

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 96 (4404)

Суббота, 17 мая 1947 года.

Год издания
восемнадцатый

Цена 20 коп.

Все шире разворачивается всенародное соревнование в честь предстоящей 30-й годовщины Великой Октябрьской революции, за высокие темпы восстановления и развития народного хозяйства, за досрочное выполнение плана второго года послевоенной пятилетки.

„Привада“

Покончить с отставанием шахт треста „Куйбышевуголь“

В первой половине мая шахты треста „Куйбышевуголь“ работают исключительно плохо. План угледобычи по тресту выполнен всего на 89,8 процента, план подготовительных — на 88,2 процента, в том числе главнейших — на 72,2 процента.

Как и в прошлом месяце, на 24 эксплуатационных участках с превышением государственного задания идут только три участка, из которых два — на шахте „Реданово-северная“ и один — на шахте „Реданово-южная“. На основных шахтах — им. Орджоникидзе и им. Димитрова пер ни одного участка, который давал бы запланированное количество угля, не говоря уже о сверхплановой угледобыче.

Общая картина руководителей треста тт. Баранова и Никитина о состоянии порочного отставания, оставшихся невыполненными. Они не только не приняли действенных мер к тому, чтобы с первых же дней мая добиться резкого увеличения числа участков, выполняющих и перевыполняющих план, но, наоборот, допустили дальнейшее отставание угледобычи.

Участок № 4 на шахте им. Димитрова, которым руководит т. Гусак, с начала мая работал более или менее удовлетворительно, держался на плане. Однако в последние дни положение на этом участке резко ухудшилось. Имея достаточный охватный фронт, коллектив совсем прекратил выдачу угля только лишь по нежелательности состояния охватных путей. По этим путям не только нельзя вывозить вырубленный уголь, а доставлять лес, но трудно даже пройти. Почти прекратил выдачу угля и участок № 6 (начальник тов. Яковлев). Здесь типичный орша заданий является большое спадание с подготовкой охватного фронта.

Не лучше положение с работой участков и на шахте им. Орджоникидзе. Здесь работают участки, выполняющие задание всего на 56—59 процентов. Таковы участки № 7 (т. Машнев) и № 9 (т. Зверков). На уровне 56 процентов плана идет участок № 2 (тов. Рогов) на шахте „Реданово-северная“. Больше того, этот участок не только сам не дает угля, он задерживает работу участка № 3 (т. Пушман), который с начала мая не идет с превышением задания. По этой причине за последние дни сверхплановая добыча участка № 3 уменьшилась более, чем на 100 тонн.

На шахтах высокая задержка в горных выработках и на механизмах, плановая организация труда рабочих и производств, слабо развита социалистическое соревнование и передача опыта передовиков.

Горя желанием как можно лучше выполнить свои обязательства, опытные забойщики не раз вносили много добрых предложений, как добиться высокой

производительности в забое. Однако отдельные начальники участков не прислушиваются к голосу рабочих и мало что делают по созданию нормальных условий для работы. Участок № 9 на шахте им. Орджоникидзе выполнял план первой половины мая всего на 59,1 процента. Но, когда забойщик т. Ким высказал предложение по улучшению работы, начальники участка т. Зверков ответил, что он хозяин участка и не намерен слушать чужих наставлений. То же он ответил и горному мастеру, поддержавшему тов. Кима.

На шахтах треста по линии отставания тов. Силиверстова и Ястребова развернулось индивидуальное социалистическое соревнование за досрочное выполнение годовых норм к 30-й годовщине Великого Октября. Однако партийные и профсоюзные организации шахт не возглавили это патристическое движение. Больше того, горняки шахт часто даже не знают, как идет соревнование, так как показатели соревновательных не вывешиваются. Если в этом отношении кое-что сделано на шахте „Реданово-северная“, то на шахте им. Орджоникидзе имена соревнующихся тт. Ястребова, Баранова и Соломина, горного мастера т. Пилико горстка только появляются на общей доске показателей.

Областной комитет ВКП(б) в конце апреля дал суровую оценку деятельности руководителей треста „Куйбышевуголь“ и Куйбышевского райкома ВКП(б) и потребовал от них принятия самых решительных мер к быстрейшей ликвидации отставания как в выполнении плана угледобычи, так и подготовительных работ.

Из указаний областного комитета партии нужно сделать правильный политический вывод. Сейчас, когда все трудящиеся Советской Родины готовятся достойно встретить 30-ю годовщину Великого Октября, мы не можем мямлеть с отставанием отдельных бригад, участков, шахт. Партийные организации шахт и Куйбышевский райком ВКП(б) должны усилить организационно-партийную и партийно-политическую работу среди шахтёров. Нужно мобилизовать всех горняков на ликвидацию порочного отставания. Шахты треста „Куйбышевуголь“ могут и должны работать на высоком производственном уровне, точно по графику, строго соблюдая технологический процесс угледобычи.

Задана состоит в том, чтобы быстро и организованно по мере осуществления предельных стахановцев производительности, полностью ликвидировать все недостатки, мобилизовать рабочих выполнять свои обязательства.

Шахтеры треста „Куйбышевуголь“ должны выработать свои обязательства, взятые в соревновании с угольщиками Донбасса и в шире к товарищу Сталину.

