

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОМУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 223 (6331)

Пятница, 19 ноября 1954 года

Год издания
двадцать пятый

Цена 15 коп.

(«Правда»)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

С гордостью обозревая пройденный путь, советские люди преисполнены решимости не останавливаться на достигнутом, неуклонно идти дальше, вперед, множить успехи на всех участках хозяйственного и культурного строительства.

Рационализаторам и изобретателям — повседневное внимание и помощь

Творцами нового, передового, прогрессивного в любой отрасли народного хозяйства являются передовики производства — новаторы, рационализаторы и изобретатели. Это — золотой фонд нашей социалистической Родины. Они неустанно работают над совершенствованием техники и технологии, рационализуют труд, делают его более легким и производительным, добиваются долговечности станков, машин и механизмов, двигают производство вперед по пути технического прогресса. Вся их творческая мысль направлена на то, чтобы непрерывно увеличивать выпуск, улучшать качество и снижать себестоимость продукции.

Сейчас, когда в нашей стране развертывается начатое по инициативе передовых московских предприятий всенародное социалистическое соревнование за дальнейшее повышение производительности труда, за досрочное выполнение пятой пятилетки, рационализаторы и изобретатели должны получить еще более широкий размах. Новаторы производства вместе со своими коллективами обязаны приложить все силы, знания и опыт, всю свою творческую энергию для того, чтобы успешно справиться с ответственными обязательствами по досрочному выполнению пятой пятилетки.

Горячий отклик почти московский находит в коллективе Кузнецкого металлургического комбината. Металлурги ищут новые резервы и возможности для повышения производительности труда, для досрочного выполнения пятой пятилетки. В связи с этим для новаторов, рационализаторов и изобретателей открывается большое поле деятельности. Как и во всех отраслях промышленности, на этом крупнейшем предприятии нашей страны имеются колоссальные возможности и резервы для дальнейшего повышения производительности труда, для увеличения выпуска дешевой и высококачественной продукции. Эти резервы и возможности должны быть правильно и полностью использованы.

Вступая в 1954 году, кузнецкие металлурги брали на себя обязательство получить от внедрения в производство рационализаторских и изобретательских предложений 15 млн. рублей годовой экономии. Как показывают итоги 10 месяцев, коллектив неплохо справляется с этим обязательством. За это время новаторы производства внесли 3.387 предложений, из которых 1.874 внедрены в производство и дадут 13 млн. 430 тысяч рублей экономии. Многие предложения имеют большую ценность и используются не только на Кузнецком, но и на других заводах страны.

Примеров высокой творческой активности металлургов много. По предложениям передовиков производства на комбинате осуществлено много различных нововведений, которые значительно улучшили работу отдельных узлов, агрегатов, повышают производительность труда рабочих, способствуют улучшению качества и снижению себестоимости продукции.

Во время капитального ремонта в листопрокатном цехе установлены новые устройства и приспособления, значительно облегчающие труд рабочих и повышающие производительность стана. Например, раньше заплата листа в валки листового цеха производилась вручную, теперь для этого установлено специальное устройство. В этом же цехе вместо устаревших и слабых именных ножей поставлены новые мощные ножицы усовершенствованной конструкции, осуществив ряд других мероприятий.

Над созданием специальной машины по автоматической огневой зачистке металла перед закаткой его в валки прокатного стана упорно работают тт. Серкин, Сороко, Ниженев в сотрудничестве с научным работником Сибирского металлургического института тов. Шамовским. С внедрением

в производство этой машины улучшится качество железнодорожных рельсов. Многие ценные и интересные мероприятия осуществлены по предложениям таких новаторов производства, как мастер 1-го мартеновского цеха тов. Никитин, электротехник цеха тов. Гурьянов, слесарь обжимного цеха т. Яковенко, вальцовщик станка «500» тов. Старостин, кузнец листопрокатного цеха тов. Гальцов, сталевар электроплавильного цеха тов. Третьяков и многие другие.

Высокую оценку получили предложения передовых рационализаторов и изобретателей Кузнецкого комбината в период проведенного Министерством черной металлургии конкурса на лучшее предложение по механизации и автоматизации отделки, уборки и погрузки проката. Авторы пяти предложений получили конкурсные премии. В частности, премии получили работники рельсобалочного цеха тт. Кузнецов и Володин, листопрокатного цеха тт. Корчменны и Данилов.

Рабочие и инженерно-технические работники многих цехов комбината плодотворно трудятся над рационализацией производства. Так, например, в листопрокатном цехе за истекшее время года внедрено в производство 96 новаторских предложений с годовой экономией 900 тысяч рублей. 118 мероприятий осуществлено в среднесортном цехе. Они дадут 623 тысячи рублей экономии. Более 1 миллиона рублей экономии даст внедрение 77 предложений в рельсобалочном цехе.

