



# Прокатчики Кузнецкого комбината досрочно выполнили годовой план



Начальник цеха блюминга А. Е. Фролов

**Работать еще производительнее**  
Беседа с заместителем начальника блюминга т. Г. ЕРМОЛАЕВЫМ

Приступая к реализации плана на 1948 год, коллектив блюминга Кузнецкого комбината брал на себя ответственные обязательства.

С первых дней года в цехе развернулась упорная борьба за реализацию принятых обязательств. Весь коллектив работал напряженно, боролся за повышение производительности труда, за рентабельную работу и за рост суммы сверхплановых накоплений.

Это дало возможность коллективу цеха досрочно, 16 декабря, в первую смену, на три дня раньше прошлого года, выполнить годовой производственный план и достигнуть высоких технико-экономических показателей. Например, в этом году достигнута среднесуточная производительность на 6,9 процента больше, чем в 1947 году, по сравнению с 1945 годом рост производства поднялся на 8,5 процента, а против 1940 года на 31,0 процента.

На совещании металлургов Урала и Башкирии для нас была установлена высокая среднепрогрессивная норма. Но мы перевыполнили ее на 7 тонн, а по сравнению с прошлым годом наши прокатчики повысили производительность в горячий час на 16 тонн. Производительность труда одного рабочего по сравнению с 1947 годом рост производства поднялся на 8,5 процента, а против 1940 года на 31,0 процента.

Борьба с браком также дала положительные результаты. Окончательный брак ко сравнению с прошлым годом сократился в два раза, а брак по недодаткам изжил полностью.

Экономию расходуя электроэнергию, топливо, снижая брак и себестоимость металла, мы добились 2200 тысяч руб. сверхплановых накоплений при обязательстве в 1.500 тысяч рублей.

Успешному окончанию годового плана, а также улучшению всех технико-экономических показателей способствовало проведение ряда технических мероприятий.

А главное — успех дела решили люди. Передовые люди, самоотверженно борющиеся за высокую производительность, в цехе много. Назовем некоторых из них. Старший вальцовщик тов. Сомов добился значительного перевыполнения новой среднепрогрессивной нормы и чуть ли не в два раза превысил свое обязательство по выдаче сверхпланового металла, которое он брал на пятилетку. Вместо 50.000 тонн он дал 89.000 тонн сверхпланового металла. Хорошо трудились в этом году вальцовщики тт. Лозин, Колесников, Завариков, Бизулов, сварщики тт. Бочаров, Франциков, машинисты кранов тт. Фатькин, Губарев, Жихарев и многие другие.

Мы ставим своей целью в будущем году работать еще более производительно, улучшить все технико-экономические показатели и добиться выдачи еще большего количества сверхпланового металла.

С каждым днем на Кузнецком металлургическом комбинате растет число цеховых коллективов, досрочно выполнивших годовой план. 16 декабря о новой трудовой победе рапортовали кузнецкие прокатчики. Завершив на 15 дней до срока программы 1948 года по прокатному цеху, Кузнецкий комбинат перекрыл на 3,7 процента уровень производств проката, запланированный на 1950 год. В этом году прокатчики выдали на 4,9 процента готовой продукции больше, чем в прошлом году, и на 42,5 процента превысили довоенный уровень производства.

Значительных успехов добились коллективы прокатных цехов и по технико-экономическим показателям, скономив за 11 месяцев 28 тысяч тонн металла.

Резко возросла производительность труда. Выработка проката на одного рабочего на 1,7 тонны в месяц выше прогрессивной нормы.

Первыми среди прокатчиков еще 11 декабря досрочно завершили годовой план коллектива листостана. 14 декабря начали новый год среднесортники. 15 декабря закончили выполнение годовой программы прокатчики рельсобалки.

16 декабря обжал последние тонны слитков на счет плана 1948 года коллектив Кузнецкого блюминга.

## УСПЕХИ КОЛЛЕКТИВА СРЕДНЕСОРТИКОВ

Беседа с начальником среднесортного цеха т. Н. П. ФРОЛОВЫМ

Кончается 1948 год, третий, решающий год послевоенного сталинской пятилетки. В эти дни коллективы цехов Кузнецкого металлургического комбината одни из других рапортуют стране о новых трудовых успехах в борьбе за досрочное выполнение пятилетки в 4 года.

