

СТАЛИНСКОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА КОММУНИСТИЧЕСКОЙ ПАРТИИ СОВЕТСКОГО СОЮЗА И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 178 (6024)

Вторник, 8 сентября 1953 года

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Год издания
двацать четвертый

Цена 15 коп.

За бесперебойную работу железнодорожного транспорта зимой

На многие километров протянулись пути Томской железной дороги, один из важнейших участков которой является Новокузнецкий узел. Большие и ответственные обязанности возложены на железнодорожников этого узла. Их долг—бесперебойно, весной и осенью, летом и зимой транспортировать важнейшие народнохозяйственные грузы—железную руду, уголь, лесные и другие стройматериалы, многочисленные виды сырья для фабрик и заводов, вывозить продукцию металлургических машиностроительных предприятий, доставлять трудящимся товары народного потребления.

Четкое бесперебойное выполнение железнодорожниками поставленных перед ними задач возможно только при условии, если железнодорожный транспорт будет всегда в одинаковой мере подготовлен к нормальной работе. Однако наиболее ответственным периодом работы железных дорог является зима с ее суровыми морозами, вьюгами и заносами. Своевременная, отличная подготовка железнодорожного транспорта к работе в зимних условиях—одно из важнейших требований, предъявляемых партией правительству труженикам транспорта.

Работники Новокузнецкого узла имеют большой опыт преодоления зимних трудностей. Учтя опыт прошлых лет, трудающиеся отдельных железнодорожных предприятий в наивысшем году уже проделали огромную работу по подготовке к зиме. Так, колектив вагонного участка (начальник тов. Калачников), председатель месткома гор. Гордеев, учтя неизоты в работе минувшей зимы, разработали мероприятия и приступили к подготовке к зиме еще в мае. В результате участок ежедневно спасался со всеми поставленными перед ним задачами. Здесь отремонтированы все помещения, создан необходимый запас топлива, смазочных материалов, запасных частей, инструментов, перевозимые государственный путь, по ремонту вагонов, снижен простой вагонов в ремонте и т. д.

К сожалению, руководители ряда других предприятий, забыв об ошибках прошлых лет, поздно принялись за дело, упустили самое благоприятное время для подготовки своих хозяйств к зиме.

Коллектив инстанции путей (начальник тов. Мерзляков) в этом году хотя и улучшил состояние путевого хозяйства, однако инстанция то сих пор к зиме полностью не подготовлена. План оздоровления путей и сооружений не завершен. На 5 сентября подъемный ремонтом ограниченном немногим более половины запланированного пути, сменился только 20 процентов стрелочных переводов. Инстанция не обеспечила себя достаточным количеством шпал и перевозных брусьев, не начала ремонт путевых мастерских, не подготовила снегоуборочный инвентарь, из-за отсутствия которого зимой поезда могут застрять в сугробах даже и на отлично отремонтированных участках. На путях много грязи и мусора. Станционные пути освещены плохо. Это приводит к затруднениям в работе составительских бригад.

И до сих пор плохо с подготовкой к зиме стрелочных постов и станционных помещений. Не заключен также ремонт жилых домов, не отремонтирован общежитие на станции Новокузнецк-сортиментная, где в течение двух лет не производилась побелка и бездействует сушка.

Большие недостатки имеются в подготовке к зиме и внутривозовых и поездных путях на ряде промышленных предприятий и строек города. Это случилось потому, что руководители железнодорожного транспорта этих предприятий своевременно не позабылись о том, чтобы обеспечить свои коллективы запасными частями и материалами, не былоизвестно всех железнодорожников на своевременную подготовку хозяйства к зиме.

У железнодорожников Новокузнецкого узла и промышленных предприятий города имеются все возможности наверстать упущенное. Сейчас задача состоит в том, чтобы в ближайшие дниполнить все недостатки в подготовке к зиме путем полного устранения недостатков в подготовке к зиме. Нужно чтобы то, что не стало привести в полный порядок пути, средства связи и сигнализации, снегоуборочный и стрелочный инвентарь, отремонтировать и утеплить служебно-технические помещения, обжечь и заменить изоляцию кондукторских бригад, стрелочные буки, снабдить станции и депо материалами, запасными частями и инструментом.