Однако в ряде цехов комбината этому большому и важному делу до сих пор не уделяется должного внимания, рационализаторы и изобретатели не получают необходимой помощи и поддержки. Отдельные руководители цехов по-прежнему не занимаются рационализацией производства. Формально-бюрократически относятся к рассмотрению и внедрению предложений новаторов. Крайне медленно внедряются предложения передовиков производства в цехе ремонта металлургических печей. Руководители этого цеха тт. Максимов и Билинов задерживают внедрение в производство 11 предложений, принятых еще в 1952—1953 гг. Такое же положение наблюдается и в сортопрокатном цехе (начальник тов. Мещеряков). Здесь десят под спудом некоторых предложений новаторов, принятые 2—3 года тому назад. Плохо занимаются рационализацией и изобретательством руководители огнеупорного цеха № 2 и некоторых других цехов.

Мало проявляет настойчивости по внедрению в производство отдельных предложений и дирекция комбината. Много лет на комбинате идет разговор о внедрении в производство предложения тов. Кобелева, но положительного разрешения оно не получает. Сейчас по этому предложению изготовлена специальная машина, на которую израсходованы десятки тысяч рублей, но она не внедряется только потому, что железнодорожники никак не найдут времени для ее опробования в производственных условиях. Более 5 лет не осуществляется предложение о строительстве северного колца.

Рационализация и изобретательство — мощный резерв улучшения всех производственных и технико-экономических показателей. Задача партийных и профсоюзных организаций, а также хозяйственных руководителей — всемерно содействовать разрыванию массового движения рационализаторов и изобретателей, окружить их повседневной заботой, не оставляя без внимания ни одного ценного предложения.

Улучшая дело с рационализацией и изобретательством, металлурги Кузнецкого комбината сумеют добиться дальнейшего повышения производительности труда и на этой основе досрочно выполнить план пятой пятилетки.

Рацио- Советской Армии в годы Великой Отечественной войны.

В первичных организациях и клубах ДОСААФ организуются фотоконкурсы, олимпиады героических подвиги советских воинов в годы Великой Отечественной войны (ТАСС).

Накануне Дня артиллерии

21 ноября — День артиллерии. В этом году советский народ и его Вооруженные Силы 11-й раз отмечают этот праздник, установленный Указом Президиума Верховного Совета СССР в 1944 году в ознаменование больших боевых заслуг артиллерии Советской Армии в годы Великой Отечественной войны.

Патриотические обязательства ленинградцев

ЛЕНИНГРАД. Следуя примеру москвичей, коллектив 14 передовых предприятий Ленинграда обратился к трудящимся города и области с призывом принять активное участие в разрывании соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетнего плана.

Коллектив предприятий принял конкретные обязательства. Работники металлургического завода имени Сталина решили выполнить задание по выпуску валовой продукции, установленное на 1951—1955 годы, к 5 декабря 1955 года. К этому же сроку закончить пятилетний план по выпуску паровых и гидравлических турбин, изготовить сверх плана один направляющий

аппарат гидротурбины для Куйбышевской ГЭС. Решено также увеличить выпуск товаров народного потребления в 1955 году на два миллиона рублей по сравнению с 1954 годом, повысить производительность труда в 1955 году не менее чем на 80 процентов к уровню 1950 года.

За счет дальнейшего повышения производительности труда коллектив Кировского завода обязался завершить пятилетний план по выпуску валовой продукции к 5 декабря 1955 года. Работники завода «Электросила» решили выполнить задание пятой пятилетки по выпуску валовой продукции к 1 июля 1955 года. (ТАСС).

Выше творческую активность трудящихся за досрочное выполнение планов

★ ★

Обязательства машиностроителей

Кузнецкие машиностроители с большим воодушевлением подхватили почти коллективно передовых предприятий Москвы по досрочному выполнению плана пятой пятилетки. На заводе состоялось общее собрание трудящихся, которое обсудило возможности завода по досрочному выполнению пятилетки. На общем собрании приняты повышенные социалистические обязательства.

Поддерживая инициативу предприятий Москвы, машиностроители приняли на себя обязательство выполнить задание по выпуску валовой продукции, установленной на 1951—1955 годы, к 38-й годовщине Великого Октября, дать за пятилетку сверхплановой продукции не менее чем на 15 миллионов рублей, в том числе буровых коронок для угольной промышленности 450 тысяч штук. К концу пятого года пятилетки производительность труда по заводу будет повышена на 90 процентов по сравнению с 1950 годом. Экономия средств от снижения себестоимости выпускаемой продукции в течение пятилетки будет доведена до 4 миллионов рублей.

Машиностроители также обязались государственному плану 1955 года выполнить досрочно, к 20 декабря.

П. БАБАНОВ.

Удержать переходящее Красное знамя

Борясь за досрочное завершение годового плана и заданий пятой пятилетки, коллектив завода металлоконструкций им. Молотова во втором полугодии значительно улучшил все показатели своей работы. Производственный план в третьем квартале был значительно перевыполнен как по выпуску валовой, так и товарной продукции. Рост производства против того же периода прошлого года составил 10 процентов. Ценность выработки каждого рабочего в среднем за квартал составила 102,9 процента к плану и 113 процентов к уровню третьего квартала прошлого года. Себестоимость продукции аналогично снизилась на 4,3 и 8 процентов. Сверхплановые накопления к началу года составили около 300 тысяч рублей.

За производственные успехи, достигнутые в третьем квартале, заводу присуждено переходящее место во Всесоюзном социалистическом соревновании, переходящее Красное знамя ВЦСПС и Министерства строительства металлургической и химической промышленности, а также первая денежная премия.

