

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 116 (4424)

Суббота, 14 июня 1947 года:

Год издания
восемнадцатый

Цена 20 коп.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЙ СТРОЙ СОЗДАЛ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ РАСПРОСТРАНЕНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА. НИЧТО НЕ ПРЕПЯТСТВУЕТ В НАШЕЙ СТРАНЕ ТОМУ, ЧТОБЫ ПРИМЕР ЛУЧШИХ ЗАВОДОВ, ЛУЧШИХ ИНЖЕНЕРОВ, ТЕХНОЛОГОВ, МАСТЕРОВ, РАБОЧИХ СТАЛ ВСЕОБЩИМ ДОСТОЯНИЕМ. САМА СУТЬ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТОБЫ ВООРУЖАТЬ ОТСТАЮЩИХ ОПЫТОМ ПЕРЕДОВИКОВ.

„Правда“

Брать пример с передового коллектива машиностроительного завода

С каждым днём всё ярче разгорается огонь Всесоюзного социалистического соревнования за досрочное выполнение годового производственного плана к 30-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Почти все заводы Ленинграда, являющиеся пионерами этого всенародного движения, подхватили во всех уголках нашей Родины. Достижения в выполнении взятых социалистических обязательств показывают инициаторы соревнования — ленинградцы. Недавно в «Правде» сообщалось, что более 200 предприятий Ленинграда за 5 месяцев выполнили годовую программу.

Трудящиеся нашего города по почину ленинградцев также успешно борются за досрочное выполнение годового плана к 30-й годовщине Великого Октября. В авангарде соревнования идёт коллектив машиностроительного завода. Сегодня в газете «Большевицкая сталь» публикуются материалы об опыте машиностроителей в борьбе за победу последовательной сталинской пятилетки. Нерывы план на месяц в месяц, добываясь реализации заданий каждым цехом, бригадой, сменой, коллектив машиностроительного завода одержал крупную победу — 10 июня, досрочно, на 20 дней раньше срока, выполнил годовую программу. Машиностроители Сталинска с честью выполняют свои социалистические обязательства, уверенно идут к выполнению годовой программы к 30-летию советской власти.

Коллектив машиностроительного завода — передовой в нашем городе. В прошлом году машиностроители досрочно выполнили план первого года новой сталинской пятилетки. Особенно плодотворно и напряжённо они начали работать в этом году, когда по призыву ленинградцев вступили в социалистическое соревнование за досрочную встречу 30-й годовщины Великого Октября. Коллектив машиностроителей решил выполнить план второго года новой пятилетки к 7 ноября, снизить плановую себестоимость продукции на 2 процента, повысить производительность труда по сравнению с прошлым годом на 13 процентов.

Досрочное выполнение плана первого полугодия — яркий итог разгоревшегося социалистического соревнования. Коллектив завода три месяца подряд держит передовые Красное знамя Совета Министров СССР и сейчас продолжает все усилия к тому, чтобы своего первенства не сдать никому.

Успехи машиностроителей не случайны. Они являются результатом повседневной заботы хозяйственных и партийных руководителей за выполнение взятых обязательств, результатом конкретного руководства социалистическим соревнованием и широкой массовой политической работы среди трудящихся. На заводе установлен систематический контроль за выполнением взятых обязательств. Каждый случай нарушения графика выпуска продукции становится предметом обсуждения на партийных собраниях и производственных совещаниях.

К организации соревнования здесь относятся серьёзно, вдумчиво. На заводе не ограничиваются заключением соглашений, а проводят соревнование живо и конкретно. Поэтому никто не ускользает от отдельных успехов и рекордов, а добиваются повседневной ритмичной работы всех бригад, участков, цехов. Широкая гласность соревнования помогает

поднимать отстающих, ликвидировать имеющиеся недостатки, ярко и доходливо популяризировать опыт передовиков. Достижения заводчан также по-новому. В них указывается выполнение плана не за прошедший день, а с нарастающим итогом с начала года. Это даёт возможность сразу видеть, кто отстаёт и кто идёт впереди. Такой метод учёта соревнования помогает вырабатывать новые ритмы стахановцев и ударников производства. На 1 января на заводе насчитывалось 586 стахановцев, а сейчас их уже более 700 человек. В начале года по две нормы и более выполняли 135 человек, а сейчас число двухнормовиков увеличилось до 185 человек. Социалистическое соревнование помогло коллективу завода резко поднять производительность труда, снизить расход сырья, не выполняющих норм выработки.

Машиностроители подходят к государственному плану, как к минимуму, что они должны сделать. Поэтому они с каждым месяцем стараются за счёт внутренних резервов увеличить выпуск продукции, расширить её ассортимент. Достижения в выполнении плана — это не только успехи в выполнении месячных планов, но и успехи в освоении новых видов производства. Машиностроители досрочно выполнили план первого полугодия по производству запасных частей для сельского хозяйства. Задание Комитета по области ВКП(б) было выполнено на 115,5 процента.

