



## Партийная жизнь

## Две партгруппы—два стиля работы

В феврале этого года в колхозе смены № 3 станции Новокузнецк-пассажирская была создана партийная группа, объединившая 8 членов ВКП(б). Группой партийного организатора по своему первому собранию коммунисты единодушно избрали члена ВКП(б) стахановца тов. Кочетова.

Партгруппа тов. Кочетова хорошо изучила коммунистов своей партгруппы, узнала их способности и знания. На важнейших участках работы смены были поставлены члены партии, которые сумели организовать коллектив на преодоление трудностей. Со всей серьезностью и большевистской страстью коммунисты взялись за укрепление трудовой дисциплины, за развертывание социалистического соревнования и массово-политической работы в коллективе.

Являясь примером дисциплинированности, честного отношения к труду, коммунисты быстро заслужили среди железнодорожников смены уважение и авторитет. Так, например, коммунисты смены вагонов тов. Ефимова, составитель поездов тов. Бодалев, стрелочница тов. Головкина и другие выступили инициаторами социалистического соревнования, взявшись за себя сменные и месячные обязательства. Эти обязательства они подкрепляют стахановским трудом.

Идея в авангарде на производстве, коммунисты заметно усилили партийно-организационную и массово-политическую работу. Агитаторы регулярно стали проводить в коллективе беседы, читки газет. Особенно хорошо и целеустремленно проводят политические беседы агитаторы коммунистов тов. Судальцев, который является стахановцем на производстве и показывает пример высокопроизводительного труда.

Высоких производственных показателей добиваются составитель поездов тов. Лихачев, старший стрелочница—группиратор тов. Шапкина, машинист маневрового поезда тов. Бабенко и другие. Все они в течение трех последних месяцев перевыполняют производственные задания, работают без брака и аварий.

Партийная группа повседневно вникает в насущные дела своей смены и оказывает большую помощь командирам транс-И. КАБЫШЕВ.

## Итоги работы теоретического семинара металлургов

Одной из важнейших форм идеино-политического воспитания кадров является теоретический семинар партийно-хозяйственного актива. Его работе парткомом завода Кузнецкого комбината уделяется большое внимание. Вот уже второй год, как систематически работает этот семинар, занятия которого посещают командиры—хозяйственники, инженерно-технические работники и секретари цеховых партийных организаций. Еще до начала учебного года сеть партийного просвещения парткомом завода тщательно подошла к подбору слушателей и позаботился о лекторах и помещениях для занятий. Также своевременно была разработана учебная программа, в которую были включены «Краткий курс истории ВКП(б)» и основные произведения В. И. Ленина и И. В. Сталина.

В основу успешной работы семинара положил борьбу за качество учебы коммунистов. Он систематически контролировал занятия, следил за посещаемостью слушателей семинара. В результате повседневной помощи и контроля со стороны парткома комитета учка проходила организованно и на высоком идеином уровне.

За время, прошедшее с начала занятий в сети партийного просвещения, слушатели семинара полностью изучили «Краткий курс истории ВКП(б)» и произведения В. И. Ленина и И. В. Сталина «Детская болезнь «левизны» в коммунизме», «Об основах ленинизма», «Еще раз о социал-демократическом уклоне в нашей партии», «О Болгарской Отечественной войне Советского Союза» и другие. Кроме того, для

М. АЛЕКСАНДРОВ.

## Трибуна стахановского опыта

## Как я достиг высокой производительности труда

В рельсобалочном цехе обработка рельсов производится в рельсоделочной мастерской.

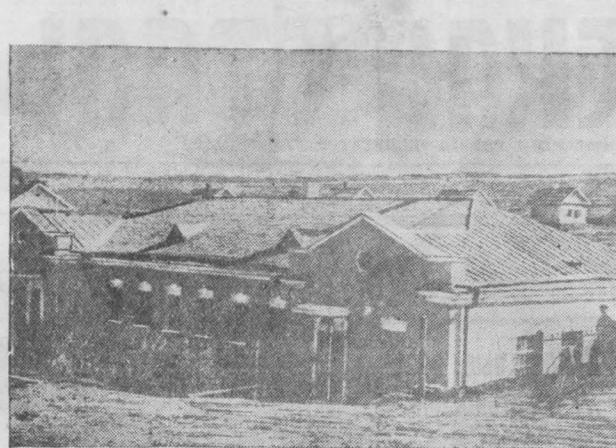
После прокатки и разрезки на пилах, выплавленные рельсы окончательно отглаживаются на сверлильно-фрезерных станках. Концы рельсов обрабатываются на станках, при этом одновременно просверливаются три круглых отверстия для скрепляющих болтов, а торцы рельсов складко зачищаются фрезой.

