

Трибуна стахановского опыта

Труд дверевого Савицкого

Придя на завод в феврале 1943 года, Андрей Савицкий попал в коксохимический цех. Через два месяца Савицкий уже работал самостоятельно — дверевым. А сейчас он является лучшим стахановцем цеха. Характерной особенностью его работы является отличное состояние участка дверей, которые он обслуживает. Двери выданных печей в его секторе совершенно не выдают газа.

Основным условием нормального режима коксования является полная герметичность коксовой камеры. Поэтому двери коксовых печей после их установки должны быть плотно прикрыты. Особое значение приобретает герметичность дверей в условиях гидравлического режима печей, при котором в течение всего периода коксования поддерживается постоянное давление даже у пода печи. Дверь всегда должна устанавливаться у печи плотно, в противном случае происходит выбивание газа и сгорание его у дверей, что ведет к порче дверей и кладки печей.

Кроме того, при горении газа у дверей анкеры стойки загибаются (деформируются) и отходят от печи, что способствует образованию трещин в головках печей. Засасывание воздуха в камеру при неполном закрытии приводит к сгоранию газа и кокса в печи, к оплавлению стенок камер, к ухудшению качества газа и химических продуктов.

Отсюда становится ясным значение хорошего уплотнения дверей на коксовых печах. Хорошее же уплотнение может быть сохранено только при условии надлежащего ухода за дверями.

Применяемо в настоящее время двери коксовых печей по типу уплотнения могут быть разбиты на три группы: уплотняемые глиной, двери с уплотнением асбестовым шнуром и двери с уплотнением «железо на железу». На нашем заводе применяются двери с уплотнением «железо на железу».

В этих дверях уплотнение производится с помощью специальной рамки, изготовленной из фасонного железа с одним из длинных ребер. Это ребро рамки плотно прижимается к выступу армирующей рамы. Так как левостороннее соприсоединение их хорошо обработано, то достигается хорошее уплотнение, препятствующее проникновению газа из печи или воздуха в печь.

Во время эксплуатации дверь прижимается к армирующей раме — ригелю. С машинной стороны дверь имеет специальное отверстие для планировки печи, закрытое особой дверцей, которая называется планировочной дверцей и откидывается на такое же расстояние, как и дверь. Дверца состоит из прямоугольника, имеющего по бокам два выноса, которые прижимаются к раме, посредством которых дверца захватывается двумя ригелями, которые прижимают ее к двери. Кроме того, дверь имеет два стальных кармана, посредством которых лопаты дверектратора снимают дверь. Операция по откидыванию и закрыванию ригельных выносов, служащих для закрепления дверей на коксовых печах, является операцией трудоемкой и весьма тяжелой, так как выполняется вручную в условиях высокой температуры и газовой среды. Кроме того, на операции

по откидыванию и закрыванию ригельных выносов затрачивается до 60 секунд, что в условиях напряженного графика выработки (при котором вся операция по выданию занимает 6—7 минут) составляет 15 процентов времени, затрачиваемого на выработку печи. Поэтому у нас на установке проводится испытание механизации этой трудоемкой операции.

В чем же заключается особенность стахановской работы тов. Савицкого? Главное в его работе то, что он тщательно осматривает двери и рамы от пагара и смазки, а также правильно устанавливает дверь после выдвигания. Специальный инструмент для обслуживания дверей (стальные резак, ключи, оправки для ножей) всегда у него в образцовом состоянии. Известно, что смазанный ригельный вынос облегчает работу дверевому, поэтому особая выработка температурной смазки, так называемая константа, всегда имеется у т. Савицкого. Все замеченные дефекты т. Савицкий исправляет сам лично, не дожидаясь выезда двери в тарак, что значительно облегчает уход за последними.

Обслуживание дверей т. Савицкий производит следующим образом. Перед выдвиганием коксового пирога откидывается ригельный вынос, после поднятия и отвода двери из рамы откидывается мембрана и нож, рама, порог и дверь, причем для этого используется им время выдвигания печи. Тов. Савицкий работает с коксовой стороны, условия труда здесь сложнее, чем с машинной стороны, так как дверевые все время находятся под действием горячего кокса и пара. Но благодаря тому, что тов. Савицкий умело сочетает свой труд с трудом машиниста, туманного вагона, при жарком коксе он может продолжать свою работу.

В зимнее время, когда видимость с коксовой стороны значительно ухудшается, т. Савицкий освещает свое рабочее место дополнительной световой точкой, что значительно облегчает его работу. Очистка наружной поверхности двери производится им специальными щетками.

Примечу, что он производит особенно тщательно, заранее внимательно осматривает дверь, подлежащую выдвиганию, заранее определяет, какой ремонт им необходимо сделать, проверяет смазку ригельных выносов.

