

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 182 (6028)

Воскресенье, 13 сентября 1953 года

Год изления
двацать четвертый

Цена 15 коп.

Выше творческую активность металлургов Кузнецка и Магнитки

Осуществляя исторические решения XIX съезда партии, коллективы двух металлургических гигантов — Кузнецка и Магнитки из года в год увеличивают производство чугуна, стали, проката. Крепкая производственная дружба уже многие годы связывает коллективы этих крупнейших предприятий Урала Сибири. В социалистическом соревновании, ставшем традиционным, с новой силой проявляется патриотическое стремление советских людей — никого не усогласят на kostиногутом, неустанным движением вперед.

Социалистическое соревнование металлургов Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов продолжается и в этом году. В ходе этого соревнования непрерывно растет творческая активность рабочих и инженерно-технических работников, направляющих свои усилия и знания на достижение все более высоких производственных и технико-экономических показателей.

В этом году в обоих коллективах достигнуты отдаленные успехи. Так, кузнецкие Кузнецка и Магнитки значительно улучшили коэффициент использования полезного объема доменных печей. Магнитогорцы довели его до 0,714. В стальеплавильных цехах увеличился съем стали с каждого квадратного метра площади пода печи. Если кузнецкие увеличили съем стали на 330 килограммов, то магнитогорцы — на 370 килограммов. Во всех прокатных цехах достигнуто значительное увеличение производительности станов в горячий час.

Успешно выполняют металлурги взятые обязательства по снижению себестоимости металла. При обязательстве в 10 миллионов рублей магнитогорцы или Ронине сверхплановой экономии 11,5 миллиона рублей. Кузнецкие металлурги, перенесенные ранее взятые обязательства, дали слово в этом году сбрасывать стране 12 миллионов рублей. За счет снижения себестоимости продукции на их счету имеется уже около 10 миллионов рублей. Значительная экономия государственных средств достигнута также за счет внедрения рационализаторских предложений. Более 5 миллионов рублей от внедрения рационализаторских предложений сберегли магнитогорские металлурги и более 2 миллиона рублей — кузнецкие.

Онако, наряду с улучшением ряда технико-экономических показателей, в работе обоих коллективов имеются еще серьезные недостатки и первая из обязанность хозяйственных, партийных в профсоюзных руководителей обоих предприятий направить социалистическое соревнование на устранение этих недостатков.

Нелупстимым является то, что крупнейшие металлургические предприятия в этом году не выполняют плана по производительности труда. Несмотря на некоторое снижение, еще очень велико выпуск бракованной продукции. Вопросы дальнейшего совершенствования технологии и улучшения организации труда требуют неслабного внимания самой широкой общественности как Магнитогорского так и Кузнецкого комбинатов. Выполненные графики выпуска лотов оставляет желать еще много лучшего. Надо усиливать борьбу с нарушениями технологии, за выпуск продукции строго по заданному сортаменту и заказам. Серьезное внимание должно быть уделено выполнению планов по накоплениям. Вопросы улучшения качества металла и снижения его себестоимости широкого внедрения хозяйственного расчета должны находиться в центре внимания соревнующихся кузнецких и магнитогорских металлургов.

ПРИЕМ
Председателем Совета Министров СССР Г. М. Маленковым
Правительственной делегации
Корейской Народно-Демократической Республики

11 сентября Председатель Совета Министров СССР Г. М. Маленков принял Правительственную делегацию Корейской Народно-Демократической Республики — Президента Кабинета Министров КНДР Ким Ир Сена. Заместителя Президента Центрального Комитета Трудовой партии Кореи Пак Да Ай. Заместителя Президента Кабинета Министров Тев Ир Лена. Министра Иностранных Дел Нам Ира. Президента Государственной плановой комиссии Тев Йон Хана. Министра же-лезных дорог Ким Хэ Иль и посла КНДР в СССР Ли Сун Чана.

