

Высокопроизводительный способ электросварки

Дуговая электросварка завоевала прочное место в изготовлении металлических конструкций еще в первой сталинской пятилетке. Все металлические каркасы промышленных зданий, доменных печей, высотных зданий изготавливаются в настоящее время сварными. На Кузнецком заводе металлоконструкций им. Молотова широко применяются различные высокопроизводительные способы электросварки.

Наряду с автоматической сваркой под слоем флюса по методу академика Патона нашел весьма широкое применение метод ручной скоростной сварки ультракороткой дугой, предложенный советскими авторами. Этот метод, испытанный и внедренный на заводе еще в конце 1946 г., дал возможность значительно повысить производительность труда сварщиков при одновременном улучшении качества сварных швов.

О отличие способа сварки ультракороткой дугой от обычного заключается в следующем. При сварке обычным методом электрод не соединяется со свариваемыми деталями, сварочная дуга горит между электродом и расплавленным металлом. Для получения валика необходимой величины электрод должен совершать перекрестное колебательное движение. От сварщика требуется значительные навыки и неслабое внимание к тем, чтобы выдерживать необходимую длину дуги.

При скоростной сварке ультракороткой дугой электрическая дуга действует непосредственно на свариваемые детали, расплавляет их на значительную глубину и соединяет между собой. Электрод обмазывается смесью из свариваемых деталей и погорюет на свариваемых деталях и по мере горения передвигается сварщиком без каких-либо колебательных движений. Благодаря плавному опиранию конца электрода на изделие создается постоянство длины дуги во все время сварки, подача электрода производится равномерно по мере его сгорания с постоянной скоростью.

Метод ультракороткой дуги автоматизирует ручную сварку и обеспечивает постепенно ее результатов. Простота этого спо-

соба позволяет обучить ему малоизвестных сварщиков в течение 5—10 дней. Вследствие увеличения скорости сварки в 1,5—2 раза значительно повышается производительность труда. Ощущение сварного соединения не только за счет наплавленного металла, но и частичного сплавления между собой свариваемых деталей позволяет экономить электротехнику и электроэнергию.

Метод сварки ультракороткой дугой с успехом применяется всеми сварщиками завода. Если в 1946 году средняя производительность труда сварщиков равнялась 36,5 погонных метра в смену, то в 1949 году она возросла до 54,7, а в пехе, где все швы варятся с этим способом, — 66,1 погонных метра. Таким образом производительность труда сварщиков при одновременном улучшении качества сварных швов.

О отличие способа сварки ультракороткой дугой от обычного заключается в следующем. При сварке обычным методом электрод не соединяется со свариваемыми деталями, сварочная дуга горит между электродом и расплавленным металлом. Для получения валика необходимой величины электрод должен совершать перекрестное колебательное движение. От сварщика требуется значительные навыки и неслабое внимание к тем, чтобы выдерживать необходимую длину дуги.

При скоростной сварке ультракороткой дугой электрическая дуга действует непосредственно на свариваемые детали, расплавляет их на значительную глубину и соединяет между собой. Электрод обмазывается смесью из свариваемых деталей и по мере горения передвигается сварщиком без каких-либо колебательных движений. Благодаря плавному опиранию конца электрода на изделие создается постоянство длины дуги во все время сварки, подача электрода производится равномерно по мере его сгорания с постоянной скоростью.

Метод ультракороткой дуги автоматизирует ручную сварку и обеспечивает постепенно ее результатов. Простота этого спо-

соба позволяет обучить ему малоизвестных сварщиков в течение 5—10 дней. Вследствие увеличения скорости сварки в 1,5—2 раза значительно повышается производительность труда. Ощущение сварного соединения не только за счет наплавленного металла, но и частичного сплавления между собой свариваемых деталей позволяет экономить электротехнику и электроэнергию.