Кроме того, он предупреждает своих слесарей по уплотнению и заготовке необходимых запасных частей и намечает с ними, какие двери подлежат регулировке. Необходимо отметить также, что он поддерживает тесную взаимосвязь в работе с машинистами загрузочного вагона и ригельщиками, так как их работа влияет на хорошее уплотнение двери. Заготовку и заправку инструмента т. Савицкий производит всегда до работы.

Кроме своей квалификации, он хорошо освоил квалификацию машиниста дверной лебедки и при отсутствии машиниста работает сам. Бригада, в которой работает т. Савицкий, выдала за 8 месяцев текущего года 1.189 тонн металлургического кокса сверх плана. В этом немалая заслуга и дверевого высокого класса т. Савицкого.

И. ЮДИН,

заместитель начальника коксовых печей.

Партийная жизнь

Коммунисты в авангарде соревнования

Вместе со всеми цехами Кузнецкого комбината включились в соревнование в честь 30-летия Великой Октябрьской социалистической революции. Октябрь и коллектив сортопротакта. Но цехи Сортопротакта поставили перед собой задачу изо дня в день повышать производительность труда, бороться за снижение себестоимости продукции, за ликвидацию брака и аварий на производстве, досрочно выполнить годовой план и взятые обязательства.

Инициатором в борьбе за успешное решение этих задач выступила партийная организация цеха. Она, правильно поняв свои задачи в соревновании, побуждала об авангардной роли коммунистов на производстве. На одном из партийных собраний еще в начале года члены и кандидаты партии первыми в цехе взяли на себя конкретные обязательства.

Пример в этом подал мастер коммунист тов. Обухович. Он вместе с партруководом бригады старшим сортопротактом тов. Горюховым, членом партии заводским тов. Юровым и другими коммунистами разработал практические меры по ликвидации узких мест на производстве. Коммунисты бригады, выступив в соревновании сами, повели за собой весь коллектив протактов.

Мастер тов. Обухович, чувствуя себя подлинным руководителем своего подразделения, повседневно заботится об организации труда в бригаде. Его хозяйский глаз комбинатора производителем продукции не оставляет. Он внимательно следит за работой сортопротакта и других стахановцев он требует слаженной и бесперебойной работы, добросовестного отношения к оборудованию станка. Этого нельзя добиться без глубокого знания техники, которой управляет. Поэтому техническое учение протактов бригады уделяется первостепенное внимание. В этом году все члены бригады сдали технику.

В совершенстве овладев своим производственным процессом, коммунисты цеха уделяют распространению опыта лучших стахановцев. Так, например, в бригаде коммуниста тов. Обуховича, состоящей в основном из молодых рабочих, выпускников школ ФЗО, передача опыта налажена через стахановские школы. Все молодые протакты прикреплены к старым производственным, как таким, как старший сортопротакт тов. Горюхов, старший заводской тов. Мезенцев, вальцовщик тов. Юров и другие, охотно передающие свои знания и опыт молодежи. Кроме того, в бригаде хорошо налажена партийно-массовая работа. Протакты изучают биографию товарища Сталина, глубоко слеплены с жизнью и революционной деятельностью вождя большевистской партии.

Действенное соревнование, которым охвачены все члены бригады, дает свои положительные результаты. Коллектив сортопротакта, которым руководит мастер коммунист тов. Обухович, вот уже третий месяц подряд держит первенство в цехе. В августе бригада выполнила план на 110,2 процента.

О значении социалистического соревнования в деле подъема активности масс, в развитии их творческой и производственной инициативы говорит такой факт. В первых числах сентября цех перешел на производство нового профиля. Естественно, на первых порах встретились трудности, надо было, не снижая темпов в труде, освоить выпуск продукции. Коллектив первой бригады решил эту задачу успешно.

Коммунисты снова проявили напористость и изобретательность, партийная группа мобилировала все силы и знания передовых протактов на то, чтобы быстрее освоить выпуск новых профилей. Первыми на

ПРАГА, 9 сентября. (ТАСС). Все чехословацкие газеты публикуют сегодня на видных местах сообщения о праздновании 800-летия Москвы и изложение приветствия Генералиссимуса Сталина. В заголовках и коммюнике газеты подчеркивают, что Москва является надеждой трудящихся, борющихся за мир во всем мире.

Аргентина

БУЭНОСАЙРЕС, 9 сентября. (ТАСС). Аргентинские газеты помещают сообщения о праздновании 800-летия Москвы, причем особое внимание уделяли приветствию И. В. Сталина, которое газеты «Ла пренса» и «Ла критика», «Каарин» и «Ла ора» опубликовали полностью. Остальные привели выдержки из

Канада

ОТТАВА, 9 сентября. (ТАСС). Все радиостанции Канады несколько раз передали текст приветствия И. В. Сталина по случаю 800-летия Москвы. Многие газеты опубликовали приветствие, подчеркивая слова о

том, что Москва является главатаем «освободительного движения трудящегося человечества от капиталистического рабства и стоящей «великой миролюбивой державы».

