

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 34 (4342)

Воскресенье, 16 февраля 1947 года.

Цена 20 коп.

Окружим новое пополнение рабочего класса вниманием

Организованная подготовка пополнения рабочего класса является чрезвычайно важной государственной задачей. Шесть лет тому назад в нашей стране по инициативе товарища Сталина были организованы ремесленные училища в школах фабрико-заводского обучения. В Указе Президиума Верховного Совета СССР от 2 октября 1940 года было сказано:

«Задача дальнейшего расширения нашей промышленности требует постоянного притока новой рабочей силы из шахты, рудники, транспорт, фабрики и заводы. Без непрерывного пополнения состава рабочего класса невозможно успешное развитие нашей промышленности».

Миллионы молодых рабочих, обученные в школах и училищах трудовых резервов, в дни войны готовили снаряды, плавили чугун, варили сталь, выдавали из горы уголь, водили поезда. Большое количество молодых рабочих, самоизверженно трудившихся в забоях шахт, на фабриках и заводах, награждены орденами и медалями Советского Союза.

Четвертая сталинская пятилетка намечает дальнейший рост, расширение народного хозяйства советской страны. В Сийский предусматривается значительное развитие металлургической, химической промышленности, машиностроения, тяжелого машиностроения, автомобилестроения, автомобилестроения и других отраслей хозяйства.

В 1946—1950 годах намечено подготовить лишь в ремесленных училищах и школах ФЗО 4.500 тысяч молодых квалифицированных рабочих.

Школы и училища трудовых резервов области подготовлены для предприятия десятки тысяч металлургов, угольщиков, строителей, железнодорожников. В дни Великой Отечественной войны молодые строители вместе со старыми мастерами производственными издали в день сороковой победы над фашистской Германией и империалистической Японией. Многие из них прошли в цехах заводов, на строительных объектах, в забоях шахт, хорошую вымучку, стала бригадами, мастерами 1-го класса, стахановцами.

Скоро в ряды рабочих предприятий нашего города вольются новые строители молодежь. В школах ФЗО сейчас идут выпускные экзамены. Заводы, шахты, строительные участки получат 2.200 квалифицированных рабочих, мастеров, инженеров. Новые школы создаются на машиностроительном заводе, в Мундыбаше, Ташкенте. Значительно расширяются школы ФЗО Сталинска.

В марте учебные классы школ заполнят около 3.000 юношей и девушек нового набора. 750 учащихся прибудут из Тюменской области, 2000 — из Татарской АССР. В городе будет принято 90 юношеских строителей вместе со старыми мастерами производственными издали в день сороковой победы над фашистской Германией и империалистической Японией. Многие из них прошли в цехах заводов, на строительных объектах, в забоях шахт, хорошую вымучку, стала бригадами, мастерами 1-го класса, стахановцами.

Юноши и девушки вступают в самостоятельную жизнь. Перед ними открывается неограниченные возможности для дальнейшего производственного, культурного роста. От того, как будет организована встреча, зависит их учеба, основа новой специальности.

Руководители пехов, мастера, бригады должны окружить молодое пополнение рабочего класса повседневным вниманием, создать для него такие условия, при которых молодежь могла бы совершенствовать свое мастерство. Наша новая школа, шахты оснащены первоклассным современным оборудованием, сложнейшим

Мемориальные доски в местах пребывания М. И. Калинина

КАЛИНИН, 14 февраля (ТАСС). Исполком Калининского областного Совета депутатов трудящихся установил мемориальные доски в местах пребывания М. И. Калинина. Мемориальные доски установлены в селе Верхняя Троица, Калининского района, где сохранилась изба, в которой родился и провел детство М. И. Калинина, в доме отца Телько, где отдалась всемознайка старость, на здании сельского клуба, созданного по инициативе Михаила Ивановича.

Мемориальные доски установлены также на воротах Калининского вагоностроительного завода, где Михаил Иванович побывал в 1935 г. и выступил на митинге юношей 1942 г. после освобождения города от немецких захватчиков.

В ближайшее время мемориальные доски устанавливаются также на Калининском металлообрабатывающем заводе имени Первого мая, на сибирской фабрике хлопчатобумажного комбината «Пролетари», на одном из домов колхоза «Родина Москва», Заводского района, и в других местах области, где в свое время бывал Михаил Иванович Калинин.