С советской стороны в переговорах участвовали: В. М. Молотов, Н. С. Хрущев, Н. А. Булганин, А. И. Миконин, М. З. Сабуров, посол СССР в КНДР С. П. Судаев, генерал-лейтенант П. И. Сакун.

В переговорах привлек участие посольства Китайской Народной Республики в СССР Чжан Вань-тина.

Переговоры проходили в сердечной, дружественной обстановке.

Прием В. М. Молотовым Председателя Кабинета Министров Корейской Народно-Демократической Республики Ким Ир Сена

11 сентября Первый Заместитель Председателя Совета Министров СССР и Министр Иностранных Дел В. М. Молотов принял Председателя кабинета министров Корейской Народно-Демократической Республики Ким Ир Сена.

На приеме присутствовали Министр Иностранных Дел КНДР Нам Ир и посол СССР в КНДР С. П. Судаев.

Творческая инициатива и активность много-миллионных масс трудящихся нашей страны — великая сила в борьбе за построение коммунистического общества.

(«Правда»).

Благоустроим наш город

Больше заботы о зеленых друзьях!

Ежегодно весной и летом в нашем городе можно наблюдать, как на автомашинах по улицам развозят большие и маленькие деревья, небрежно вываливая их из машин, вручную или с помощью автограна втыкают их в кое-как сделанные ямы. Потом эти ямы засыпают какой попало землей и на этом заканчивают работу по озеленению. Поливка посаженных деревьев, любовный уход за ними не в природе у наших озеленителей. И несмотря на это в садах в отголосках горкомхоза и отдела благоустройства Кузнецкого комбината появляются несколько четырех- и пятизначных цифр о выполнении плана озеленения.

Деревья и кустарники приято называть лучшими друзьями человека. Но разве кто-нибудь так бездумно поступает с друзьями? Неужели при посадке нельзя обойтись без того, чтобы не помять листьями корни деревьев, при выкопке больших деревьев не обрывать и не обрубать корни и не оставлять их в виде каких-то комельков?

И нельзя ли при пересадках деревьев с помощью автогранов сделать так, чтобы в месте подхвате деревя треском не обирать кору? Неужели не ясно, что со сморщенной коркой, без корней и коры дерево, пожалуй, можно и не сажать — оно обойтись без того, чтобы не помять листьями корни деревьев, при выкопке больших деревьев не обрывать и не обрубать корни и не оставлять их в виде каких-то комельков?

И этим самым мы хотим сказать, что при посадке деревьев и кустарников нам необходимо решительно изменить отношение к нашим зеленым друзьям, научиться культурно пересаживать, любовно ухаживать за ними. Ведь мало посадить дерево. Нужно еще знать, где посадить и как его посадить, как ухаживать за этим деревом, следить, чтобы оно украшало улицу, площадь, сквер. Ибо не секрет, что деревья и кустарники играют большую роль в архитектуре города, в его ансамбле.

Нем лучше, искуснее мы сумеем расположить деревья по их породам и придать им живописные формы и очертания, тем лучше зеленые насаждения будут пополнить общую картину, вписываться в архитектурный ансамбль улицы, района, города. Прекрасное, живописное сочетание

Поддерживать чистоту на улицах

Летом я выезжал на один из курортов Юга. Мне пришлоось побывать во многих городах страны. Здесь я видел постоянную работу коммунальников о благоустройстве улиц, площадей, о хорошем состоянии гор.

Нас, жителей Ставрополя радует, что наш город также растет очень быстро благоустраивается. Ежегодно сдаются в эксплуатацию многоэтажные красивые дома, школы, клубы. Однако необходимо отметить, что поддержанию чистоты в городе уделяется мало внимания.

В запущенном состоянии оказалось проектирование Кирова в связи с ремонтом водопроводной сети завалены землей щебнем и тротуары. Исполком городского Совета с

всего счищены и засыпаны. На проспекте Кирова мы прошли через

хвойных пород с лиственными не требует доказательств. Мы уже имеем неплохой собственный опыт в этом отношении — посадки на старой правобережной части проспекта им. Молотова. К сожалению, этот опыт в дальнейшем не был использован и развит. Необходимо всеми мерами стремиться к возрождению посадок елей и пихт в парках, скверах и по улицам Ставрополя, нужно, чтобы сочетание хвойных пород с лиственными стало главной традицией нашего города.