14 декабря, на 16 дней раньше срока, доложили Родине о завершении годового плана прокатчики нашего цеха. Таким образом, коллектив среднесортников одержал еще одну трудовую победу, завоеванную в социалистическом соревновании кузнецких металлургов.

Как говорят итоги нашей работы, за истекшие 11 месяцев и 15 дней мы добились высоких производственных и технико-экономических показателей. Рост производств проката за это время увеличился по сравнению с 1947 годом на 5,4 процента, а по сравнению с довоенным, 1940 годом — на 20,4 процента.

Введенные в июле среднепрогрессивные нормы сделали соревнование наших прокатчиков более активным. Эти нормы были быстро освоены и превзойдены. В итоге за 11 месяцев выполнение новых, технико-экономических норм составило по цеху 100,4 процента. Производство проката в горячий час в этом году по сравнению с прошлым годом превысило на 11,2 тонны.

Значительно возросла по цеху производительность труда. Так, например, по сравнению с 1940 годом она увеличилась на 12,7 процента, а по сравнению с 1947 годом — на 6,5 процента. В этом году достигнута среднесуточная производительность на 6,9 процента больше, чем в 1947 году, по сравнению с 1945 годом рост производств проката поднялся на 8,5 процента, а против 1940 года на 31,0 процента.

На совещании металлургов Урала и Башкирии для нас была установлена высокая среднепрогрессивная норма. Но мы перевыполнили ее на 7 тонн, а по сравнению с прошлым годом наши прокатчики повысили производительность в горячий час на 16 тонн. Производительность труда одного рабочего по сравнению с 1947 годом рост производства поднялся на 8,5 процента, а против 1940 года на 31,0 процента.

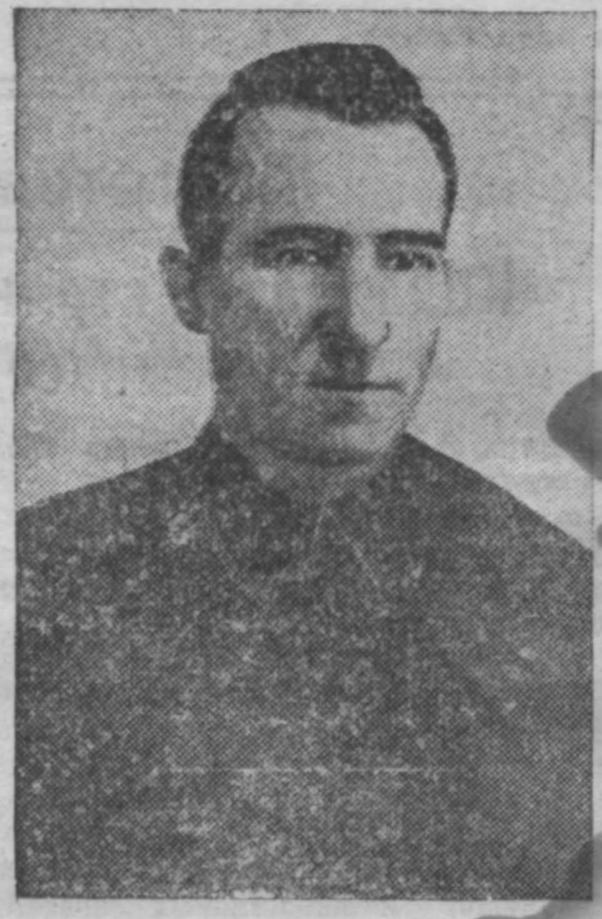
Борьба с браком также дала положительные результаты. Окончательный брак ко сравнению с прошлым годом сократился в два раза, а брак по недодаткам изжил полностью.

Экономию расходуя электроэнергию, топливо, снижая брак и себестоимость металла, мы добились 2200 тысяч руб. сверхплановых накоплений при обязательстве в 1.500 тысяч рублей.

Успешному окончанию годового плана, а также улучшению всех технико-экономических показателей способствовало проведение ряда технических мероприятий.

