

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 148 (4710)

Вторник, 27 июля 1948 года.

Год издания
девятнадцатый

Цена 20 коп.

Успешные итоги работы промышленности в первом полугодии должны быть приумножены во второй половине года. Чем быстрее повсеместно развернется подготовка к зиме, тем более эффективной будет борьба за досрочное выполнение годовой производственной программы.

(„Правда“)

Подготовка промышленности к зиме

Бесперебойная работа промышленности зимой в значительной мере зависит от заблаговременного создания на предприятиях запасов сырья, топлива и материалов, своевременного ремонта оборудования, приведения в порядок внутризаводского железнодорожного и автомобильного транспорта.

Наша хозяйственная жизнь накопила солидный опыт оперативной подготовки предприятий к зиме. Однако некоторые заводы, рудники, фабрики в прошлые годы с большим опозданием приступали к подготовке к зиме и горько потом расплачивались за свою беспечность. Подобные промахи в нынешнем году должны быть предотвращены.

Есть такие отрасли промышленности, которые должны приступить к созданию запасов сырья и топлива задолго до наступления зимы. К ним относятся в первую очередь черная металлургия, перерабатывающая, как известно, большие массы сырья, известняка, и потребляющая много топлива. Невозможно завестись необходимыми запасами в две-три недели: для этого требуются месяцы. Очень важно, чтобы хозяйственные руководители не упускали время, чтобы партийные организации уже теперь проверили, как на металлургических заводах разворачивается подготовка к зиме. В сентябре или октябре заинтересоваться этим будет уже поздно.

Факты говорят о том, что создание запасов на металлургических предприятиях идет пока неудовлетворительно. Кузнецкий и Карагандинский бассейны закладывают металлургам значительные количества кокшующегося угля высоких марок. По вине этих бассейнов срывается образование зимних запасов угля на ряде крупнейших металлургических предприятий Востока. Вызывает тревогу некоторое снижение качества доменных коксующихся углей, что особенно недопустимо для работы в зимних условиях.

Некоторые железные дороги — Томская, Южно-Донецкая, Свердловская — не доводят порожняк под погрузку руды, флюсов, огнеупоров. В других случаях вагоны, погребенные под погрузку, плохо используются. Так обстоит, в частности, в Днепропетровском, Енисейском, Челябинском, Восточном и Чусов-Ирском железнодорожных бассейнах.

Большие и важные работы, связанные с подготовкой к зиме, предстоит выполнить непосредственно в угольной промышленности. Надо привести в порядок и укрепить стволы и подъемные установки, буренные хозяйства, отремонтировать шахтные подъемные пути. В связи с расширением добычи угля открытым способом следует позаботиться о том, чтобы добыча производилась в любую погоду. Реализация промышленности должна обеспечить угольникам морозостойкой транспортной лентой. От Министерства угольной промышленности ждут своевременного получения котлов, от промышленности строительных материалов — кафельных плит.

Большой объем работ надо выполнить на электростанциях — завестись топливом, своевременно отремонтировать котлы, турбогенераторы, все агрегаты и механизмы. Значение бесперебойной работы электростанций зимой, когда потребление электроэнергии намного возрастает, особенно велико. Даже небольшая задержка с подготовкой электростанций к зиме неизбежно приведет к сокращению выработки электроэнергии, следовательно, к недоплате ее какому-то участку народного хозяйства.

Из-за неудовлетворительной работы ленинградских торфопредприятий и плохой организации транспортного хозяйства этих предприятий ленинградские электростанции в прошлом году не получили нужного количества топлива. Руководители Ленэнерго и тепловых станций, видимо, не извлекли всех уроков из прошлой зимы, ибо и в нынешнем году далеко не всюду подготовка к зиме развертывается должным образом.

Партийные организации не могут пропустить мимо таких явлений. Нужно требовать от хозяйственников ответственности за порученное им дело, во-время оказывать им необходимую помощь.

Особую ответственность несут хозяйственники, местные советские органы за подготовку к зиме жилищ, за ремонт бытовых школ, бань и обеспечение их топливом. Должны быть приведены в порядок все виды городского транспорта, водопровод, канализация, — словом все коммунальное хозяйство.

Значение партийного контроля за подготовкой промышленности к зиме исключительно велико. Партийные организации должны заниматься этим вопросом не от случая к случаю, а постоянно, держать его постоянно в поле своего зрения.

