

Усилить борьбу с браком продукции

Сталеплавильщики Кузнецкого комбината ежемесячно дают для народного хозяйства тысячи тонн сверхплановой стали, снижают ее себестоимость, улучшают тепловую работу печей и т. д. Но в то же время качественные показатели работы сталеплавильщиков далеко не удовлетворительны.

У отдельных работников мартеновских цехов — начальников участков (шахтный двор и разливка) и смен укоренилась неправильная, вредная практика. Они считают своей основной задачей выполнение плана по количеству, не обращая внимания на качество. Плавки выпускаются с грубыми нарушениями технологии и часто сталь идет не по запланированному заказу.

Поэтому в мартеновских цехах имеется большое количество брака, полученного в результате недуший технологий, недоливов и т. д. За 10 месяцев брак по этим причинам в первом мартеновском цехе составил 24 проц., во втором — 19 проц. от всего количества брака.

Основными причинами брака являются плохой уход за печами, выпуск металла с недостаточной температурой, плохая разливка стали из-за невнимательного отношения к установке стопоров и стаканов в стальнойзациональные ковши, нарушение графика выпуска плавок в сменах. Кроме того, большое количество брака выявляется в прокатных цехах. Это в основном так называемый брак по поверхности, так называемый брак по прокатным цехам на переделах.

Особенно травоядным является положение с качеством поверхности металла, идущего в рельсобалочный цех, где нет предварительной зачистки заготовок от пороков. Только по рельсовому металлу брак, выявленный в первом переделе в прокатных цехах, за 10 месяцев этого года составляет: по мартеновскому цеху № 1 — 56 проц. от всего брака, выявленного по всем маркам стали на первом переделе, по мартеновскому цеху № 2 — 48 проц. Кроме того, по этим же причинам получается недостаточный выход проката первых сортов. Оно только скрывает一半 of the total waste.

Основные причины неудовлетворительного качества поверхности рельсового металла заключаются в плохом качестве разливки стали, плохом состоянии изложниц, в скученности выпуска плавок по отдельным сменам. Нужно сказать, что разливочные процессы являются самыми узкими местами мартеновского производства.

На разливочных пророгах, где имеются существенные недостатки, допускается много плен, трещин и рванин. Иначе говоря, 80—85 проц. от всего брака идет за счет плохого качества поверхности слитка.

Совершенно ненормальным является то, что на разливочных пророгах техногенической разливки в большинстве случаев руководят разливщиками, а не мастерами, которые в это время занимаются подготовкой ковшей к плавке, уборкой мусора и т. п. Между тем разливщики не имеют общих навыков приемов разливки стали, а потому зачастую при разливке двух ковшей с одной печи имеется большая разница в выходе первых сортов. Имеют место случаи, когда при скученности выпуска плавок начальники смен заставляют мастеров разливки искусственно увеличивать скорость разливки.

Вообще следует указать, что начальники смен не считают своей обязанностью участвовать в руководстве технологией. Молодые мастера зачастую остаются без соответствующего руководства и помощи и поэтому, как правило, на первых порах у них получается большое количество брака. Руководители же цехов, часто не знают хода плавки, ее особенностей, в технологии плавки вмешиваются «снастями», а потому их вмешательство в ряде случаев не приносит пользы. Так, например, в мартеновском цехе № 2 была забракована плавка легированного металла, которая велась мастером т. Ефременем под руководством заместителя начальника цеха т. Зарубина, начальника смены т. Конюкова. Тов. Зарубин не принял правильного решения и получился брак.

Главный сталеплавильщик тов. Сахаров, хорошо зная состояние технологии в мартеновских цехах, а также причины нарушений и виновников, существенных мер в пресечении брака не принимает. По мнению т. Сахарова, довольно и того, что он составляет и утверждает технологию. В тех же случаях, когда работники отдела технического контроля требуют строгого выполнения всех пунктов технологических инструкций, тов. Сахаров обвиняет их в формализме. Между тем имеются случаи, когда плавки, проведенные с нарушениями и направленные по назначению за подписью тов. Сахарова, бракуются при макроконтроле или в прокатных цехах на переделах.

