

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

Орган Сталинского городского ВП(б) и городского Совета депутатов трудящихся

№ 34 (3305)

Среда, 10 февраля 1943 г.

ЦЕНА 20 КОП.

Все наши силы — на помощь фронту!

Во вчерашнем номере нашей газеты были опубликованы два документа: передовая статья большевистской «Правды» и выдержка из решения ВЦСПС и Наркомчермета о вручении знамен победителям во Всесоюзном соревновании металлургов в январе.

Нетрудно проследить прямую связь, которая существует между двумя этими документами. Решением ВЦСПС и Наркомчермета почетные знамена победителей январского социалистического соревнования металлургов в числе других присуждены «Лучшему сталеплавильному цеху Советского Союза» — первому мартеновскому цеху, «Лучшему прокатному цеху Советского Союза» — рельсобалочному цеху и теплоэлектроцентрали завода им. Сталина.

В своей передовой статье «Все силы тыла — для победы над врагом» «Правда» пишет:

«Честь и слава лучшим среди лучших, передовикам социалистической индустрии, сумевшим, не взирая на трудности военного времени и в борьбе с трудностями, завоевать новые успехи и пойти вперед! Лучшие заводы страны перевыполняют государственные планы, начиная с первого месяца нового года, а это создает условия для успешной работы в течение последующих месяцев. Лучшие заводы страны, выполняя социалистические обязательства, взятые на себя в соревновании, отлично помогают нашей наступающей Красной Армии идти вперед и побеждать!».

Коллектив трудящихся рельсобалочного цеха, над которым вновь победно реет знамя Государственного Комитета Оборон, с полным основанием может сказать, что в успехах героической Красной Армии на фронтах есть и его прямое участие — доля его самоотверженного труда. Это не будет пустыми словами. За рельсобалочников хорошо говорят их боевые дела: на двадцать дней раньше срока трудящиеся выполнили свое обязательство в честь близящейся XXV годовщины Красной Армии. Около 600 тонн металла, прокатанного сверх плана в январе, — вот вклад цеха в сталинский фонд победы над кровавым фашизмом.

С гордо поднятой головой выступают сегодня и сталевары первого мартена. Их самоотверженным трудом почетное Красное знамя вновь возвращено в цех. И, принимая его, коллектив делами лучших своих людей, скажет, что 900 тонн стали, выплавленной в январе сверх плана — еще не предел, и что цех, имеющий в своем составе знаменитых сталеваров тт. Голенищенко, Романчука, Привалова, Буркацкого, Седых, Соколенко, Ляхова и многих других, даст фронту новые тысячи тонн стали, которая, превратясь на других заводах в танки и пушки, будет ускорять разгром врага.

В рядах передовиков страны и коллектив ТЭЦ, неизменно ведущий стахановскую работу на высоком уровне военного времени.

Но было бы непростительной, преступной ошибкой хоть на минуту ослабить темпы труда, успокоиться на первых успехах. Наступление Красной Армии на фронте должно сопровождаться наступлением на широком фронте труда. Красной Армии нужно сейчас больше всякого и всевозможного военного имущества. Следовательно, перед нами боевая задача, фронтовое требование: в феврале работать лучше, чем в январе. Это в равной степени относится и к передовикам, и к тем, кто отстал в соревновании.

Красная Армия победно движется вперед. Все силы тыла — на поддержку ее могучей поступи, на разгром проклятых гитлеровских псов!

В. ДАВЫДОВ.



В колхозе «Родина». Слесарь А. Березин ремонтирует плуг, готовя его к весенней посевной кампании. Фото Б. Шумакова.

МОСКВА, КРЕМЛЬ, товарищу СТАЛИНУ

Дорогой Иосиф Виссарионович! Следуя благородному почину колхозника Ферапонта Головатого, наш колхоз «Родина» внес в Государственный банк 3.000.000 рублей на постройку авиаэскадрильи «За Родину». Я лично из своих сбережений внес 25.000 рублей.

Пусть наши трудовые средства ускорят разгром немецко-фашистской нечисти.

КУВШИНОВ, председатель колхоза «Родина», Кузнецкого района, Новосибирской области.

Колхоз «Родина», Кузнецкого района, Новосибирской области, председателю колхоза тов. КУВШИНОВУ

Передайте колхозникам и колхозникам колхоза «Родина», собравшим 3 миллиона рублей на строительство эскадрильи самолетов «За Родину», мой братский привет и благодарность Красной Армии.

И. СТАЛИН.