Прошедшие недавно партийные конференции вскрыли недостатки в практике работы некоторых руководящих партийных органов. Эти недостатки выразились в том, что партийные организации становились на путь подмены и мелочной опеки хозяйственников и упускали из своего поля зрения наиболее важные вопросы. Подготовка промышленности к зиме как раз и является одним из таких значительных хозяйственных мероприятий, в котором должно быть приковано особое внимание партийных организаций.

Искусство партийного руководства, значение партийного контроля над хозяйством в том и состоит, чтобы уметь предвидеть ход событий, иметь ясное представление о перспективах, направлять усилия партийных организаций на осуществление решающих задач.

Строгая, партийная проверка, повседневная работа о том, чтобы заблаговременно и всесторонне подготовиться к зиме, создадут надежные условия для круглогодичной высокопроизводительной и ритмичной работы нашей промышленности и железнодорожного транспорта, освободят хозяйственные и партийные организации от необходимости ликвидировать зимой «прорывы» и принимать всякие «экстренные» меры для предотвращения остановки того или иного завода из-за отсутствия сырья или топлива. Исправление подобных ошибок и упущений обходится государству слишком дорого.

Успешные итоги работы промышленности в первом полугодии должны быть приумножены во второй половине года. Чем быстрее повсеместно развернется подготовка к зиме, тем более эффективной будет борьба за досрочное выполнение годовой производственной программы.

(Передовая «Правды» за 24 июля).

Пятилетку — в четыре года!

Трибуна стахановского опыта

Труд сталевара-скоростника

Петр Чаккиев — воспитанник ленинградского комсомола. В 1939 году он окончил фабрично-заводское училище и поступил работать подручным сталевара во второй мартовский цех Кузнецкого комбината.

Вскоре его назначили вторым подручным сталевара. Молодой рабочий настойчиво осваивал мастерство сталевара и через год он уже работал первым подручным сталевара. Петр Чаккиев не останавливается на достигнутых успехах. Он быстро осваивает работу первого подручного сталевара и его выдвигают на самостоятельную, весьма ответственную работу сталевара большого цеха мартовской печи № 13, на которой он работает и сейчас.

Упорно изучая сложную технику сталеварения, тов. Чаккиев добивался все новых и новых успехов в работе и был всегда передовиком социалистического соревнования. Из года в год сталевар-стахановец тов. Чаккиев перевыполняет государственный план.

Совместив работу сталевара, Петр Чаккиев в то же время передает свои знания подручным. Он стал учителем стахановской школы непосредственно на рабочем месте. Так он обучил своего первого подручного тов. Сотникова, старательно передавая накопленный опыт, научил его варить сталь самостоятельно. С 1946 года тов. Сотников работает сталеваром. Александр Шанков, работавший с Чаккиевым первым подручным, с прошлого года выплавляет сталь самостоятельно и является передовиком комсомольско-молодежной бригады.

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ

Коллектив печи состоит из четырех человек — сталевара и трех подручных. Во время заливки шихты первый и второй подручные сушат и закрывают выпускное отверстие, третий подручный чистит заливку и муфта и по указанию сталевара иногда открывает крышку заливочных окон. В то время, когда заливка продолжается, а работа у сталевара и подручных закончена, все подручные находятся у печи. В этот период внимание всего персонала печи направлено на быструю загрузку.

В перерывах между подачами составов вся бригада, во главе со сталеваром, убирает площадку от скрапа и мусора или поднастил переднюю стенку. Умение правильно и четко организовать работу позволяет сталевару экономить много времени. Обычно передняя стенка заправляется после окончания заливки, но коллектив тов. Чаккиева использует для этой цели паузы, которые возникают при подаче составов с шихтой и таким образом экономит на этой операции 25—30 минут.

На смену бригаде тов. Чаккиева приходит, примерно, за час до начала, чтобы хорошо ознакомиться с состоянием печи. После приема смены бригада приступает

к работе по намеченному встречно-сменным составом плану.

ЗАПРАВКА ПЕЧИ

Борьба за скоростную плавку начинается в момент выпуска предыдущей плавки, поэтому первому периоду — заправке печи, придается большое значение. Золотое правило сталевара-скоростника — не упускать тепло, не остужать печь. Петр Чаккиев следит за тем, чтобы уже в окончательном раскислении предыдущей плавки у печи была заправочная машина. Еще до начала выпуска он заправляет верх левого и правого откосов. К концу выпуска плавки т. Чаккиев полностью успевает заправить печь, кроме низа.