Иногда при планировании тов. Сахаров не считается с мнением начальников цехов. И тогда имеет место случай выплавки отдельных марок стали на печах, не пригодных для этого (обманенная подина, слабая тепловая мощность и т. д.). В результате этого выпускожленно меняется марка стали в процессе доводки или плавка выпускается с грубыми нарушениями.

Для того, чтобы добиться резкого снижения количества брака, выпускается сталь в соответствии с заданием, необходимо осуществить ряд мероприятий. В первую очередь следует внедрить четырехстороннюю промежуточную разливочную ковши, а также довести до максимальной разливки металла через промежуточное устройство. Нужно добиться полной ликвидации выпуска брака по усадке сплавленного металла на последних этапах разливки слитков, установленных для этого оптимально необходимое время. Необходимо увеличить парк стальнойзациональных ковши, с таким расчетом, чтобы отпала необходимость заливки их водой. С целью улучшения стойкости подиц не допускать выпуска первой плавки после ремонта подиц сплавленного металла. Надо быстрее притянуть к единому мнению и способу дефосфорации металла в период плавления и сделать определенные, обязательные к выполнению всеми мастерами и ставленниками дополнения к инструкции. Наконец, нужно повысить роль и ответственность основных исполнителей технологии — сталеплавильщиков и разливщиков, категорически запретить при этом руководителям цехов и смене изображать технологию с целью искусственного форсирования плавки, чтобы включить ее в сугубое производство.

Осуществление всех этих мероприятий при одновременном горячем стремлении сталеплавильщиков добиться как можно лучших показателей в их труде даст возможность в ближайшее время резко уменьшить количество брака.

Б. ОСИПОВ,
начальник участка технического
контроля мартеновских цехов
Кузнецкого комбината.

Культурно-просветительная работа на заводе

Перед советскими профсоюзами поставлены большие задачи в улучшении культурно-воспитательной работы среди тружеников, в деле их коммунистического воспитания. Успешное решение этих задач зависит прежде всего от того, насколько хорошо изловчие профсоюзные организации сумеют развернуть массовую культурно-просветительскую работу. А достаточно этого можно в том случае, если в участии в ней будет принять широкий актив рабочих, инженерно-технических работников, служащих.

На московском стекольно-строительном заводе «Бирский пролетарий» имени А. И. Ефремова профсоюзный актив принимает деятельное участие в культурно-просветительской работе. Достаточно сказать, что только актив заводского клуба насчитывает в своих рядах более ста человек, не считая участников 16 коллективов художественной самодеятельности, сформированных профсоюзными организациями.

На заводе созданы все условия для проведения различных мероприятий. А ведь кроме клуба у нас действуют кружки коммунистического завода, профсоюзные и комсомольские кружки, советы цеховых красных уголков, библиотечный совет, заводской актив спортивного общества «Горячко».

Центром всей культурно-просветительской работы на заводе является клуб. Он пользуется в Ленинском районе Москвы большой популярностью. Светлый, чистый и уютный, он привлекает к себе много посетителей. В нем можно хорошо отдохнуть, послушать лекцию, посмотреть кино, почитать газету и журнал, побывать на концерте или спектакле, смотреть на выставке, в шашках.

Адрес редакции: пр. Молотова, 18. Телефоны: редактор — 0-61, секретарь — 2-05, ответ. секретарь — 12-31, директор типографии — 7-22, бухгалтерия в прием обьявлений — 1-61. Типография гор. Ставрополя, Кемеровской области.

НОВАЯ ШКОЛА



Коллектив треста «Кузнецкстяжстрой» закончил отделочные и планировочные работы на строительстве корпуса 10-й средней школы по улице Обнорского. На днях это здание принято в эксплуатацию государственной комиссией.

На снимке: новая средняя школа № 10.

Фото П. Дулинского.

Технический кружок в школе

Осуществление задач политехнического обучения требует создания в школах соответствующих материальных условий. Прежде всего должны быть хорошо оборудованы учебные мастерские, созданные при школьные учебно-опытные участки и живые уголки, организованы различные кружки.