В рекордно-короткий срок

Накануне выходного дня три комсомольско-молодежных бригады строительного треста тт. Борисова, Колодника и Пичугина получили задание переоборудовать станки в цехе Н-ского завода.

В мирное время на выполнение этой работы потребовалось бы не менее 6-7 дней. Комсомольцам сказали: после выходного дня цех должен приступить к работе. Молодежь взяла на себя обязательство досрочно окончить оборудование цеха.

Т. Борисов, Ермилин, Балаан, Фельдман, Колодник, Шапиро, Адауров, Логинов, Пичугин, Погостский и Рубин во главе с главным энергетиком тов. Напеевым и мастером-орденоносцем тов. Гловатым на протяжении 26 часов не выходили из цеха: задание было выполнено своевременно. Рабочие цеха Н-ского завода приступили к работе без малейшего опоздания. Производительность труда в бригаде Борисова равнялась 750 процентам, а по бригадам тт. Колодника и Пичугина свыше 675 процентов. Эта вахта посвящена XXV годовщине героической Красной Армии.

Надо отметить, что члены молодежно-комсомольских бригад тт. Борисова, Колодника и Пичугина, как истинные патриоты, не впервые выполняют задания в рекордно-короткий срок.

В последний час

Наши войска заняли города Курск, Короча

1. 8 февраля войска генерал-майора тов. Черняховского И. Д., в результате стремительного наступления, овладели городом КУРСК. Первыми воцарились в Курск части полковника тов. Бушина А. М., полковника тов. Гусева И. А. и подполковника тов. Перенальского С. Н. Взятию города Курска содействовали охватывающим ударом с северо-запада ча-

сти полковника тов. Голосова Д. Н. и полковника тов. Шкрылева Т. М.

Взятые большие трофеи, которые подсчитываются.

2. Северо-восточнее Белгорода наши войска после упорного боя овладели городом КОРОЧА.

СОВИНФОРМБЮРО

XXV годовщине Красной Армии — стахановскую встречу

Работать для фронта по-фронтовому!

Равняться на лучших

Вчера утром в городском театре состоялся общецеховой митинг лютной смены металлургов, посвященный присуждению знамен Государственного Комитета Оборон коллективам ТЭЦ, рельсобалочного цеха и мартена № 1.

После выступления главного инженера комбината тов. Вайсберга, слово было предоставлено начальнику передовой смены рельсобалочного цеха тов. Мишареву.

— Свое обязательство, взятое в честь XXV годовщины Красной Армии, — говорит он, — мы перевыполнили, выдав свыше 5.000 тонн проката сверх плана. В ответ на высокую награду, наш коллектив берет обязательство дать к 23 февраля еще 2.000 тонн проката сверх плана и мы обращаемся к мартеновцам и другим смежным цехам с просьбой обеспечить нас всем для этого необходимым.

Затем с патристической речью выступил сталевар печи № 2 краснознаменного мартена тов. Мочалов.

В заключение на митинге выступил секретарь горкома ВКП(б) по металлургии тов. Горшенин. Поздравив коллективы с высокой наградой, он призвал металлургов усилить борьбу за выполнение обязательств, развернуть массово-политическую работу, подлинное социалистическое соревнование, поддержать наступление Красной Армии новыми достижениями на трудовом фронте.

Металлурги дали обязательство работать в феврале лучше, чем в январе. Собранные потребовали, чтобы коксовики, доменщики, копровики, огнеупорщики улучшили свою работу и тем самым обеспечили нормальную работу мартенов, прокатных цехов, комбината в целом.

Вечером состоялся второй митинг металлургов, работавших в дневной смене, который также был посвящен награждению трех цехов завода почетными знаменами.

Высокая награда обязывает к новым подвигам в труде

С большой радостью наш коллектив встретил известие о присуждении нам знамен Государственного Комитета Оборон.

Цех дал стране, фронту около тысячи тонн стали сверх плана. Борьба была напряженной. Часто не хватало лома, газа, смолы и других необходимых материалов — простаивали печи. Были и серьезные внутрицеховые неполадки. Однако передовые люди цеха, лучшие представители командного и рядового состава, преодолевая трудности, добивались выполнения заданий.

Одним из первых шел мастер Привалов. Он систематически обеспечивает перевыполнение плана, требует точного и беспрекословного выполнения поручений всеми работниками, сам являясь образцом дисциплинированности, умения работать. Изучив технику сталеварения, тов. Привалов интенсивно ведет доводку и всегда добивается предельной нагрузки печи. Свыше 1.000 тонн стали сверх плана он дал в январе и его примеру следуют лучшие сталевары.