Памятник Валерия Чкалову в Москве

В мастерской лауреата Сталинской премии скульптора И. А. Мещерякова началось изготовление скульптурной фигуры Валерия Чкалова для памятника, который будет воздвигнут в ознаменование 10-летия нашего флота в Москве, на площади Курского вокзала. Фигура высотой в 5,5 метра изображает Чкалова в летном костюме. Вместе с постаментом памятник достигнет 11-метровой высоты.

Фигура будет отлита из бронзы, ее металл изготовляется на заводе „Вокзал“ в районе работы скульптора. Архитектурное оформление памятника и всей площади возложено на архитектора В. С. Андреева. (ТАСС).

Выставка, посвященная пятилетнему плану

Министерство трудовых резервов СССР подготовило передвижную выставку, посвященную пятилетнему плану восстановления и развития народного хозяйства на 1946—1950 гг.

На центральном штанде — оригинальный портрет И. В. Сталина работы художника И. Струникова. 25 штандов наглядно показывают задачи промышленности, железнодорожного транспорта и сельского хозяйства в послевоенном пятилетии. Специальные штанды посвящены выплавке металла, добыче угля, нефти, производству электроэнергии, машиностроению.

Подготовка преподавателей логики и психологии

Министерство высшего образования СССР организует широкую подготовку преподавателей логики и психологии для высших и средних учебных заведений.

С нового учебного года открываются отделения логики и отделения психологии на философских факультетах государственных университетов Москвы, Ленинграда, Киева и Тбилиси.

Отделения логики и психологии организованы на философских и историко-

философских факультетах 15 государственных университетов — в Ереване, Алма-Ате, Баку, Казани, Иркутске, Саратове и других городах, а также на факультетах языка и литературы 14 педагогических институтов страны.

При крупнейших университетах и педагогических институтах устанавливается аспирантура по логике и психологии. (ТАСС).

В последние дни на заводе проведена большая работа по изданию предложений заводской партийно-технической конференции. 16 мая закончена реконструкция транспортера, подающего шихту на печь. Расширение транспортерной ленты с 700 до 900 миллиметров дало заводу возможность выводить для производ-

Достойно встретим 30-ю годовщину Великого Октября

Улучшить работу промышленных предприятий города, выполнить взятые обязательства!

Дневник соревнования

Работа Кузнечного комбината за 15 дней мая

Закончилась первая половина мая. Как говорят итоги соревнования, кузнечные металлурги работают в этом месяце крайне неудовлетворительно. Они не только не справляются с принятыми на себя социалистическими обязательствами, но и с планом.

Программа 15 дней месяца выполнена коллективом металлургов по чугуна на 93,7 процента, по стали — на 99,1 процента и по прокату — на 89,6 процента. Наиболее отстают в мае прокатчики комбината.

Из всех ведущих цехов завода только сортопрокатный цех закончил первую половину мая с превышением задания.

Коллектив цеха выполнил полугодичную программу на 109,8 процента по прокату от мая и на 103,6 процента по сдаче готового проката.

Не справляются с производственными заданиями в мае коллективы мартеновских цехов. Первый мартеновский цех (начальник тов. Сахаров, секретарь парт. организации тов. Кесидов) закончил полугодичную программу на 99 процентов. На 99,7 процента выполнил производственное задание первой половины мая коллектив мартеновского цеха № 2 (начальник цеха тов. Зильберштейн, секретарь парт. организации тов. Лысков).

Шахты города за 15 дней мая

ТРЕСТ „КУЙБЫШЕВУГОЛЬ“

Шахты треста „Куйбышевуголь“, за исключением „Реданово-южная“, в течение 15 дней мая работали неудовлетворительно. Наиболее низкий процент выполнения плана имеет шахта имени Орджоникидзе (начальник тов. Гутев, секретарь парт. организации тов. Мамафидин). Она дала всего 86,2 процента плана угледобычи. План других подготовительных реализован на 83,2 процента, в том числе по главнейшим — на 71,6 процента.

Шахта „Реданово-северная“ (начальник тов. Умнов, секретарь парт. организации тов. Баранов) выполнила план угледобычи на 87,5 процента. Задание по подготовительным осуществлено на 77,3 процента, по главнейшим — на 43,9 проц.

Шахта им. Димитрова (начальник тов. Даниленко, секретарь парт. организации тов. Михайлов) выполнила план добычи угля на 90,5 процента, план подготовительных — на 91,7 процента, а главнейших — на 80,4 процента.

Коллектив шахты „Реданово-южная“ (начальник тов. Анохин, секретарь парт. организации тов. Кудрявцев), борясь за осуществление своих обязательств по досрочному выполнению годового задания, дал 105,4 процента плана угледобычи. Задание по подготовительным реализовано

на 116,7 процента, по главнейшим — на 104,8.

В целом по тресту за первую половину мая задание по угледобыче выполнено на 89,8 процента, по подготовительным — на 88,2 процента и по главнейшим выработкам — на 72,2 процента.

ТРЕСТ „КУЗНЕЦКУГОЛЬ“

Ни одна шахта треста за 15 дней мая не выполнила плана угледобычи.

Шахта „Байдаевка“ (начальник тов. Тимофеевич, секретарь парт. организации тов. Хоронцов) дала 92,7 процента плана угледобычи, 86,9 процента подготовительных и 86,1 процента главнейших.