Широкое развитие рационализации и изобретательства также помогает перевыполнять производственные планы. В начале года партийная организация провела партийно-техническую конференцию по производительности труда. Выдвинутые там предложения сейчас внедряются в производство. Уже внедрено свыше 90 предложений с годовой экономией в 80 тысяч рублей.

Одним из коренных условий устойчивого роста выпуска продукции является создание постоянных кадров рабочих сил. Это прекрасно понимают партийные и хозяйственные руководители машиностроительного завода. Здесь уже 68 процентов всех рабочих заключили коллективные договоры с предприятием. Большинство из них по договорам получили жильё, плаццары, коров, овец, поросят, протекторы. К 1 июля дирекция завода отдала под заселение лучшим стахановцам 5 новых индивидуальных домов.

Завода машиностроителей сейчас состоит в том, чтобы закрепить достигнутые успехи. Нужно добиться выполнения норм всеми рабочими завода, уменьшить брак, повести самую напряжённую борьбу за экономию сырья, материалов и электроэнергии. Дирекция завода должна ещё лучше заботиться о материально-бытовых условиях жизни трудящихся.

Успешное выполнение обязательств коллективом машиностроительного завода должно быть примером для всех промышленных предприятий нашего города. Особенно напряжённо в июне — решающем месяце первого полугодия должны работать угольники, тресты «Куйбышевуголь» и «Кузнецкуголь», коллективы строительных трестов № 3 и «Сталнестрой», металлурги Кузнецкого комбината.

Хорошей работой в июне обеспечим досрочное выполнение плана первого полугодия!

Улучшить использование топлива на предприятиях черной металлургии

МОСКВА. Подведены итоги использования топлива на предприятиях Министерства черной металлургии в 1946 году. Заводы сэкономили за год 1,33 процента энергетического топлива. Удельный расход топлива снижен в сравнении с 1945 годом на выплавке марганцевой стали на 5 процентов и производстве проката на 2,5 процента.

Лучших результатов достигли Магнитогорский и Кузнецкий металлургические комбинаты, сталлинградский завод «Красный Октябрь», московский завод «Серп и Молот» и марипольский завод «Азовсталь».

Экономия топлива добилась заводы,

Проект реконструкции Никитовского доломитового комбината

ЛЕНИНГРАД. В Институте огнеупорной промышленности Министерства черной металлургии закончилась разработка проекта реконструкции Никитовского доломитового комбината в Донбассе.

Комбинат будет выпускать доломитовый кирпич и порошок для южной металлургии.

Проект для московского метрополитена

НИЖНИЙ ТАГИЛ. Тагильцы, принимавшие активное участие в строительстве Московского метрополитена, выполняли сейчас заказы Ленинградского метро, на

внедрившие автоматизацию на марганцевых и доменных печах, улучшившие техническое состояние агрегатов и обеспечившие строгий контроль за температурным режимом. На многих предприятиях снижены потери коксового и доменного газов.

Вместе с тем, на отдельных предприятиях — Алапаевском, Белевском, Алшанском и других заводах, имели место значительные пережоги топлива.

Для лучшего использования топлива Министерством черной металлургии разработано мероприятие, осуществление которого позволит уже во втором квартале устранить причины, порождающие непроизводительные потери.

Временно, до постройки специального цеха, доломитовый кирпич будет изготавливаться в городе Часов Яр, близ Артемовска, из сырья, вырабатываемого комбинатом.

(ТАСС)

Успешной работой в июне добьемся досрочного выполнения плана первого полугодия!

Достойно встретим 30-ю годовщину Великого Октября



Участок № 6 шахты им. Орджоникидзе, который руководит Николай Иванович Проскурин, в мае дал 890 тонн сверхпланового угля. В июне участок значительно улучшил свою работу. На его счету за 12 дней июня числится 450 тонн дополнительного топлива. На снимке: Николай Иванович Проскурин.

Выполняем взятые обязательства

Коллектив горняков участка № 6 шахты имени Орджоникидзе 30-ю годовщину Великого Октября встречает перевыполнением производственных заданий.

Свое обязательство — дать сверх плана 200 тонн угля, мы перевыполнили. Сегодня на сверхплановом счету мы имеем уже 286 тонн угля, а к концу месяца думаем ещё увеличить до 500 тонн.

Лучшие горняки участка в отдельные дни выполняли нормы выработки до 200 процентов. Забойщик т. Иванников в среднем выполняет нормы на 150 процентов, т. Лопарева — на 140 процентов, т. Поляков — на 130—140 процентов.