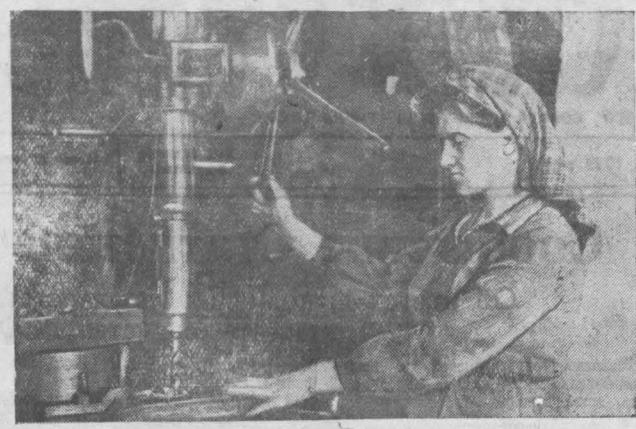
Метод сварки ультракороткой дугой с успехом применяется всеми сварщиками завода. Если в 1946 году средняя производительность труда сварщиков равнялась 36,5 погонных метра в смену, то в 1949 году она возросла до 54,7, а в пехе, где все швы варятся с этим способом, — 66,1 погонных метра. Таким образом производительность труда увеличилась в 1,5 раза.

В сварочном цехе № 1 хороших результатов добились молодые сварщики — выпускники школы ФЗО тт. Никитин, Павлов, Парфенов, а пехе № 2 — тт. Ханинов. Выполнены новые технические нормы на 146—177 процентов, они дают в смену 60—80 погонных метров качественного шва. При этом интересно отметить, что молодые сварщики при сварке ультракороткой дугой зачастую перегоняют старых опытных сварщиков. В сварочном цехе № 2 хороших результатов добились сварщик-коммунист т. Чайков, выполняющий работу на 160 процентов.

Особое внимание при освоении сварки ультракороткой дугой необходимо уделять качеству электрода. Толщина и равномерность обмазки, а также пунктуальное выполнение всех пунктов технических условий являются залогом успешной работы.

Сварка ультракороткой дугой применяется и в котельном цехе Кузнецкого металлургического комбината, однако, пока еще в недостаточной степени. Необходимо ширококо внедрить этот высокопроизводительный способ электросварки на всех предприятиях и в монтажных организациях города Ставрополя.

Л. ЦАЛЬМАН,
инженер завода им. Молотова.



Сверловщица Кузнецкого машиностроительного завода А. Ламонова является лучшей сварливницей завода. Она выполняет свое задание на 260 процентов. На снимке: А. Ламонова за работой.

Фото Н. Никитина.

Помощь индивидуальным огородникам

Рабочие, техники, инженеры и служащие Ставропольского алюминиевого завода благодаря руководителю этого искренне благородят руководителей этого крупнейшего предприятия за серебряную помощь, оказанную коллективу весной, во время посадки картофеля и осенью, в дни уборки урожая. На полях подсобного хозяйства земли под индивидуальные огороды. Эта земля была своевременно и хорошо вспахана, засорена, засеяна. Алюминиевые вырастили здесь хороший урожай, на копак осенью — 2400 тонн картофеля.

20 сентября началась вывозка картофеля. Автотранзит завода по распоряжению заместителя директора тов. Васильева регулярно выдавал несколько грузовых

В тресте "Кузнецктяжстрой" забывают о молодых рабочих

1 октября школа фабрично-заводского обучения № 133 произвела очередной выпуск.

В течение шести месяцев воспитывались и обучались молодые строители, окруженные повседневной заботой и вниманием коллектива воспитателей, мастеров производственного обучения. Ученики Миронов, Варганов, Белов, Николаев, Панферов, Елусов, Воротников, Покровский и многие другие уже на четвертом месяце обучения с успехом заменили штатных строителей, выполнив производственные нормы взрослых рабочих на 100—120 процентов. Хорошо подготовились наши воспитанники к экзаменам. 28 проц. учащихся сдали экзамены по пятому, пятому разряду, используются на подсобных, земледельческих работах. Живут они в деревнях, в которых нет ни водопровода, ни канализации, а также в деревнях, где нет даже туалета. На заводских машинах нет защиты на моторах хода моста и это также не беспокоит руководство пеха.

М. ЗАВЬЯЛОВ.

На заводских машинах нет защиты на моторах хода моста и это также не беспокоит руководство пеха.