А между тем в умелых руках, выполняющих свое дело с любовью, зеленые насаждения преображают лицо города. Пропомите станцию Петровловск, которую мы проезжаем, когда едем на курсир или в командировку в Москву. Казаки прекрасные и разнообразные формы может принять корона простого карагаева, если ее рост и формы умело направляет и подправляет рука человека, любящего свое дело! А разве у нас не растет карагач? К сожалению, мало у нас зеленых деревьев, которые любили бы свое дело.

Приведем еще один пример умелого использования зеленых насаждений в архитектуре — пример города Томска. В архитектуре зеленых насаждений Томска чувствуется большая культура, умение создать в парках и скверах групповые и одиночные посадки деревьев и кустарников, придавать этим группам юные и живописные, ласкающие взор контуры и облики. К тому же в насаждениях Томска имеется еще одна особенность, отличающая его от других городов Западной Сибири — это использование большого количества хвойных пород (ели и пихты) в архитектуре парков, скверов и просто уличных посадок.

Внесение хвойных пород в городские посадки — очень хороший, показательный пример для Сибири с ее цинкой зимой и коротким летом. В условиях Ставрополя, который по климату мало чем отличается от Томска, посадка хвойных пород также должна быть успешной. Необходимо воспользоваться в полной мере, так как по климатическим и природным условиям город Томск близко подходит к городу Ставрополю, иначе говоря, все то, что возможно в Томске, возможно и у нас — в Ставрополе.

Коммунистическая партия, Советское правительство предстаивают нам огромные материальные возможности для того, чтобы мы могли делать жизнь труящихся нашего города культурнее, красивее, счастливее. Мы должны все сделать для того, чтобы в нашем городе росло как можно больше деревьев, в том числе хвойных и кустарников. Проявим же больше посвященной заботы о наших зеленых друзьях!

Архитектор Н. БРОВКИН.

Дети

Приодешь усталый с работы,
Об отдыхе думать забудь,
Детинки на шею: —А что ты
Принес нам? Купил что-нибудь?
Гостилица свои забыла,
Вопросы тебе задают.

Не пустят — пока не узнают,
Замучат — пока не успут.
А встанут — и снова за дело,

И слова тебя торшат:
— Ну, папа, ложику мне сделай.
И делаешь ты не спеша.

Квартира наполняется шумом,
В углу паровозик свистит...

А ты к сегодня задумал

По своему дню провести

И что же! Забудешь об этом.

Да, разве уйдешь ты от них...

Отправил я нынешним летом

На дачу детинам своих.

Я думал, пускай покрываются,

Половину букашек в саду.

И вдруг загрустила.

И, призваться,

Я места себе не найду.

Казалось, никто не мешает,

Бумажки никто не порвёт.

Работай.

Квартира большая, —

Вы шагивай ночь напролет.

Вымучивай строки и строфы,

Вынашивай главы поэм,

Но голос как будто заглох мой

И сам я как будто бы нем.

Чего-то душа не хватает,

Огонь вдохновенья не горят.

Я понял: какая большая

Любовь в нас к детинам живет!

Без них нам работать труднее,

И как-то не весело жить.

...Соседских детишек к себе я

На время стал в дом приводить.

В. АФАНАСЬЕВ.

Будущие металлурги

300 юношей и девушек принятые в этом году в ремесленное училище № 1 при Кузнецком металлургическом комбинате. Здесь они изучают замечательные профессии стальеваров, вальцовщиков, молотильщиков, электромонтеров, кузнецов, слесарей, токарей и другие специальности.