В семилетней школе № 22, находящейся на Комсомольской площадке, еще в 1951 году был организован технический кружок. Сначала члены кружка изготовляли простейшие авиамодели. Многие радиолюбители доставляли мальчикам минуты, когда они выходили в поле и запускали планеры. Это было интересное зрелище! Особенное было интересе среди детей вызвал позывок действующих моделей с разноцветными моторами. Через год в кружке числилось 40 детей. Они начали изготавливать модели самолетов с бензиновыми моторами, морские модели, простейшие учебно-наглядные пособия по физике и другим предметам.

Первые два года кружок демонстрировал свои работы на школьной выставке, показывая их родителям. В прошлом учебном году кружок оформил выставку своих моделей и распечатал, чтобы отдать в коридоре. Это было интересное зрелище! Особенное было интересе среди детей вызвал позывок действующих моделей с разноцветными моторами. Через год в кружке числилось 40 детей. Они начали изготавливать модели самолетов с бензиновыми моторами, морские модели, простейшие учебно-наглядные пособия по физике и другим предметам.

Лучшие кружковцы занимали честь города на областной выставке в День авиации СССР. Староста кружка Володя Мартынов получил за свою авиамодель готовый киноплёнка — Валентин Тамбовцев — набор столярных инструментов.

В день Военно-Морского Флота СССР наши кружковцы участвовали в областной выставке морских моделей. Кружок представил лучшие работы, среди них модель сторожевого корабля, изготовленная Варей Головиной. Кружковцы заняли четвертое место, получили премию — набор столярных инструментов.

Руководитель технического кружка учитель черчения т. Баженов прилагает много усилий, чтобы привлечь детей любовь к технике. Он умело строит занятия, добивается от своих кружковцев того, чтобы они выполняли ряд работ дома, создавали маленькие мастерские. Такие мастерские уже имеются в ряде домов, школ, кружков и кружков с паровыми двигателями. Некоторые из ребят изготавливают авиационные модели, одна из них имеет с реактивным двигателем. Члены кружка построили перед собой задачу принять активное участие в соревнованиях, которые состоятся в дни Авиации и Военно-Морского Флота СССР.

Надо признать, что в своей работе дети часто встречаются с большими трудностями. Занятия проводятся после уроков в коридоре. Инструментов и материалов было мало. В этом году мы сумели выделить для юных техников большую комнату. Теперь технический кружок является базой для оборудования учебной мастерской по труду. Комсомольцы треста «Сталинскпромстroi» подарили нам токарный станок. Но нас беспокоит то, что мы не можем использовать станок, так как нет электромотора. Нам именем мы средства и на покупку пиломатериалов.

Отдел народного образования и финансово-экономический отдел Молотовского района Центрального Комитета КПСС депутатов трудящихся следут сердечно поздравлять с выделением средств на покупку пиломатериалов для учебных целей. Мы также нуждаемся в серьезной помощи треста «Сталинскпромстрой», шефствующего над школой, родительской общественности и учащихся. Нам прежде всего хочется изготовить комплект инструментов для учебной мастерской, создать нормальные условия для занятий по труду с учащимися 5-х классов.

И. ХОРОШИЛОВ,
директор 22-й семилетней школы.

го усилий, чтобы привлечь детей любовь к технике. Он умело строит занятия, добивается от своих кружковцев того, чтобы они выполняли ряд работ дома, создавали маленькие мастерские. Такие мастерские уже имеются в ряде домов, школ, кружков и кружков с паровыми двигателями. Некоторые из ребят изготавливают авиационные модели, одна из них имеет с реактивным двигателем. Члены кружка построили перед собой задачу принять активное участие в соревнованиях, которые состоятся в дни Авиации и Военно-Морского Флота СССР.

Надо признать, что в своей работе дети часто встречаются с большими трудностями.

Занятия проводятся после уроков в коридоре. Инструментов и материалов было мало. В этом году мы сумели выделить для юных техников большую комнату. Теперь технический кружок является базой для оборудования учебной мастерской по труду. Комсомольцы треста «Сталинскпромстрой» подарили нам токарный станок. Но нас беспокоит то, что мы не можем использовать станок, так как нет электромотора. Нам именем мы средства и на покупку пиломатериалов.