На заводских машинах нет защиты на моторах хода моста и это также не беспокоит руководство пеха.

На заводских машинах нет защиты на моторах хода моста и это также не беспокоит руководство пеха.

Новый отряд квалифицированных строителей направился на объекты треста "Кузнецктяжстрой", возглавляемого тов. Бальновым. Но тов. Бальнов, руководители профсоюзной и комсомольской организаций этого треста не создали условий для нормальной, высокопроизводительной ра-

Аптеке нужно помещение

Аптека Куйбышевского района расположена в ветхом маленьком домике. В этом помещении очень трудно хранить лекарства. Поэтому горняки рудника, железнодорожники, живущие в этом районе, за лекарством вынуждены ехать в центральную аптеку города.

Казалось бы, что председатель райисполкома т. Мезенцев и управляющий трестом "Куйбышевуголь" т. Баранов пой-

тут на встречу работникам аптеки, обслуживающим десятки тысяч населения района.

В решении сессии было записано: «Обязать директора Кузнецкого металлургического комбината тов. Белана принять все меры к окончанию капитального ремонта поликлиники № 2 к 15 августа».

Но и это решение вскоре оказалось забытым. Как и в весенние дни, тов. Асиков продолжал посыпать на ремонт поликлиники 5—10 листов. Наступил сентябрь, но строители и не думали форсировать работы.

У нас есть более важные обстоятельства, — заявляли они врачу Шульгину, исполняющему обязанности главного врача городского Совета. — Мы ремонтируем дом для металлургов. Поликлиника будет.

Однако врачу Шульгину, что поликлиника будет, не верили.

Долго убеждала тов. Шульгина, что поликлиника обслуживается металлургами, проживающими в домах Сотрудника. Она говорила им и о том, что откладывать ремонт поликлиники № 2, как ни странно, оказалось второстепенным обстоятельством, не заслуживающим даже того, чтобы быть занесенным в список зданий, подлежащих ремонту. Казалось бы, что заместитель директора металлургического комбината тов. Тарасов сделает все, чтобы скорее исправить ущерб, но он придерживается другого мнения.

Как депутат городского Совета и член исполнительного комитета городского Совета, я хочу сказать, что поликлиника обслуживается металлургами, проживающими в домах Сотрудника. Она говорит им и о том, что откладывать ремонт поликлиники № 2, как ни странно, оказалось второстепенным обстоятельством, не заслуживающим даже того, чтобы быть занесенным в список зданий, подлежащих ремонту. Казалось бы, что заместитель директора металлургического комбината тов. Тарасов сделает все, чтобы скорее исправить ущерб, но он придерживается другого мнения.

Когда закончится ремонт дома по улице Воронского, всех рабочих с этого объекта переведут на ремонт поликлиники.

Но ведь зима не будет ждать. Мы считаем, что тов. Тарасов ответить, почему виноват в том, что поликлиника не получила капитального ремонта.

Для каждого, кто бы ни побывал сейчас около здания поликлиники, ясно, что оно в зиме не подготавлено. Окна полностью не остеклены, двери раскрыты, лестничные клетки не установлены. Монтаж отопительной системы, водопровода и канализации не закончен.

Если в самое ближайшее время все эти работы не будут произведены, трубы могут быть разморожены, выйдет из строя.

Кто виноват во всем этом? Мастер тов. Минутин, ведущий работы по ремонту здания, сознается: «Мы могли бы этот корпус давно слати в эксплуатацию, если бы он был включен в титул металлургического комбината».

П. ТИФОМЕЕВ.

Нам кажется, что историей затянувшейся ремонта поликлиники по-настоящему заинтересуется директор металлургического комбината тов. Григорьев. Давайте дадим ему право.

Сейчас на здании поликлиники висят таблички, на которых написано: «Здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района». Кто же виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района?

В народный суд Западного округа Ставропольского края поступило дело о разрушении здания поликлиники № 2 в Куйбышевском районе.

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А. Тарасов, выслушав обвинение и защиту, вынес приговор: «Мастер тов. Григорьев виновен в том, что он виноват в том, что здание поликлиники № 2 в ведении администрации Куйбышевского района».

Судья Ставропольского края А