Тов. Романчук, сталевар печи № 2 также систематически перевыполняет план. В январе он дал сверх плана свыше 400 тонн стали, держит печь на предельном тепловом режиме, что ускоряет все операции.

Не отстает от тов. Романчука и молодой сталевар третьей печи тов. Голенищенко. В январе тов. Голенищенко дал 468 тонн стали сверх плана.

Кроме них в январе хорошо поработали сталевары тт. Мочалов, Ломицкий, Буркацкий, Тимохин и др., немало перевыполнившие январское задание, а на разливке отличились кадровые мастера тт. Филин и Улыбышев. Они обеспечили нормальную работу печей в трудных условиях, когда малейшая задержка, нераспорядительность могли привести к большому простоям. Обычно оборот ковша между плавками составляет 6-8 часов. Товарищи Филин и Улыбышев до-

бились оборота ковша в 3-4 часа.

Хорошо работали разлищики тт. Есин, Васильев, Вепрещев.

Нормальная работа печей во многом зависит и от хорошей работы каталей. Бригады-каталей тт. Сальников, Малютин и Черкашин обеспечивают своевременную загрузку материалов, правильную расстановку людей и хорошо готовят печи к заливке.

Среди бригад первое место в цехе занимает комсомольско-молодежная бригада № 3 начальника смены тов. Рыжковского. В декабре 1942 года и в январе этого года она добилась больших успехов, взяв третье место среди комсомольско-молодежных бригад комбината. Коллектив этой бригады крепко спаян, дисциплинирован и самоотверженно борется за выполнение социалистических обязательств.

Высокая награда обязывает нас работать еще лучше, дать нашей военной промышленности столько стали и в таком количестве, чтобы наша доблестная Красная Армия приблизила час окончательного разгрома ненавистного врага, час полного торжества нашей страны и всего прогрессивного человечества над темными силами реакции.

Начальник цеха
А. САХАРОВ.



Расточник-тысячник Н.ского завода А. И. Маслов за работой.

СЫН ПАРТИЗАНА

Вряд ли отец токаря Ивана Ивановича Иванова, спокойно проживавший в Ленинградской области, думал о том, что его сын очутится в далекой Сибири. Война вынудила такой переезд. И если уж так произошло, то семья русского человека Иванова перестроила весь порядок жизни, приспособив его к войне.

Отец ушел в партизаны и истребляет фашистскую нечисть, пускает под откос эшелоны с живой силой и техникой врага, нарушает связь, рвет мосты и дороги. Мать помогает ему в этом. Сын, эвакуированный в город Сталинск, работает на токарном станке и производит необходимые фронту детали.

Работает тов. Иванов по-стахановски. Работает продуманно, выжимая из станка все его возможности, выполняя возложенные на него задания с совсем несвойственной его возрасту серьезностью. Токарь Иванов является лучшим стахановцем

цеха и систематически выполняет на чрезвычайно важной операции — чистовой обточке изделия, по 2 нормы за смену. Станок «Цинцинати», на котором он работает, в образцовом порядке. По технологии деталь должна обрабатываться на приспособлении с самоцентрирующими разжимными кулачками, приспособленном на шпинделе передней бабки станка. Со станка должна сойти деталь, вполне соответствующая шаблону по наружному, довольно сложному контуру. С передней стороны она не должна иметь заусенцев.

Тов. Иванов весь технологический процесс построил так, чтобы последовательно вести все операции. Анализ его работы показывает, что вся последовательность операций глубоко продумана. Строгая последовательность всех приемов, быстрота их выполнения, стремление сэкономить секунды обеспечивают тов. Иванову перевыполнение норм выработки.

Рядом с тов. Ивановым работает контролер ОТК, который проверяет каждую деталь немедленно после ее обработки и сообщает ему результаты проверки. Благодаря этому количеству брака сведено к минимуму, т. е. при малейших отклонениях тов. Иванов немедленно на них реагирует. Наряду с рациональным построением цикла операций тов. Иванов обеспечивает перевыполнение норм также и тем, что он, благодаря хорошему освоению производственного процесса и приобретенным навыкам, затрачивает совсем мало времени на подготовительные работы. Так, например, установка реза и связанная с этим перенастройка станка производится им за одну-полторы минуты, вместо 10-15 минут, затрачиваемых другими рабочими.

В свободное от работы время тов. Иванов делится своим опытом с другими рабочими и обучил двух станочников.

Инженер В. ЛИВШИЦ.