Хорошо организует работу в своей смене горный мастер т. Платкин. Он правильно распределяет труд, контролирует выполнение наряда, помогает горнякам быстро устранять неполадки. За последние дни смена т. Платкина выполнила своё производственное задание на 117 процентов.

Н. ПРОСКУРИН, начальник участка № 6 шахты им. Орджоникидзе.

Годовая норма забойщиком Злобиным выполнена за 5 месяцев

Включаясь в социалистическое соревнование в честь 30-й годовщины Великого Октября, мастер участка — забойщик, нарезчик шахты им. Орджоникидзе Василий Павлович Злобин дал слово, что во втором году новой пятилетки даст две годовых нормы.

В борьбе за первенство

Коллектив вагонной службы внутризаводского транспорта Кузнецкого комбината (начальник тов. Козысов) два месяца подряд держит первенство в социалистическом соревновании и переходящее Красное знамя.

Выполняя план, данную в письме товарищу Сталину, слесари по ремонту вагонов (мастер тов. Сапожников, бригадир тов. Титов) изо дня в день повышают производительность труда, значительно перевыполняя сменные нормы. Слесари тов. Самбуров выполняет норму на 228 процентов, тов. Пашков — на 218 процентов, тов. Борисов — на 191 процент, тов. Сербинов — на 187 процентов.

Хорошо работают автогенщики тов. Царегородцев, электросварщики тов. Вилинко. На высоком уровне трудятся также коллектив механической мастерской, где мастером тов. Грачёв, бригадиром тов. Поросяков. Кузнец тов. Кочетыгов с мо-

лободом тов. Ахмедхановым выполняли задание на 249 процентов, кузнецы тов. Писцов и молотобойцы тов. Ланин дают 206 процентов нормы.

Неплохо справляется со своими обязательствами коллектив будки осмотра (мастер тов. Крупкин). Здесь особенно отличился старший осмотрщик вагонов тов. Стариков. Образцово работают и старшие осмотрщики тт. Коношенко и Кошута.

Коллектив вагонной службы прилагает все усилия к тому, чтобы в дальнейшем добиться ещё лучших производственных показателей и прийти к празднику советских железнодорожников с новыми трудовыми успехами.

П. МОЗЖЕНКО, старший нормировщик, М. ПОЖИДАЕВ, председатель цехкома.



Передовой забойщик стал «800» реляционной цеха Кузнецкого металлургического комбината тов. А. Е. Солин. Он систематически перевыполняет свои задания.

Фото И. Никитина

Продукция сверх годовой нормы

С большим пылом трудятся в дни социалистического соревнования в честь 30-летия Великого Октября коллектив цеха машиностроительного завода, где начальником тов. Мартынов. Все стахановцы этого цеха приняли на себя обязательство — досрочно выполнить план второго года новой пятилетки. Взятое обязательство подкрепляется высокопроизводительным трудом. Фактически универсальному участку «Брига» Еремченко с каждым днём добивается всё новых производственных успехов. 15 мая, за 4,5 месяца, тов. Еремченко выполнил годовую норму. Сейчас, давая продукцию в счёт третьего года последовательной пятилетки, тов. Еремченко систематически реализует нормы на 200—300 процентов.

Свой опыт и мастерство стахановец Еремченко охотно передаёт другим рабочим. Активно участвуя в общественной жизни завода, тов. Еремченко является хорошим агитатором, работает в цеховом комитете.

На высоком уровне работают также в цехе, руководимом тов. Мартыновым, тт. Мезенцев, Савва и др.

В. САЛЫГИН, старший мастер.

По Советскому Союзу

РЕССОРНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ АВТОМАШИНЫ «ПОБЕДА»

СТАЛИНО. Металлургический завод имени Сталина готовится к массовому выпуску рессорного листа для автомашин марки «Победа». Рессорный лист, предназначенный для легированной стали, будет иметь форму трапеции и обладать особой прочностью и сопротивляемостью.

В результате продолжительной совместной работы доменщиков металлургов и специалистов горного завода подготавливаются необходимые расчётные данные для производства такого листа. Сейчас готовятся валки и специальная оснастка для сортового стана, на котором будет производиться этот сложный профиль. Первую партию высокопрочного рессорного листа Горьковский автозавод получит в ближайший месяц.

Рессорный лист для автомашин «Победа» — один из многих профилей проката, осваиваемых заводом имени Сталина. После семилетнего перерыва на крупноресорном стане возобновляется прокатка крупной заготовки для изготовления бесшовных стальных труб. Недавно по заказу завода «Красный металлист» выпущена партия специальной полосы из легированной стали для строительства эскалаторов Московского метрополитена.

ТАСС.