Подавляющее большинство новых учащихся окончило семь классов. Тепло встретили коллектива училища воспитанники детских домов Кемеровской области и Уфы. Почти все они выбрали профессии токарей и слесарей. Специальности металлургов решили получить 75 юношей, прибывших из сельских районов Алтайского края и Кузнецкого района. Учащиеся посетили музей техники, побывали в цехах комбината.

В этом году они будут изучать спектрологию, материаловедение, черчение, основы технической механики, электротехнику, получат теоретические и практические знания по силовому и скоростному резанию металла.

Воспитанники училища имеют в своем распоряжении прекрасно оборудованные кабинеты черчения, электротехники, слесарного и токарного дела, металлографический кабинет, кузнецкие, слесарные и токарные мастерские.

Л. СИБИРЦЕВА.

По родной стране

День танкистов

Трудящиеся нашей страны вместе с воинами Советской Армии отмечают День танкистов. В городах и селах воинских частях проводятся лекции и доклады о германском пути Советской Армии и ее бронетанковых и механизированных войск.

В клубах, домах и дворцах культуры организованы выставки, рассказывающие о боевых подвигах танкистов в годы Отечественной войны. Проводятся встречи с воинами-танкистами. (ТАСС).

25 лет тифлопарковской школы

АЛЫГДЖЕР (Иркутская область). Общественность села Алыгджера отметила 25-летие тифлопарковской средней школы. Тифлопарк — самая маленькая народность Советского Союза. Они живут в высокогорных долинах Саянского хребта.

До Советской власти все без исключения тифлопары были неграмотны. За 25 лет школа помогла полностью ликвидировать неграмотность среди местного населения. Многие из них потом получили высшее образование и стали специалистами сельского хозяйства, промышленности, партийными и советскими работниками, офицерами Советской Армии. Другие став педагогами, теперь преподают в родной школе.

(ТАСС).

43 нормы за смену

ХАРЬКОВ. Фрезеровщик тракторного завода имени Орджоникидзе Николай Луценко — активный рационализатор

Сталинск—Магнитогорск

Крепить производственную дружбу

Непрерывно совершенствовать производство

Из беседы с руководителем делегации, зам. начальника производственного отдела тов. ДРЯПИКОМ Е. П.

Хорошей традицией стало у магнитогорцев и кузнецан ежегодно обмениваться опытом работы, перенимая друг у друга лучшие достижения, направляя свои усилия на дальнейшее совершенствование технологии. Соревнуясь между собой, коллективы Магнитогорского и Кузнецкого комбинатов с каждым годом увеличивают производство металла. В течение года мы поддерживаем тесную связь, ведем переписку.

В этот приезд мы побывали во всех основных цехах — коксом, доменным, сталеплавильных и прокатных. Мы подробно знакомились с технологиями и, подметив в каждом цехе то или иное новшество, будем стараться применять его у себя на комбинате. Наряду с этим, в порядке товарищеской взаимопомощи, помечтав недостатки, сравниваем, какие процессы ведутся интенсивнее на Магнитогорском или Кузнецком комбинате, где лучше используется оборудование, как решаются вопросы лучшей организации труда, улучшения металла и улучшения его качества.

Вот, к примеру, в стальеплавильных цехах кузнецан широко применяют ремонт подиев при помощи заправочных машин. Мы это применяем еще не во всех цехах. Кроме того, кузнецан заправку порогов проводят крошкой известняка, это дает им значительную экономию средств. Мы же пользуемся еще сырьем доломитом.

Однако мы опередили кузнецан в подготовке шихты и ведении процесса заливки. На период заливки мы выигрываем значительное время. Нужно также отметить, что стальвары Магнитки более грамотно ведут тепловой режим, это дает «льшую экономию условного топлива». Так, за 7 месяцев на каждую тонну стали мы сэкономили по 8 килограммов условного топлива.

Успешно применяем мы и смолу во все периоды плавки на всех печах. Смола дает большую температуру фазки и усиливает процесс плавления. И то, что кузнецан не широко применяют смолу, мы считаем недочетом этого вида топлива.

