

Большевистская сталь

Орган Сталинского горкома ВКП(б)
и городского Совета депутатов
трудящихся

№ 107 (3378)

СУББОТА, 22 МАЯ 1943 ГОДА

ЦЕНА 20 КОП.

Работать слаженно и четко, как хороший часовой механизм

В БОЛЬШОЙ Отечественной войне с немецко-фашистскими захватчиками — всенародная война. Призыв «Все для фронта! Все для победы!» — это программа нашей деятельности, всей нашей жизни в годины суровых испытаний, выпавших на долю нашей Родины.

Еще предстоит решающие сражения с гитлеровскими захватчиками. К советскому тылу, создающему Красной Армии все условия для победы над врагом, предъявляются сейчас повышенные требования. В этот ответственный момент весь наш народ должен воспринять, как боевой приказ, указание товарища Сталина о том, «чтобы все наши люди и все учреждения в тылу работали слаженно и четко, как хороший часовой механизм».

Сотни тысяч рабочих, рабочих, инженеров, служащих, считая себя бойцами трудового фронта, трудятся на всех постах самоотверженно, свято выполняя свой долг перед Родиной. Миллионы участников Всесоюзного социалистического соревнования берут на себя повышенные обязательства и аккуратно выполняют, а порой и перевыполняют их. Они достигают этого не только напряжением сил, но и четкой организацией своей работы, слаженностью, организованностью производственного процесса.

По на производством за время войны пришло большое количество рабочих. Не все они вполне дисциплинированы, организованы, не все они полностью освоили свою ответственность за порученные им обязанности. Они, молодые рабочие, работники, в первую очередь должны быть в центре внимания заводских организаций, потому что они недостаточны организованы, отстаивают рабочий может порой сорвать работу целого участка, если не пеха. А пеха, где находится хотя бы один винтик, — это уже механизм с изъяном, исключая ритмичную, бесперебойную работу предприятия.

Указание товарища Сталина о слаженности и четкой работе прямо адресовано всем нашим учреждениям, управленческому и производственному аппаратам, от которых больше чем когда бы то ни было требуется ответственность, исполнительность, гибкость, умение быстро решать вопросы и постоянно проверять, как выполняется принятое решение. Наркомат, главк, трест, завод, управление, местные советы — это штабы, обязанные руководить умело и разумно, памятуя, что их деятельность неразрывно связана с интересами фронта. Приказ, отданный на фронте, принимается к немедленному исполнению, и всякое промедление карается суровым образом. Так должно быть и в учреждениях, работники которых выполняют функции, теснейшим образом связанные с обслуживанием Красной Армии.

Ленин требовал судить по законам военного времени людей, участвующих в дни войны в малейшей распушенности и недостатке энергии. Распушенность в аппарате, бюрократизм, разгильятыство квалифицируются сейчас, как преступления, ибо они ослабляют дело помощи фронту. Этого еще не понимают в некоторых учреждениях, где срочные документы порой «гуляют» поделам из одной канцелярии в другую, задерживая дела государственного значения.

Вот два факта.

Наркомистрому РСФСР было прислано постановление Совнаркома РСФСР от 14 февраля 1943 года

о производстве швейных и хирургических игл. Важность этого постановления понятна. Швейная промышленность, снабжающая Красную Армию обмундированием, преживает большой сплес на иглы. О значении хирургических игл говорить не приходится.

И что же? Важнейший документ, имеющий непосредственное отношение к обороне страны, пролежал в наркомате до 30 марта. Более 40 дней понадобилось работникам из Наркомистрому и главка для того, чтобы рассылать его на места.

Понесли ли виновники этих безобразий примерное наказание?

Алтайский крайисполком получил постановление Совнаркома РСФСР от 19 декабря 1942 года о подготовке кирпичных заводов к новому сезону. Известно, как велика сейчас роль этой отрасли промышленности. Мы ведем крупное строительство, в том числе и на Алтае, мы сооружаем новые и расширяем старые предприятия, строим жилища, требующие огромного количества строительных материалов. А работники из Алтайского крайисполкома, видимо, этого не понимают. Они продавали правительственный документ до 8 апреля...

Наказаны ли виновники из Алтайского крайисполкома?