НОВЫЙ МЕТОД СКОРОСТНОЙ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ

ХАРЬКОВ. В сталелитейном цехе тракторного завода освоен новый метод скоростной выплавки стали «гадильда». Если обычно плавка 5 тонн стали продолжалась 2—2,5 часа, то по новому методу она длится 1 час 30 минут. Новый способ плавления даёт возможность экономить до 300 киловатт-часов электроэнергии на каждой тонне металла и увеличить производительность на 40—50 процентов.

Скоростные методы ремонта металлургических агрегатов

Опыт работы мастера огнеупорной кладки В. П. Плотникова

МАГНИТОГОРСК. Павел Васильевич Плотников пользуется на Магнитогорском металлургическом комбинате сложной и трудной работой мастера огнеупорной кладки. Ему поручаются наиболее сложные работы.

Укладка свода мартовской печи считается самым трудным участком работы кладки на ремонте. Свод надо уложить так, чтобы толщина шва между кирпичами не превышала одного миллиметра, а кельды свода были бы ровными. Благодаря правильной организации труда и хорошо продуманной расстановке рабочих, тов. Плотников и его звание в совершенстве овладели этой сложной операцией.

За 15—20 минут до начала смены мастер подробно знакомится с объектом работы, проверяет состояние механизмов, наличие кирпича и раствора, заранее указывает каждому кладчику рабочее место и порядок перехода с одной части печи на другую. При этом учитываются индивидуальные особенности каждого рабочего.

Весь процесс работы продуман до мельчайших деталей. Кирпич на рабочем месте складывается вдоль объекта кладки ровными рядами на расстоянии 0,5—0,7 метра. При этом кладчик, сделав четверть оборота, берёт кирпич и укладывает его на место.

На кладке головок Плотников строго придерживается выработанной им нормы скоростного метода. На готовую кладку стены он наливает тонкий слой раствора, кладчик кирпич на расстоянии 4—5 сантиметров от кладки, а затем вплотную прижимает его к ранее уложенному кирпичу.

Уложив два-три кирпича, кладчик лёгким ударом деревянного молотка уплотняет их, зачищает раствор и кладёт следующий кирпич.

На участке т. Плотникова широко применяются механизированная доставка материалов. Они подаются на рабочую площадку двумя дробильными транспортерами, установленными между печами и достигая центральной части свода. Это позволяет одновременно подавать кирпич для свода и головок печи и вести кладку параллельно.

Кладчики обслуживают пять подручных. Один из них снимает кирпич с транспортера, двое подают кирпич к рабочим местам и двое производят подачу раствора.

На кладку одного кирпича здесь затрачивается в среднем 15—20 секунд. Такая организация труда позволила Плотникову занять первое место в соревновании кладчиков в честь 30-летия советской власти. Опыт его работы подхватили другие кладчики. Серьёзных успехов добились огнеупорники звена Хасунтдинова. На днях они закончили ремонт мартовской печи на 20 часов раньше графика. Скоростной ремонт позволяет мартовцам выплавить дополнительно 500 тонн стали.

Коллектив цеха сэкономил в течение месяца более 600 тонн огнеупоров. Этого количества достаточно для холодного ремонта двух мартовских печей.

И. ГИЛЕР, инженер отдела труда Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

КРУЖКИ АНГЛИЙСКОГО ЯЗЫКА НА ЗАВОДЕ

ДНЕПРОПЕТРОВСК. При учебно-курсовом комбинате металлургического завода имени Дзержинского два раза в неделю проводятся занятия английского языка. Язык изучают главные прокатчики завода тов. Малый, начальник заводской лаборатории тов. Кузнецов, инженеры тт. Шевченко, Ткачев, Бурда и другие. Изучив иностранный язык самостоятельно, получают здесь консультацию. Многие уже свободно читают зарубежную техническую литературу, полученную в заводской библиотеке.

РЫБА ИЗ ПОДСОБНОГО ХОЗЯЙСТВА

ДНЕПРОПЕТРОВСК. В магистраль отдела рабочего снабжения и столовых металлургического завода имени Петровского регулярно поступает рыба из собственного рыбного хозяйства, созданного на побережье Азовского моря в районе города Оленкино. Здесь оборудованы цехи для копчения и засолки рыбы.

В этом году завод получил для дополнительного снабжения рабочих 13 тысяч килограммов копчёной и свежей камбалы, леща, судака, толстолоба. К отпуску подготовлено ещё 12 тысяч килограммов рыбы!

ВОССТАНОВЛЕНА ОДНА ИЗ КРУПНЕЙШИХ ШАХТ КРИВОРОЖЬЯ

КРИВОЕ РОГ. На одной из крупнейших в Криворожье шахт — «Новая», разрушенной немецкими оккупантами, закончилась восстановительная работа. Восрождены мощный скважинный подъём, энергетическое хозяйство, ремонтная база и жилой фонд. Шахта полностью механизирована. Её руководителем является человек более совершенный, чем было до войны.

(ТАСС)

