

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 119 (6222)

Среда, 16 июня 1954 года

Год издания
вдвадцать пятый

Цена 15 коп.

По-государственному относиться к использованию горных механизмов

Одной из важнейших задач, стоящих перед тружениками наших социалистических предприятий, является всенароное повышение производительности труда. Материальная основой роста производительности труда у нас является всенароное внедрение новой техники и рациональной организации труда. Коммунистическая партия и Советское правительство ежегодно увеличивают оснащение наших предприятий новым отечественной техникой, большое внимание уделяют подготовке квалифицированных механизаторских кадров.

Много замечательных высокопроизводительных горных машин и механизмов имеются в шахтах нашего города. Из года в год увеличивается количество угольных горных комбайнов «Донбас», все больше становятся породогрузочных машин, скребковых транспортеров. На шахтах треста имеются не только кадры механизаторов, которые хорошо изучив работу машин, добиваются значительных успехов в работе. Так, на шахте «Абашевская-1» наилучших результатов добились горняки участка № 3. Значительно перевыполнив предмайские обязательства, шахтеры выдали много сверхпланового угля. Больше всех добили его в смене коммуниста т. Гирина. Почти до 14 тысяч тонн возросла производительность угольного комбайна.

Таких темпов работы на этом участке добились благодаря тому, что здесь большое внимание уделялось улучшению организации работ по угледобыче, внедрению комплексной организации труда. В результате такая высокопроизводительная машина, какая является угольный комбайн, находилась в работе до 18 часов в сутки. В этом коллективе бережно обращаются с механизмами, за ними наложен хороший уход. Механик участка т. Негаев строго следит за тем, чтобы своеобразно выполнялись графики ремонта комбайна и других механизмов. Такие примеры имеются и на некоторых других шахтах. На шахте «Зыряновская», например, имеется специальная бригада по контролюному осмотру машин и механизмов. На этой шахте в мое первые полные нормативы по породогрузочным машинам, а также по комбайнам.

Однако на большинстве шахт треста «Куйбышевуголь» механизмы, главным образом угольные комбайны, используются еще очень плохо. Бичом на шахтах являются простые механизмы, которые происходят из-за плохой организации труда в ряде бригад смен. Не наложен еще бережной, заботливый уход за машинами и механизмами, не соблюдаются на большинстве шахт планово-предупредительные ремонты, очень плохо поставлено дело с обеспечением механизмов запасными частями. Не уделяется должного внимания и качеству проводимых ремонтов. Капитальный и средний ремонт, в основном, производят ремонтно-механические мастерские шахт, причем, порой недостаточно квалифицированными работниками и некачественным материалом. Такой ремонт по принципу «кое-как, лишь бы сдаться» приводит к тому, что уменьшаются срок службы механизмов и ремонтимемых машин. Низкое качество ремонта снижает производительность этих машин и механизмов, приводит к частым авариям, а значит и крыву угледобычи. Кроме того, в шахтных мастерских не проводится проверка машин на испытательных стендах, как это положено.

А ведь руководители шахт и треста, в первую очередь механикам шахт, известно, что ремонт угольных комбайнов, приборов скребковых конвейеров, колонковых электросверов и маневровых лебедок должен производиться в центральных механических мастерских треста. Эти мастерские в тресте зачастую бывают недо-

Прием Председателем Совета Министров СССР
Г. М. МАЛЕНКОВЫМ
Премьер-Министра Германской
Демократической Республики
О. ГРОТЕВОЛЯ

Премьер-Министр Германской Демократической Республики О. Грюневальд, певец от газеты на родину после проведенного в СССР лечения и отдыха был принят 11 июня Председателем Совета Министров СССР Г. М. Маленковым.

Беседа, прошедшая в сердечной, дружественной атмосфере, принесла участнику Заместителю Председателя Совета Министров ССР А. И. Микояну и Заместителю Министра иностранных дел СССР В. А. Зорину.

В ходе беседы был затронут ряд интересующих правительство ГДР и правительство СССР вопросов. В частности, Премьер-Министр О. Грюневальд обратил внимание на рост патриотического движения в Западной Германии, которое ставит своей целью ликвидацию договоров, связанных с созданием «европейского общеигражданского сообщества». В качестве предложений для воссоединения Германии он указал также на то, что антифашистские

группы в Западной Германии, защищающие национальные интересы, устраивают в односторонних экономических связях Западной Германии пропаганду для установления выгодных для Западной Германии отношений с Советским Союзом.

Премьер-Министр О. Грюневальд в этой связи выразил пожелание, чтобы правительство Советского Союза со вниманием отнеслось к возможным обращениям со стороны заинтересованных кругов Западной Германии относительно установления экономических и культурных отношений Западной Германии с Советским Союзом.

Г. М. Маленков заявил, что правительство Советского Союза благожелательно относится к подобным обращениям, поскольку установление экономических и культурных связей Советского Союза с Западной Германией отвечает взаимным интересам сторон и не может не способствовать урегулированию германской проблемы и укреплению мира в Европе.