Справиться с этой задачей в максимально короткий срок—дело части коллективов железнодорожников. Задача партийных организаций транспортников—немедленно взять всю подготовительную работу к зиме под неслабый контроль и добиться такого положения, чтобы коллективы железнодорожников Новокузнецкого узла и промышленных предприятий города встретили зиму в полной готовности. Народно-хозяйственные грузы по колонам Новокузнецкого узла и промышленных предприятий преодолеют зимой колхозы транспортироваться бесперебойно.

Об увольнении из рядов Советской Армии и Военно-Морского Флота военнослужащих, выслуживших установленные сроки службы и об очередном призывае в Советскую Армию

Приказ Министра Обороны Союза ССР
5 сентября 1953 года № 80 г. Москва

В соответствии с Законом о всеобщей воинской обязанности призываю:

1. Уволить из рядов Советской Армии, Военно-Морского Флота, пограничных и внутренних войск в запас солдат, матросов, сержантов и старшин, выслуживших установленные Законом сроки действительной военной службы.

2. В связи с увольнением военнослужащих, указанных в п. 1 настоящего приказа, приводить на действительную военную службу в Советскую Армию, Военно-Морской Флот, в пограничные и внутренние войска граждан 1934 года рождения, не имеющих права на льготу и отсрочки от призыва, а также граждан призванных возрастов, которым истекли отсрочки от призыва и сверстники которых проходят действительную военную службу.

3. Приказ обявить во всех ротах, эскадронах, батареях, эскадрильях и на кораблях.

Министр Обороны Союза ССР
Маршал Советского Союза Н. А. БУЛГАНИН.

Вопросы пропаганды и внедрения в производство достижений науки и передового опыта являются вопросами государственной важности. К ним должно быть привовано повседневное внимание партийных организаций.

(«Правда»).

Передовые методы труда—всем рабочим По методу Василия Колесова Внедрение силового резания на Кузнецком комбинате

В механических цехах Кузнецкого металлургического комбината все более широкое распространение получает метод силового резания металла, впервые предложенный токарем Среднеуральского завода Василием Колесовым.

Следуя примеру Василия Колесова, метод силового резания на комбинате начали применять около 25 стахановцев.

Многие из последователей Василия Колесова добились хороших показателей. Так, токарь-сортиментник Федор Воронин, достигший большого успеха в применении силового резания, недавно выступил с докладом на очередном «вторнике» профсоюза рабочих и инженерно-технических работников механического цеха № 2, коксового цеха, вальцовщиков и других мастерских комбината. Многие из присутствующих также поделились своим опытом работы этой области.

Руководители механического цеха № 1 и многие передовые токари проявили большой интерес к ценному изобретению Василия Колесова. При участии технического отдела в инструментальном отделении была изготовлена первая партия резцов конструкции Колесова, армированная пластинками специального твердого сплава, испытание которой было поручено токарю-сортиментнику Федору Воронину.

При чистовом проходе также выбиралась скорость станка 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбиралась скорость 240 оборотов в минуту, глубину резания брали 2 миллиметра, подачу — 0,75 миллиметра и затрачивали 10 минут.

При чистовом проходе также выбирал

Партийная жизнь

Коммунисты—в борьбе за качество выпускаемой продукции

Партийная организация отдела технического контроля Кузнецкого комбината проводит большую работу по мобилизации коллектива на выполнение грандиозных задач, поставленных историческим XIX съездом партии в деле улучшения качества продукции, выпускаемой Кузнецким комбинатом.

Благодаря усилению партийного контроля над хозяйственной деятельностью участков и отдела в целом, а также улучшению работы партийных групп по воспитанию коммунистов и всего коллектива участков, развертыванию социалистического соревнования, усилился контроль за качеством выпускаемой продукции, в результате потери от брака по рекламациям снизились на 20 процентов за полугодие.

Хорошо работают и борются за качество продукции коммунисты гг. Соколов, Сжиневский, Чепрасов, Губарев из партийных участков рельсово-балочного цеха и многие другие коммунисты. Все они находятся в первых рядах бойцов за выполнение решений XIX съезда партии и постановления Бережевского обкома КПСС от 29 января 1953 года о работе Кузнецкого комбината.