На Магнитогорском комбинате на разливке стали широко применяются чугунные угнетатели. Но кузнецан упорно применяют керамические, а они загромождают рабочие места, затрудняют работу разливчиков. Переходить на чугунные угнетатели, нам кажется, надо быстрее и смелее, используя при этом наш опыт.

Хочется также отметить, что у нас лучше организованы работы при выдаче плавки. Но на разливке стали кузнецан успевают нас применять двусторонние разливочные ковши.

В заключение хочется сказать, что как кузнецанам, так и магнитогорцам надо больше внимания уделять внедрению передовых методов труда и активнее соревноваться за улучшение качества металла и снижение его себестоимости. Это поможет обоим металлургическим комбинатам успешно решить большие задачи, поставленные перед нами в пятой сталинской пятилетке.

Взаимная помощь

Старший вальцовщик среднесортного цеха ПОТАЛОВ И. И.

В Сталинске я впервые. В 1937 году мне пришлось с делегацией магнитогорских металлургов побывать на Кузнецком комбинате. Тогда среднесортный цех находился в стадии освоения, и мы во многом помогли кузнецанам. С тех пор у нас завязалась крепкая трудовая дружба. И вот я снова у своих друзей. Какие большие изменения произошли за эти годы. Выросли люди как в техническом, так и в культурном отношении. Да и сам цех теперь не узнать. Стал еще более стабильным, оснащенным, автоматизированным многие процессы прокатки металла. Мне еще раз пришлось убедиться в том, какую огромную работу проявляют наша любимая Коммунистическая партия и Советское правительство в развитии техники, в создании хороших условий труда для советских металлургов.

В дни пребывания на заводе я внимательно следил за работой прокатчиков среднесортного цеха. Особенно заинтересовал разговор был у меня со старшим вальцовщиком тов. Афанасенко, с которым я соревнулся. Мы подвели итоги работы. Оказалось, что наряду с достижениями мы еще не добились выполнения своих обязательств. Нашей работой остается желать много лучшего. И мы будем работать еще лучше и экономичнее для того, чтобы успешно выполнять задачи, поставленные перед советскими металлургами в пятилетнем плане.

Десять дней пробыла в нашем городе делегация металлургов Магнитогорского комбината. Все время своего пребывания в Сталинске гости в основном посвящали ознакомление с работой основных и вспомогательных цехов Кузнецкого комбината. Делегаты тт. Якименко, Жарков, Дранник, Козинцев, Потапов вестственные ознакомились с работой коксового, доменного, сталеплавильных и прокатных цехов, т. Богданов особое внимание обратил на методы развертывания социалистического соревнования наших металлургов за выполнение плана и социалистических обязательств. Кроме того, делегаты ознакомились с работой цехов главного механика, были в заводской лаборатории.

В основных и вспомогательных цехах гости подмечали все то новое, что кузнецкие металлурги внедрили и внедряют, изыскивая пути наибольшего успешного осуществления задач, поставленных пятой пятилеткой. О своих впечатлениях делегаты рассказали в своих выступлениях на состоявшемся на днях собрании профсоюзного актива металлургов.

Но магнитогорцев интересовало не только то, как кузнецане выполняют план, но и в каких условиях они живут, как повышают свой технический уровень, как отдаются. Поэтому они ознакомились с жилищным и строительством города, с новыми кварталами и домами, зданиями в Салдапарковом хозяйстве, посетили Дворец металлургов, Дом техники и библиотеки, были в саду металлургов и в летнем театре, в доме отдыха инженерно-технических работников.

Уезжая из Сталинска, магнитогорцы поделились своими впечатлениями, высказали пожелание дальнейшего еще более широкого обмена опытом как между самими комбинатами, так и между их отдельными цехами.

Ниже мы приводим выступления членов делегации.

Будем чаще обмениваться опытом

Старший газовщик доменного цеха ЖАРКОВ П. Н.