Стремясь удержать переходящее Красное знамя, коллектив завода в предстоящем социалистическом соревновании не только закрепил достигнутый уровень, но еще более развил свои успехи. Октябрьский план перевыполнен более чем на 6 процентов, страна за этот месяц получила сверх плана значительное количество продукции.

С первых дней ноября рабочие, инженеры и техники завода прилагают усилия к тому, чтобы добиться дальнейшего увеличения выпуска продукции и повышения производительности труда и тем самым и в четвертом квартале завоевать первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании.

Хорошо работают и выпускники школы ФЗО. Бригада каменщиков т. Копуря выполнила план за октябрь на 121 процент. Лучшими рабочими в этой бригаде являются П. Галкин, Г. Колокольников и другие.

Сейчас молодежь активно включилась в борьбу за досрочное выполнение годового плана.

В. ЕГОРОВА,

воспитатель молодежного общинного клуба.

Пребывание товарища Н. С. Хрущева в Таджикистане

14 и 15 ноября Первый Секретарь Центрального Комитета КПСС тов. Н. С. Хрущев вместе с секретарем ЦК КП Таджикистана тов. Гафуровым Б., Председателем Совета Министров Таджикской ССР тов. Расулзодой Д., Председателем Президиума Верховного Совета Таджикской ССР тов. Додхоевым Н. побывали в ряде колхозов и совхозов Таджикистана, где ознакомились с механизацией возделывания хлопчатника и другими вопросами развития сельского хозяйства.

В районе Гиссарской и Вахшской долин тов. Хрущев подробно интересовался производственными опытами выращивания хлопчатника квадратно-гнездовым способом. Директор совхоза им. Куйбышева тов. Воронин и главный агроном этого совхоза тов. Редкин показали поля хлопчатника с хорошими квадратами, обработанные в продольном и поперечном направлениях (с междурядьями в 45 см.). Опыты подтвердили, что квадратно-гнездовой размещение растений позволяет механизировать обработку посевов и значительно сократить затраты труда. На уход за посевами хлопчатника при обычной продольной обработке затрачено на 1 гектар 36 человеко-дней, а при продольно-поперечной — 16.

Урожай хлопца тонковолокнистого сорта 2-И-3 при продольной обработке (с междурядьями в 60 см.) получен по 21 центнеру в среднем с каждого гектара, а при продольно-поперечной (с междурядьями 45×45 см.) по 25,4 центнера; урожай сорта 5904-И при продольно-поперечной обработке составил 38,1 центнера с гектара. Инженер тов. Гирюков показал пропапаный трактор, сенокос и культиватор, переоборудованные для работы на посевах с сужеными междурядьями, с

Итоги работы шахт треста „Куйбышевуголь“ за 17 дней ноября

★ ★

Шахта «Западная» (нач. т. Бейкин, главный инженер т. Бривенченко, секретарь парторганизации т. Малюченко, председатель шахткома т. Куз) 105,7 проц.

Шахта «Абашевская-2» (нач. т. Резников, главный инженер т. Малих, секретарь парторганизации т. Кислов, председатель шахткома т. Константинов) 103,2 проц.

Шахта им. Орджоникидзе (нач. т. Симоненко, и. о. главного инженера т. Степанов, секретарь парторганизации т. Романов, председатель шахткома т. Панфилов) 101,1 проц.

Шахта «Реданово-южная» (нач. т. Чернушов, главный инженер т. Глобучин, зам. секретаря парторганизации т. Сидоров, председатель шахткома т. Луканин) 100,4 проц.

Шахта «Байдаевская» (нач. т. Ковальчук, главный инженер т. Мартынов, секретарь парторганизации т. Гарбуз, председатель шахткома т. Стальмаков) 100,3 проц.

Шахта «Зырянская» (нач. т. Приставка, главный инженер т. Иванов, секретарь парторганизации т. Харитонов, председатель шахткома т. Михальченко) 100,3 проц.

Шахта «Абашевская-1» (нач. т. Новиков, главный инженер т. Седов, секретарь парторганизации т. Полковников, председатель шахткома т. Морганов) 100,2 проц.

Шахта им. Димитрова (нач. т. Кареп, главный инженер тов. Войтков, секретарь парторганизации т. Нишкин, председатель шахткома т. Игонкин) 100,0 проц.

Шахта «Абашевская-3-4» (нач. т. Котов, главный инженер т. Малахов, и. о. секретаря парторганизации т. Кондратьев, председатель шахткома т. Егорин) 97,9 проц.

Шахта «Бунгурские штольни» (нач. т. Ефименко, главный инженер т. Дукерман, секретарь парторганизации т. Герасименко, председатель шахткома т. Черепанов) 86,9 проц.

Шахта «Реданово-северная» (нач. т. Бодрецов, и. о. главного инженера т. Ровбель, секретарь парторганизации т. Пилипенко, председатель шахткома т. Воробьев) 83,0 проц.

В целом по тресту «Куйбышевуголь» (управляющий т. Осипов, главный инженер т. Розов) задание по угледобыче выполнено на 99,4 проц.