Изучая директивы XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану, в которых особое внимание уделяется режиму экономии, как коммунистическим методу хозяйствования, ряд коммунистов нашей организации высказал мнение о необходимости обсуждения на партийном собрании вопроса о качестве выпускаемой продукции на заводе и залах отдела технического контроля. Партийное бюро для подготовки этого собрания пристально изучило опытных специалистов, мастеров, контролеров, которые внимательно изучили данный вопрос. Собрание, состоявшееся в ноябре 1952 года, прошло на высоком идеино-политическом уровне, с развернутой самокритикой и критикой. Критика в работе, коммунисты высказали практические предложения по улучшению качества выпускаемой продукции.

Организация выполнения данного постановления, члены партийного и группового контроля внимательно следят за тем, чтобы коммунисты-мастера, контролеры, начальники участков показывали пример в соблюдении технологических инструкций, технических условий и настройки отечественных бракометров.

Партийная организация ОТК состоит в основном из 11 партийных групп, работающих в различных цехах комбината. Партийные периодически заслушивают группировок, вскрывают недостатки и направляют их деятельность на улучшение политики-массовой работы на участке, усиление связи с массами, на то, чтобы сами коммунисты страждущие выразили технологические инструкции, технические условия и вели за собой весь коллектив.

Так, например, партийная группа участка ОТК сортопрокатного цеха (группа-партнер тов. Федоров) своевременно и по-партийному обсуждает наболевшие вопросы жизни своего участка, улучшения качества продукции, строго спрашивает с коммунистов, допустивших ту или иную халатность. В результате повысилась дисциплина коммунистов, почти все они резко улучшили свою работу, занимают авангардную роль на производстве, возглавляют борьбу с браком. Этот участок добился снижения потерь от брака по рекламациям за полугодие на 63,4 процента. Хорошо здесь работают коммунисты тт. Перфильев, Тюлюнников, Золотухин, Федоров и др.

Во-время закончить ремонт жилищ

(Обзор писем трудящихся)

Заканчивается короткое сibirское лето—благоприятная пора для строительных и ремонтных работ. Хозяйственные руководители многих предприятий, начальники жилищно-коммунальных управлений умело использовали летнее время, своевременно провели капитальные и текущие ремонты жилого фонда, благоустроили дороги, провели подогревы к домам.

Однако отдельные руководители плохо подготовили жилища к зиме в прошлом году, не торопятся с подогревкой к зиме и в этом году. Об этом нам пишут в своих письмах трудящиеся города.

Не забывается о создании нормальных жилищно-бытовых условий своим работникам руководители Новокузнецкого отделения Томской железной дороги. Домохозяйка Меньшикова, проживающая по улице Челюскина, пишет: «В нашем бараке, затеяла Е. Несмотря на то, что барак наш ремонтируется 3-й раз, в нем нельзя заложить. Ремонт производится очень некачественно. Так, после капитального ремонта нашего барака в 1948 году (продолжавшегося с мая по октябрь) и второго текущего ремонта в прошлом году (закончившегося с сентября по ноябрь) в квартирах ходили, крыша протекает, рамы неисправны. Плохо то, что во время ремонта жильцы не обеспечивались квартирами и жили в холода-



Украинская ССР. Растет и благоустраивается город Измаил. Строятся многоэтажные жилые дома, новые школы, детские сады, ясли, клубы.

На снимке: новый жилой дом на проспекте имени Суворова.

(Фотохроника ТАСС).

Из редакционной почты

Улучшить работу ламповой

На нашей шахте очень плохо работает ламповая. Из-за плохой зарядки аккумуляторов шахтерам приходится понапрасну терять много рабочего времени. Первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

пройти к ламповой, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину. Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену

найдется к ламповому, то на это уходит два, а то и 2,5 часа. Но это не тревожит заведующую ламповым т. Юмину.

Шахтеры не раз указывали ей, что недопустимо такое положение. Знает об этом первый случай, когда, в течение одной смены приходится до 2—3 раза ходить в ламповую, чтобы сменить или перезарядить аккумулятор. Наш участок № 2 находится за полтора километра от ближайшей шахты и вот если 2 раза за смену