А главное — успех дела решили люди. Передовые люди, самоотверженно борющиеся за высокую производительность, в цехе много. Назовем некоторых из них. Старший вальцовщик тов. Сомов добился значительного перевыполнения новой среднепрогрессивной нормы и чуть ли не в два раза превысил свое обязательство по выдаче сверхпланового металла, которое он брал на пятилетку. Вместо 50.000 тонн он дал 89.000 тонн сверхпланового металла. Хорошо трудились в этом году вальцовщики тт. Лозин, Колесников, Завариков, Бизулов, сварщики тт. Бочаров, Франциков, машинисты кранов тт. Фатькин, Губарев, Жихарев и многие другие.

Мы ставим своей целью в будущем году работать еще более производительно, улучшить все технико-экономические показатели и добиться выдачи еще большего количества сверхпланового металла.



Начальник листопрокатного цеха С. И. Павловский

**Освоена проектная мощность стана**  
Беседа с начальником листопрокатного цеха т. С. Павловским

Прокатчики листостана первыми среди коллектива прокатных цехов Кузнецкого комбината 16 декабря завершили годовой производственный план по сдаче и отгрузке готового проката. Эта победа коллектива нашего цеха замечательна тем, что в нынешнем году, после продолжительного перерыва, вновь достигнуто освоение проектной мощности стана, а к концу года она будет значительно перевыполнена.

Наряду с повышением производительности стана, нами достигнуты хорошие показатели по освоению новых видов проката, по снижению себестоимости продукции и по росту сверхплановых накоплений. За 11 месяцев сумма сверхплановых накоплений составила 1.700 тысяч рублей, что превысило план на 1.430 тонн металла, что приносит цеху 1.430.000 рублей убытка. Среднепрогрессивная норма нами также значительно превыщена.

Как мы добились этих показателей?

Как известно, в первую половину этого года мы работали неудовлетворительно. Особенно отставала сдача готовой продукции и высокий брак по окончании цеха, и в итоге наработки были настолько низкими, что в этом цехе не было возможности достичь проектной мощности стана.

С помощью партийной и профсоюзной организаций мы мобилизовали коллектив на устранение недостатков в работе цеха и провели ряд технических мероприятий. Это дало возможность резко улучшить работу цеха.

Прежде всего, мы улучшили дело со сдачей и отгрузкой готовой продукции, наладили порядок на складах и наладили там точный учет. Это совершенно исключило пропуски и улучшило выполнение плана по заказам. Если за первое полугодие было задолжено по заказам до 5 тысяч тонн металла, то теперь мы ее снизили до 250 тонн и боремся за то, чтобы к концу года выполнить все заказы.

В цехе стали известны имена новых стахановцев, которые изо дня в день перевыполняют свои задания. Мастер стана тов. Зенков в цехе пришел в 1941 году из школы ФЗУ. В годы войны он учился и работал и стал старшим вальцовщиком. Позднее он окончил школу мастеров соцтруда и сейчас выдвинут на работу мастера стана и с порученным делом спрашивается хорошо. Высокопроизводительно также работают старшие вальцовщики тт. Макенюк, Ольга, болгарщик тт. Платонов, Юрченко, старший сварщик тт. Крутых, бригадир склада готовой продукции т. Стрекалов и многие другие стахановцы.

В предстоящем 1949 году мы ставим перед собой задачу полностью использовать все резервы по дальнейшему освоению работы стана, по увеличению выдачи готового проката сверх плана и улучшению всех технико-экономических показателей.

Всех рабочих оказывают стахановцы цеха. Их самоотверженный труд служит достойным примером для всех прокатчиков.

Лидеры внутрьцехового соревнования по пропаганде являются третьим комсомольско-молодежной бригадой, которую возглавляет начальник смены тов. Тульский. В третьем, решающем году пятилетки коллектив этой бригады из месяца в месяц увеличивал производство проката, первым в цехе досрочно завершил годовой план и добился по пропаганде технико-экономических показателей.

Второй бригадой, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

В цехе лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры соревнования — бригады № 3 — начали обгонять прокатчики второй бригады, где начальником смены тов. Степанов, а мастером т. Зарыпов. В этом месяце они имеют наивысшую выработку по цеху и являются серьезными претендентами на первое место в соревновании производств.

Лидеры с