Хорошее начинание

На днях на шахте «Байдаевская» вышел очередной «месяц». В ней сообщается, что по предложению раздатчиков динамита тт. Овчинникова и Татаркина произведено совмещение профессий раздатчиков, штамповщиков и доставщиков взрывных материалов. Это мероприятие позволило высвободить 7 подсобных рабочих — 33 процента всего суточного состава.

Благодаря совмещению профессий, горняки будут ежемесячно экономить на заработной плате 5.400 рублей государственных средств. В то же время заработная плата раздатчиков увеличивается на 30 процентов, грузчиков — на 50. «Месяц» призывает всех горняков шахты поддержать это хорошее начинание, изыскивать новые возможности совмещения профессий.

Передовой коллектив коксохимиков

Славно потрудились в дни предоктябрьского социалистического соревнования бригада № 2 коксового цеха Кузнецкого комбината (начальник смены т. Дудкин). Правильно организовав труд рабочих, мастера тт. Бусленко, Пругов, Николаев прилагали усилия к тому, чтобы добиться повышения производительности труда всех рабочих, подтягивать отстающих до уровня передовиков.

Среди старших ликовых особенно отличились тт. Казаны, Шербань, Братанов, четко и слаженно выполняли свои операции машинисты загрузочных валов тт. Герасимчук, Журенко, Бохин, машинист коксовальщиков тт. Мастеренко

и Реморенко, ликовые тт. Беллев, Гонюнов, Осипов и другие.

Благодаря самоотверженному труду коллектив бригады № 2 вышел на первое место в предоктябрьском соревновании. В ноябре коллектив бригады продолжал работать на таком же высоком уровне. Ликовые, машинисты загрузочных валов и коксовальщики бригады приложили все силы к тому, чтобы быть передовыми в соревновании коксовиков за досрочное завершение как годового плана, так и заданий пятой пятилетки.

И. ШТЕЛЬМАХ, старший ликовый коксового цеха Кузнецкого комбината.

В колхозах и совхозах республики тов. Хрущев ознакомился с овцеводством. Наиболее распространенной породой овец здесь является мясоловная гиссарская порода. Тов. Хрущев порекомендовал изучить возможность разведения в республике тонкорунных овец.

15 ноября в городе Курган-Тюбе состоялось совещание председателей колхозов, директоров машинно-тракторных станций и совхозов, секретарей первичных партийных организаций и руководителей партийных и советских органов районов Вахшской долины. Участники совещания рассказали о ходе сбора и сдачи хлопка и о мероприятиях по дальнейшему подъему хлопководства.

Секретарь Курган-Тюбинского горкома партии тов. Парамонов в своем выступлении рассказал об опыте возделывания хлопчатника при суженных междурядьях и квадратно-гнездовом способе.

Встречи тов. Н. С. Хрущева с тружениками сельского хозяйства Таджикистана проходили в теплой, сердечной обстановке.

16 ноября тов. Хрущев прибыл в город Ташкент. (ТАСС).

Решительно повысить темпы строительства

Перед Кузнецким металлургическим комбинатом поставлена задача не только всемерно увеличивать производство, улучшать качество и снижать себестоимость таких основных видов продукции, как чугун, сталь и прокат, но и максимально развернуть выпуск товаров народного потребления, использовать все возможности для наиболее полного удовлетворения жилищно-бытовых нужд и культурных запросов металлургов.

К сожалению, наряду с успешным выполнением плана и обязательств по производству кока, чугуна, стали и проката, с перевыполнением обязательств по повышению производительности труда, многие организационно-технические мероприятия по дальнейшему улучшению работы на комбинате осуществляются неудовлетворительно.

Планом на 1954 год предусматривалось в этом году закончить строительство новых цехов для выпуска предметов народного потребления. Сроки пуска цехов уже истекли, а строительных и монтажных работ на стройплощадке остается еще очень много.

Одной из причин отставания строительства цехов является то, что отдел оборудования Кузнецкого комбината (начальник отдела т. Шененко) крайне неудовлетворительно поставил монтажные механические оборудование и электротехническую продукцию. Работники этого отдела не добились у главного управления металлургической промышленности Центра и Восточного Министерства черной металлургии фондов, по которым можно было бы заказать недостающее оборудование. По этой причине до сих пор не размещены на поставку трех вытяжных прессов давлением 100 тонн, двух вырубных прессов давлением 50 тонн, автомата холодной высадки и другого механического оборудования. Не выданы еще фонды на 42 километра электрокабельной продукции.

Не менее важной причиной задержки строительства цехов является отставание строительства монтажных работ, выполняемых управленцами треста «Сталинскпромстрой». На комбинате имеется более чем на 6 миллионов рублей оборудования, которое до сих пор не принято трестом в монтаж только из-за неподготовленности фронта работ. Работники стройуправления № 9 недостаточно борются за ускоренный монтаж имеющегося оборудования. Необходимо, чтобы плановый отдел треста всегда был в курсе положения с оборудованием у заказчика и правильно ориентировал строительные управления на более высокопроизводительную организацию труда рабочих.

