

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 128 (4690)

Вторник, 29 июня 1948 года.

Год издания

девятнадцатый

Цена 20 коп.

Выпускникам школ ФЗО— достойную встречу!

Государственные трудовые резервы в нашей стране являются основным источником пополнения рабочего класса. Теперь трудно найти такое предприятие в промышленности и на транспорте, где бы не работали воспитанники школ ФЗО и ремесленных училищ. Достаточно сказать, что только за последние полгода года в промышленности нашего города вышло около пятидесяти тысяч выпускников школ трудовых резервов. Они встали к доменным печам и мартенкам, спустились в шахты, плавят алюминий, строят дома. Знания, полученные в школах и училищах, молодые рабочие закрепляют на практической работе, совершенствуют свою производственную квалификацию. Многие воспитанники школ ФЗО и ремесленных училищ более рачки выпускников стали теперь знатными людьми на своих предприятиях, командирами производства.

Если в прошлом на некоторых предприятиях неохотно брали выпускников школ ФЗО на работу, то сейчас положение резко изменилось. Особенно показательным в этом отношении является завод им. Молотова. Начальник одного из цехов этого завода т. Забурдаев все время отмахивался от приема выпускников школ ФЗО, не желая превращать свой цех в «детский сад». Но практика заставила т. Забурдаева изменить свое отношение к воспитанникам школ трудовых резервов. Видя, как умело работают они в соседних цехах, т. Забурдаев при очередном выпуске школы ФЗО потребовал, чтобы ему дали не 30, а 50 молодых рабочих. И он не раскаивается в этом. Цех, имеющий в своем составе солидный процент выпускников школы ФЗО, систематически перевыполняет план, является передовым на заводе.

Немало подобных примеров можно привести и с других предприятий. На шахтах «Байдаевка», «Редаково-северная», имени Дмитрова и др. сотни молодых рабочих—быльших выпускников школ ФЗО—перевыполняют план, являются передовыми на заводе. Начальник одного из цехов этого завода т. Забурдаев все время отмахивался от приема выпускников школ ФЗО, не желая превращать свой цех в «детский сад». Но практика заставила т. Забурдаева изменить свое отношение к воспитанникам школ трудовых резервов. Видя, как умело работают они в соседних цехах, т. Забурдаев при очередном выпуске школы ФЗО потребовал, чтобы ему дали не 30, а 50 молодых рабочих. И он не раскаивается в этом. Цех, имеющий в своем составе солидный процент выпускников школы ФЗО, систематически перевыполняет план, является передовым на заводе.

Сейчас проходит очередной выпуск учащихся из школ ФЗО для угольной промышленности и строительства новых шахт. В забоях, лавах, к шахтным механизмам, на предприятиях треста «Кузнецкхантет» нашего города придут сотни молодых рабочих. Их обязаны хорошо встретить руководители шахт, создать все необходимые условия на производстве и в быту. Именно так и поняли свою задачу начальники шахт «Байдаевка», имени Дмитрова, «Редаково-южная», «Редаково-северная» и «Западная». На этих шахтах были организованы встречи выпускников школ ФЗО с руководителями, стахановцами и старейшими рабочими. На шахте им. Дмитрова молодых рабочих посыпали в одном из трех медально сданных в эксплуатацию обжиговых. В этом обжиговом образцовом чистота и порядок, в красном уголке есть газеты и журналы, настольные игры, патефон, струнные музыкальные инструменты, аккордеон, проведено радио. По опыту прошлых выпусков, молодые рабо-

Металлурги Кузнецкого комбината выполнили полугодовую программу по стали и прокату

Замечательную трудовую победу одержал коллектив трижды орденоносного Кузнецкого комбината в социалистическом соревновании за успешное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки в 4 года. Металлурги комбината досрочно завершили полугодовую программу по выплавке стали и производству готового проката.

Первыми среди кузнецких металлургов рапортовали о выполнении полугодового задания стальеплавильщики комбината, 22 июня, на 8 дней раньше срока, они завершили план первого полугодия и сейчас выдают продукцию в счет второго полугодия.