Шахта „Зыряновка“ (начальник тов. Логинков, секретарь парт. организации тов. Логинков) задание по угледобыче выполняла на 92,5 процента, по подготовительным — на 68,9 процента, а по главнейшим выработкам — на 86,1 процента.

Шахта „Абаево“ (начальник тов. Паукон, секретарь парт. организации тов. Сметаников) дала 96,8 процента плана угледобычи, 77,1 процента подготовительных, в том числе 69,5 процента по главнейшим направлениям.

По тресту план угледобычи за 15 дней мая реализован на 93,5 процента, план общих подготовительных — на 80,2 процента и по главнейшим направлениям — на 81,6 процента.

Ферросплавщики перевыполняют план

Коллектив Кузнечного ферросплавного завода успешно реализует плановое задание мая. За 15 дней план выпуска ферросплавов выполнен с превышением на 103,9 процента.

В социалистическом соревновании бригады на первом месте идет бригада начальника смены т. Вагина. Здесь замечательные образцы труда показывает старший пламенный т. Сидяков, который выполняет план на 117 процентов нормы на 127 процентов.

В последнее время на заводе проведена большая работа по изданию предложений заводской партийно-технической конференции. 16 мая закончена реконструкция транспортера, подающего шихту на печь. Расширение транспортерной ленты с 700 до 900 миллиметров дало заводу возможность выводить для производ-

ства новую смену рабочих в составе 5 человек. На днях закончена реконструкция электродов печи № 5. Увеличение диаметра электродов на 15 процентов значительно улучшило ход дутья, облегчило работу оборудования агрегата.

Реализовано также предложение механизма цеха т. Гавриленко по устройству лариных шипов для защиты пламенных шипов от загромождения. Осуществлен ряд других предложений, утвержденных на партийно-технической конференции. Все это дало улучшение условий работы и повысило производительность труда рабочих завода, которые горячо стремятся прийти к высоким производственным показателям к 30-й годовщине Великого Октября.

А. МИТОНОВ,

нормировщик ферросплавного завода.



Кузнечный металлургический комбинат. Перовской сталевар второго мартеновского цеха Кузнечного металлургического комбината коммунист т. Н. И. Лутос. Он имеет на своем счету 157 тонн сверхплановой стали. Ему выданы 111 процентов.

Кто вперед?

Соревнование забойщиков

(Выполнение норм за 15 дней мая в процентах)

Василий Злобин	(шахта им. Орджоникидзе)	243
Петр Горлов	(шахта „Абаево“)	230
Егор Горюнов	(шахта „Байдаевка“)	182
Василий Силиверстов	(шахта „Реданово-северная“)	176
Евсей Безродных	(шахта „Байдаевка“)	174
Федор Жилин	(шахта „Реданово-северная“)	152
Евсей Кисурин	(шахта „Байдаевка“)	149
Иван Тимофеев	(шахта „Реданово-южная“)	121
Федор Ястребов	(шахта им. Орджоникидзе)	115
Виктор Соломин	(шахта им. Орджоникидзе)	95

Соревнование горных мастеров

Горный мастер шахты „Реданово-южная“ т. Киниченко, перевыполнив свои обязательства, за 15 дней мая дал 289 тонн угля сверх государственного плана.

Горный мастер шахты им. Орджоникидзе тов. Пляцкий в первой половине мая не выполнил плана. Его долг составляет 52 тонны угля.

Первенство за мастером Томилиным

Первый блок нечей бригады № 1 второго мартеновского цеха Кузнечного комбината имеет в мае наилучшие показатели. В соревновании мартеновских сталеваров первого блока, возглавляемого мастером тов. Томилиным, по праву заимствует первенство в цехе. Они в мае сдавали уже свыше 700 тонн стали сверх плана.

Хорошо работает коллектив блока нечей, которым руководит мастер тов. Косов. На личном счету сталеваров этого блока значится более 500 тонн стали сверх задания.

С превышением задания трудятся в мае сталевары третьего блока третьей бригады, где мастером тов. Кузнецов. За 15 дней месяца они выжили около 200 тонн стали дополнительно.

Награждение многодетных матерей орденами и медалями

Указом Президиума Верховного Совета СССР от 28 января 1947 года награждены орденом „Материнская слава“ и медалью „Медаль материнства“ следующие многодетные матери, проживающие в городе Сталинске:

ОРДЕНОМ „МАТЕРИНСКАЯ СЛАВА“ I СТЕПЕНИ

- Бахтина Калитина Тимофеевна,
- Морозова Мария Игнатьевна,
- Степановна Мария Ивановна.

ОРДЕНОМ „МАТЕРИНСКАЯ СЛАВА“ II СТЕПЕНИ

- Власова Анастасия Александровна,
- Долгушина Александра Федоровна,
- Косенкова Мария Александровна,
- Мартынова Мария Сергеевна,
- Толстикова Екатерина Павловна,
- Тузикова Анна Ивановна.