Даже на этой кратковременной операции т. Чаккиев экономит 10—15 минут. При заправке количество подаваемого тепла в печь не сокращается. После заправки он вместе с мастером тщательно осматривает печь, состав с рудой, проверяет состояние подины и стел.

ЗАВАЛКА

Если от быстрой и правильной заправки в большой мере зависит успех скоростной плавки, то завалка предопределяет ход всего процесса плавки. Чаккиев еще перед заливкой узнает у начальницы смены, на какой шихте придется работать, как она подготовлена, какое количество жидкого чугуна потребуются. В расчете шихты он принимает самое активное участие.

На горячую подину Чаккиев дает 8—10 муфт руды, после этого он на полном газу, вместе с подручными закрывает магнетитом выпускное отверстие. Железную руду и известковый камень тов. Чаккиев загружает в печь посылкой. Благодаря такому способу заправки сыпучих материалов, когда известковый камень заливается в два приема и разделяется слоем руды, достигается лучший прогрев известняка и более быстрое его разложение и плавление.

Каждый заливочный слой т. Чаккиев прогревает от 5 до 10 минут. В процессе заливки второй части шихты Чаккиев следит за тем, чтобы шихтовые материалы распределялись равномерным слоем по всей вапне печи. Время, затрачиваемое на прогрев шихты, у т. Чаккиева не пропадает, он его использует на заправку передней стенки.

Во время заливки скрапа т. Чаккиев соблюдает строгую последовательность. Сначала он загружает мелкий скрап, а затем тяжелослойный. Быстрая завалка — первое условие выпуска скоростной плавки.

ПЛАВЛЕНИЕ

Успех плавки металла во многом зависит от правильно произведенной заливки. Опыт показывает, что период плавления тем короче, чем активнее идет работа сталевара. Поэтому в период, когда вапна плохо принимает тепло, т. Чаккиев особенно внимателен.

Когда плавление подходит к концу, тов. Чаккиев следит за качеством шлака и ведет подготовку к полировке. Во время плавления т. Чаккиев и подручные подмывают столбики и подсымают иростенки, заботятся о наличии известки, железной руды, боксита, т. е. всего того, что необходимо для полировки плавки.

Мастерство т. Чаккиева состоит в том, что к концу плавления металл у него хорошо прогрет, шлак достаточно жидкий, подвижный и необходимой оснорности, т. е. начала полностью готова к полировке.

ПОЛИРОВКА ПЛАВКИ

Общепринятым окончанием плавления считать момент, когда полностью расплавился весь скрап. Петр Чаккиев в целях экономии времени минут за 20—30 до полного расплавления берет предварительную пробу металла и к концу плавления узнает анализ металла по содержанию, главным образом, углерода, марганца и фосфора.

К этому времени т. Чаккиев полностью подготавливает шлак и металл к полировке и начинает отпирать пробу металла.

Таким образом, начиная заранее доводку, т. Чаккиев выигрывает 15—20 минут времени.

Характерным в работе Петра Чаккиева во время доводки является то, что металл все время держится горячим, жидким, подвижным, то есть железная руда, известка и другие добавки не остужают металл и вапна не перестает нормально кипеть. Умение т. Чаккиева держать металл все время жидкоподвижным, хорошо прогретым, является большим мастерством, достигается правильным определением температуры и дачей руды небольшими порциями до 1—5 тонн.

По мере расплавления т. Чаккиев снижает расход газа и воздуха, не допуская перегрева печи. В конце плавления обеспечивает получение шлака нормального состава, так как при плохом шлаке доводка плавки затянется и не обеспечивается хорошее качество металла.

Выполнение технологической инструкции является законом в его работе. Особое внимание он обращает на периодического, бездумного кипа. Для лучшего кипа вапны он старается в этот период ничего не присаживать, а делает это в период полировки.

Раскиснение выполняет особенно тщательно, по инструкции на данную марку стали.

Хорошо усвоив приемы работы, внимательно ухаживая за состоянием печи и пользуясь показанными контрольно-измерительной аппаратурой, каждый сталевар может стать таким стахановцем, как Петр Чаккиев.

Инженер Л. ЦАЦКИН.



Мелник паровозного депо Томской железной дороги А. С. Шпиловой досрочно выполнил свое пятилетнее обязательство. Сейчас он работает в счет второй пятилетки.