Умножим усилия в творческом труде

Подпись на новый заем продолжается с большим успехом

В областном большом политическом и трудовом поэме проходит в стране подпись на Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1954 года).

Выступая на собрании рабочих марксовского цеха Брянского паровозостроительного завода, старевар т. Тишин сказал:

— Мы охотно отдаем взаймы родному государству свои трудовые сбережения. Новый заем поможет нам еще больше укрепить могущество любимой Родины.

Сталевары единодушно подписываются за заем. Их примеру следуют и коллеги других цехов предприятия.

Организовано проходит подпись на заем на Стalingрадском тракторном заводе, Люберецком заводе сельскохозяйственного машиностроения, на Алапаевском и Таганрогском металлургических заводах, на Новороссийском цементном заводе «Большой», Ореховском хлопчатобумажном комбинате. (ТАСС).

Подъем у горняков

Участок № 2, где начальником т. Романов, за последнее время является лучшим по шахте «Редакто-южная». Только за 14 дней этого месяца на сверхплановом счету коллектива имеется более 300 тонн сверхпланового топлива.

Наиболее высоких показателей в труде добиваются горняки смены горного мастера т. Лепицкина. Эта смена в прошлом месяце выполнила свое задание на 125 процентов и не менее успешно трудится сейчас.

Высокопроизводительно работает бригада лавчиков т. Каймака. За первую неделю этого месяца лавчики выполнили около полутора заданий. Навалотробойщик этой бригады т. Тихонов трудится особенно хорошо.

Когда горняки участка узнали о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР, они выразили свое единодушное одобрение этому событию и немедленно приступили к работе.

Быстро росло число фамилий в подписном листе. Каждый с чувством глубокого удовлетворения отдавал взаймы государству свои сбережения, заработанные славным трудом. Горняки знают, что их трудовые рубли возвратятся народу, на них будут построены новые дома и здравницы, клубы и библиотеки, жизнь шахтеров, как и всех трудящихся, будет крае ходят год от года.

В течение первых суток после выпуска нового займа, подпись был охвачен весь коллектив участка.

Комсомольцы — активные подписчики

В коллективе железнодорожников Новокузнецкого узла трунтится немало молодежи. Молодые железнодорожники принимают активное участие во всех хозяйственных и политических мероприятиях, проводимых в нашей стране.

С огромным воодушевлением встретили молодые железнодорожники постановление Советского правительства о выпуске нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР. Сразу же после сообщения радио выпуск зафра работника Новокузнецкого вагонного участка собралась все в одном цехе. Здесь состоялся митинг. После митинга одними из первых подписались на новый заем передвижники вагонного участка комсомольцы — слесарь по ремонту оборудования т. Абдулхалимов, выполняющий месчные задания на 170—180 процентов, слесарь-вагонник цеха годового ремонта товарных вагонов Мулин и другие. С радостью отдали свой двухнедельный заработок взаймы государству комсомолка Маша Сорокина, Саша Докучаева и другие.

К 12 часам дня 10 июня подпись среди железнодорожников станции была закончена.

Комсомольцы, молодые железнодорожники Новокузнецкого узла, дружно подписались на новый заем, будущее еще сомнительное твердилось на благо любви отчизны.

Н. ШЕСТЕРА,
зав. отделом рабочей молодежи
ГК ВЛКСМ.

В честь нового займа

Коллектив второго участка строй управления № 5 треста «Сталинскпромстрой», работающий на строительстве кроватного цеха Кузнецкого комбината, первым в 10 июня подписался на новый Государственный заем. В честь выпуска нового займа строители взяли на себя повышенные социалистические обязательства — закончили кладку стен бытовок кроватного цеха в инженерном, вместо 15 июля, как предусмотрено по графику.

Ф. БИЛЬ,
председатель цехкома участка.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Многие из замечаний, высказанных в выступлениях делегатов съезда, сказали в заключительном слове т. Поповой.

Полнее использовать резервы по повышению производительности труда, снижению себестоимости и улучшению качества выпускаемой продукции

★

Г. ЕРМОЛАЕВ,
директор Кузнецкого
металлургического комбината

★

Если бы все бригады работали на таком уровне, то цех в 1953 году прократил бы сварку плана в 2 раза больше.

Такие примеры не единичны. Факты говорят о том, что если передовыми коллективами не получает широкого распространения. Мало внимания еще уделяется улучшению качества металла.

В этом году увеличили выпуск брака рельсобалочного цеха, который имел бракованной продукции в апреле в два раза больше, чем в 1953 году в среднем за месяц, в том числе бригада, где начальник смены т. Кретинин и мастером тов. Борзийский, имела брака в 2 раза больше, чем в других бригадах, вместе взятых.

