

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКЦ(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 246 (5066)

Воскресенье, 18 декабря 1949 года.

Год издания
двадцатый

Цена 20 коп.

Город имени вождя

20 лет тому назад по гениальной идее товарища Сталина о создании второй уральско-металлургической базы на Востоке страны, здесь, в глухой таежной Сибири, в предгорьях Кузнецкого Ала-Тау, у слияния рек Томь и Кондома, началось невиданное в то время по масштабам строительство первого сибирского гиганта черной металлургии.

Вся страна принимала участие в этом грандиозном строительстве первенца сталинских пятилеток. Со всех концов нашей необъятной Родины непрерывным потоком прибывали на площадку Кузнецкостроя эшелоны со строительными, строительными инструментами и материалами, оборудованием для будущих цехов завода, с продовольствием и одеждой.

Днем и ночью, зимой и летом, под проливным дождем и в лютые сибирские морозы над строительной площадкой Кузнецкостроя царил неутомимый пафос созидания. Люди были полны неслыханного стремления, как можно быстрее построить завод и город, дать Родине первый сибирский металл. Они за другие росли цехи завода и многоэтажные жилые дома будущего социалистического города.

Большевистская партия, Советское правительство и лично товарищ Сталин постоянно интересовались и руководили строительством, направляли энтузиастов строителей на разрешение очередных задач и оказывали им всестороннюю помощь.

Воля партии и народа победила. В неслыханно короткие сроки на глухом пустыре был построен Кузнецкий металлургический комбинат, оснащенный самой передовой в мире техникой, а рядом, где была заброшенная сибирская деревушка Бесеново, вырос социалистический город, являющийся ныне гордостью нашей страны. Трудовые подвиги кузнецкостроителей, вложивших в это строительство всю свою могучую силу и талант, составили немало замечательных страниц в летописи героических дел советского народа.

В начале апреля 1932 года первая домна плавки Кузнецкого металлургического завода дала первый чугун. Этот день был настоящим народным праздником. Землекопы, плотники, монтажники и рабочие других специальностей с огромной радостью встретили это незабываемое событие. Один из знаменитых монтажников того времени, выражая чувства многолюдного коллектива строителей, не будучи никогда поэтом, в те дни сочинил:

Домна наша запылала,
Металл полился, как река.
И радостно забилось сердце
Ударника-большевика.

Вест о выдаче первого чугуна быстро облетела всю страну. Великий Сталин горячо поздравил строителей с одержанной победой. Воодушевленная их на новые трудовые подвиги во славу Родины, товарищ Сталин в своей телеграмме писал:

«...Уверен, что коллектив Кузнецкостроя разовьет еще больше достигнутые успехи и обеспечит не меньшие успехи на

том же № 2, введет в строй в ближайшем будущем мартен, прокат, построит и пустит в этом году третью и четвертую домны».

Это указание дорогого и любимого вождя стало боевой программой всей дальнейшей деятельности строителей по созданию цехов металлургического завода и усилению строительства жилых домов и культурно-бытовых учреждений.

По просьбе строителей и молодых металлургов Кузнецкостроя, ЦКК СССР 25 мая 1932 года принял историческое постановление:

«Презиум Центральное Исполнительного Комитета Союза ССР постановляет: ходатайство рабочих и инженерно-технических работников, партийных и профсоюзных организаций Кузнецкостроя удовлетворить».

1. Город Новокузнецк переименовать в город Сталинка.

2. Кузнецкому металлургическому заводу присвоить имя Иосифа Виссарионовича Сталина».

На своих собраниях жители юного города единогласно заявили, что они с честью и достоинством будут носить это дорогое всему советскому народу имя, имя вождя и учителя товарища Сталина, присвоенное городу и заводу.

На январском пленуме ЦК ВКП(б) в 1932 году товарищ Сталин говорил: «У нас была лишь одна единственная угольно-металлургическая база — на Украине... Мы добивались того, что не только понимали эту базу, но создали еще новую угольно-металлургическую базу — на Востоке, составляющую гордость нашей страны».

В годы Великой Отечественной войны трудящиеся нашего города внесли неоценимый вклад в дело разгрома коварного и злобного врага. В эти грозные дни с особой силой оправдалось предвидение товарища Сталина

«Разве не очевидно, — говорил тов. Маленков в 1946 году, — что без Кузбасса и без промышленности Урала мы бы проиграли войну? Все это надо было заранее видеть. Сталин велик тем, что он в мирное время видел то, что всем стало ясно во время войны».

Паш город бурно растет и развивается. Рядом с Кузнецким металлургическим комбинатом выросли машиностроительный, алюминиевый, ферросплавный заводы, завод имени Молотова, завод «Красный тигель», два угольных треста и ряд других крупных и мелких промышленных предприятий. Широкий размах получило жилищное и культурно-бытовое строительство. Сейчас в нашем городе построены сотни многоэтажных жилых домов с паровым отоплением, горячим водоснабжением и другими коммунальными услугами, имеется городской театр, кинотеатр, Дворец культуры металлургов, Дом пионеров и школьников, десятки клубов, библиотек.

Густой сетью школ, средних и высших учебных заведений покрылся наш молодой социалистический город. Здесь рабо-

туют 62 начальных и средних школы, металлургический, горно-строительный и сельскохозяйственный техникумы, музыкальная школа, фельдшерско-акушерская школа, горно-металлургический, учительский и педагогический институты и ряд других учебных заведений.

Только за годы послевоенной сталинской пятилетки в нашем городе жилая площадь расширилась на 170 тысяч квадратных метров, построен ряд новых школ, клубов, летних садов и ясель. Улучшилось водоснабжение города. Проведены значительные работы по озеленению и по строительству новых асфальтированных дорог. 154 тысячи деревьев и кустарников высажены на улицах города за последние годы. 189 тысяч квадратных метров дорог покрыты асфальтом. Расширяются трамвайные линии, связывающие отдельные районы с центром города. Улучшается медицинское обслуживание населения. В городе началось строительство крупнейшей в Советском Союзе городской больницы. Здесь будет сосредоточена вся первичная, научная медицинская мысль.