Производительность рельсобалочного стана находится в немалой зависимости от успешной отделки рельсов. Если в рельсоделочной мастерской возникают задержки на станках, они незбежно вызывают простой стана. Не только производительность стана, но и высокий выход первосортных рельсов зависит от рабочего фрезеровщика, обслуживающего сверлильно-фрезерный станок. При сверлении отверстий и фрезеровке концов рельсов требуется высокая точность обработки.

В рельсобалочном мастерской ведущая профессия—фрезеровщик. Фрезеровщиком я работаю 14 лет. Хотя я и хорошо овладел своей профессией, я все же стремлюсь постоянно совершенствовать свою работу, нахожу новые, более производительные приемы обработки рельсов.

Однодневная группа состоит из двух сверлильно-фрезерных станков, которые обслуживаются двумя фрезеровщиками. Каждый станок обрабатывает только один конец рельса. Я обрабатываю рельсы на комбинированном сверлильно-фрезерном станке. Изучив устройство сложного станка, я благодаря этому полностью использую все его технические возможности.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: пр. Энтузиастов, 7. Телефоны: отв. редактор—город—0-61, АТС 10-52, зам. отв. редактора—2-05, отв. секретарь—12-37, городской отдел—0-26, промышленный отдел—25-08—АТС, партийный отдел и отдел писем—0-34, ночные редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявлений—13-43. Типография издательства «Большевистская статья», Г. Ставрополь, Кемеровской области.



На Точильной площадке стана в эксплуатацию нынче бана. Пропускная способность ее—60 человек в час.

На снимке: здание новой базы.

Фото И. Никитина.

## На городские темы

## О ЧИСТОТЕ И КУЛЬТУРЕ

Кузнецкий металлургический завод является лучшим предприятием нашей страны. Сейчас металлурги борются за выполнение производственных планов, повышение качества выпускаемой продукции, создают условия для полотворной работы всего многоотраслевого коллектива завода.

Большое внимание уделяется внедрению культуры в цехах. Ликвидируются захамленность, озеленяются и благоустраиваются заводские площадки.

Казалось бы, что трамвайный трест и другие предприятия городского коммунального хозяйства, обслуживающие металлургов и трудающихся города, должны широко использовать опыт передовых предприятий страны в деле борьбы за культуру. Но этого пока не происходит.

В плохом состоянии находится одна из важнейших городских магистралей, соединяющая центр города с Старокузнецким районом. Но эта роща разрушается. От нее недавно писала областная газета «Кузбасс». Около сотни сломанных и подмытых тополей вывезены неизвестными, в роще сплошной пасутся коровы, лошади. Давно пора было забыть камнем прорытые ворота.

Обо всем этом нужно серьезно побеспокоиться горкомхозу, исполнкомам районных Советов депутатов трудающихся. П. ШУСТОВ.

## Городу нужен хороший тир

До Великой Отечественной войны в Ставрополе было несколько тиров. Сюда часто приходили спортивные, чтобы совершенствовать свое мастерство, принять участие в соревнованиях. Сейчас в городе нет ни одного тира.

Когда-то возле Кузнецкого металлургического завода был неплохой тир, но вместе того, чтобы отремонтировать его, заменив металлические тир разобрали, не

Используется также тир во дворе машиностроительного завода.

При активном содействии общественности можно было построить хороший городской тир, но пока городские организации не проявляют в этом отношения никаких инициатив.

Город металл и угля должен иметь хороший и благоустроенный тир.

Н. ПАНЧЕНКО.

Последние тир в Ставрополе, в котором проходит соревнование по стрельбе из пневматической винтовки, не имеет даже минимальных условий для стрельбы.

«Когда отсутствуют инициатива и настойчивость»

Рассматривается напечатанную в № 119 от 19 июня газеты «Большевистская статья» статью рядового рабкоровской бригады «Когда отсутствуют инициатива и настойчивость», партийный комитет треста «Кузнецкстяжстрой» признал, что в статье совершенно нравливо приведен ряд фактов, которые говорят о том, что на строительных участках и предприятиях треста уделяется недостаточно внимания использованию механизмов. Начальники и инженеры участков тт. Тропин, Бич, Мелешко, Зоткин, Бичу, Мелешко на

заседании партикома боятся допущенные недостатки. Особо предупрежден главный инженер комбината про

изользованием механизмов. Начальники и инженеры участков тт. Тропин, Бич, Мелешко, Зоткин все еще мало разбираются над тем, чтобы полностью использовать строительные механизмы и оборудование.

Парком потребовал от хозяйственных руководителей немедленно навести порядок в использовании механизмов и указал конкретные пути исправления недостатков.

Н. ПОПОВ.

секретарь парткома,

имелись реальные меры.

На заседании парткома были дополнительно вскрыты другие факты неправильного использования строительных механизмов, и особенно по контейнеризации стройматериалов. Парком указал тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на

заседании партикома тт. Бальнову, Трифонову, Зоткину, Бичу, Мелешко на