Значительное отставание допущено в работах по сооружениюливневой и фекальной канализации, телефонизации, паро- и газоснабжения. Не закончено строительство и подвозных железнодорожных путей, связывающих цехи ширпотреба с общекомбинатскими путями.

Плохо выполняется и план строительства жилых домов для металлургов и объектов культурно-бытового назначения. По принятым в коллективном договоре обязательствам за три квартала нынешнего года надлежало построить и сдать в эксплуатацию 14.600 квадратных метров жилой площади, слано же всего лишь 9.395 метров. Одной из главных причин отставания жилищного строительства является совершенно неудовлетворительное обеспечение строек технической документацией. Так, по дому № 29-а по проспекту Молотова и № 10-а и 11-а на пресект. Мухомова (так называемый 280-квартирный дом) техническая документация еще и сейчас полностью не выдана, между тем жилья площадь этих домов включена в план сдачи нынешнего года. Проектирование жилых домов для Кузнецкого комбината в основном осуществляет московский институт проектирования городов (Гипрогор). Эта организация крайне медленно обеспечивает комбинат комплексной технической документацией по жилищному и культурно-бытовому строительству.

Наряду с Гипрогором техническую документацию для ряда строящихся домов должна составлять городская проектная контора Горпроект (начальник тов. Канзачев). Было бы нормально, если бы коллектив архитекторов и конструкторов конторы принимал все меры к своевременной выдать документацию в установленные сроки. К сожалению, графики выдачи документации срываются, чертежи в строительные управления поступают некомплектно. Так, при сооружении проходного тоннеля для теплофикации на пресект. Мухомова проектные конструкторы не выдают чертежи на колоды были выданы спустя месяц после выполнения земляных работ. Приступая к сооружению дома № 29-а, стройуправление составило график скоростного ведения строительства, по которому многие операции должны вестись параллельно. Однако этот график нарушен из-за задержки чертежей по сантехнике и другим строительным узлам. Ввод дома в эксплуатацию в нынешнем году под угрозой срыва.

Коллектив отдела капитального строительства Кузнецкого комбината много должен сделать для того, чтобы лучше

давать стройкам техническую документацию. Немало сделано и делается в этой области. В результате принятых мер в настоящее время имеется техническая документация, полностью обеспечивающая программу строительства жилых домов в будущем году.

Однако, отмечая неудовлетворительное снабжение строителей чертежами, не следует умахивать о том, что в самом тресте «Сталинскпромстрой» имеется еще много недостатков в организации строительства. Приведем некоторые факты. Планом предусмотрена сдача в эксплуатацию в 1954 году дома № 20 по улице Кирова. Стройка полностью и своевременно снабжена технической документацией, между тем уже 11-й месяц работы здесь не ведется, фундаменты не закончены.

Медленно строится дома № 6-а и 6-б по проспекту Курдю, на которые также полностью имеются чертежи. Коллектив стройуправления № 1 (начальник управления т. Фисенко, главный инженер тов. Нухман) принял обязательство сдать дома в ноябре и декабре. Состояние работ на строительстве этих домов вызывает тревогу, так как тт. Фисенко и Нухман не создают коллективу условий для выполнения принятых обязательств.

Почти полностью прекратилось строительство дома № 50 по проспекту Молотова. Руководители стройуправления № 4 тт. Михеев и Мионов при бетонировании фундаментов допустили низкое качество работ. На устранение допущенных дефектов пришлось затратить более двух месяцев и понести значительные убытки. Строительство дома фактически не ведется. Сорвано сооружение и детского сада во втором квартале «треугольника», хотя этот объект также необходимо сдать в нынешнем году. Этот объект полностью обеспечен документацией и финансированием. Срыв работ на этом строительстве можно объяснить разве только тем, что тт. Михеев и Мионов потеряли чувство ответственности за порученное им дело.

Под угрозой срыва и ввод в эксплуатацию в нынешнем году клуба металлургов в Точилинском поселке. Окончание этого объекта тт. Михеев и Мионов обязаны взять под свой повседневный контроль.

До конца года остается очень мало времени. Необходимо принять самые действенные меры к тому, чтобы решительно повысить темпы строительных работ и до конца года завершить все, что только можно из ранее упущенного.

Ф. ЧУСОВ,
заместитель директора Кузнецкого комбината по капитальному строительству.



Ежемесячно перевыполняет свои производственные задания строгальщик цеха обработки металла завода им. Молотова Николай Лаврентьевич Карамов. Он ежемесячно выполняет нормы выработки на 180—200 процентов.

На снимке: строгальщик Николай Лаврентьевич Карамов за работой.

Фото П. Дулинского.

Из редакционной почты

Навести порядок в молодежных общежитиях

В молодежных общежитиях шахты «Зыряновская» проживают как одиночки, так и семейные. Здесь очень плохие бытовые условия. Печи не топят по 5—6 дней, объясняя это тем, что нет угля. Постельное белье меняется через 15—20 дней, в комнатах нет ни штора, ни занавесок, ни радиоточки. Кухня общежития мала, из-за тесноты на плите зачастую нет возможности приготовить себе обед.

Красный уголок общежития, как правило, закрыт на замок, на него не подается газета или журнал, поиграть в шахматы. Лежкий, бесед здесь не проводится.