Слаженная, предельно четкая работа обязательна для любого учреждения, для любого предприятия. Огромные усилия многотысячного производственного коллектива могут быть потрачены зря по вине небольшого завода или даже кустарной артели, с которыми крупное предприятие связано в порядке кооперирования. Достаточно одному предприятию, одному заводу, изготовляющему, скажем, нормаль, не выполнить программу, и несколько десятков предприятий, с которыми он кооперируется, могут сесть на мель. Каждый винтик в сложной государственной машине играет свою роль, — об этом не надо забывать ни на минуту.

Борьба за четкую работу неотделима от борьбы за экономичное использование средств. А между тем есть учреждения, которые без всякой надобности расширяют свой аппарат. Их руководители наивно думают, что, раздув штаты, они добьются лучших результатов. Вредная точка зрения! Разве неизвестно, что лишние работники являются обузой для дела, не говоря уже о том, что их содержание пожирает огромные средства, необходимые для дела обороны страны.

Мы научились в дни войны ценить фактор времени. Скоростные методы строительства, скоростное освоение оборудования, скоростные плавки — все это борьба не только за часы, но и за минуты. Но наряду с такой образцовой, оперативной работой, мы, к сожалению, встречаемся с черепашьими темпами, медлительностью, разбавленным, неорганизованностью. Сколько часов, например, тратят зря посетители в некоторых учреждениях! Сколько раз им приходится обивать пороги вместо того, чтобы сразу же получить ответ по интересующим их делу! Что общего имеет такая практика с работой хорошего часового механизма?

Во всем людям советской страны, на каком бы они ни находились участке, относится указание товарища Сталина о слаженности и четкости, которые должны пронизать всю нашу деятельность. От этого зависит дальнейшие успехи советского тыла, снабжающего фронт боевыми средствами. От этого зависит дальнейшие успехи Красной Армии в предстоящих решающих боях с гитлеровскими разбойниками.

(Передает «Правды».)

Выполнить обязательство!

Коллектив листопрокатного цеха по результатам работы в апреле уступил первенство в соревновании прокатчиков, отдав звание ГКО реальсодатчичкам.

В мае листопрокатный цех дает лучшие показатели работы в соревновании с другими прокатными цехами комбината. За 20 дней мая прокатано сверх плана около 300 тонн металла от воюнки. Этот прокат дала бригада тов. 2 начальница смены коммунистов тов. Нестехина (валяющая т. Зенков и Паникин). На уровне плана идет бригада тов. Фролова.

Однако цех в целом уступил работу по сравнению с предыдущими месяцами. Это — результат ослабления борьбы за выполнение обязательств. Бригада № 1 начальница смены тов. Артамонова не выполняет заданий. Особенно плохо работает коллектив медальков во главе с помощником на-

чальника цеха тов. Екименко. Ремонт стал был проведен недоброкачественно. В результате — дифференциал среднего вала несколько дней работал не нормально. Особенно плохо был произведен ремонт леточного роулянга. Все это снижает производительность ста-

Кроме внутривыховых недостатков, большим тормозом в работе является неудовлетворительное снабжение цеха балками. Литый цех дает балки низкого качества, вследствие чего, по вине литейщиков, происходят вынужденные простои. Так, например, 17 мая по этой причине цех простоял 6 часов.

На прошедшем партийном собрании и собраниях бригад листопрокатчики обсуждали работу цеха в мае и наметили мероприятия, направленные на ликвидацию недостатков и выполнение взятых обязательств — дать в мае 1.000 тонн проката сверх плана.



Н. М. Московский — заточник, т. с. Н. С. Горького завода.
Рис. С. Галикина.

Прием тов. И. В. Сталиным г-на Джозефа Э. Дэвиса

20 мая Председатель Совета Народных Комиссаров СССР товарищ И. В. Сталин в присутствии Народного Комиссара Иностранных Дел тов. В. М. Молотова принял личного Представителя Президента США г-на Джозефа Э. Дэвиса. Г-н Дэвис был представлен товарищу Сталину послом США г-ном В. Г. Стэндином.