Вслед за стальеплавильщиками рапортовали об окончании программы первого полугодия коллективы прокатных цехов комбината. 23 июня выполнили 6-месячный план прокатчики блуминга, на второй день, 24 июня, завершили полугодовую программу коллектив рельсобалочного цеха.

27 июня, за три дня до окончания полугодия, кузнецкие завершили программу первой половины года по выпуску готового проката. Сейчас на лицевом счету прокатчиков комбината значатся тысячи тонн продукции сверх плана.

Приближаются к выполнению полугодовой программы доменщики, работающие в течение всего июня на высоком производственном уровне.

Передовой коллектив доменщиков

Первым в цехе 24 июня коллектив доменной печи № 4 досрочно выполнил полугодовой план выплавки чугуна. Мастера на этой печи работают тт. Ко-вальчук, Ермакенко и Догадев.

Новая трудовая победа, одержанная передовым коллективом кузнецких доменщиков, завоевана благодаря широкому раз-

вернувшемуся социалистическому соревнованию, соблюдению технологического режима, слаженной и высокопроизводительной работе печи. Особенно успешно боролись за досрочное выполнение полугодового плана старшие горные четверть печи тт. Авдонин, Севастьянов и Карапашов.

Шахта „Зыряновка“ выполнила полугодовой план

27 июня коллектив горняков шахты «Зыряновка» треста «Кузнецкхантет» досрочно выполнил план угледобычи первого полугодия.

В социалистическом соревновании участков первое место принадлежит коллективу, которым руководит т. Тимофеенко.

На сверхплановом счету этого участка находятся горняки участков, которых было несколько из месяца в месяц 140—160 процентов государственной нормы.

Горняки шахты «Зыряновка» дали слово во втором полугодии работать с еще более высоким напряжением сил и обеспечить свое обязательство по досрочному завершению всего плана третьего года послевоенной

рекорда.

На шахте шахтеры индивидуально соревнуются по профессиям.

В цехе 24 июня коллектив горняков шахты «Зыряновка» выполнил план по профессии.

122 процента полугодового плана

Дружно, организованно трудился в первом полугодии коллектив управления «Сибспецстрой». Систематически перевыполнив месячные планы, коллектив не сколько раз завоевывал первое место в соревновании строительно-монтажных организаций города и переходящее Красное знамя горкома ВКП(б) и горисполкома.

За полугодие управление «Сибспецстрой» выполнило свыше 13.000 кубометров земляных работ, построило

полутонна километра железнодорожных

путей, смонтировало 3.300 метров труб водопровода т. д.

В борьбе за выполнение социалистических обязательств особенно отличаются бригады путеводатчиков т. Болотникова, давшая за полгода в среднем 141 процент государственной нормы, и бригада молодых слесарей тов. Шайхутдинова. В индивидуальном соревновании особых успехов добились стахановцы тт. Воробьев, который уже работает в счет 1951 года, Стародубцев, Шамраев, Кузнецов и другие.

Передовые участки завершили полугодовой план

В строй управления № 9 треста «Сталинскпромстрой» с большим успехом трудились в первом полугодии участки, которыми руководят т. Иванов, Цветков и Комков. На 25 июня участок тов. Иванова выполнил полугодовое задание на 112 процентов, тов. Цветкова—на 106 процентов, тов. Комкова—на 100 процентов.

В течение полугодия, борясь за ремонтность, участки добились экономии государственных средств в сумме 350

тыс. рублей.

Лучшими стахановцами на этих участках являются тт. Епишин, Синицын, Шушаков, Мерзликин, Попрыга, Кораблев, Шаров и многие другие. Все они

систематически выполняют нормы на 160—180 процентов.

По Советскому Союзу

Выдающийся рекорд обтажчика Д. Коваленко

2.127 пар обуви за одну смену.

РОСТОВ-НА-ДОНЕ, 26 июня. (ТАСС). Кирловский завод готовится к серийному производству новой мощной врубовой машины МВ-60, сконструированной инженером Шуриным.