ОРДЕНОМ „МАТЕРИНСКАЯ СЛАВА“ III СТЕПЕНИ

- Алимова Прасковья Мартиновна,
- Алимова Мария Мартиновна,
- Басва Татьяна Сергеевна,
- Басова Ольга Федоровна,
- Булганова Любовь Васильевна,
- Волгина Елена Яковлевна,
- Воронова Вера Константиновна,
- Давидова Мария Николаевна,
- Ермаченко Мария Васильевна,
- Кирпичева Мария Никитовна,

- Ковалева Анастасия Елисеевна,
- Костина Мария Андреевна,
- Левченко Федора Варламовна,
- Лыткина Пелагея Федоровна,
- Михеева Ирина Игнатьевна,
- Назарова Аграфена Николаевна,
- Опунцова Елена Павловна,
- Пескова Федоровна Яковлевна,
- Пономарева Клавдия Васильевна,
- Прибытова Вера Григорьевна,
- Рогачева Елена Никифоровна,
- Романская Анна Петровна,
- Руденко Евдокия Тихоновна,
- Семкина Аграфена Кузьмовна,
- Семиченкова Анна Андреевна,
- Семиченкова Прасковья Мартиновна,
- Степанова Анна Федосеевна,
- Тарасова Мария Васильевна,
- Шенель Анна Осиповна.

МЕДАЛЬЮ „МЕДАЛЬ МАТЕРИНСТВА“ I СТЕПЕНИ

- Алексеева Евдокия Дмитриевна,
- Алипова Мария Александровна,
- Артемонова Анна Никитовна,
- Атучина Евдокия Федоровна,
- Балашова Мария Прокопьевна,
- Баранова Мария Михайловна,
- Богрова Елена Ивановна,
- Борискина Степанида Варфоломеевна,
- Борисова Александра Александровна,
- Бугарина Анастасия Георгиевна,
- Васильева Анна Васильевна,
- Васильева Анна Прокопьевна,
- Ветрова Татьяна Игнатьевна,
- Волыгина Мария Константиновна,
- Голубева Анна Константиновна,
- Гришина Анна Константиновна,
- Елизаренко Евдокия Исаковна,
- Запорожченко Варвара Яковлевна,
- Зеленая Александра Григорьевна,
- Зиновьева Анна Александровна,
- Колесник Анна Андреевна,

- Регина Мария Манисева,
- Симонова Прасковья Васильевна,
- Черемнова Мария Андреевна,
- Колесникова Вера Александровна,
- Шумбасова Василия Ивановна,
- Юркина Надежда Семёновна,
- Киселева Евдокия Петровна,
- Киселева Анна Михайловна,
- Клякова Татьяна Ильинична.

МЕДАЛЬЮ „МЕДАЛЬ МАТЕРИНСТВА“ II СТЕПЕНИ

- Алексеева Евдокия Дмитриевна,
- Алипова Мария Александровна,
- Артемонова Анна Никитовна,
- Атучина Евдокия Федоровна,
- Балашова Мария Прокопьевна,
- Баранова Мария Михайловна,
- Богрова Елена Ивановна,
- Борискина Степанида Варфоломеевна,
- Борисова Александра Александровна,
- Бугарина Анастасия Георгиевна,
- Васильева Анна Васильевна,
- Васильева Анна Прокопьевна,
- Ветрова Татьяна Игнатьевна,
- Волыгина Мария Константиновна,
- Голубева Анна Константиновна,
- Гришина Анна Константиновна,
- Елизаренко Евдокия Исаковна,
- Запорожченко Варвара Яковлевна,
- Зеленая Александра Григорьевна,
- Зиновьева Анна Александровна,
- Колесник Анна Андреевна,

- Колокозичева Василия Максимовна,
- Колесникова Фекла Федосеевна,
- Кречетова Мария Ефимовна,
- Куценко Варвара Евстафьевна,
- Лалина Мария Николаевна,
- Лобачева Марфа Дмитриевна,
- Логинова Прасковья Петровна,
- Мезурин Степанида Петровна,
- Моисеева Анастасия Гавриловна,
- Маркина Мария Сергеевна,
- Мартинова Евдокия Павловна,
- Маслова Валентина Федосеевна,
- Матвеев Анастасия Григорьевна,
- Митасова Александра Исаковна,
- Михеева Евдокия Исаковна,
- Никифорова Прасковья Александровна,
- Нешерет Фекла Михайловна,
- Лаврова Анна Федоровна,
- Перфильева Мария Ифосеевна,
- Пилипова Анастасия Дмитриевна,
- Прокуряева Вера Николаевна,
- Семенова Евдокия Кузьмовна,
- Сычуг Елена Григорьевна,
- Таратина Евдокия Федоровна,
- Терехина Александра Исаковна,
- Турганова Александра Дмитриевна,
- Федулова Анна Прокопьевна,
- Фоленикова Марфа Исаковна,
- Шелестова Мария Максимовна,
- Шлякова Александра Васильевна,
- Шербатова Надежда Яковлевна,
- Щегалова Мария Алексеевна.

По-большевистски бороться за повышение производительности труда

На партийно-технической конференции кузнечников металлургов

На днях на Кузнецком металлургическом комбинате состоялся партийно-технический семинар, посвященный вопросу повышения производительности труда металлургов. С докладом «О путях повышения производительности труда» выступил директор комбината т. Белан Р. В.

— Известно, — говорит т. Белан, — какое огромное значение имеет производительность труда для нашей партии. Производительность труда — это, в конечном счете, самое главное, самое главное для победы нового общественного строя, — указывает докладчик. Товарищ Белан не раз обращал внимание на то, что «единственный путь повышения производительности труда и ускорения развития промышленности в современных условиях — значит развиваться на передовых рабочих, на передовых предприятиях».