Прием тов. В. М. Молотовым г-на Джозефа Э. Дэвиса

20 мая Народный Комиссар Иностранных Дел тов. В. М. Молотов принял личного Представителя Президента Соединенных Штатов Америки г-на Джозефа Э. Дэвиса. На приеме присутствовал Посол Соединенных Штатов Америки в СССР г-н Вильям Г. Стэндин.

Посещение Сталинграда личным Представителем Президента США г-ном Дэвисом

СТАЛИНГРАД, 18. (ТАСС). 18 мая личный Представитель Президента США г-н Джозеф Э. Дэвис прибыл из Гуйбашева в Сталинград. Г-н Дэвис посетил братскую могилу бойцов, павших за Сталинград. Возможно на могилу цветов, г-н Дэвис обратился к собравшимся бойцам Красной Армии и жителям Сталинграда со следующими словами:

«Друзья! Я пришел навестить город героев. Люди, защищавшие этот город, сумели остановить немцев. От имени Президента США Рувельта и народа США я возлагаю цветы на могилу погибших героев. Народы Советского Союза, США и Великобритания под руководством своих вождей сумели разгромить Гитлера».

Слова советским солдатам!

Сталинск

Директору Н-ского завода т. Бугарову, секретарю партбюро т. Уманскому, председателю занкома т. Смирнову

Прошу передать рабочим, работникам, инженерно-техническим работникам и служащим Н-ского завода, савравшим дополнительно 487.000 рублей на строительство вооружения для Красной Армии, — мой братский привет и благодарность Красной Армии.

И. СТАЛИН.

ПО СОЮЗУ ССР

Ленинградские железнодорожники — Сталинграду

Ленинградские железнодорожники отпраздновали первый маршрутный поезд с оборудованием и запасными частями для восстановления Сталинградского узла. На другой же день по прибытии поезда на станцию Сталинград уже работал привезенный ленинградцами подвижной состав, подававший топливо на паровозы. Были включены в линию секторы полевых станций. Монтировались стрелочные переводы, переключавшая станция дала местному депо. Сталинградские железнодорожники направили ленинградцам письмо, в котором благодарят за братскую помощь и обещают крепить дружбу городов-героев.

На предприятиях кохсерной промышленности Узбекистана началась переработка атох и фруктов нового урожая. Производство компотов увеличилось по сравнению с прошлым годом в 10 раз.

На строительстве производственных корпусов и жилых домов для рабочих оборонной промышленности широко применяются скоростные методы. Благодаря этому на месяц раньше срока закончена кладка фундамента одного из крупных производственных корпусов. (ТАСС)

Сталеплавиальщики! Родина пред'являет к вам требование: больше стали для вооружения Красной Армии!

Мартеновцы в большом долгу перед страной, фронтом

Соревнование на лучшего сталевара

В своем обращении в ответ на первомайский Приказ товарища Сталина кузнечные металлургии предложили организовать соревнование на лучшего сталевара. Во втором мартеновском цехе идет упорная борьба за получение этого почетного звания. Ежедневно на доске показателей вывешиваются итоги соревнования.

Сейчас первенство прочно удерживает сталевар 13 печи комсомолец Петр Чаклев. Он взял на самостоятельную работу у печи только в марте прошлого года, когда организовалась комсомольско-молодежная смена. До этого, работая подручным у знатного сталевара тов. Рабова, теперь награжденного Орденом Ленина, Петр Чаклев хорошо овладел техникой сталеварения. За год работы молодой сталевар научился варить разнообразные марки стали. И поэтому, когда в ответ на Приказ товарища Сталина сталевары один за другим брали большие обязательства, Петр Чаклев сказал:

— Майский план выполню на 110 процентов.

И это было слово комсомольца, взявшего в цехе самое высокое обязательство. Он не уступил старым, опытным сталеварам тт. Кузину и Черникову, а сейчас добился даже лучших показателей. За 18 дней мая сталевар тов. Чаклев выдал сверх плана 490 тонн стали, участвовал в выпуске 7 скоростных плавков. И это тем показательнее, что тов. Чаклев до самого последнего времени имел очень слабое подручное и совершенно не имел третьего подручного. И все же он первенства никому не уступал. Сейчас сталевар тов. Чаклев вместе со своим подручным тов. Сотниковым ведет печь торжества, не имеет брака.