Командант и обслуживающий персонал грубо относятся к нам. На все замечания они отвечают: «Можете уходить из общежития, если вам не нравится».

Все это приводит к тому, что нередко ветераны некоторые молодые рабочие пьют спиртное — им нечем занять свой досуг.

На заявления жильцов общежитий не обращают внимания ни начальники шахты т. Приставка, ни его помощники т. Сериков, ни председатель шахткома тов. Михайленко, ни секретарь парторганизации т. Харитонов. Члены комитета ВЛКСМ также совсем не бывают у нас, не проводят в общежитиях никакой культурно-массовой работы.

С таким отношением к быту молодых шахтеров нужно покончить как можно скорее.

В. СИНКИН.

По следам неопубликованных писем

Редакция получила письмо, в котором рассказывалось, что кондуктор т. Соколов допускает грубость с пассажирами, при требовании не называет своего служебного номера и фамилии.

Управляющий трамвайным трестом тов. Олишнев сообщил редакции, что за грубое обращение с пассажирами т. Соколов объявлен выговор.

И. ГРИШИН.

цикла экскаватора. Этот цикл состоит из таких операций: черпание, поворот машины к погрузочному бункеру, погрузка угля и обратный поворот. Искусство машиниста состоит в том, чтобы на каждой операции экономить секунды рабочего времени, полностью использовать мощность машины.

Время на черпание я сокращаю таким путем. При опускании ковша старшее подводит его по самую ложку набойки (разрушенный взрывом уголь), черпаю снизу и на небольшой высоте. При этом верхняя часть угля самовоском устремляется вниз и доверху наполняет ковш.

Необходимо так установить машину в забое, чтобы рукоять выдвигалась не более двух третей ее длины, а не на полную длину, что ведет к непроизводительной потере времени.

Такой порядок черпания исключает также возможность навалов угля впереди гусениц. Ведь правильным черпанием и одновременно с погрузкой угля подготавливаю площадку для продвижения экскаватора вперед. Плохо, когда машинисты допускают навалы, вызывающие отгон машины назад, загромождая рабочую площадку и потерю темпа. За смену только на этом теряется 30—45 минут.

Совмещение различных операций также сокращает цикл. Например, при повороте экскаватора с наполненным ковшом к погрузочному бункеру я одновременно поднимаю ковш на нужную высоту. После разгрузки поворачиваю экскаватор к забой и опускаю ковш на погрузку забоя. В результате продолжительность цикла сокращается в среднем с 33,9 секунды по норме до 23—24 секунды.

Некоторые машинисты экскаваторов работают так: начинают черпание с самого близкого к бункеру места забоя и заканчивают в самом отдаленном. Я поступаю иначе. Оди ковш беру с ближней части

забоя, с поворотом экскаватора от 20 до 45 градусов, другой — с дальней части, с поворотом от 120 до 180 градусов. При таком чередовании, во-первых, работа идет ритмично и машинист меньше устаёт; во-вторых, транспортная лента справляется с отгрузкой угля, экскаватор действует бесперебойно и обеспечивает более высокую производительность.

При остановах из-за отсутствия порожняка бригада не сидит сложа руки. Мы ковшом подгребаем уголь из дальних мест забоя поближе к бункеру, дробим крупные куски угля, осматриваем и смазываем механизмы.

О том, как наша бригада борется за использование внутренних резервов, свидетельствует такой факт. Когда стал применяться трехкубовый экскаватор «Уралец» и добыча угля резко возросла, производственная дисциплина «РТ-6» оказалась недостаточной. Это тормозило рост производительности труда. Посоветовавшись с бригадой, я предложил увеличить ширину транспортной ленты с 30 до 100 сантиметров. Технический совет разрешил поддержать наше предложение, и вскоре на участке был установлен новый, более мощный углеподъемник с шириной ленты в один метр. Производительность экскаватора возросла на 20 процентов, а ежемесячная добыча угля — на десятки тысяч тонн.

Горняки Северного Урала упорно борются за дальнейший рост производительности труда и снижение себестоимости угля. За 7 месяцев этого года задание по росту производительности труда коллектив нашего разреза перевыполнил на 4,4 процента, по сравнению с соответствующим периодом прошлого года производительность труда возросла на 12,3 процента.

Моя мечта — довести выработку экскаватора до 2.500—3.000 тонн угля в смену. И я надеюсь, что добьюсь такой производительности.

Международный обзор

СОЗЫВ ОБЩЕЕВРОПЕЙСКОГО СОВЕЩАНИЯ НАШУЮ НЕОБХОДИМОСТЬ

С чувством глубокого удовлетворения встретили миролюбивые народы новый шаг Советского Союза, направленный на упрочение мира в Европе и во всем мире. 13 ноября Советское правительство направило всем европейским государствам, с которыми СССР имеет дипломатические отношения, а также Китаю и США ноту с предложением созвать 29 ноября в Москве или Париже общеевропейское совещание по вопросу о создании системы коллективной безопасности в Европе.