В нашем городе живут и трудятся сотни знаменитых людей страны — Героев Социалистического Труда, Героев Советского Союза, лауреатов Сталинских премий, заслуженных артистов, учителей, врачей, почетных металлургов, угольщиков, строителей, новаторов металлургической и угольной промышленности. Свыше 60 тысяч трудящихся нашего города награждены орденами и медалями СССР.

Имена таких людей нашего города, как Сталинских, т.т. Косолопова и Шашкова, Валентиновича т.т. Сомова, Героев Социалистического Труда т.т. Лиханова, Монченко и Тузовского, строителей т.т. Кузнецких, Филиппов, Комкова, алюминщиков т.т. Науменко, Кандыкова, артистов т.т. Глушченко, Федоровой, учителей т.т. Завоевской, Воловской и многих других известны далеко за пределами нашей области.

Самоотверженный труд целых коллективов в предвоенные годы, в годы Великой Отечественной войны и в послевоенные годы отмечен правительственными наградами. Кузнецкий металлургический комбинат награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени, орденом Трудового Красного Знамени. Трест «Сталинскострой» также удостоен ордена Трудового Красного Знамени.

Прежние достижения Сталинских, еще более лучезарно его будущее. Радостно сознавать, что мы живем и трудимся в городе, поселившем имя великого вождя и построенного по его гениальной идее. С каждым годом город становится все краше, благоустроеннее, превращается в самый передовой, индустриальный, социалистический город.

Трудящиеся нашего молодого города сибирских металлургов и угольщиков, как и весь советский народ, уверенно идут под знаменем Ленина — Сталина к светлому будущему — к коммунизму.

Прием И. В. Сталиным Председателя Центрального Народного правительства Китайской Народной республики г. Мао Цзе-дуна

16 декабря Председатель Совета Министров СССР Н. С. Хрущев принял Председателя Центрального Народного правительства Китайской Народной республики г. Мао Цзе-дуна.

На приеме присутствовали Заместители Председателя Совета Министров СССР В. М. Молотов, Г. М. Маленков, Н. А. Булганин и Министр Иностранных Дел СССР А. Я. Вышинский (ТАСС).

Прибытие в Москву Председателя Центрального Народного правительства Китайской Народной республики г. Мао Цзе-дуна

16 декабря в Москву прибыл Председатель Центрального Народного правительства Китайской Народной республики г. Мао Цзе-дун. Вместе с г. Мао Цзе-дуном прибыли профессор Чен Бо-да и другие сопровождающие его лица.

На Ярославском вокзале г. Мао Цзе-дуна встречали Заместитель Председателя

Совета Министров СССР В. М. Молотов, Заместитель Председателя Совета Министров СССР Маршал Советского Союза Н. А. Булганин, Министр внешней торговли СССР М. А. Меньшиков, Заместитель Министра Иностранных Дел СССР А. А. Громыко, командант города Москвы

генерал-лейтенант К. Р. Сипилов, ответственные работники МИД СССР.

Г-н Мао Цзе-дун также встречали члены посольства Китайской Народной республики, главы посольств стран народной демократии и миссии Германской демократической республики (ТАСС).

Речь Председателя Центрального Народного правительства Китайской Народной республики г. Мао Цзе-дуна

По прибытию в Москву г. Мао Цзе-дун выступил на вокзале перед микрофоном со следующей речью:

Дорогие товарищи и друзья! Полученная мною на этот раз возможность посетить столицу Советского Союза — первого в мире великого социалистического государства — является в моей жизни весьма радостным событием.

Между великими народами Китая и Советского Союза существует глубокая и прочная дружба.

После Октябрьской социалистической революции Советское правительство, руководствуясь ленинско-сталинской политикой, первым аннулировало неравноправные договоры в отношении Китая, существовавшие во время царской России.

Почти в течение 30 лет советский народ и Советское правительство неоднократно оказывали помощь делу освобождения китайского народа. Эта братская дружба со стороны советского народа и Советского правительства, которой удостоился китайский народ в дни тяжелых испытаний, никогда не будет забыта.

Важнейшими задачами в настоящее время являются укрепление возглавляемого Советским Союзом фронта мира во всем мире, борьба против позитивной войны, укрепление добрососедских отношений между двумя великими государствами — Китаем и Советским Союзом и развитие дружбы китайского и советского народов.

Благодаря победе народной революции в Китае и образованию Китайской Народной республики, благодаря совместным усилиям стран народной демократии и миролюбивых народов всего мира, благодаря общему стремлению к тесному сотрудничеству двух великих государств — Китая и Советского Союза, особенно же благодаря правильной международной политике Генералиссимуса Сталина, я уверен, что эти задачи будут осуществлены в полной мере и с наилучшими результатами.

Да здравствует дружба и сотрудничество между Китаем и Советским Союзом!

Пятилетку — в четыре года! Всенародное социалистическое соревнование в честь 70-летия товарища Сталина



С огромным производственным подъемом трудятся в эти дни передовые горняки города. Пример показывают комсомольцы шахты имени Орджоникидзе. В честь 70-летия товарища И. В. Сталина, они взяли обязательство ежедневно выполнять задания на 150 процентов. На снимке: (слева направо) комсомольцы-шахтеры Забойщики М. Лазарев и Д. Улимов. Фото Н. Накотина.

Передовая бригада

Молодежная бригада старшего мастера Тимонина механического цеха № 1 металлургического комбината, готовящая в 70-летие со дня рождения товарища Сталина, взяла на себя повышенные обязательства. Она обязалась к 21 декабря выработать сверх годового плана 3.503 станко-часов и выполнить нормы выработки не ниже чем на 150 процентов.

Благодаря слаженности и хорошей организации производства бригада с поставленной задачей справилась досрочно. Уже 16 декабря бригада выработала 3.537 станко-часов.

Трудовые успехи молодежного коллек-

тива по достоинству оценены. По итогам работы за ноябрь заводом комсомола присуждена бригада третье место среди молодежных бригад комбината.