Директор завода тов. И. Т. Катерищев рассказал нашему корреспонденту:

— Врубовка МВ-60 снабжена мотором мощностью 60 киловатт, основные узлы и детали сделаны из легированных сталей. Цепноштанговая режущая цепь, на которой закреплены зубки, подобирающие угольный пласт, способны выдерживать нагрузку в 100 тонн. Особая прочность машины позволяет решить проблемы скоростной подрубки самых крепких донецких углей. Машина имеет шесть скоростей подачи, она режет уголь втрое быстрее серийной врубовой машины ГТК-3, на которой донецкий шахтер, лауреат Сталинской премии Герасим Запорожец установил свой рекорд, подрубив 14 тысяч тонн угля за месяц.

Извещение

29 июня, в 5 часов вечера, в Театре металлургов созывается 6-я очная сессия городского Совета депутатов трудящихся.

На обсуждение сессии исполнком горсовета вносит вопрос: «О ходе подготовки школ к новому учебному году и медико-санитарных учреждений к работе в зимних условиях». Докладчики: зав. городом тов. Сергеева В. А., зав. горадр-отделом тов. Шабалин З. И.

Советом председателей постоянных комиссий городского Совета: школьной администрации Уральского завода тяжелого машиностроения им. Орджоникидзе Виктор Пономарев закончил выполнение четырехгодичной плана послевоенной пятилетки это уже

18 годовую норму зборезчика Пономарева

СВЕРДЛОВСК. На днях зборезчик Пономарев выполнил норму зборезчика Пономарев закончил выполнение четырехгодичной плана послевоенной пятилетки это уже

Для того, чтобы подтягивать всю массу рабочих на уровне передовых, добиваясь всеобщего подъема, необходимо повседневно заботиться о росте коммунистической сознательности, производственной квалификации кадров. В этом прежде всего заключается залог успехов в борьбе за досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки, за дальнейшее продвижение нашей страны к коммунизму.

(«Правда»).

Годовой план—к 7 ноября!



Лучшие забальщицы шахты «Редаково-северная». На снимке: слева направо П. М. Еремина и А. С. Зязева.

Фото Н. Никитина.

Молодые проходчики работают добросовестно

Наш участок готовит Фронт работы для очистных участков шахты. Коллектив моей смены состоит из молодых рабочих—выпускников школы ФЗО. Все они стараются как можно лучше овладеть профессией шахтера.

В мае моя смена перевыполнила свое задание в полтора раза. В июне каждый проходчик дает по две и более норм. И, как горный мастер, прилагая все силы к тому, чтобы каждый молодой горняк чувствовал ответственность за порученное дело, ежедневно накапливая опыт работы, совершенствовалась в избранный профессии.

Всю смену я нахожусь в шахте. Обожаю своих горняков, слежу за их работой. Но наряду, который я даю своим проходчикам, видно, где предстоит тяжкая работа, вот там я и стараюсь больше бывать за смену. В нашем деле самое главное и трудное—это крепление. Я обязательно присутствую при особо трудном креплении, слежу, чтобы молодые не допустили брака, чтобы работу не пришлось переделывать вновь.

Показываю, как заделать стойку, как правильно поставить круг по наценнию.

Большое значение в успешном выполнении заданий имеет правильно насыщенная и хорошо заточенная инструмент. При заделке стойки острый томпом, шахтер ударит раза два—три раза, и стойка готова, а тупым томпом

Показывает, как заселать стойку, как правильно наклонить круг по наценнию.

Закрепляя производственные достижения, День шахтера молодые горняки моей смены встречают достойными производственными подарками.

А. ДРУЖНИН,
горный мастер участка № 6
шахты «Зыряновка».

Горняцкий праздник встретим достойно

Горняки нашего участка борются за достойную встречу Дня шахтера. Каждый стремится, как можно скорее закончить годовую норму по угледобыче. Из месяца в месяц мы перевыполняем план по добыванию угля и по нарезным работам.

Особенно хорошо готовится к встрече Дня шахтера лавщик тов. Скворцов. Он изо дня в день перевыполняет свое сменное задание—дает по 2—3 нормы. Особенность хороших результатов тов. Скворцов в том, что он решил крепление, чтобы работу не допустила брака, чтобы работу не пришлось переделывать вновь.

Коллектив нашего участка придет с хорошими производственными успехами. Мы дадим сотни тонн сверхпланового угля.