Эта нота — документ огромной политической важности. Она выдвигает новую конкретную программу действий, которые должны быть немедленно предприняты для того, чтобы Европа не стала вновь ареной кровопролитной войны, а развивалась по пути мира и прогресса. За последнее время положение в Европе осложнилось, для Европы является непосредственным результатом подготовленных лондонским и парижским совещаниями планов восстановления германского милитаризма, создающих угрозу мирному труду, безопасности и самому существованию европейских народов.

Советский Союз считает, что откладывать созыв общеевропейского совещания нельзя, поскольку в декабре в некоторых европейских странах уже начинается рассмотрение вопроса о ратификации парижских соглашений. Совершенно ясно, что ратификация этих соглашений, развивающих руки реакционному элементу в Западной Германии, обострила бы военную угрозу в Европе.

Для каждого непредубежденного человека очевидно, что советские предложения создают реальные гарантии безопасности для всех больших и малых государств Европы, обеспечивая благоприятные условия для установления национального единства Германии. Поэтому новая советская нота вызвала огромный интерес у общественности всех стран.

Общественность многих стран решительно высказывается за немедленный созыв общеевропейского совещания. «Мне, заявил видный общественный деятель Франции доктор Плевеский, кажется немалым отказ от советского предложения». С аналогичным заявлением выступил лидер социал-демократической партии Германии О. Ленхауэр. «Для запада, сказал он, невозможно отклонить советское предложение».

История учит, что нельзя решать судьбы народов по воле самих народов. Авторы парижских соглашений хотели бы навязать народам возрождение германского милитаризма, этого злейшего врага мира и безопасности в Европе. Но народы отвергают эти соглашения. Забота об упрочении мира, Советское правительство считает, что общеевропейское совещание должно быть созвано без промедлений. Нежелание западные газеты, тревожа оценивая обстановку, в этой связи отмечают, что если США и их партнеры в Европе отклонят советские предложения, то совещание по вопросу создания системы европейской безопасности все же состоится и с его трибуны прозвучит голос, выражающий волю всех европейских народов.

Осуществление планов вооружения Западной Германии, подготовленных лондонским и парижским совещаниями, неизбежно усилит опасность войны в Европе и грозит вооружением, значительно увеличит бремя военных расходов для народов Европы. «В связи с этим совершенно естественно

будет, — говорится в ноте Советского правительства, — если миролюбивые европейские народы вынуждены будут принять новые меры для обеспечения своей безопасности».

ПРОНСКИ ПРОТИВНИКОВ МИРА ВО ВЬЕТНАМЕ

Зарубежная демократическая печать все больше обращает внимание на усиливавшуюся за последнее время подрывную деятельность США в Индо-Китае. Потерпев провал в своих попытках расширить военные действия в Индо-Китае, Соединенные Штаты после Женевского совещания ищут всевозможные способы, чтобы сорвать соглашение о перемирии. Косвенные признания на этот счет можно найти и в американских буржуазных газетах. Так, на шитингтонской газете «Стар» оценивается нынешнюю политику США в Индо-Китае как попытку «защиты резази за то, что было потеряно в Женеве».

Как известно, по условиям Женевского соглашения Вьетнам разделен на две части по линии, проходящей немного южнее 17-й параллели. На севере этой линии в настоящее время полного спокойствия живет и развивается Демократическая Республика Вьетнам, заживающая раны, нанесенные ей агрессивной колонизатором. Совершенно иное положение в Южном Вьетнаме. «После Женевы, пишет английский еженедельник «Трибюн», прошло 4 месяца, однако в Сайгоне царит полная анархия... Различные секты ведут полновзную войну за обладание вьетнамской землей. Журнал отмечает, что эту неустойчивость поддерживают США, которые стремятся укрепиться в Южном Вьетнаме, вытеснив оттуда Францию».

По условиям Женевского соглашения в июле 1956 года по всей территории Вьетнама должны пройти выборы, цель которых подготовить политическое урегулирование и объединение в стране. Как яствует из сообщений зарубежной печати, представители правящих кругов США стремятся не допустить свободного волеизъявления народа Южного Вьетнама в этих выборах. «Какжется, пишет еженедельник «Трибюн», что США готовы для этого даже поощрять наемников вновь начать войну в Индо-Китае».

С этой целью США стремятся использовать созданный по их инициативе военный блок по «обороне Юго-Восточной Азии». Газета «Нью-Йорк Таймс» прямо пишет, что государства — участники договора по «обороне Юго-Восточной Азии» могут «амещаться», чтобы предотвратить объединение всего Вьетнама на демократическом основе.

Американские дипломаты и многочисленные «военные советники» проявляют сейчас особую активность на юге Вьетнама. Недавно президент США назначил специальным американским представителем в Южном Вьетнаме генерала Коллинса, которому, как отмечает ханойская газета «Нан дан», предоставлены «по существу неограниченные права для вмешательства во внутренние дела Индо-Китае». В свои новые интриги против вьетнамского народа США хотят широко вовлечь и Францию. Французская печать с беспокойством указывает, что от премьер-министра Мендеса-Франса, отправившегося с визитом в Вашингтон, США будут добиваться, в частности, согласия на более активное сотрудничество в отношении Южного Вьетнама».

Мировая общественность осуждает подрывные действия США в Индо-Китае. Интересы мира во всем мире требуют точного выполнения Женевских решений.

В. ХАРЬКОВ.