Государственный план восстановления и развития народного хозяйства СССР на 1947 год предусматривает повышение производительности труда на 13 процентов по сравнению с 1946 годом. Кузнечники металлургов в своем коллективном договоре на 1947 год обязались увеличить производительность труда против уровня прошлого года на 13,5 процента. Достичь этого уровня производительности труда — задача и ответственность каждого рабочего. В 1946 году производительность труда на Кузнецком металлургическом комбинате была на 13,5 процента выше, чем в 1945 году. Это говорит о том, что для механизации и рационализации процессов на заводе имеется еще большое поле деятельности.

По докладу тов. Белана открылись оживленные прения. — Кузнечная сталь, — говорит главный инженер цехов «Спецсталь» т. Юденич, — должна быть высшего качества и дешевой по себестоимости. От удачной выработки формы и расхода сырья зависит и качество прокатки. Обычно говорят, что малый брак дает меньше брака в прокатке, чем большой. При правильной технологии прокатки стали и большой скорости можно конкурировать с малым. Самой распространенной является разливка сверху. Необходимо применять и силовую разливку. Далее тов. Юденич останавливается на отливке заготовки металла, как на эффективном способе увеличения производительности. Этот способ заготовки необходимо применять как можно шире.

Начальник листопрокатного цеха тов. Павловский в своем выступлении сказал о том, что производительность труда на листостане еще отстает от уровня 1940 года. Для того, чтобы повысить производительность труда, нам необходимо провести ряд организационно-технических мероприятий. Внедрение в производство ряда новых предложений ведет к успеху. Разговор об установке кромокальных ножниц идет в течение 5 лет. Надо добиться установки ножниц в ближайшее время. Это избавит людей от тяжелого и опасного труда и повысит производительность труда. У нас в цехе имеется большой брак по окислению. Монтаж гидравлической установки для очистки окатышей поможет ликвидировать этот брак. Этот вопрос нужно решать быстрее.

В кокосиликатном цехе, — говорит начальник цеха тов. Макаров, — вопросу

производительности труда постоянно уделялось внимание. В этом году по цеху поступило 105 рационализаторских предложений, осуществление которых поможет поднять производительность труда. Однако у нас еще не все сделано для того, чтобы производительность труда достигла довоенного уровня. На кокосиликатном цехе в среднем по цеху в 1946 году было 13,5 часов в 1940 году. Мы должны еще шире применять механизацию и автоматизацию управления технологическим процессом, улучшить организацию производства, что поможет увеличить производительность кокосиликатных печей. В цехе подготовки к партийно-технической конференции кокосиликатная секция имела 28 мероприятий, превратив их в жизнь, мы сможем повысить производительность труда.

Научный работник Сибирского металлургического института т. Куницын выступил об эффективности поверхностной закалки валков, широкое применение которой даст возможность повысить стойкость валков и увеличить производительность прокатных станов.

Цех контрольно-измерительных приборов и автоматики, — говорит заместитель главного инженера т. Дуляев, — имеет большое значение в работе металлургических цехов. Но этот цех не может работать нормально, так как не имеет хорошего помещения. Помещение для цеха строится уже 5 лет, но темпы строительства чрезвычайно медленны. Требуется строительство цеха, чтобы ускорить строительство.

Начальник первого мартеновского цеха тов. Сахаров предъявляет претензии к обслуживанию, которое снижает качество отпущенного кирпича. Вследствие этого стойкость футеровки сталеразливочных ковшей на разливочном производстве уменьшилась. Затем тов. Сахаров останавливается на вопросе автоматизации всех мартеновских печей, что облегчит условия труда, позволит улучшить ведение технологического процесса.

Важным средством перевыполнения производственных планов, — говорит секретарь Оргкомитета т. Юденич, — является повышение производительности труда. Этому вопросу в новом пятилетнем плане придается чрезвычайно большое значение. В связи с этим нужно шире развить социалистическое соревнование. Но на Кузнецком комбинате еще мало стахановцев, ударников, слабо распространены опыты передовиков.

Начальник электромонтного цеха тов. Хисамутдинов говорит об уходе за электрооборудованием, о бережной эксплуатации оборудования.

В прениях также выступил старший нормировщик второго мартена т. Паршин, секретарь партганизации кокосиликатного цеха тов. Сигалов, профессор тов. Гринина, парторг НК ВПК(б) на Кузнецком комбинате тов. Чернышов и др.

В конце работы конференции выступил секретарь цехового ВПК(б) тов. Лоскутов, поставивший перед металлургами ряд конкретных задач в области повышения производительности труда.

Конференция приняла разноречивое решение, направленное на повышение производительности труда металлургов.

Им ответил на задумывавшиеся:

— Захар Петрович.

Днем и ночью можно было видеть в цехе тов. Луникова. Он непрерывно руководил всеми опытными работами на своих блоках печей. И, наконец, атом была одержана крупная победа — получена первая плавка броневой стали. До этого еще не было известно случаев, чтобы варили броневую сталь в таких больших печах, как мартеновские. Через некоторое время сталелитейщики Магнитки совершенно ознакомились с законами производства броневой стали, они начали варить эту сталь в своих основных печах и вскоре она хлынула мощным потоком на военные заводы, а оттуда в виде огромного количества танков, пушек, снарядов — на фронт.