Хорошо трудятся и работают за двоих стахановские бригады т.т. Бершнина, Геленко, Бених, Барковский, Прибытков, Камнев и другие. Выполняя свое обязательство, бригада поставила перед собой задачу отменить 70-летие великого Сталина новыми трудовыми успехами.

Н. КУЗИН,
зав. бюро нормирования механического цеха № 1 металлургического комбината.

Стахановская вахта коксовиков

Коллектив отделения коксового цеха Кузнецкого металлургического комбината, где начальником участка тов. Кулаков, еще 6 декабря выполнил свой годовой производственный план. Досрочное выполнение плана обеспечили лучшие стахановцы отделения т.т. Петрушин, Чуйко, Бакин, Самсонов, Карпинский, Аверьянов, Куроч-

кин, которые систематически перевыполняли свои задания.

Став на стахановскую вахту в честь 70-летия товарища Сталина, коллектив участка тов. Кулакова взял обязательство до конца года дать сверх плана высококачественной продукции 160 тонн. На участие идет напряженная борьба за выполнение принятых обязательств.

Новые дома — строителям и алюминщикам

Строители малоэтажного участка треста «Кузнецкострой», включившись в социалистическое соревнование за достойную подготовку к 70-летию великого Сталина, обязались в декабре подготовить к сдаче алюминщикам и жилищно-коммунальному хозяйству своего треста 12 двухквартирных домов и одно каменное общежитие. Жилая площадь подготовляемых к сдаче зданий — 1.250 квадратных метров.

Сейчас стахановцы строят особое внимание уделяют отделке общежития на

447 квадратных метров и трех двухквартирных домах, которые будут сданы к знаменательной дате — 21 декабря. Здесь замечательно работает бригада маляров т.т. Федченко, которому за ноябрь присуждено звание лучшего маляра треста. Все рабочие этой бригады ежедневно выполняют до двух норм каждый.

Высокопроизводительно трудятся комсомольско-молодежная бригада штукатуров т.т. Володина, бригада Марины Безруковой и другие. Среднее выполнение норм у этих бригад составляет полторы нормы.

Соревнование молодежных бригад и рабочих ведущих профессий

ЛУЧШЕЕ КОМСОМЛЬСКО-МОЛОДЕЖНОЕ БРИГАДЫ

Недавно на Кузнецком металлургическом комбинате имени Сталина были подведены итоги социалистического соревнования комсомольско-молодежных бригад за ноябрь.

Первое место в соревновании присуждено комсомольско-молодежной бригаде № 3 листопрокатного цеха (начальник смены т.т. Бурлаков, группкомсорг т.т. Гловов). Бригада перевыполнила производственный план ноября и добилась высокого качества выпускаемой продукции. Этой бригаде присвоено также звание «Бригада отличного качества».

Второе место в соревновании молодежных бригад заняла бригада бригады ремонтного цеха (бригадир тов. Шипилов, группкомсорг т.т. Виссарионов), перевыполнившая план ноября и не имеющая брака в работе.

Третье место присуждено комсомольско-молодежной бригаде механического цеха № 1 (мастер т.т. Тихомир, группкомсорг т.т. Болховский), перевыполнившая план ноября и закончившая выполнение своего годового плана.

БРИГАДА ОТЛИЧНОГО КАЧЕСТВА

На этом же заседании заводом металлургов и дирекции комбината были подведены итоги социалистического соревнования бригад отличного качества. Второй раз подряд звание «Бригада отличного качества» присваивается бригаде № 1 стана «750» листопрокатного цеха (мастер т.т. Насибов), перевыполнивший план ноября и выполнивший все условия социалистического соревнования.

ПРИСВОЕНИЕ ЗВАНИЯ ЛУЧШИХ ПРОФЕССИОНАЛ

Звание «Мастер отличного качества» присвоено мастеру печей мартеновского цеха № 2 т.т. Бедашук и мастеру разлива мартеновского цеха № 1 т.т. Пенатову, перевыполнившим план ноября и выполнившим все условия социалистического соревнования по выплавке и разливу стали.

Звание «Лучший мастер доменной печи» присвоено мастеру доменной печи № 3 т.т. Герасимову Д. Т., перевыполнившему план ноября, сэкономившему 6,5 процента кокса и 5,1 процента железной руды.

Звание «Лучший горновой доменной печи» присвоено горновому доменной печи № 3 т.т. Галеуеву Ахмету, выполнившему норму выработки за ноябрь на 116,7 процента и все условия социалистического соревнования.

М. ВОРОПАЕВ.

Машиностроители сдержали слово

Трудящиеся Кузнецкого машиностроительного завода, активно включившись в всенародное социалистическое соревнование за досрочное выполнение послевоенной пятилетки, в начале нынешнего года приняли обязательство закончить план четвертого года пятилетки к знаменательной дате — дню рождения великого вождя и учителя народов Иосифа Виссарионовича Сталина. Широко развернувшись социалистическое соревнование между цехами, сменами и бригадами и индивидуальное соревнование по профессиям, коллектив в нынешнем году из месяца в месяц добивался все новых успехов. Уже в конце ноября было установлено, что завод имеет все возможности закончить годовую программу значительно раньше.

Было принято полное обязательство — закончить годовую план к 15 декабря. Еще шире развернулось соревнование за досрочное выполнение обязательств, коллектив достиг намеченной цели 14 декабря — за 17 дней до конца года и за день до срока, принятого по новому обязательству, годовая план была закончен. Кузнецкие машиностроители с честью сдержали свое слово.

Наибольших успехов в борьбе за досрочное выполнение плана добились коллективы цехов, которыми руководят т.т. Белоусов и Голубовский. Закончив годовые задания первыми по заводу, эти коллективы уже выступили с большим количеством машин и изделий сверх годового плана.

В ходе социалистического соревнования на заводе из месяца в месяц растет число стахановцев и ударников. По сравнению с началом года число стахановцев возросло на 13 процентов. 148 передовых людей в нынешнем году закончили пятилетние нормы. Многие из них уже дали по несколько годовых норм. Так, заточник тов. Гребенников выполнил 12 годовых норм, слесарь тов. Погарский — 11, разметчик тов. Зарайченко и строгальщик тов. Ситников — по 9 и т. д.