Фото Н. Никитина.

На ремонте 13-й мартовской печи

Ремонт мартовской печи № 13 Кузнецкого комбината близится к концу. При графике в 10 суток, огнеупорщики цеха ремонта металлургических печей брали обязательство реставрировать печь за 8 суток. Вчера в 11 час. 30 мин. почти срок обязательства истек. Между тем печь простоят на ремонте еще более суток.

Таким образом, коллектив цеха ремонта печей не сдержал своего слова, не смог мобилизовать всех возможностей и сэкономить на ремонте 2-х суток.

Разгоревшееся в начале ремонта соревнование заметно охладло, ремонтники утратили ответственность за принятую обязательство. Шедшая впереди всех бригада тов. Кленова упустила первенство, стала работать менее производительнее.

За последние 4 дня наилучших результатов достигла бригада № 2, возглавляемая тов. Медведевым. Бригада реализует задание на 130 процентов. На высоком уровне здесь работают авеня тт. Машутин, Трошкин, Гусев и Домнина, выполняющие нормы на 150—200 процентов.

А. МЕЛИХ.

Досрочно выполнили пятилетку

В ряды передовиков, выполнивших свои социалистические обязательства по досрочному завершению пятилетки, вышли стахановцы треста «Сталкинспромстрой»: столяр тов. Чердынькин, токарь тов. Хренов, медник тов. Блиссев, рабочие тт. Генварев и Лазук.

По решению постройкома и управления треста, все эти стахановцы заносятся в общетрестовую книгу почета и награждаются похвальными грамотами.

Юбилейная сессия Верховного Совета Карело-Финской ССР

ПЕТРОВАДСК, 24 июля. (ТАСС). Сессия состоялась юбилейная сессия Верховного Совета Карело-Финской ССР, посвященная 25-летию республики.

6 часов вечера. За столом президиума — Председатель Верховного Совета Карело-Финской ССР, члены президиума Верховного Совета Карело-Финской ССР, министры, руководители прибывших из торжества делегаций братских республик: Российской Федерации, Украины, Белоруссии, Узбекстана, Латвии, Литвы, Эстонии, а также Московской и Ленинградской областей.

Кратким вступительным словом тов. А. П. Тайин открывает сессию. Депутат Т. О. Тойвоен носит предложение избрать в почетный президиум политбюро ЦК ВКП(б) во главе с товарищем И. В. Сталиным.

С докладом о 25-летию Карело-Финской

ССР выступил секретарь ЦК ВКП(б) Карело-Финской ССР Г. Н. Куринов.

Докладчик говорит о славном пути карело-финского народа, о преобразованиях, когда-то отсталой окраины царской России в передовую индустриальную союзную республику.

Бурные овации возникают в зале, когда докладчик провозглашает здравницу в честь Советской Карелии, неотъемлемой части родного Советского Союза, в честь партии и ее великого вождя товарища И. В. Сталина.

Затем с приветствием выступил от имени трудящихся Российской Федерации председатель Президиума Верховного Совета РСФСР И. А. Власов, от трудящихся Украинской ССР — И. И. Бакал.

Бурной овацией участники сессии встречают предложение послать приветственную телеграмму товарищу И. В. Сталину.

Продолжается дальнейшая реконструкция этого предприятия. Началось строительство корпуса, где разместится цех по выпуску небожующего стекла.

(ТАСС).

Молочный комбинат

ТБИЛИСИ. Здесь строится большой молочный комбинат. Предприятие будет

ежедневно перерабатывать 50 тысяч литров молока. (ТАСС).

Народное хозяйство Украины и Белоруссии во втором квартале

КИЕВ, 23 июля. (ТАСС). План второго квартала по выпуску валовой продукции всей промышленностью УССР выполнен на 103 процента, в том числе по республиканской и местной промышленности — на 109 процентов. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года выпуск валовой продукции увеличился на 44 процента.

Значительных успехов добилось сельское хозяйство. На Украине выращен хороший урожай, значительно превышающий прошлогодний.

Объем капитальных работ в первом полугодии составил в целом по народному хозяйству Украины 116 процентов к первому полугодью прошлого года.

Крупнейший завод силикатного кирпича

ЛЮБЕРЦЫ. Люберецкий завод силикатного кирпича — основной поставщик московских новостроек. До войны он выпускал свыше 85 миллионов штук кирпича в год.