18 лет плавил Захар Петрович сталь и все это время он работает без брака, экономит топливо, оберегает печь от преждевременного износа. Мастер Луников зарекомендовал себя большим знатоком тонкого искусства наварки подли. — Лучший лекарь, — шутливо говорят о нем сталевары, — любую подли исцелит.

Работа обер-мастера, понятно, не исчерпывается одним этим. Печь надо поддерживать в образцовом состоянии в течение всей кампании. А этого можно добиться лишь при условии строжайшего соблюдения нормального температурного режима и графика ремонта. Плавил сталь крупные сутки, поэтому одну из подли можно осмотреть утром, другую — днем, третью — ночью. И Захар Петрович строит работу так, что успеваешь вовремя осмотреть любую печь своего блока.

В совхозах и подсобных хозяйствах

Быстрее закончить сев

В этом году ОРС строятреста № 3 должен провести весенний сев на площади в 420 гектаров: 265 в Сталинском и 155 гектаров в Гурьевском подсобных хозяйствах.

Коллектив Сталинского подсобного хозяйства, заключив договор на социалистическое соревнование с Целинским совхозом треста «Кубышевский», успешно реализует свои обязательства. На 15 мая впахано и засеяно около 240 гектаров. Почти вся эта площадь засеяна. Заключившаяся посадка картофеля на площади в 100 гектаров, засеяно 9,4 гектара моркови, около 10 гектаров столовой свеклы, 2,5 гектара лука и другие овощи. Проводятся посевы 23 гектаров кормовой свеклы и овса на зеленку для животноводческой фермы.

Хорошо работает совхозоводческая бригада. Она засеяла нараскату 83 ямы картофеля и более 2000 рям ранней и поздней капусты. Рассадой собственного посева будет обеспечено не только подсобное хозяйство, но и индивидуальные огородники — рабочие и служащие треста, которым запланировано отпустить 600.000 штук рассады. 13 мая началась посадка ранней капусты в грунт. За два дня посажены первые 5.000 квадратных метр.

В Гурьевском хозяйстве полевые работы идут также удовлетворительно. На 155 гектарах до сих пор еще не впахано около 60 гектаров. Здесь посеяно всего 15 гектаров картофеля, засеяно 8 гектаров ржи, 2 гектара яровой пшеницы.

А. ШУЛЬЖЕНКО, начальник планового отдела ОРСа треста № 3.

Полевые работы в совхозах металлургов

Темпы весеннего сева в совхозах Кузнецкого комбината с каждым днем нарастают. За последние пять дней — с 10 по 15 мая в этих крупнейших хозяйствах различными культурами засеяно 1.220 гектаров, а всего с начала сева 3.114 гектаров, что составляет 47 процентов плана. Овса посеяно 1.583 гектара, высеяно на зерно 80 гектаров.

Совхоз имени Куйбышева на днях закончил сев зерновых культур, выполнив план — на 104 процента. Сейчас трудящиеся совхоза ведут работы на картофеле и овощных участках. На 15 мая картофеля посеяно на площади в 10 гектаров, что составляет 41 процента плана посевов. Успешно трудятся овошесовхозы. Большое внимание союзу уделяет увеличение площади одноклассных трав, 121 гектар из 225 намеченных по плану уже засеян кормовыми культурами.

В совхозе «Сталинец» различными культурами засеяно 347 гектаров из 793, намеченных по плану весеннего сева. Совхоз «Металлург» под яровой сев отводит 2.621 гектар, из которых уже засеяно 1.228 — 47 процентов по плану.

По следам наших выступлений

„Почему закрыты мастерские?“

Под таким заголовком в № 64 нашей газеты было помещено письмо, в котором указывалось, что артель «27 лет Октября» плохо удовлетворяет бытовые нужды трудящихся.

Председатель Старокузнецкого райисполкома т. Филанков сообщил нам, что отчет председателя артели т. Елизарова заслушавший на заседании исполкома, где т. Елизарову предложено принять необходимые меры по улучшению обслуживания бытовых нужд трудящихся района.

Благодаря его заботам простой печей на ремонте стоил считаться с 7 до 2 процентов, стойкость швов поднялась со 100—120 до 180—200 плавков за кампанию.

Захар Петрович — прекрасный мастер. Блок печей, которым он руководит, не знает невыполнения плана. В 1944 году он дал 110,2 процента программы, в 1945 году — 105,4 процента. В первом году послевоенной пятилетки на его печах было выплавлено более 12 тысяч тонн сверхплановой стали. За последние годы производство стали на блоке, которым руководит Луников, поднялось на 25 процентов. Это значит, что страна получила десятки тысяч тонн дополнительного металла.

Старый мастер является отличным учителем и воспитателем новых рабочих. С чувством большой любви говорит о них его бывшие ученики сталелитейщики Лисенко, Побелянский, Акшицев и многие другие.

„Бурно кипит жизнь в Магнитогорске. В эти дни, по примеру кузнечиков, домочадцы, сталевары, прокатчики, кокосиликатники — люди всех металлургических профессий стараются своим самым верным трудом подготовить достойного подарка матери-Родины к 30 годовщине Октября. И среди других, не жалея своих сил, работает гвардец послевоенной пятилетки, рядовой боец прославленной Магнитки, обер-мастер 3-го мартеновского цеха — Захар Петрович Луников.