Внедрение новых методов труда и лучшей организации рабочего места позволило

ли машиностроителям значительно повысить производительность труда. В целом по заводу производительность труда каждого рабочего против 1948 года повысилась на 39 процентов, число не выполняющих нормы выработки сократилось на 8 процентов, среднее выполнение норм по заводу составляет 157 процентов.

Коллектив завода добился высоких технико-экономических показателей. В результате снижения трудоемкости изготовления изделий, бережного расходования материалов и электроэнергии, механизации трудоемких процессов коллектив за 11 месяцев достиг свыше 2 миллионов рублей экономии от снижения себестоимости продукции, в то время как в 1948 году за этот период завод имел 1.600 тысяч рублей убытков.

С целью сокращения производственного цикла и уменьшения норм расхода материалов заводом рассмотрены технологические процессы на все изделия. Повышенна оснащенность высокопроизводительными приспособлениями производств серийных машин. Так, по крану «Пионер» оснащенность производства увеличилась в 7 раз, по пневматическому грузчику — в 10 раз и т. д.

Внедрение этих мероприятий позволило снизить трудоемкость по пневматическому лому на 30 процентов, по крану «Пионер» — на 27 процентов, по универсальной пиле — на 22 процента, по пневматической дебеке — на 20 процентов и по пневматическому грузчику — на 14,5 процента. Благодаря этому сэкономлено до 200 тонн черных и цветных металлов.

Большим достижением коллектива является то, что в 1949 году мы освоили и приступили к серийному выпуску более 30 разнообразных машин и приспособлений, облегчающих труд строителей угольных шахт.

Громадный вклад в дело досрочного окончания годового плана сделали изобретатели и рационализаторы завода. Рационализаторская мысль инженерно-технических работников и стахановцев неустанно работает над разрешением задач, которые стоят

перед коллективом. Каждый десятый рабочий является рационализатором. В течение года было подано 458 предложений, внедрение которых дало 958 тысяч рублей экономии. За разрешенные работы по рационализации и изобретательству заводу присуждено первое место по плану.

Широко развернулась работа по пропаганде научно-технических знаний среди рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Только по экономике и организации производства на заводе за 11 месяцев прочтено 40 лекций.

В новом 1950 году перед коллективом стоят большие задачи в деле дальнейшего увеличения выпуска механизмов высокого качества, резко повышающих производительность и облегчающих тяжелый труд шахтостроителей. Производственная программа в будущем году увеличится примерно на 30 процентов. Заводу предстоит в короткий срок освоить выпуск ряда новых сложных машин, планомерно улучшать технологию, разрабатывать борьбу за дальнейшее снижение себестоимости продукции, добиться безотатной работы.

Для решения стоящих перед заводом задач, стахановцы и инженерно-технические работники завода уже давно приступили к разработке технической документации, к проектированию и изготовлению инструмента и оснастки, а также к подготовке оборудования и рабочих к производству новых машин.

Коллектив машиностроителей, закрепив производственные успехи, уверенно будет добиваться еще более высоких показателей с тем, чтобы в социалистическом соревновании предприятий города и заводов Министерства угольной промышленности выйти на первое место.

Сейчас, успешно закончив годовую программу, машиностроители продолжают работать на том же высоком уровне. Коллектив безусловно выполнит свое новое обязательство и ко дню рождения великого Сталина выдст значительное количество продукции сверх годового задания.

А. ПОПРЕЗОВ,
директор Кузнецкого машиностроительного завода.

Методами отдельных передовиков овладевают коллективы

В рельсоболочном цехе Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина в рельсоболочной мастерской были созданы стахановские школы по внедрению передовых методов труда фрезеровщика т. Пузанова и старшего правильщика т. Тетервака. Изучая и широко применяя опыт этих стахановцев, добившихся значительных успехов в по-

вышении производительности труда и улучшения качества выпускаемой продукции, коллективы фрезеровщиков и правильщиков добились резкого улучшения в работе участка рельсостроения. Опыт и знания отдельных передовиков стали достоянием целых коллективов, которые, совершенствуя методом инициаторов, добиваются новых успехов.

Что нам дали стахановские школы

Многотысячный коллектив трижды орденского Кузнецкого комбината, успешно закончив выполнение пятилетки по стали, прокату и чутко, развил широкое соревнование за выполнение выношеных обязательств к 70-летию со дня рождения товарища Сталина.

Коллектив рельсоболочного цеха, встав на стахановскую вахту, с честью выполняет взятые обязательства. Путем изучения и широкого распространения передовых методов работы стахановцев, наш коллектив достиг хороших производственных показателей.

Первоначальным этапом в организации стахановских школ нужно считать проведенную отделом организации труда исследовательскую работу, на основании которой были разработаны показательные карты на методы работы тт. Тетервака и Пузанова.

При проведении практических занятий инструкторы внимательно изучали работу тех, кто обучал, указывали на имеющиеся недостатки, применяя свои методы труда. После практического показа рабочие под наблюдением инструкторов выполняли работу самостоятельно. Так продолжалось до тех пор, пока обучающиеся не осваивали данную работу.

Продолжительность практических занятий зависела от индивидуальных способностей отдельных работников и фрезеровщика и длилась от одной до трех смен.

В результате проведения стахановских школ, производительность труда на отделке железнодорожных рельсов тяжелого типа увеличилась по сравнению с предыдущими месяцами более чем на 20 проц.

Одновременно с увеличением производительности резко сократились затраты рельсов на повторную прокатку, достигнув по сравнению с предыдущими месяцами уменьшения в несколько раз.

Выполнение производственных задач в результате проведения стахановских школ, которые принесли нам стахановские школы.

А. КОТОВ,

начальник рельсостроения.

Следовать примеру рабочих рельсоболаки

В рельсоболочном цехе первые стахановские школы были организованы на участке отделке рельсов. Увеличение производительности труда работников участка, как и самого трудового процесса, имеет исключительное значение.