Сейчас здесь развернулось крупное строительство. К 1 августа будут введены в эксплуатацию 3 новых прессы.

Отовсюду

Свыше 30 тысяч трудящихся Одессы помогают колхозам в уборке, обмолоте и вывозе зерна. Город отпразднвал в сельские районы 700 автомашин, лесоматериалы, железо, кузнечный уголь, инструмент для мастерских и колхозных кузниц.

Из Москвы в Лондон на очередную сессию исполкома Всемирной федерации демократической молодежи выехала делегация советской молодежи.

МИНСК, 20 июля. (ТАСС). По предположениям союзного подчинения план второго квартала выполнен на 107 процентов. Выпуск валовой продукции всей промышленностью Белоруссии во втором квартале текущего года выполнен на 102 процента.

Перевыполнен квартальный план производства по большинству главных видов продукции. Намного превысили плановое задание 35 важнейших предприятий республики.

Объем капитальных работ во втором квартале 1948 года по сравнению с тем же периодом 1947 года увеличился на 33 процента. По стройкам союзного подчинения план капитальных работ второго квартала выполнен на 103 процента.

Они на 50 процентов повысят и увеличат производительность завода. В начале будущего года мощность завода достигнет 140 миллионов штук кирпича. Он станет самым крупным предприятием страны по выпуску силикатного кирпича. (ТАСС).

В конце прошлого года в Баку промышленность была создана фабрика восточных музыкальных инструментов. За короткий срок она выпустила около двух с половиной тысяч различных музыкальных инструментов.

В Ленинграде открылась 1-я Всесоюзная летняя спартакиада спортивного общества «Большевик», в которой примут участие спортсмены 608 городов страны. (ТАСС).

Передовое предприятие республики

МОСКВА. Завод Мосштамп — передовое предприятие Министерства местной промышленности РСФСР. Здесь нет ни одного рабочего, который бы не выполнял заданий. Средняя выработка рабочего сейчас — 178 процентов. Около 30 процентов рабочих уже завершили свои пятилетние нормы. Более половины рабочих окончили

стахановские школы и школы бригадно-индивидуального обучения. Завод завершает программу августа. За первую половину пятилетки он дал 20 миллионов рублей прибыли, в том числе 6,5 миллиона рублей в первом полугодии нынешнего года. (ТАСС).

Зарботки стахановцев

СВЕРДЛОВСК. На предприятиях Урала насчитываются тысячи стахановцев, выполняющих за последние два с половиной года по пять-десять и более годовых норм. Только в Свердловске в счет 1951 года сейчас работает свыше 3.000 машиностроителей и металлургов.

Знатный производитель Высокогорского рудника лауреат Сталинской премии Ерменко уже выполнял 8 годовых норм. В январе он заработал 9 тысяч рублей, в июле — 11.900 рублей.

За первое полугодие старший горновой домашнего цеха Серовского металлургического завода Фуквалов заработал больше 22 тыс. руб., старший засыпщик коллоидного этого же цеха Плетнев — свыше 19 тысяч рублей, начальник смены домашнего цеха Мухаркин — около 29 тысяч рублей.

Многие стахановцы за последнее время приобрели радиоприемники, мотоциклы, велосипеды, новую мебель, автомашину «Москвич». (ТАСС).

Уборка урожая в колхозах страны

Фронт уборочных работ в колхозах страны в последние дни значительно расширился. Развертывается массовая уборка в Калининской и Псковской областях. Началась косовица озимых хлебов в заволжских районах, в северных районах Казахстана и в южных уральских областях.

К 20 июля колхозы страны убрали зерновых культур на 8 миллионов гектаров больше, чем за тот же период в прошлом году. В Белоруссии скошено более половины всей площади озимой ржи и пшеницы. Закончила уборку озимых хлебов Псковская область. Накануне завершения уборки Крым. Одновременно с кос-

вицей более ускоренными темпами идут также обмолот и сдача зерна государству. В 2-й раз больше прошлогоднего скошено семянков многолетних и однолетних трав. На юге созревают масличные культуры. Многие колхозы приступили к уборке льна-кудряшка.

На лугах страны продолжается сенокос. В последние пятьдесят колхозы скосят естественных и сенокосных трав на площади свыше 3,5 миллиона гектаров.

Скоро начнется уборка в Сибири. Созревают озимые хлеба в Алтайском крае. В Новосибирской области зреет рожь. (ТАСС).

