное оборудование.

В литейном производстве характерной чертой являются большие грузопотоки. Мы механизировали трудоемкие транспортные работы: организовали землеприготовительные отделения с централизованной подачей земли, установили различные транспортные рольганги и многое другое. То, что слишком дорого было бы для малых литейных цехов, оказалось исключительно экономически выгодным для специализированного завода.

Сошлемся на другой пример. В мелких литейных цехах трудно вводить поточную систему. Этому препятствуют разнохарактерность литья и сравнительно малое количество выпускаемой продукции. Если даже в таких цехах и внедряется поток, то машины, как правило, слабо используются. Иную картину мы наблюдаем на специализированном предприятии. На «Станколите» много лет подряд производительно работают конвейеры не только для мелкого и среднего, но и для крупного литья. Специализация способствует развитию техники и применению в крупных масштабах высокопроизводительного оборудования.

Рост производства наиболее совершенных универсальных агрегатных и специальных станков требует изготовления сложного и ответственного литья. Подобная задача посильна только централизованным литейным предприятиям, на которых сосредоточены высококвалифицированные кадры рабочих и инженерно-технических работников. Назовем такой факт. Многие литейные цехи станкозаводов пытались сделать сложные отливки из особо прочного металла для харьковского завода «Гидропривод». Все их попытки не увенчались успехом. А когда такой же заказ поступил на «Станколит», то наш коллектив успешно его выполнил. То же самое случилось и со сложными отливками для патронов токарных станков.

Коллектив нашего завода всячески стремится сократить трудоемкость металлообработки резанием за счет более точного изготовления отливок. Благодаря внедрению новых, более совершенных способов формовки и очистки литья мы получаем заготовки, близкие по своей геометрии к окончательно обработанной детали. У нас широкое внедрение получила машинная формовка. Если на предприятиях Главстанкопрома машинно-формовочные работы составляют 47,4 процента, а на предприятиях Главного управления кузнечно-прессового машиностроения—17 процентов, то на заводе «Станколит»—93,3 процента.

Машиностроители внедряют сейчас металлообрабатывающие станки с большими скоростями и повышенной точностью. Все это увеличило требования к качеству отливок и их износоустойчивости. Опыт «Станколита» показывает, что такие задачи решаются более успешно на специализированном литейном заводе. Наш завод дает сейчас около 90 процентов всего модифицированного чугунного литья, выпускаемого предприятиями Главстанкопрома. Одновременно мы осваиваем сейчас литье из особо прочного чугуна.

О преимуществах центролитов, обеспечивающих более высокое качество литья, говорят такие данные. За первое полугодие литейный цех Московского завода шлифовальных станков имел 11,3 процента брака, литейный цех Гомельского завода имени Кирова—8,1, а завод «Станколит»—лишь 3,2 процента.

Специализация заводов позволяет значительно экономить сырье, материалы, топливо и особенно металл за счет внедрения практических литниковых систем, меньших припусков в отливках.

Развитие специализированных предприятий способствует повышению производительности труда, снижению себестоимости продукции и общему улучшению всех технико-экономических показателей. Достаточно сказать, что трудоемкость изготовления одной тонны литья на нашем заводе в среднем примерно на 20—30 процентов ниже, чем в неспециализированных литейных цехах. То же самое можно сказать и о себестоимости. Себестоимость тонны годного литья за первое полугодие на «Станколите» почти в полтора раза ниже, чем на ряде заводов Главстанкопрома, где литейное производство не специализировано. На эту сторону дела следует обратить особое внимание потому, что в общей себестоимости станков значительную долю составляют затраты на изготовление литья.

Приведенные факты свидетельствуют о большом народнохозяйственном значении специализации промышленных предприятий. В дальнейшем расширении специализации производства заложены огромные резервы мощного под'ема социалистической промышленности. Коллектив нашего завода, вдохновленный решениями июльского Пленума ЦК КПСС, полон решимости поставить эти резервы на службу народному хозяйству.

П. КУЛЕШОВ,
директор московского завода «Станколит».

Филиал кинотеатра «КОММУНАР»
клуб им. Калинина (Старокузнецк)
Для детей
с 9 по 11 сентября **ЧАПАЕВ**
12—13 **САЛАВАТ ЮЛАЕВ.**
14—15 **АЛЕША ПТИЦЫН ВЫРАБАТЫВАЕТ ХАРАКТЕР**
Начало: 10 и 2-30.
Вечером:
с 9 по 11 **ПЫШКА.**
с 12 по 15 **ДОН ЖУАН.**
Начало: 12, 4-30, 6-20, 8-10 и 10 ч. веч.

Сталинский учебный филиал
ПРОИЗВОДИТ БЕСПРЕРЫВНО ПРИЕМ
на курсы по подготовке бухгалтеров, старших бухгалтеров с отрывом и без отрыва от производства и на курсы по подготовке счетоводов колхозного учета.
По договорам с предприятиями проводит семинары по повышению квалификации счетных работников.
За справками обращаться по адресу: г. Сталинск, ул. Орджоникидзе, 2, школа рабочей молодежи № 11, тел. № 21-69.

Жилищно-коммунальному отделу шахты им. Орджоникидзе
ТРЕБУЮТСЯ
рабочие кочегары, зольщики, дворники.
Обращаться: Куйбышево, ул. Димитрова, дом № 63.

ГОРТЕАТРУ ТРЕБУЮТСЯ
рабочие сцены, уборщицы.
Обращаться в бухгалтерию театра.

Сталинский авто-мотоклуб ДОСААФ
ПРОИЗВОДИТ НАБОР
до 25 сентября на курсы шоферов 3-го класса, занятия дневные. Шоферов 2-го класса и мотоциклистов, занятия вечерние.
Принимаются граждане всех возрастов.
Обращаться: Нижняя колония, квартал 6, дом 6, телефон 18-97 город.

ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИЕМ ОБ'ЯВЛЕНИЙ
в газету «Сталинское знамя»
в здании типографии — проспект Курако, № 18, с 9 часов утра до 5 часов вечера.
Справки по тел. 1-61 город.

Гр-н **Соболев Анатолий Пантелеевич**, проживающий по Верхне-Восточной, 1, возбуждает дело о расторжении брака с гр-кой **Соболевой Эллой Георгиевной**, проживающей в г. Сталинске, ул. Кирова, дом 7, кв. 22.
Дело подлежит рассмотрению в нарсуде 1-го участка Молотовского района г. Сталинска.

Редактор П. С. КАНАЕВ.

Адрес редакции: пр. Молотова, 18. Телефоны: редактор — 0—61 гор., зам редактора — 2—05. ответ. секретарь — 12—37, промышленный отдел — 0—22 партийный отдел — 19—54, отдел писем трудящихся—0—26, ночная редакция—15—57, директор типографии—7—22, бухгалтерия и прием об'явлений—1—61. Типография гор. Сталинска, Кемеровской области.

ОП04862 Зак. 7477. тир. 11.520