При проведении исследовательской работы по изучению методов работы тт. Пузанова и Тетервака была поставлена задача — найти разницу в выполнении работ рабочими одного цеха и тех же работ.

При проведении исследования были вскрыты очень интересные факты. Было установлено, что т. Пузанов, отводя фрезерную головку на меньшее расстояние, чем другие фрезеровщики, достигает экономии в 5-7 секунд, что дает ему возможность только на этой операции повысить производительность на 10-15 процентов. А тов. Тетервак, производя более правильное определение критичных рельсов, экономит в этом 10-13 секунд, что по сравнению с другими повышает его производительность труда на 20 процентов.

Началом организации стахановских школ нужно считать проведенную исследовательскую работу, по материалам которой были изданы показательные карты, показывающие в наглядно-изобразительной форме преимущества работы наших стахановцев с подробным описанием методов их работы.

Но для освоения передовых методов недостаточно ограничиваться одним изучением показателем карт. Необходимо перенять опыт стахановцев путем личного показа, непосредственно на рабочих местах. Для этого были организованы стахановские школы, которые успешно справлялись с поставленной перед ними задачей.

Стахановские школы, организованные по методу рельсоболочного цеха, должны найти широкое применение и в других цехах завода.

А. СОСУЛЬНИКОВ,

инженер отдела организации труда.

КАК МЫ ВНЕДРЯЕМ ПЕРЕДОВЫЕ МЕТОДЫ ТРУДА

В связи с ростом производительности прокатного стана, участок рельсоболочной мастерской стал узким местом в цехе, не обеспечивая высокого уровня производства на стане. В результате получался большой задел рельсов, что тормозило отапливание остальных профилей.

Чтобы разрешить этот вопрос, было намечено механизировать трудоемкие процессы и широко внедрить передовые методы работы отдельных стахановцев. Пердача методов работы лучших рабочих стала неотъемлемой и первой задачей коллектива цеха.

Как же внедрить передовые методы работы? У нас в цехе имеются такие стахановцы, как фрезеровщик т. Пузанов и старший правильщик т. Тетервак. На протяжении свыше десяти лет они имеют самые лучшие количественные и качественные показатели в работе.

Без детального изучения их методов работы трудно было обнаружить «секреты» высокой производительности этих мастеров, да и сами они не могли точно рассказать о своей работе.

Для изучения метода работы тт. Пузанова и Тетервака была создана группа исследователей, наблюдавшая за всей их работой с начала до конца смены. Изучались организация труда, приемы работы, подготовка и знание оборудования, затраты времени на все операции в отдельности, применение режимов резания. При этом наблюдалось производилось одновременно как за передовиками, так и за другими рабочими данной профессии. Такой метод наблюдения позволил нам ярче сделать сравнение.

Все материалы наблюдений обрабатывались и сводились в схемы, диаграммы с подробными характеристиками работы по операциям, с выводами о всей работе в целом.

Наблюдением было установлено, что тт. Пузанов и Тетервак, экономя на отдельных операциях секунды, выигрывают за смену до 20 процентов рабочего времени, за счет чего увеличивают выпуск продукции. Было также установлено, что не некоторые отсечки и правильщики плохо принимают смену, плохо подготавливают свое оборудование к работе, и

струмент, необходимый на протяжении всей смены, готовят не вовремя. Все это диктовало работу в смену. Не зная оборудования, обслуживающий персонал не мог сам исправлять мелкие неисправности, это вызывало простои механизмов. По результатам наблюдения были выпущены показательные карты, которые стали технологической инструкцией для каждого рабочего.

Для еще более широкого внедрения методов работы тт. Пузанова и Тетервака были организованы стахановские школы. Пузанов и Тетервак были назначены инструкторами, они обучали рабочих непосредственно на рабочих местах. Выявив неправильное ведение той или иной операции, инструктор сам в станку или прессу показывал, как следует их выполнять. В конце смены показывали итоги. Обучение продолжалось до полного усвоения процесса работы.

После окончания практических занятий тт. Пузанов и Тетервак выступили с подробными замечаниями имеющихся недостатков в работе отдельных товарищей и указали на меры их устранения. Все рабочие принимали активное участие в работе положительных и отрицательных сторон работы.

Молодой правильщик т. Павлов заявил: «У нас на прессе старшим правильщиком является т. Жуков. С ним мы работаем давно, но показатели работы на нашем прессе были хуже всех. Стахановская школа дала нам много».

Так, за короткое время мы обучили 60 фрезеровщиков и 48 правильщиков. Эти мероприятия позволили нам обеспечить работу стана. Производительность труда сверляльно-фрезерных станков увеличилась на 20 процентов, а передель рельсов сократился вдвое.

Изучение и внедрение передовых методов работы необходимо проводить и вне цеха, на всех участках и цехах нашего комбината. Это увеличивает выпуск продукции и дает возможность сэкономить сотни тысяч рублей для нашей Родины. Пусть наш скромный успех будет нашим трудовым подарком любимому вождю.

Н. ТЕРЕШИН,

старший нормировщик рельсоболочного цеха.

Что мне дал опыт тов. Пузанова

Я работаю в рельсоболочном цехе фрезеровщиком с 1936 года. За это время мне пришлось работать со многими фрезеровщиками, в том числе и с тов. Пузановым. Работая с ним, я замечаю, что если кто-нибудь случалось со станком, т. Пузанов, не ожидая, чтобы его позвали, сам приходит на помощь. А когда в нашем цехе организовали стахановскую школу, т. Пузанов рассказывал нам о методах своей работы. Он указал, где и в чем ему не хватало. Я все это учел и в результате мы со своим напарником тов. Мых выполняем свою норму на 138 процентов.

Т. НОВИКОВ,

фрезеровщик рельсоболочного цеха.

Полностью освоить стахановские методы труда

Передавая нам свой опыт работы, тов. Тетервак, проводя практические занятия, зачастую оставался с нами после смены. Чувствовалось, что он от всей души готов передать нам свои знания. Он рассказывал, что пресс должен работать безотказно и надежно и приступая к работе, на первом же рельсе надо отрегулировать ход пресса так, чтобы правка была всегда точная.