За 35 дней — пять месячных норм

ЛЕНИНГРАД, 14 февраля (ТАСС). Молодой токарь завода «Красный Октябрь» Фёдор Костаусов отметил блестящую победу стахановского блока коммунистов и беспартийных на выборах новых производственных успехов: с начала года за 35 рабочих дней, он выполнил пять месячных норм.

Ток Костаусов перенял свой опыт товарищам. Его ученики — коммунисты Сергей Сухонин, Виктор Алексеев и другие ежедневно дают не менее трех норм каждый.

Ток Костаусов принял новое обязательство — закончить выполнение полутора норм к 29 годовщине Советской Армии.

Достижение молодого стахановца — результат общей организации рабочего ме-

Организованно провести набор в школы ФЗО и ремесленные училища

Путевка в жизнь

Деревня, в которой я живу, находится в 600 километрах от железнодорожной станции. Мне пришло письмо из школы № 3 треста «Сталинскпромстрой», призывающее квалифицированных рабочих. Нужно сразу же помочь им организовать свой быт, наладить политическую учебу, вовлечь юношескую и девушескую в работу комсомольских коллектива.

Бузинский металлический комбинат выделил для новых металлургов благородные обещания, это могут и должны сделать и другие предприятия.

Одновременно с этим нужно организовать провести новый набор в школы трудовых резервов. В дни пятилетки мы

заполнили горячий гудок паровозов, плавивших бурю Иртышу. Небольшой постом, сразу же по окончании пятилетки школы, я начал работать в колхозе бригадиром полеводческой бригады.

Летом прошлого года меня направили в Ставрополь, в школу трудовых резервов. Много нового, интересного встретили мы

в Ставрополе. Здесь мы, деревенские юноши и девушки, принятые в школу, учились, что огромный металлургический завод, крупнейший город, являющийся

столицей коммунизма, самостоитльно выделяет ряд зданий. Юноши из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреевым, изготавливали машины для сортировки овощей различными специальностями, самостоитльно выделяли

группы из группы № 8, возглавляемой мастером Аниреев

Трибуна стахановского опыта 44 метра основного штрека за 27 рабочих смен

Стахановцы-проходчики шахты «Редактор-шахтер» треста «Куйбышевуголь» Алексей Кратенко и Григорий Сивоголовко, соревнуясь за лучшие производственные показатели количества выборов в Верховный Совет РСФСР, в январе за 27 рабочих смен дали 44 метра проходки основного штрека, выполнив государственные нормы на 250 процентов.

Каким же образом тт. Кратенко и Сивоголовко добились таких результатов проходки основного штрека?

До января проходка штрека велась обычным порядком в три смены. Каждая смена, имея определенное задание, хотя и старалась выполнить государственную норму, однако из-за ряда мелких неполадок и неувязок часто не достигала поставленной цели. Неоднократно бывали случаи, когда пришедшие на смену рабочие заставляли невыезжий уголь из породы, заложенный незакрепленным, механизмами испытывали. Это, безусловно, отрицательно сказывалось на развертывании дальнейших работ, срывало выполнение государственных норм.

В конце декабря проходчики Алексей Кратенко и Григорий Сивоголовко обратились в шахтуправление с предложением вести проходку основного штрека в полном объеме в одну смену—8 часов. Остальные две смены должны быть использованы на подготовку фронтов работ. При этих условиях тт. Кратенко и Сивоголовко обятали вместо 0,32 погонных метров на каждого рабочего по норме дезать не менее 0,8 метра.

Руководство шахты пошло на встречу стахановцам, поддержало их цепную инициативу. С первых дней января проходчики Алексей Кратенко и Григорий Сивоголовко приступили к работе.

Работа прошла складно в однопутевом штреke, сечением 7,21 квадратных метра по 1-му вос точному пласту. Угол падения пласти равнялся 25 градусам, мощность пласти — 2,2 метра. В сечении штрека уголь состоял из 4,71 квадратных метров, метра — 2,5 квадратных метров. В кровле пласти залегает пачка аргилитов мощностью от 0,5 до 0,8 метра, а выше — песчаник. В почве пласти — аргилит. До нормального сечения штрека производилась подрывка почвы.

Крепление штрека производилось пневматическим окладом с установкой окладов через каждые 0,9 метра. Проходка штрека была организована по шинам, имеющим с употреблением одного цикла в смену с продвижением за каждого начинанием работы с бурением угольного забоя ручным электросверлом ЭР-4. На бурение 10 штурпов глубиной в 2 метра затрачивалось 40—50 минут. Этому работам дали цикл из 18 погонных метров.