А. БОГДАНОВА,

партурпогр участка № 1 шахты
«Редаково-северная».

Новые угольные машины

ГОРЛОВКА. (ТАСС). После длительных испытаний в шахтных условиях завод имени Киррова приступил к серийному производству новой мощной врубовой машины МВ-60, сконструированной инженером Шуриным.

Сейчас наши конструкторы и технологии работают над освоением универсальных машин для угольных шахт—комбайнов, способных производить одновременно подрубку, отбойку и нарезку угла на конвейер.

В экспериментальном цехе завершены заводские испытания комбайна Г-3, который при помощи навалочного устройства и транспортера полностью нарезывает весь отбитый угол на конвейер.

Одновременно завод создает комбайны собственной конструкции. Через несколько дней будет выпущена универсальная машина для работы на пластах круглого сечения сверху вниз. Заканчивается изготовление двух комбайнов с колыбельным баром, готовящихся к выпуску многобаровые комбайны для пологих пластов и ряд других машин. Лучшие из них после испытания будут приняты на оснащение угольных шахт.

Строительство школ силами общественности

КЕМЕРОВО. За последнее время в области пришло широкий размах строительства силами общественности. В прошлом году в городах и селах Кузбасса

было построено 29 школ. В текущем году в порядке общественной инициативы строятся 25 школьных зданий.

ШКОЛЫ ФЗО И ОБЩЕЖИТИЯ К ПРИЕМУ УЧАЩИХСЯ НЕ ГОТОВЫ

Сейчас школы ФЗО нашего города, организованные на базе трестов «Кузнецкуголь», «Куйбышевуголь» и «Кузнецкхакстстрой», производят выпуск нескольких тысяч учащихся. Все эти молодые рабочие будут переданы на шахты и стройки нашего города. Одновременно с выпуском учащихся в центральных областях СССР с 15 июня началась призыв молодежи в школы угольной промышленности. Для оказания помощи призывным комиссиям и проведению бесед и докладов о значении Кузбасса, в эти области направлены лучшие работники наших школ.

Через несколько дней в Сталинске начнут прибывать эшелоны с молодежью. Встретить эту молодежь по-стечески, разместить в благоустроенные общежития—дело чести не только работников школ, но и комсомольских, профсоюзных, партийных и хозяйственных организаций. Руководители угольных трестов гг. Дмитриев, Баранов и Захаров должны в это время подготовить школы к приему учащихся. Однако, в этом отношении в трестах пока ничего не предпринимается, так как руководители этих трестов не беспокоятся обсудить помещения школ, в которых до сих пор еще живут выпускники прошлого набора, и ремонт школы не проводится.

По тресту «Куйбышевуголь» санитарная инспекция закрывает школы ФЗО №№ 100 и 19, так как помещения школ не отвечают минимальным санитарным требованиям. Но гг. Баранов и Батурина не только не беспокоятся о том, чтобы привести эти школы в порядок, но неправильно информируют комбинат «Кузбассуголь» о том, что школы треста «Куйбышевуголь» полностью готовы к приему молодежи.

Не лучше положение с ремонтом школ в тресте «Кузнецкхакстстрой». Тт. Дмитриев и Захаров не торопятся с ремонтом, мол, времени впереди еще много.

На днях начнет прибывать молодежь в школы ФЗО, организованные на базе трестов «Сталинскпромстрой» и «Кузнецк-хакстстрой». Министерство труда и социального обеспечения постановило задачу в течение 1948 года и первой половины 1949 года подготовить кадры директоров, помощников и мастеров школ ФЗО. В настоящий момент часть директоров школ ФЗО нашего города уже обучается на шестимесячных курсах с отрывом от производства при филиале Центрального института Министерства трудовых резервов в г. Кемерово.

Погодка кадров рабочих—большое государственное дело, и руководителям трестов «Кузнецкхакстстрой», «Куйбышевуголь», «Сталинскпромстрой», «Кузнецкхакстстрой» нужно заняться в полную ренту. Мастера школ ФЗО должны быть размещены в благоустроенные общежития.