И невольно работаю старшим правильщиком. До обучения в стахановской шко-

ле у меня была низкая производительность труда, и с пресса выходило много кривых рельсов. Я внимательно изучал методы тов. Тетервака и после освоения их стал перевыполнять норму и повысил качество работы. У меня большое желание полностью освоить стахановские методы труда и я беру обязательство не отставать от тов. Тетервака.

А. ПАЛОВ,

старший правильщик.

Когда решают секунды

Во все концы необъятной Родины расходятся продукция гиганта металлургии — Кузнецкого металлургического комбината имени Сталина. Тысячи километров родной земли опоясаны рельсами, которые сошли со станков нашего завода. С каждым годом растет могущество социалистической державы, невиданными темпами идет вперед развитие народного хозяйства Советского Союза. Страна требует много чугуна, много стали, много проката. Неуклонно возрастает спрос на кузнечные рельсы.

Нужно дать больше рельсов, — решили в рельсоболочном цехе завода. Уютно жить, повысить производительность труда — поставили перед собой задачу проработки. Над проблемой увеличения выпуска рельсов начала работать творческая мысль новаторов.

В рельсоболочной мастерской рельсоболаки фрезеровщик Прохор Петрович Пузанов и старший правильщик Василий Иосифович Тетервак повеяли четким секундами.

От успешной отладки рельсов во многом зависит производительность рельсоболаки стана. Малейшая задержка на станках рельсоболаки мастерской неизбежно вызывает простои стана. Чтобы обеспечить высокое качество рельсов, увеличить скорость их выпуска и повысить производительность стана, рабочий-фрезеровщик на сверляльно-фрезерном станке при сверлении отверстий и фрезеровке концов рельсов должен работать с максимальной точностью и умением. Фрезеровщик — это центральная фигура на рельсостроении.

Прохор Петрович Пузанов работает фрезеровщиком 14 лет. В совершенстве овладев своей профессией, он не довольствуется тем, что достигнута, а неустойчиво ищет путей нового повышения производительности труда. На учете каждая секунда. Прохор Петрович настойчиво и упорно добивается увеличения производительности оборудования, до минимума сокращает доли минут, затрачиваемые на необходимые вспомогательные процессы.

Хорошо изучив свой сложный станок, тов. Пузанов использует всю его техническую мощь. И если у других фрезеровщиков на вспомогательные операции затрачивается до 27 проц. рабочего времени, то у стахановца Пузанова они занимают только 17 проц. Целых 10 процентов сэкономлено, это — новая победа, новое накопление опыта, а это значит — дополнительная продукция.

Точный расчет каждого движения рук и станка, умелая организация труда, достигнутый ритм, находчивость и природная смекалка помогли Прохору Петровичу значительно сократить время и на такой операции, как установка рельса в станок. Вместо 6-10 секунд он выполняет эту операцию в 3,2 секунды. Полный цикл обработки рельса он проводит за 67 секунд, набрав и здесь 10-13 секунд дорогого рабочего времени.

Стахановский труд и высокое мастерство фрезеровщика Пузанова обеспечили высокое выполнение норм на отделе рельсов.

На правильных машинах и штемпельных прессах прокатные рельсы проходят окончательную отладку. После правильной отладки все проблемы проката уже окончательно доправляются на прессах. Здесь на учете каждая тысячная доля кривизны рельсов. И поэтому работа на правильных машинах и прессах требует также большой четкости, умения и мастерства.

11 лет работает у пресса старший правильщик т. Тетервак. При поступлении рельса он очень тщательно определяет его кривизну, так как из опыта знает, что в правильную машину рельс заложится неодинаково кривизны и температур. Исправление рельса происходит за одно — два нажатия, поэтому очень важно так рассчитать нажатие пресса, чтобы оно пришлось именно в центр кривизны.

Учитывая это, т. Тетервак неустойчиво следит за настройкой своего пресса, добиваясь того, чтобы настройка все время соответствовала кривизне рельса. При неправильной настройке пресса или усилении нажатия — на рельсе может появиться изгиб в обратном направлении. Для исправления этого изгиба нужно время. Если же нажатия недостаточны, их нужно повторить. Это снова требует затраты времени.

Весь этот сложный процесс правки, в мельчайших деталях изучил тов. Тетервак. Хорошая подготовка смены, правильная технология правки дали возможность немного поднять производительность труда, увеличив производительность пресса.

Но производительность прокатного стана все возрастала. Рельсоболачная мастерская не успевала за темпами его работы, сдерживала их. В упор встал вопрос о наращивании темпов. Отправной точкой стал стахановский труд фрезеровщика и пра-

Трудящиеся всех стран мира готовятся достойно отметить 70-летие великого Сталина

ПОЛЬША.

В ознаменование великого годовщины — 70-летия товарища И. В. Сталина — в Польше широко развернулось трудовое соревнование, охватившее все предприятия страны. Создается большое количество кружков по изучению биографии товарища И. В. Сталина. Со всех концов страны поступают письма товарищу И. В. Сталину, которые являются выражением любви польских трудящихся и дружба польского народа товарищу Сталину.

Общепольский комитет по празднованию 70-летия товарища И. В. Сталина принял решение воздвигнуть в Варшаве У входа в Сакский парк обелиск польско-советской дружбы. Обелиск будет заложен 21 декабря 1949 года. Комитет удовлетворил просьбу рабочих и просил их товарища Сталина являясь на предприятия.

В городе Кракове, на улице Любомырского, в доме № 51, в котором жил и работал в 1912-1913 гг. И. В. Ленин и в котором под руководством Ленина и Сталина состоялся 10-14 января 1913 года съезд ЦК РСДРП, Центральный Комитет Российской социал-демократической рабочей партии, 21 декабря с. г. будет установлена мемориальная доска.

20 декабря 1949 года в Варшаве состоится торжественное заседание общепольского комитета по празднованию 70-летия товарища И. В. Сталина.