Проходчики тт. Кратенко и Сивоголовко выполнили тв. Кратенко. Одновременно тв. Сивоголовко произвела настичную временной колен и укладку железных листов. При бурении по углу комплект буров для ручного электросверла состоял из очкового забурника и двухметрового бура.

После бурения угольного забоя, производилась отработка при помощи электрического отвала. Отработка осуществлялась в три приема: сначала отрабатывались 4 врубовые штурпы, во второй и третий раз — по 3 отвальных штурпа. Такой порядок отработки обеспечивает наиболее высокий коэффициент полезного действия штурпов.

На отработку угольного забоя затрачивалось 30—40 минут. Во время отработки этого забоя производилась заделка леса.



На строительстве третьей очереди Сталинской ТЭЦ. Монтажники участка «Стройтермоэлектрик» дают две нормы в смену. На снимке: лучшие монтажники участка тт. А. Ячменев, Д. Подлехов и А. Соболев.

Фото В. Булычева.

Нам пишут

Почему закрыт каток?

Мы, студенты Сибирского металлургического института, пользуясь канюками, решим пойти на городской каток спортивного общества «Металлург Востока» покататься на коньках. Однако каток на 3—4 вагона. Таким образом длина ручной откатки вагонеток, емкостью в полтонны, не превышала 30 погонных метров. В забое имелись три пары двухметровых и одна пара четырехметровых временных путей.

Настилка постоянного пути производилась специальной бригадой ремонтников в то время, когда тт. Кратенко и Сивоголовко пришли к работе.

Прикатив основного штрека осущест влялось при помощи вентилятора частичного проветривания и металлических труб диаметром в 40 сантиметров.

Печи с основного штрека проходились бригадоймелкой нарезки в то время, когда они начиняли работу с бурением угольного забоя ручным электросверлом ЭР-4.

На бурение 10 штурпов глубиной в 2 метра затрачивалось 40—50 минут. Этому работам дали цикл из 18 погонных метров.

Проходчики тт. Кратенко и Сивоголовко выполнили тв. Кратенко. Одновременно тв. Сивоголовко произвела настичную временной колен и укладку железных листов. При бурении по углу комплект буров для ручного электросверла состоял из очкового забурника и двухметрового бура.

После бурения угольного забоя, производилась отработка при помощи электрического отвала. Отработка осуществлялась в три приема: сначала отрабатывались 4 врубовые штурпы, во второй и третий раз — по 3 отвальных штурпа. Такой порядок отработки обеспечивает наиболее высокий коэффициент полезного действия штурпов.

На отработку угольного забоя затрачивалось 30—40 минут. Во время отработки этого забоя производилась заделка леса.

«У семи никем дитя без глаза»

Летом прошлого года машиностроительный завод сдал в эксплуатацию не сколько домов и расселил в них своих рабочих.

Руководство завода опровергло обвинение в том, что ввод в эксплуатацию прорвало линию постоянного водопровода и с постройкой водоразборной будки и передал все это в эксплуатацию «Бодянкинпруту», но это сделано не было.

В результате работы по такому методу тт. Кратенко и Сивоголовко за 27 рабочих смен дали 44 погонных метра проходки основного штрека. Производительность каждого из них на вых от составила 0,8 метра при норме в 0,32 метра. Зарплату каждого из проходчиков за рабочую составила около 8.000 рублей.

Учтя опыт работы в январе, тт. Кратенко и Сивоголовко обратились в шахтуправление с предложением продолжить в феврале проходку того же основного штрека раздельно в две смены.

С этой целью тв. Кратенко взялся работать с молодым проходчиком тв. Лазаревым, а тв. Сивоголовко — с таким же молодым проходчиком тв. Шевченко.

Они обязались дать в феврале 70 погонных метров проходки.

Первые же работы показывают, что стахановцы не только не сдаются достигнутому в январе темпам, а работают с превышением задания.

Опыт стахановцев тт. Кратенко и Сивоголовко должен быть всесторонне изучен и внедрен в практику других шахт нашего треста.

Б. СТЕПАНОВ,
главный инженер шахты «Редактор-шахтер»

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

В бане нет порядка

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5 в Сибиргороде обслуживает около 10000 человек населения города, но работает она очень плохо. Однажды я решил помыться. К восеми часам утра я приехал сюда из Старокузнецка, чтобы прорыть котлы из кирпича, чтобы помыться в бане, взял билет, зашел. В майке не было света. Люди мылись в темноте. День был морозный, температура в майке была очень низкой, особенно холодно было в парном отделении.

Баня № 5