Отдел народного образования и финансово-экономический отдел Молотовского района Центрального Комитета КПСС депутатов трудящихся следут сердечно поздравлять с выделением средств на покупку пиломатериалов для учебных целей. Мы также нуждаемся в серьезной помощи треста «Сталинскпромстрой», шефствующего над школой, родительской общественности и учащихся. Нам прежде всего хочется изготовить комплект инструментов для учебной мастерской, создать нормальные условия для занятий по труду с учащимися 5-х классов.

Расправа с оппозиционными элементами в Иране

БЕРЛИН, 11 ноября. (ТАСС). В Галле, Эрфурте и Обершлее начались судебные процессы: 1. Доклад Центрального Комитета КПСС о деятельности Иранской партии (докладчик — Дорогин); 2. Доклад о программе партии; 3. Доклад о борьбе с бандитами; 4. Выборы в Центральный Комитет партии.

Делегаты съезда единодушно одобрили планы, предложенные Дорогиным и Иранской партией. После съезда состоялось первое заседание нового Центрального Комитета, на котором генеральным секретарем партии была единогласно избрана Дорогина.

Строительство новых текстильных предприятий в Китае

ПЕКИН, 11 ноября. (ТАСС). Сосредоточив основные усилия на развитии тяжелой индустрии, китайский народ в то же время быстрыми темпами развивает легкую и, в частности, текстильную промышленность. За годы народной власти в КНР вступили в строй десятки новых текстильных предприятий, созданы новые центры текстильной промышленности.

В Пекине, Шанхае, Чунцине, Чжэнчжоу и Сяань строятся четыре крупные текстильные фабрики. В начале будущего года они вступят в строй. Эти предприятия будут

оснащены оборудованием отечественного производства.

В будущем году в Пекине, Шанхае, Чунцине и Сяане начнется строительство четырех еще более крупных фабрик, на каждой из которых будет установлено по 100 тысяч веретен и по четыре тысячи ткацких станов. Вступление в строй восьми крупных фабрик, наряду с другими текстильными предприятиями, построенным в Китае после освобождения, увеличит производственную мощность текстильной промышленности страны с 1949 годом на 74 проц.

На текстильном комбинате им. И. В. Сталина

ТИРАН, 11 ноября. (ТАСС). Текстильный комбинат имени И. В. Сталина в Тиране, построенный три года тому назад с помощью Советского Союза, является первенцем албанской промышленности. Это одно из самых крупных предприятий страны, оснащенное новейшим советским оборудованием.

Пост квалификации рабочих позволил в значительной степени повысить производительность труда. В прошлом году, например, комбинат дал стране 94 процента бумажных тканей больше, чем в предыдущем году. Если в третьем квартале 1953 года один станок ткацкой фабрики вырабатывал за смену 29 метров ситца, то в

третьем квартале текущего года он выработал уже 34 метра.

На комбинате открыт текстильный техникум, который за три года подготовил свыше 2 тысяч квалифицированных специалистов. Помимо этого работают курсы приобретения и повышения квалификации. Ежегодно их оканчивают до 1.200 человек.

Огромное внимание уделяется улучшению культурно-бытовых условий рабочих и служащих. Для них построены новые жилые дома, открытые клубы, больницы, детские ясли, детский сад, магазины и т. д.

На предприятии ширится трудовое соревнование за досрочное выполнение плана текущего года, за повышение производительности труда и качества продукции.

27-й том Сочинений В. И. Ленина на чешском языке

ПРАГА, 11 ноября. (ТАСС). Как первое издание чешского языка выпустило в свет 27-й том Сочинений В. И. Ленина на чешском языке.

ПАРИЖ, 11 ноября. (ТАСС). С 1 по 5 ноября состоялся 5-й съезд Коммунистической партии Испании.

ПАРИЖ, 11 ноября. (ТАСС). Съезд корпоративное улучшение условий жизни испанского народа.

Съезд единодушно принял также новый Устав партии.

В заключение делегаты съезда избрали Центральный Комитет партии в составе 39 членов и 22 кандидатов в члены. В новый состав Центрального Комитета вошли 35 рабочих, 7 сельскохозяйственных рабочих и крестьян и 19 представителей интеллигентии. После съезда состоялось первое заседание нового Центрального Комитета, на котором генеральным секретарем партии была единогласно из