ВЕНГРИЯ

Трудящиеся паровозной и машиностроительного заводов «Мават» в своей телеграмме генеральному секретарю Венгерской партии трудящихся Матвею Ракоши предлагают о досрочном выполнении трехлетнего плана и предлагают также трудящиеся сталелитейного завода города Ода, одной из крупнейших в стране текстильных фабрик «Гольдберг» и ряда других предприятий.

Коллективы предприятий в своих рапортах подчеркивают, что досрочное выполнение планов стало возможным благодаря исключительно широкому размаху трудового соревнования в честь 70-летия великого вождя народов Иосифа Виссарионовича Сталина.

Венгерский радиокомитет посвящает 70-летию великого вождя народов всего мира И. В. Сталина цикл специальных передач. Издательство Венгерской партии трудящихся «Сикра» выпускает в свет ряд классических произведений товарища Сталина. Ко дню рождения великого Сталина только издательство «Сикра» выпускает 12 книг общим тиражом — свыше полумиллиона экземпляров. Другие венгерские издательства ко дню рождения товарища И. В. Сталина выпускают книги, брошюры и сборники о великом вожде.

ГЕРМАНИЯ

В Германии продолжается деятельная подготовка к 70-летию вождя трудящихся всего мира великого Сталина.

Берлинская демократическая печать опубликовала призывы Центрального правления СЕГП к этому славному юбилею. Институт Маркса-Энгельса-Ленина при Центральном правлении СЕГП в Берлине организовал к 70-летию товарища И. В. Сталина цикл лекций. В лекциях всесторонне раскрывается роль товарища И. В. Сталина как вождя трудящихся всего мира, гениального мыслителя, полководца, выдающегося государственного деятеля. Этот цикл охватывает 14 лекций.

Вышел из печати специальный номер теоретического журнала Центрального правления СЕГП «Энхейт», посвященный 70-летию И. В. Сталина. В журнале напечатаны статьи Отто Гутеке, Г. Вальтера, И. В. Сталина, Вильгельма Пика — «Сталин — вождь и учитель международного пролетариата», Вальтера Бартера — «Сталин — друг и защитник немецкого пролетариата» и др.

Центральное правление профсоюза рабочих горной промышленности сообщило, что коллективы рабочих всех предприятий горной промышленности Германской демократической республики принимают активное участие в трудовом соревновании в честь 70-летия И. В. Сталина.

Правление демократической крестьянской партии Германии в связи с предстоящим 70-летием со дня рождения Генералиссимуса И. В. Сталина опубликовало воззвание ко всем крестьянам и крестьянкам Германской демократической республики с призывом активно сотрудничать в деле укрепления германо-советской дружбы.

КОРЕЯ

Имя товарища И. В. Сталина, освободителя и лучшего друга корейского народа, стало символом свободы и счастья корейцев. С чувством благодарнейшего благоговения готовится корейский народ отметить 70-летие товарища И. В. Сталина. Подготовка к юбилею охватывает самые широкие слои трудящихся. Активное участие в подготовке к юбилею принимают партийные и общественные организации республики. Центральные комитеты партий и общественных организаций приняли специальные решения об ознаменовании 70-летия Генералиссимуса И. В. Сталина.

Организованы выставки, посиделки, проводятся лекции и беседы о жизни и революционной деятельности товарища И. В. Сталина. В цехах Пхеньянского химзавода проводится изучение биографии товарища И. В. Сталина, организованы беседы на темы: «Сталин — учитель и друг трудящихся всего мира», «Сталин — освободитель и лучший друг корейского народа» и т. п.

Активная подготовка к празднованию 70-летия И. В. Сталина идет в сельских районах Корейской народной-демократической республики. Специально выделенные агитаторы проводят среди крестьян беседы о товарище И. В. Сталине.

Приговор болгарского народа

7 дней Верховный суд Народной республики Болгарии рассматривал дело болгарского государственного преступника Трайчо Костова и его сообщников.

Суд вскрыл цепь гнусных преступлений, совершенных бандой врагов болгарского народа, шпионами англо-американской разведки и фашистской клики Тито. Преступники Трайчо Костов, Иван Стефанов и Никола Павлов создали руководящий центр заговорщической организации, нити от которой вели в Вашингтон, Лондон и Белград.

По указаниям из Вашингтона и Лондона банда преступников, возглавляемая Трайчо Костовым, замыслила свергнуть народную власть и уничтожить завоевания болгарского народа, достигнутые после 9 сентября 1944 года под руководством коммунистической партии и вождя болгарского народа Георгия Димитрова.

Преступники, установив связи с фашистской бандой Тито, под его диктовку пытались отоварить Приносный край от Болгарии, перелая его Югославии.

Найбольшим изощренным разведкой делал из кожи, чтобы угодить своим хозяевам и ухудшить дружеские отношения между Болгарской республикой и Советским Союзом, который принес освобождение болгарскому народу.

Презренные враги болгарского народа стремились лишить Болгарию национальной независимости, разорвать единство нации Болгарии Югославии под маской федерации южных славян.

Болгария готовилась участь Югославии, превращенной в англо-американскую колонию. Но замыслы врагов народа и их вхождений в Вашингтона, Лондона и Белграда провалились. Как всегда, народ, руководимый великим учителем Маркса-Энгельса-Ленина-Сталина, руководимый коммунистической партией, единственной выразительницей интересов и чаяний трудящихся, сорвал замыслы врагов, разоблачил их и обезвредил.

Преступники были пойманы с поличным и предстали перед судом. На скамье подсудимых — 11 матерых шпионов и вредителей.

Каждое слово, произнесенное на процессе, было обвинительным актом против агентов англо-американского империализма — клики Тито. Эта клика руководила предательской рукой Трайчо Костова и его сообщников, когда готовилась предательское убийство вождя болгарского народа тов. Г. М. Димитрова.

Король и Джилье требовали от Костова и его банды отоварить Болгарию от великого Советского Союза и стран народной демократии. Югославские «попозелов» в Софии были гнезлом шпионов, «сотрудники» которого вербовали политических ренегатов для своих шпионских целей.

Великий суд Болгарии разоблачил и приговорил к позорному столбу шпионскую клику Тито.