Мало внимания уделяется в этом цехе и экономии металла, а ведь только от внедрения огневой защищины поверхностных покровов на заготовках в рельсобалочном и обжимном цехах можно было бы за счет снижения брака экономить в год от 2,5 до 3 тысяч тонн металла.

Большие потери средств в этом году терпит комбинат от увеличения брака и снижения первых сортов в огнеупорном цехе № 1. Выпуск брака в этом цехе, по сравнению с прошлым годом, увеличился почти в два раза и цех потерял на этом 570 тысяч рублей. Значительные потери комбинат имеет от завода прокатных валков со стороны, в то время как у нас имеются все возможности для изготовления стальных валков в литейном цехе, что дадут экономию комбинату в размере около 20 миллионов рублей в год. В литейном цехе очень медленно ведется испытание и налаживание выпуска валков, обработанных магнитом, использование которых должно быть комбинатом громадные выгоды от увеличения стойкости и снижения расхода на прокатных цехах.

Цехами отдела главного механика в этом году систематически допускаются срывы плана капитальных и текущих ремонтов металлургического оборудования.

Значительно хуже работает жалезнодорожный цех: увеличилось простой и обра-

щением стойкости и снижение расхода на прокатных цехах.

В марте этого года доменная печь № 2 в равных условиях работы с другими печами имела наилучший коэффициент использования полезного объема.

Если бы все доменные печи работали на таком же уровне, то цех в апреле выдал бы чугуна сварки плана в несколько раз больше. В том же месяце наименший расход кокса за этот период не могли бы быть еще более высокими.

В работе комбината имели и еще имеют место существенные недостатки и упущения. Главный из них — это то, что мы не добились ровной, ритмичной работы всех металлургических агрегатов, а лучшие результаты, достигнутые коллективами передовых агрегатов, не сделали достоянием всех коллективов.

Так, в апреле этого года доменная печь № 2 в равных условиях работы с другими печами имела наилучший коэффициент использования полезного объема.

Если бы все доменные печи работали на таком же уровне, то цех в апреле выдал бы чугуна сварки плана в несколько раз больше. В том же месяце наименший расход кокса за этот период не могли бы быть еще более высокими.

В 1954 году количество осадок в доменном цехе за месяц увеличилось в 3 раза, количество срывов графика выпускаемых газами (5 процентов против 4,6 процента); при этом, доменная печь № 2 имела выше плавки 3,1 процента, а печь № 4—4,7 процента. Из-за этого только в апреле в цехе было допущено удорожание чугуна на 400 тысяч рублей. В том же месяце цех потерял на 675 тысяч рублей годового кокса, поступившего через гризы в отсев.

В марте этого года комбинат намечает дальнейший рост выпуска дешевой и качественной продукции за счет внедрения в технологии производства новой техники. Производство чугуна в этом году будет увеличено за счет выплавки мало-магнитного чугуна, работы печей на обогащенным сырьем и кинильной загрузке материалов по фракциям, за счет усиления воздушных средств, автоматизации работы вагоновесов и осуществления ряда других мероприятий.

Непрерывный рост выплавки чугуна и снижение затрат на горные предприятиях, коксовом и доменном цехах определяют дальнейшее увеличение производства и снижение себестоимости товарной продукции на комбинате в целом. Это обстоятельство накладывает серьезную ответственность на отделы, цехи и горные предприятия, обеспечивающие доменный цех оборудованием, ремонтами, материалами и главным образом сырьем: коксом, рудой и агломератом.

Между тем следует отметить, что руководители коксохимического цеха (начальник т. Макаров), горных предприятий, особенно руководители агломератильной фабрики (директор т. Лозовой, главный инженер т. Романцев, начальник обогатительной фабрики т. Израилев и начальник агломератной т. Макаренко) не осознали полностью всей ответственности, которая лежит на них в деле увеличения выпуска продукции и снижения ее себестоимости, подходит к оценке своей работы углекислотностью и недостаточно ведут в этом направлении разъяснительную работу в коллегиях трудящихся.

Качество кокса, которое определяет степень форсировки и ровность хода доменных печей, в текущем году не только не улучшилось, а, наоборот, стало хуже.

Вследствие невыполнения коксовых цехов планов, продолжают иметь место значительные задержки плавок и скопление их на разливочных пролетах. Ликвидации этого недостатка позволит заводу работать более ритмично, снизить потери производства и существенным образом улучшить качество выпускаемой продукции.

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

В сталеплавильных цехах, несмотря на некоторое улучшение выполнения графика выплавки, продолжают иметь место значительные задержки плавок и скопление их на разливочных пролетах. Ликвидации этого недостатка позволит заводу работать более ритмично, снизить потери производства и существенным образом улучшить качество выпускаемой продукции.

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются и в обжимном цехе. Здесь в 1953 году было прокатано сварки плана значительное количество металла, более половины которого выдала бригада № 2 (начальник смены тов. Слизень, старший вальцовщик т. Соловьев).

Большие резервы имеются