Нельзя работать сталеваром 8 комсомольской печи комсомолец т. Кисель. Первого места на печи он не уступит никому и ежедневно значительно перевыполняет план. Однако другие сталевары на этой печи отстают. Так, сталевар тов. Ветров выпалет план на 89 процентов, а

сталевар тов. Мюшеч — всего лишь на 87 процентов. Кандидатами на звание лучшего сталевара являются тт. Аверин, Мерзляков, Лутов, Захарченко, Малышев, Федотов и другие.

Плавка готова — ковша нет...

Во втором мартеновском цехе есть еще ряд сталеваров, не выполняющих своих обязательств. Срывают выполнение плана сталевары тт. Фомичев, Жилин, Мосеев, Пельшиев, Торганов и другие. За 18 дней мая сталеплавиальщики второго мартена недодали стране и фронту 2.877 тонн стали. Такая большая задолженность образовалась лишь потому, что в цехе царит неорганизованность, авария и брак.

Возьмем для примера вторую смену 20 мая начальница смены тов. Летунова.

В диспетчерскую влетает вызвопавший мастер тов. Гусев.

— Плавка готова, а ковша нет, — говорит он.

Мастер бросается по всем телефонам, кричит в трубку, но помощи ни откуда не поступает...

А в графике записано, — объясняет тов. Гусев, — подать ковша на 10 часов в 17 часов 30 минут. Сейчас уже 18 часов 30 минут, а ковша еще нет.

Почему в самом деле нет ковша? Может быть виноват мастер разливочного проката тов. Савранский? Да, виноват он в том, что у него хозяйство стальных ковшей находится в безобразном состоянии.

По мастеру тов. Гусев забыл, что прошлую смену, т. е. 19 мая, он со сталеваром 8 печи тов. Ветровым выпустил холодную плавку. Сталь медленно стекла по ложобу. Застывший металл притык к футеровке ковша. В результате ковш вышел из строя.

В этот же день в смене мастера тов. Матюшкина выпустил холодную плавку с 12 печи. По вине мастера и сталевара тов. Лутова пошел в ремонт и 2 стальной ковша. Таким образом только за одну смену 19 мая 2 ковша вышли из строя.

Была сорвана работа хорошего сталевара 14 печи тов. Захарченко. На этой печи была очень трудная плавка,

— Не выпустить ее за эту смену, — говорили специалисты. Сталевар тов. Захарченко так организовал работу, что до конца смены сварил плавку. Но тут неожиданно выяснилось, что он ее выпустить не может. Пока он варил свою плавку, сталевары 8 и 12 печи сумели заготовить ковша и тов. Захарченко некуда было выпускать металл. Плавка «сидела» в печи 2 лишних часа. Не по вине сталевара план был не выполнен.

Потому в цехе на следующий день наблюдается лихорадочная работа. За 19 мая сталевары могли бы дать 250 тонн металла сверх плана, а в результате задолжали еще 70 тонн.

Брак и аварии

На доске приказов начальница цеха одно за другим появляются распоряжения о привлечении к ответственности за брак и аварии. Начальник цеха тов. Зильберштейн не успевает снимать премии за плохую работу.

4 мая. Срыв работы во второй смене из-за некачественной шихтовки. На печи № 15 по расквашиванию было 1,92 процента углерода, на печи № 14 — 1,70 процента, на печи № 12 — 1,60 процента. На начальница смены тов. Галенко наложено взыскание.

4 мая. С печи № 12 плавка полностью перевердена в окончательный брак и снута с производства по причине плохой расквашивки. Сталевар тов. Лавричев и обер-мастер тов. Клевов произвели некачественное закрытие стальной отвертки, что послужило причиной медленного схода металла по ложобу. Мастер тов. Томляин не обеспечил достаточную температуру металла. Начальник смены тов. Зотенко сделал бракованную шихтовку. Плавка имела по расквашиванию повышенное содержание углерода.

5 мая. Выпуск холодной плавки. Стали разлиты не нормально. 20 тонн стали пошел в брак. Мастер тов. Нуйкин лишен 30 процентов премии за май.

16 мая. Две крупные аварии на печах №№ 15 и 13. На печи № 15 из-за халатности сталевара тов. Нехорошева и мастера

тов. Матюшкина задержан выпуск плавки. Поэтому при заливке чугуна металл поднялся до уровня газовых кессонов и размыл футеровку. Это в дальнейшем послужит причиной преждевременной остановки печи на ремонт.