клику Тито и их общих хозяев в американо-английской разведке.

14 декабря Верховный суд Народной республики Болгарии вынес приговор по делу Трайчо Костова и его сообщников.

Трайчо Костов приговорен к смертной казни, лишению всех прав, к штрафу в один миллион левов и конфискации имущества.

Иван Стефанов, Никола Павлов, Никола Начев, Иван Гаврилов и Иван Тудев — к пожизненному строгому тюремному заключению, лишению всех прав, к штрафу в один миллион левов и конфискации всего имущества.

Ворисе Христов и Цоло Цолчев — к 15 годам строгого тюремного заключения, лишению прав на двадцать лет, штрафу в 500 тысяч левов и конфискации всего имущества.

Благот Халил-Панов — к 15 годам строгого тюремного заключения, лишению прав на 20 лет, к штрафу в 300 тысяч левов и конфискации всего имущества.

Просьба болгарского государственного преступника Трайчо Костова о помиловании отклонена.

СОФИЯ, 16 декабря. (ТАСС). Приговоренный к смерти Верховным судом Народной республики Болгарии за предательство, шпионаж и вредительство Трайчо Костов Джунев подал в Президиум Великого Народного собрания Национальной республики Болгарии просьбу о помиловании, в которой признал себя виновным в предательских преступлениях и полностью подчинился приговору.

19 декабря, в 8 часов вечера, в горняк-кабинете (Дворец металлургов, 4-й этаж) состоялся лекция, посвященная изучению диалектического и исторического материализма на тему: «Основные черты марксистского диалектического метода. Значение марксистского диалектического метода для практической деятельности коммунистической партии». Лектор тов. Кожемякин.

Вход по абонементам. Отдел пропаганды и агитации горкома ВКП(б).

Извещения

20 декабря, в 7 часов вечера, в Молотовском районском комитете состоятся заседания постоянных комиссий Молотовского районного Совета депутатов трудящихся.

Исполком райсовета.

Ответственный редактор

П. С. КАНАВВ.

Вниманию читателей газ. „Большевицкая сталь“

открыта подписка на газету „БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ“

на 1950 год.

Подписка принимается во всех отделениях связи, на глазной почте, в конторе „Союзпечать“, а также у лиц, имеющих право подписки. Стоимость: на 1 год — 80 руб., на 6 месяцев — 30 руб., на 1 месяц — 5 рублей.

СТАЛИНСКИЙ ДРАМАТИЧЕСКИЙ ТЕАТР имени С. Орджоникидзе

18 ОСОБНЯК В ПЕРУКЕ

Действие. воскресный абонемент серии „В“.

19 КОНЦЕРТ, ТАНЦЫ и играет оркестр.

Начало в 9 ч. веч. — Билеты прод. с 8 ч. веч.

20 и 21 ЗАКРЫТЫЕ СПЕКТАКЛИ а-з бил. проданы.

22 и 23 премьера КАМУ ГРОЗЫ

Культовые бил. на 20 декабря действ. на 22 ч. веч. Нач. в 8 ч. веч. — Билеты: 2 ч. до 9 ч. веч.

Во вновь отремонтированном помещении открыт буфет ресторана „Москва“.

АВТОБАЗА МИН. А. Т. ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ГОРОДА

имеет легковые автомобили „ГАЗ-Победа“.

Желающие могут вызвать или сделать заказ по телефону № 3-22.

Такси работает с 10 часов утра до 12 часов ночи. Стоимость проезда 1-го класса 2 рубля.

Простой 1-го часа 25 рублей.

Здесь же требуются срочные шоферы 1, 2 и 3 классов, с опытом, славян, грамотные, мужики, латыш. Обращаться ежедневно с 8 до 5 часов вечера: г. Сталинск, ул. Вокзальная, 2, около городской бензоколонки.

Горелотрест горкомхоза

ДОВОДИТ ДО СВЕДЕНИЯ организаций, учреждений и предприятий гор. Сталинска, получающих электроэнергию от горелотреста, что с 15 декабря 1949 г. по 1 февраля 1950 г. будет производиться заключение новых и перезаключение старых договоров на поставку электроэнергии. Организация, учреждения и предприятия, не заключившие договора к указанному сроку, будут лишены пользования электроэнергией.

ГОРЕЛОТРЕСТ.

Кинотеатр „КОММУНАР“

Сегодня последний день нового художественного фильма

СТАЛИНСКАЯ ВСТРЕЧА

Начало сеансов: в 10, 12, 2, 4-40, 6-30, 8-20, 10-10 и 11-40.

Анонс: с 19 декабря Сталинградская битва (первая серия).

Швейная мастерская артели „Муза“ организует

ПРИНИМАЮТ В ПОШВ

верхние мужские, дамские одежды. Срок исполнения заказов 8-12 дней. Прикладной материал артели.

Мастерская находится в Кузнецком районе, ул. Вокзальная, 8, 2-й этаж, трамвая „Куйбышев“. Приглашаем.

ТРЕБУЮТСЯ:

Сталинский гармонист-композитор, опытный старший бухгалтер, знакомый с учетом севского хозяйства, шофер на грузовую автомашину, конюшник, дворник, мастер-коммунка, Оклад, гармонист. Обращаться по адресу: г. Сталинск, ул. Вокзальная, № 6, горискомбинат, отдел кадров.

ПРИЕМ ОБЪЯВЛЕНИЙ в газету „Большевицкая сталь“

принимается в редакцию „Большевицкая сталь“

в редакцию „Большевицкая сталь“

в редакцию „Большевицкая сталь“

в редакцию „Большевицкая сталь“

в редакцию „Большевицкая сталь“

в редакцию „Большевицкая сталь“

АДРЕС РЕДАКЦИИ: пр. Энтузиастов, 7. Телефоны: отв. редактор — город — 0-61, зам. отв. редактора и партотдел — 2-05, отв. секретаря — 0-34, городской отдел — 12-37, типография изд-ва „Большевицкая сталь“, отв. редактор — 13-43, бухгалтерия — 1-61, архив — 13-43.