Создание военной авиации в Западной Германии

БЕРЛИН, 14 ноября. (ТАСС). Как сообщает агентство АДИ, авиационная компания «Дорнье» закончила необходимые приготовления для возобновления производства военных самолетов. Директор заводов «Дорнье» Физе заявил: «Мы используем любую возможность, которую нам предоставляет, чтобы снова производить самолеты».

Как сообщает, завод «Дорнье» уже

выпустили новый военный самолет связи типа «ДО-25» во франкфуртской Испании.

Извещение

23 ноября, в 5 часов вечера в зале сессии горисполкома созывается 21 очередная сессия Орджоникидзевского районного Совета депутатов трудящихся.

Исполком райсовета.

Редактор П. С. КАНАЕВ.

Опыт новаторов производства — в массы

За три тысячи тонн угля в смену

Рассказ машиниста экскаватора разреза № 2 треста «Вахрушевуголь» Г. А. ЕЛЫШЕВА

Мощная горнопромышленная техника, которой Родина оснащает угольные шахты и разрезы, дает возможность непрерывно повышать производительность труда, увеличивать добычу топлива. На смену малопроизводительным паровым экскаваторам устаревших конструкций пришли электрические трехкубовые механические лопаты «Уралец», сверхмощные стационарные экскаваторы Уралмашзавода и другие совершенные машины.

Несколько лет назад я впервые взялся за рычаги управления экскаватора Уралмашзавода «СР-3» с емкостью ковша в три кубических метра. Знание новой техники, постоянное стремление лучше организовать труд и использовать внутренние резервы помощи нашей бригаде из года в год давать стране десятки эшелонов топлива сверх плана.

Хороших результатов добились мы и в этом году. Соревнуясь за достоящую встречу Дня шахтера, бригада добыла сверх задания 36 эшелонов угля. В отдельные смены нам удается добывать топлива до 2.000 тонн при норме в 1.055 тонн.

Как я добиваюсь максимального использования экскаватора на добыче угля? Прежде всего за счет знания машины и хорошего ухода за ней. Изучить и полюбить машину помог мне знатный уральский экскаваторщик Ф. С. Панкратов.

Опыт показывает, что высокая производительность достигается за счет уменьшения простоев и увеличения рабочего времени экскаватора, за счет сокращения

продолжительности цикла. Наша бригада давно покончила с простоями экскаватора из-за аварий и неполадок.

За 15—20 минут до начала работы я выясняю у своего сменишки состояние экскаватора, тщательно осматриваю электрическую и механическую части машины. При этом особое внимание обращаю на исправность панели управления, мотор-генераторного агрегата, поворотного, погонного и лапного механизмов. Мой помощник Володя Петров следит за креплением болтами, смазкой механизмов и состоянием гусеничных лент.

В свое время я и мой помощник работали сассарями по ремонту. Теперь этот опыт пригодился. Мы сами производим текущий ремонт машины и предотвращаем простои из-за случайных аварий и неполадок.

По обеспечить безаварийную работу «Уралца» еще недостаточно. Необходимо хорошо подготовить рабочее место, правильно организовать погрузку угля на транспорт. Поэтому перед началом смены мы проверяем состояние забоя и решаем, как удобнее брать взорванный уголь, как лучше установить машину. Если имеются завалы впереди гусениц, то отводим машину назад и зачищаем площадку. Иногда приходится изменять направление хода экскаватора в забое с тем, чтобы уменьшить угол поворота ковша и быть ближе к погрузочному бункеру.

Самое главное в нашей профессии — сокращение продолжительности рабочего

цикла. Это достигается за счет сокращения времени на черпание, поворот машины к погрузочному бункеру, погрузка угля и обратный поворот. Искусство машиниста состоит в том, чтобы на каждой операции экономить секунды рабочего времени, полностью использовать мощность машины.

Время на черпание я сокращаю таким путем. При опускании ковша старшее подводит его по самую ложку набойки (разрушенный взрывом уголь), черпаю снизу и на небольшой высоте. При этом верхняя часть угля самовоском устремляется вниз и доверху наполняет ковш.

Необходимо так установить машину в забое, чтобы рукоять выдвигалась не более двух третей ее длины, а не на полную длину, что ведет к непроизводительной потере времени.

Такой порядок черпания исключает также возможность навалов угля впереди гусениц. Ведь правильным черпанием и одновременно с погрузкой угля подготавливаю площадку для продвижения экскаватора вперед. Плохо, когда машинисты допускают навалы, вызывающие отгон машины назад, загромождая рабочую площадку и потерю темпа. За смену только на этом теряется 30—45 минут.

Совмещение различных операций также сокращает цикл. Например, при повороте экскаватора с наполненным ковшом к погрузочному бункеру я одновременно поднимаю ковш на нужную высоту. После разгрузки поворачиваю экскаватор к забой и опускаю ковш на погрузку забоя. В результате продолжительность цикла сокращается в среднем с 33,9 секунды по норме до 23—24 секунды.

Некоторые машинисты экскаваторов работают так: начинают черпание с самого близкого к бункеру места забоя и заканчивают в самом отдаленном. Я поступаю иначе. Оди ковш беру с ближней части