Отъезд Трумэна из Рио-де-Жанейро

РИО-ДЕ-ЖАНЕЙРО, 8 сентября. (ТАСС). Вчера президент Трумэн выехал из Бразилии в США на борту лайнера «Миссури».

Комментарии результатам посещения Трумэном Бразилии, газета «Трибуна популяр» высказывает предположение, что Трумэн не сумел добиться выгодного для США завершения переговоров о заключении экономического договора, об изменении законодательства о нефти и минеральных ископаемых, а также об иностранных капиталовложениях. По мнению газеты, этому помешало сильное сопротивление со стороны бразильского общественного мнения и, в частности, национальных промышленных федераций, а также давление на Бразилию со стороны англичан, стремящихся помешать дальнейшей американской экспансии в Бразилию. Газета пишет, что англичане интересуются как бразильской нефтью, так и минеральными иско-

Резкое ухудшение экономического положения Китая

ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ ПРИНЯТЫ КИТАЙСКИМИ ВЛАСТЯМИ

НАНКИН, 8 сентября. (ТАСС). Выступая на пресс-конференции, генеральный секретарь исполнительного юаня (палаты) Гань Най-гуан отметил чрезвычайно тяжелое экономическое положение Китая, испытывающего серьезные недостатки в различных материалах и иностранной валюте. Гань Най-гуан объявил, что штаты всех правительственных учреждений будут ограничены «рамками действительной потребности». Потребление газа в каждом правительственном учреждении будет сокращено на 10 проц. ниже среднего ежемесячного потребления по сравнению с первой половиной года.

Население, заявил Гань Най-гуан, также будет затронуто этими мерами. Ему не будет разрешено потреблять персональный окладный рис и будет приказано сократить свой продовольственный рацион.

Импортированные товары, продажа которых запрещена, будут реквизированы правительством, если они будут обнаружены на рынке, спустя два месяца после объявления указаний о запрете.

Как сообщил Гань Най-гуан, данские будут закрыты. Все существующие в особых муниципальных зонах кабары должны прекратить функционирование не позднее конца сентября.

«ДО ЛУЧШИХ ВРЕМЕН»

ЗАЯВЛЕНИЕ НАЦИОНАЛЬНОГО СОЮЗА ПРОМЫШЛЕННИКОВ АНГАЛИ

ЛОНДОН, 9 сентября. (ТАСС). Организация крупных капиталистов — национальный союз промышленников — направила заявление министру торговли Криппсу. В заявлении говорится: «План введения ускоренного рассматривания характера желательности сами по себе, должны

быть отложены до лучших времен, вплоть до того, когда мы сможем осуществить их».

Позднее министерство торговли сообщило, что Криппс «сочувственно рассматривает» заявление национального союза промышленников.

стахановскую вахту встал коллектив бригады № 1. Оборудование станка модернизировано в полной исправности. Мастер тов. Обухович, вся бригада с воодушевлением ожидали результатов вахты.

Далим не менее 150 процентов плана! — заявил старший вальцовщик тов. Мезенцев, выражая этим волю всех членов бригады.

Умело расставив людей, правильно организовав труд, мастер тов. Обухович слеза за всем производственным процессом. Он вынул в деле сварщиков, вальцовщиков, мотористов и электриков. Сварщик тов. Горюховский, вальцовщик т. Мезенцев, Юров и другие старались использовать каждую минуту рабочего времени с максимальной пользой. В результате 1 и 2 сентября они добились наивысшей производительности в этот день были выполнены на 160—170 процентов.

Почти коллектив первой бригады был подхвачен всеми сортопротактами. На второй день бригады, которые руководит мастер коммунист тов. Обухович, перешли на производство, в организации труда, добиваясь полной ликвидации узких мест. Производительность труда возросла до 150 до 200 процентов.

Это вышло новую живительную струю в соревновании бригад и рабочих ведущих профессий. Коммунисты и все стахановцы поняли, какие неиспользованные резервы таится на производстве, и что достигнутые ими трудовые успехи далеко еще не предел.

Коллектив молодежной бригады № 3, где мастером коммунист тов. Кояков и старшим вальцовщиком коммунист тов. Зигерков, узнав о замечательной инициативе первой бригады, также стали бороться за повышение производительности труда. Сортопротакты быстро освоились с выпуском мелких профилей и изо дня в день наращивали темпы в труде. Средние показатели их труда на этом профиле равны 190 процентам. Хорошо справились бригады мастера тов. Коякова с заданиями июля и августа. В этом месяце молодежный коллектив также реализует план на 105—110 процентов ежедневно.

Важным участком в сортопротакте.

город—061, АТС—10-52, зам. отв. редакция — 15-57, бухгалтерия — 1-51.

редактор 2-05, отв. секретаря 12-37, партийный отдел—2-05, промышленный отдел—1-22—завод, стенографистка—12-38.

область. Гос. Сталинск Кемеровской

Зав. № 6015, тир 11-920

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763

ОП07763