г. Магнитогорск.

Вечернее заседание политического комитета Генеральной Ассамблеи организации Объединенных наций 13 мая

НЬЮ-ЙОРК, 14 мая. (ТАСС). На вечернем заседании Политического комитета Генеральной Ассамблеи организации Объединенных наций 13 мая было одобрено предложение о том, чтобы комиссия по изучению палестинского вопроса состояла из 11 членов, включая постоянных членов Совета Безопасности.

За это предложение было подано 13 голосов против 11, 23 воздержались и 2 отсутствовали. Когда председатель комитета Советского Союза поставил вопрос, действительно ли большинство высказалось за это предложение, принятое по вынужденному количеству воздержавшихся. Однако председатель заявил, что воздержавшиеся могут не рассматриваться как «присутствующие» и «голосующие».

После голосования Громкий указал, что, по его мнению, «решение», принятое только 13 голосами против 11 голосов при 23 воздержавшихся, не может рассматриваться как решение. Пирсон настаивал на том, что правила должны быть терпеливыми буквально. Затем комитет перешел к прениям по вопросу о назначении представителей в комиссию по изучению палестинского вопроса.

Делегат США Остин предложил одобрить принцип широкого географического распределения путем принятия первоначального американского предложения об избрании Канады, Чехословакии, Ирана, Голландии, Перу, Швеции, Уругвая с добавлением еще четырех членов по одному от стран южной части Тихого океана, Азии, Восточной Европы и Латинской Америки. По предложению председателя комитет перешел к голосованию вопроса о принятии американского списка из семи стран с включением в него выдвинутых ранее чилийским представителем Гватемалы и Югославии. За это предложение голосовало 35 государств, 4 — против, в том числе Громкий, и 13 — воздержались.

Затем были названы четыре страны — Австралия, Филиппины, Индия и Сиама, из числа которых следовало избрать еще двух членов комиссии. При воздержании делегата Советского Союза, Болгарии и Украины, комитет выбрал Австралию 21 голосом, в то время как за Филиппины было подано 20 голосов, за Индию 34 голоса, за Сиама было подано 7 голосов.

Таким образом, в члены специальной комиссии выдвинуты Канада, Чехословакия, Гватемала, Иран, Голландия, Перу, Швеция, Уругвай, Югославия, Австралия, Индия.

Ливанский делегат Малек заявил, что он должен оговорить позицию Ливана на любой возможный случай в будущем, поскольку из функций и полномочий комиссии исключено всякое упоминание о независимости Палестины, а также потому, что причина созыва специальной сессии Ассамблеи «неизменно изменилась» во время хода прений, и вместо того, чтобы обсуждать вопрос о конституции Англии по поводу будущей формы правления в Палестине, Ассамблея занялась подготовкой к рассмотрению так называемой «палестинской проблемы». Заявив, что фраза «палестинская проблема» неприемлема, так как применение ее может означать все, что угодно, Малек подчеркнул, что правительство Ливана должно сделать оговорку в отношении

Принятие сенатом США антирабочего законопроекта

ВАШИНГТОН, 15 мая. (ТАСС). Сенат Соединенных Штатов 13 мая принял антирабочий законопроект, представляющий сенатор-республиканец от штата Огайо Тафтом. За этот законопроект голосовали 47 республиканцев и 21 демократ, главным образом, из южных штатов. Против законопроекта голосовали 21 демократ и три республиканца — Лангер (Северная Дакота), Мэллон (Невада) и Морзе (Орегон).

Таким образом, сенат одобрил законопроект большинством, превышающим 2/3 голосов, необходимых для того, чтобы аннулировать veto, если оно будет наложено президентом.

Подобно законопроекту, принятому 30 апреля палатой представителей, законопроект, принятый сенатом, ставит вне закона системы «закрытых цехов» (прям на работу только членов профсоюзов), запрещает забастовки, связанные с вердиктом (за право представлять рабочих всего предприятия), проведение вторичного бойкота, уполномочивает правительство

своей политикой, как следствие, «высокой несправедливости» резолюции.

Некоторые представители рабочих государств сделали также же оговорки. Затем, оговорив, повидимому, замешательство делегата в связи с тем, что комитет ранее принял предложение по вопросу о составе комиссии лишь 13 голосами, делегат Бразилии Муниш после резолюции о том, чтобы одобрить ранее принятое решение относительно состава комиссии и ее функций и полномочий, 30 голосами против 3 при 10 воздержавшихся комитет принял бразильскую резолюцию. Против голосования Советский Союз, Украина и Белоруссия.

После того, как предложение о составе комиссии и ее функций и полномочий было принято, заседание комитета было закрыто.

«Вслед за этим секретарь объявил, что на следующем пленарном заседании будет рассмотрен доклад политического комитета».