Свое пребывание на Кузнецком металлургическом комбинате я, как мне показывали наши доменщики, использовал для того, чтобы хорошо ознакомиться с работой коллеги из доменного цеха, по-разному решаясь вопросами опыта нашей работы. Кузнецкие доменщики с большой теплотой встретили меня, все рассказывали и показывали.

Нужно сказать, что условия, методы работы доменщиков обоих комбинатов между собой ничем существенным не отличаются. Однако в деталях, в отдельных производственных звеньях есть различия, о которых следует потолковать.

Возьмем вопрос о применении самоплавящего агломерата. Мы, магнитогорцы, даем в шихте очень большой процент самоплавящего агломерата, у кузнецан же только в деталях, в отдельных производственных звеньях есть различия, о которых следует потолковать.

Одним из важнейших обязательств, принятых доменщиками соревнующихся комбинатов, является уменьшение выпускаемой продукции. По этому пункту наше соревнование остановилось за магнитогорцами. Тонна выпускаемого нами чугуна на линии примерно на 30 рублей. Это снижение себестоимости достигнуто главным образом за счет экономии расходования кокса. Мы на каждой тонне экономим 37 килограммов кокса, в то время как кузнецане — только 7 килограммов.

Пребывание в Сталинске, обмен опытом с кузнецкими доменщиками являются новым шагом по пути дальнейшего укрепления производственной дружбы коллективов обоих металлургических комбинатов.

Переменный остался на Кузнецком комбинате и вопрос о температуре вдуваемого воздуха. У нас, в Магнитогорске, температура воздуха на 100—170 градусов выше. Это дает нам возможность ин-

тенсивнее вести процесс. Следовательно, кузнецанам нужно улучшить нагрев горячего воздуха.

Особо следует остановиться на вопросах подготовки шихты. В этой области кузнецане имеют значительные преимущества. Они заключаются в том, что на Кузнецком комбинате имеется просторный рудный двор, где есть возможность хранить проводить усердие шихты. Магнитогорцы лишены этой возможности.

Одним из важнейших обязательств, принятых доменщиками соревнующихся комбинатов, является уменьшение выпускаемой продукции. По этому пункту наше соревнование остановилось за магнитогорцами. Тонна выпускаемого нами чугуна на линии примерно на 30 рублей. Это снижение себестоимости достигнуто главным образом за счет экономии расходования кокса. Мы на каждой тонне экономим 37 килограммов кокса, в то время как кузнецане — только 7 килограммов.

Пребывание в Сталинске, обмен опытом с кузнецкими доменщиками являются новым шагом по пути дальнейшего укрепления производственной дружбы коллективов обоих металлургических комбинатов.

При анализе работы прокатных цехов Кузнецкого комбината нужно отметить и такой недостаток. В листопрокатном цехе, который так хорошо оснащен техникой, при прокатке металла применяют бетоновые мины для сбивания окатыша. Это старый дедовский способ, на смеле которого давно пришел гидробив. Исполнитель, почему хозяйственным руководителем Кузнецкого комбината так упорно не хотят внедрить гидробив в своих прокатных цехах. А сделать это крайне проблематично, так как при гидробиве культурные выглядят производство, да и поверхность металла значительно лучше.

Кузнецанам следует также позаимствовать у магнитогорцев порядок взаиморасчетов между стальеплавильными и обжимными цехами по системе хозрасчета. Это система предусматривает более рентабельный выпуск плавок и получчу металла на колодцы с более высокой температурой, что обеспечивает бесперебойную работу стана.

Упорно внедрять все новое, смелее устранять недостатки — такова прямая задача кузнецких и магнитогорских металлургов.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На каждом участке, каждому рабочему, нам всем надо добиваться четкой организации труда, это облегчает труд, сберегает время и легче.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лишнюю шихту два человека. Эти лишние пережидки затрудняют работу дверевых и люковых.

На склоне у нас с уборкой шихты спешившая одна сквишоница, а здесь не успевают убирать лиш