В третьей смене мастера тов. Безащит и сталевара тов. Кузика после выпуска плавки печи № 13 были плохо проверены и заправка ее произведена недостаточно. Вследствие чего в период довода металла прося правый откос и 40 тонн стали ушло из печи.

Распоряжением № 143. Плохая шихтовка на 8 и 10 печах. По расквашиванию получено на 8 печи 1,84 процента углерода, на 10 печи — 1,46 процента. Начальник смены т. Летунов, допустивший бракованную шихтовку, лишен 30 процентов премии.

Примером на распоряжений начальница цеха недостаточно. Факты говорят сами за себя.

После 11-й плавки прогорает свод

Мартеновские печи за последнее время очень часто ремонтируются. Сталевары плохо ухаживают за печами. Стаальные отвертки, за которыми должен следить обер-мастер тов. Клевов, находятся в плохом состоянии.

Но не в этом только причина частого ремонта печей. Шамото-диасовый пех сейчас дает для мартеновцев отнюдичный кирпич низкого качества. Например, 11 печь только недавно выпала из ремонта. На ней сварил всего лишь 11 плавков. И вот уже на 11 плавке свод начинает прогорать. Кирпич буквально плавится от самой температуры металла. А ведь по нормам печь без ремонта должна дать не менее 150 плавков. Когда на 10 печь в феврале поставили хороший кирпич, сталевары тт. Сивенко, Аверин и Жилин сварили даже 220 плавков.

Мартеновцы сейчас торжествуют победу работы всего металлургического цеха. Прокатные станы часто простояют из-за нехватки металла. Требуется серьезное улучшение всей работы сталеплавиальщиков.

В чем причины отставания?

В чем также сталевары тт. Васильев, Ушаков, Наузов и другие.

Если план по печи № 1 выполнен на 111 процентов, то 5-я печь идет на уровне всего лишь 87 процентов плавки. На 5-й печи был недавно ремонт и вот до сих пор сталевары Горбатов, Ушаков и Дроздов никак не берут темп, продолжают плестись в хвосте. Сталевары 5 печи должны брать пример со сталеваров 2-й смены тт. Романчука и Савонина, которые также получили печь из ремонта и бедно по калорийности и держатся на уровне нижнего предела.

Шихтовый двор мартеновского цеха пуст. Копровники поспешнее не дают в нужном количестве лома. Работа производится с «кодед». А это приводит к большому простоям печей. Так, на большой мартеновской печи сейчас заваляла дится по 5 часов вместо 2 часов 30 минут по графику.

Во многом повинны и сами мартеновцы. График — железный закон производства — здесь не выполняется. За 18 дней мая только 44,1 процента всех плавков выпущено по графику, а во всех остальных случаях наблю-

дается бесчисленные нарушения графика. Больше всех неорганизованы и нарушают график во 2-й бригаде (начальник смены т. Билинов). Ежедневно бывают факты неправильной подготовки плавков. Это приводит к удлинению срока заваля твердой шихты и заливки жидкого чугуна. Отсюда затягиваются периоды плавления и доводки. Нередко тепловой режим печей ведется неправильно. Начальник смены тов. Билинов почему-то разрешает руку завалявать быстрее, чем это предусмотрено графиком. Руда не прогревается. Заливка чугуна также производится раньше графика, что удлинит процесс плавления.

До сих пор не изжиты случаи непопадания в анализ. В этом месяце мартеновцы дают много брака. Особенно большой брак на расквашивании. Из-за плохого качества проб пробавляется их частый отрыв. Сталь вырывается из ковша и разбрызгивается по стенам изоляционным. Нужно качество поверхности слитка не получается. Металл идет по более низкому сорту. Особенно часты случаи брака у расквашива тов. Покладина и мастера по расквашив тов. Филина.

Таковы причины резкого отставания мартеновцев в этом месяце. Все они устранимы, если навести порядок в ведении технологического процесса. При ликвидации этих причин цех, несомненно, выпустит положенное и выполнит обязательство, данное стране и фронту.

Д. ГРИГОРЬЕВ.