Во время общих прений по вопросу о составе комиссии делегат Норвегии Мое, делегат Швеции Эриксон и делегат Дании Карфенинг указали на необходимость принятия решения, признающего большинство без того, чтобы точки зрения постоянных членов Совета Безопасности были примирены. Пытаясь найти компромисс между предложением СССР, включить в состав комиссии все великие державы и настоятельным требованием Соединенных Штатов исключить этих членов из состава комиссии, Мое заявил, что решение вопроса может быть найдено путем создания комиссии по изучению палестинского вопроса в составе всех постоянных членов Совета Безопасности плюс рабочий комитет, состоящий из малых «нейтральных» держав. Мое заявил, что рабочий комитет мог бы подготовит доклад, подлежащий одобрению или изменению всем комитетом, включая великие державы, по представлению этого доклада на рассмотрение Ассамблеи. Громкий предложил исправить текст норвежского предложения, после чего Мое заявил, что он не имеет возражений по поводу своего предложения на том основании, что оно «не встретило достаточной поддержки».

Делегат Колумбии Гонсалес Фернандес поддержал предложение о включении в состав комиссии постоянных членов Совета Безопасности. Ответив на так называемый принцип «исключения великих держав», Гонсалес Фернандес утверждал, что принятие этой точки зрения потребовало бы исключения великих держав из всех организаций, поскольку их интересы являются «всеобъемлющими». Но комитет игнорировал эти точки зрения и одобрил такой состав комиссии, который в основном соответствует требованиям Соединенных Штатов. Это решение было принято большинством голосов. Громкий заявил, что это чисто голосовое большинство для того, чтобы решение было настоящим. Представитель Чехословакии Пашек указал, что, как показали результаты голосования, «великие державы решили отказаться от ответственности, которую наложило бы на них участие в комиссии». В голосовании приняло участие менее половины всех присутствующих делегатов (присутствовало 43 человека). 13 голосовало за и 11 — против.

Сенатор Вагнерберг, как председатель сената, назначил сенаторов-республиканцев Тафта (от штата Огайо), Болла (от штата Миннесота), Ивса (от штата Нью-Йорк) и демократов Мэррейла (от штата Монтана) и Эллиендера (от штата Луизиана) для встречи с членами палаты представителей в целях урегулирования расхождений между двумя законопроектами.

Ответственный редактор П. С. КАНАЕВ.

Письма из Магнитки

18 лет у мартена

В первых числах января нынешнего года, когда советские люди назначили своих кандидатов в депутаты Верховного Совета РСФСР, металлурги сталинской Магнитки выдвинули, а затем избрали своим посланцем в народный парламент обер-мастера 3-го мартеновского цеха Захара Петровича Луникова.

Чем заслужил такой почет сталелитейщик Луников? Почему именно его выбрали металлурги в Верховный Совет РСФСР?

Простой русский человек, честный и трудолюбивый, Захар Петрович на советском металлургическом предприятии нашел свое настоящее место в жизни. Стрелочник на Юго-восточной железной дороге, камешком на карьерях Красного Султана, бурлаком на шахте «Мировая коммуна» — таковы начало трудового пути Луникова. Везде он работал с большим старанием, однако полного удовлетворения все же не получал. Молодого деревенского парня манило в неведомый ему мир техники. Он часто огуловал книги и делал. Но вилы крутом много интересного. Умных людей, действующих по воле человека, страстно хотел научиться упрямлять ими.

С этой мыслью и пришел в 1928 году Луников в мартеновский цех Красносултанского металлургического завода. Здесь он стал сталеваром. Так сбылась его мечта. А в 1937 году Захар Петрович едет в Магнитогорск — в «столицу

черной металлургии», как он сам говорил. В Магнитке было где развернуться шестилетнему, упорному в труде сталелитейщику.

О том, насколько успешным был его трудовой путь на Урале, говорит уже то, что Захар Петрович со временем назначили обер-мастером на блок из трех печей. Это назначение произошло за несколько месяцев до вероломного нападения гитлеровской Германии на Советский Союз.

Война! Она сразу внесла коренные изменения в жизнь металлургов. В первый же день Магнитка получила заказ фронта — дать качественный броневой металл. Развернулась кипучая деятельность по освоению производства необходимого для Магнитки металла. Мартеновский цех № 3, где работает тов. Луников, стал творческой лабораторией. Сюда пришли ученые из института, инженеры из заводоуправления. С карандашами в руках, прямо возле печей, производили они всевозможные расчеты, соотвечали с мастерами, сталеварами. Исключительная тщательность и вместе с тем быстрота требовались в эти дни от сталелитейщиков. Вот тут-то со всей силой сказались знание дела и богатый опыт тов. Луникова.

Когда решено было переоборудовать для опыта одну печь на кислородную, инженеры спросили — кто сможет наварить ее заварить?

Адрес РЕДАКЦИИ: Соцгород пр. Энтузиастов: 7. Телефоны: отв. редактор города — 0-61, АТС — 10-52, зам. отв. редактор — 0-34, прием объявлений — 13-43, ночная редакция — 11-31, бухгалтерия — 1-61, ОП101950

редактора 2-05, отв. секретаря 12-37, типография издательства «Большевицкая сталь».

партинный отдел — 2-05, промышленный отдел — 1-22, завод, стенографистка — 12-38, Зах. 3981, тип: 11520

Получить копию статьи можно по адресу: г. Старокузнецкий, ул. Пятилетки, № 15, Печатный цех с 9 часов утра до 5 часов вечера.

Получить копию статьи можно по адресу: г. Старокузнецкий, ул. Пятилетки, № 15, Печатный цех с 9 часов утра до 5 часов вечера.