Комсомольские организации должны показать нам в этом деле большую помощь, организовать комсомольские ряда по проверке подготовки школ и общежитий к приему молодежи. Горком уполномоченных по делам молодежи, горкомы ульяновцев (председатель тов. Сметанинов) тоже не должны стоять в стороне от этого большого дела.

Г. ПОДГУРСКИЙ,
заместитель начальника облиту-
ратора

Хорошие результаты

Недавно закончились экзамены в 7-х классах. Подведены итоги прошедшего учебного года. Оценки, полученные учениками при испытаниях, являются показателем не только знаний учеников, но и в какой степени характеристики работы педагогов.

7-й класс «А» 11-й средней женской школы считался одним из лучших. Ученицы отличались большой пытливостью и любовью к книге. Класс в течение всего года имел хорошую успеваемость. Недовольстворительные оценки были редким исключением. Во время экзаменов класс показал, что его не даром считают передовым. Ученицы блестяще выдержали экзамены. Это был яркий отчет о их работе, культурном росте. По 10 предметам сдали экзамены воспитанники 7-го класса. Получена только одна неудовольстворительная оценка. По всем предметам преобла-

По следам неопубликованных писем

Г-р Швед писал, что пропавший магазин № 34 Стальнского склада на продавца магазина № 34 Складуна наложен административное взыскание.

Начальник торгового отдела Стальник

школы фабрично-заводского обучения. Скажу прямо, работает наша молодежь на совесть. Вот, смотрите сюда—это их показатели.

Он указал на доску соревнования, отражающую трудовые успехи молодых арматурщиков. Первой стоит фамилия бригадира Клавдия Андреева, ниже аккуратно и отчетливо выведены имена членов молодежного коллектива. Напротив их фамилий выведены цифры 200—180—150 процентов выполнения плана.

Мы тоже не отставаем!—воскликнул Виктор.—Осталась последняя операция—закрепить проволоку, и готово.

По соседству с ними на широком станке монтируют арматуру Александр Зуев, Виктор Ковалев и Николай Агеев. Железные прутья, покрытые налетом ржавчины, один за другим укладываются на станок и на концах, изогнутых крючком, скрепляются проволокой. Проворные движения рук, ловкость и споровка в работе говорят о мастерстве арматурщиков, о их стремлении добиваться высокой производительности.

Молодые арматурщики дорожат каждой минутой рабочего времени. В бригаде хорошо организован труд, всегда имеется фронт работы, о создании которого постоянно заботится бригадир Клавдия Андреева. Вот и сегодня, еще с утра, за час до начала смены, Клава побеседовала с тем, чтобы на участке были материал и инструмент, имелось достаточное количество арматуры.

В словах девушек-бригадир чувствуется гордость за свое производство, за родной завод, который в общем производственном процессе строительного предприятия играет немалую роль. Действительно, завод железобетонных изделий, где Клава по окончании школы ФЗО начала свой трудовой путь, изготавливает продукцию для всех строительных участков треста. Изделия завода идут на участки «ГЭСстрой», «Промстрой», «Энергострой», на строительство промышленных объектов и жилых зданий.

В просторном цехе, занимающем большую однотажный корпус, работает несколько бригад строителей. Молодежный коллектив, которым руководит Клавдия Андреева, изготавливает различную арматуру. Здесь, на простых деревянных стапках, арматурщики монтируют ребристые перекрытия, карнизные и тротуарные плиты, блоки, рабицки, колыца фундаментов и другие изделия.

Комсомолка Тася Молодрова и молодой арматурщик Виктор Задорожный заняты на изготовление ребристых перекрытий. Под руками у них заранее заготовленная

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Сонгород, пр. Энтузиастов, 7. Телефон: отв. редактора—город—0-61, АТС—10-52, зам. отв. редактора—2-05, отв. секретаря—12-37, городской отдел—0-26, промышленный отдел—1-22— завод, партийный отдел—1-06, зам. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

ОППОЗИЦИЯ

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61, прием обьявий—13-43. Типография издательства «Большевистская сталь». Год. Стальник, Кемеровской области.

— партийный отдел — отв. редакции—9-34, нач. нач. редакции—15-57, директор типографии—7-22, бухгалтерия—1-61