Безответственное отношение к ремонту печи

20 мая необходимо было произвести горячий ремонт печи № 6 первого мартена. Перед бригадой ремонтников мартена № 4, возглавляемой обер-мастером тов. Довцовым, была поставлена важная задача — быстро и качественно произвести ремонт.

Однако этого не произошло. Фронт

работы не был подготовлен, люди не организованы. В результате, вместо двух-трех часов, печь ремонтировалась семь с половиной часов. Безответственное отношение к ремонту печи задержало выпуск стали.

Председатель цехового комитета Н. ГОЛЕННИЧЕНКО.

ОТ СОВЕТСКОГО ИНФОРМБЮРО

ВЕЧЕРНЕЕ СООБЩЕНИЕ 20 МАЯ

В течение 20 мая на фронте существенных изменений не произошло. Нами кораблями и авиацией в Черном море, в районе Анапа — Керчь, потоплены 6 самолетах бери с войсками противника.

19 мая частями нашей авиации в различных участках фронта уничтожено или повреждено не менее 20 немецких автомашин с войсками и грузами и подожжены железнодорожные эшелоны, разбито два паровоза, похвачен огонь 6 артиллерийских батарей противника.

СЕВЕРО-ВОСТОЧНОЕ НОВОРОССИЙСКА, на одном из участков протяжением до 4 полков пехоты после сильной артиллерийской и минометной подготовки пытались атаковать наши позиции. Бойцы Н-ского соединения встретили немцев мощным огнем из всех видов оружия, а затем перешли в контратаку. Противник понес большие потери и был отброшен. Наши части захватили трофеи и пленных.

НА ЗАПАДНОМ ФРОНТЕ артиллерия Н-ской части проявила огневую налет на позиции противника и его ближайшие тылы. Артиллерийским огнем уничтожены 6 немецких дзотов вместе с их гарнизонами, 4 орудия, 7 пулеметных точек, взорван склад боеприпасов и подожжен склад горючего.

отдельных участках наши части вели отчаянный бой с противником. Разрушено 13 немецких дзотов и блиндажей, потоплено 2 железнодорожных вагона с боеприпасами, похвачен огонь 2 артиллерийских и 3 минометных батарей противника. Наши летчики в воздушном бою сбили 2 немецких самолета.

Партизанский отряд, действующий в одном из районов Ленинградской области, в трехдневных боях с крупной карательной экспедицией немцев истребил более 200 гитлеровцев. Советские патриоты уничтожили 2 полевых орудия, 5 автомашин с грузами, 2 штабных автомашин, 13 повозок противника с боеприпасами и продовольствием. Партизаны другие подразделения отряда похватали на минных емкостях вражеский эшелон, шедший к станции Чудово. Взорвали уничтожены паровоз, 7 вагонов с солдатами и 9 платформ с танками и автомашинами.

Пленный солдат 2 роты, 106 полка 15 немецкой пехотной дивизии Рудольф Штумпф рассказал: «Меня призвали в армию в феврале этого года, а в апреле послали на фронт. В роте, которую мы сменяли, осталось 7 солдат, 2 унтер-офицера и 1 офицер. Солдаты имели жалкий и изму-

ченный вид. До призыва в армию я жил в Вене. Город паводин немцами, эвакуированными из Бельгии, Маттея, Гамбурга, Берлина и других городов Германии, подвергавшихся воздушным налетам. В Вене также много иностранных рабочих, насильно привезенных из разных стран Европы. Много французов, сербов, бельгийцев, голландцев, итальянцев и других. Рабочих, которых сейчас мобилизуют в армию и отправляют на фронт, заменяют иностранцами. Оказавшись иностранцы не хотят работать и стараются побольше напираться. В Флориндорфе на автомобильном заводе они недавно сожгли много автомашин, предназначенных для армии. В Обер-Лаа сгорели склады с зерном. В Вене часто выключается свет. Такие акты саботажа происходят почти каждый день».

Датский народ активно борется против немецких оккупантов. В Овендборге патриоты подожгли судостроительный завод. Пожаром уничтожены основные цеха, все оборудование, а также склады. В Ольборге на судостроительной верфи взрывом выведен из строя судный док. В других районах патриоты взорвали завод железнодорожного оборудования.

