Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Большевистская сталь

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б), ГОРСОВЕТА и УПРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА имени СТАЛИНА
г. Сталинск, Новосибирской области

№ 57 (3147) | 20 мая 1942 года, среда | ЦЕНА 15 КОП.

Выше знамя соревнования! С честью выполним свои обязательства—дадим в мае 3 тысячи тонн кокса, 4 тысячи тонн чугуна, 6 тысяч тонн стали, 1 тысячу тонн руды, 5 тысяч тонн проката сверх плана.

Тысячами тонн металла будем бить немецких оккупантов.

Широко распространяя передовой стахановский опыт, завоюем первенство в соревновании металлургов

★ ★ ★

Множить ряды гвардейцев тыла

ВСЕСОЮЗНОЕ соревнование металлургов знаменует собой начало нового под'ема производительности трудящихся людей, дающих для родины руду и кокс, чугун, сталь и готовый прокат. Выдвигаются в результате соревнования новые люди, стахановцы военного времени, двигающие технику вперед. Таков, например, молодой сталевар второго мартеновского цеха Николай Иванович Лутов, значительно перевыполняющий производственное задание по выплавке стали. Он имеет наибольшее количество скоростных плавок. Таков награжденный орденом «Знак почета» мастер первого мартеновского цеха тов. Никитин, поработавший немало над освоением выплавки новых оборонных марок стали. Немало новаторов техники и в других цехах металлургического комбината.

Сейчас задача состоит в том, чтобы ценный опыт передовых людей сделать достоянием всего коллектива цеха, распространить возможно шире этот опыт, научить всех работать по-новому, с максимальной производительностью труда. Правильно поступила партийная организация коксового цеха, когда она положительный опыт одной бригады сразу же отметила и помогла передать другим. Третья бригада коксовых печей под руководством тов. Лазарева добилась максимальной загрузки печей—16,9 тонны. Партийная организация обсудила вопрос о высокопроизводительной работе третьей бригады, обязала всех коммунистов рассказать рабочим-коксовикам об этом достижении. И уже через день вторая бригада первого блока под руководством тов. Юферова перекрыла достижения третьей бригады. А еще через день первая бригада под руководством тов. Добрынина поставила невиданный в цехе рекорд, загрузив в печь 17,1 тонны. Это повысило выход металлургического кокса, резко улучшило его качество.

Каждая цеховая партийная организация имеет возможность и обязана поступать так же, как поступили коммунисты-коксовики. В первом мартеновском цехе, например, сталевары тт. Романчук, Сапонов, Мочалов имеют 113—117 процентов плана с начала месяца. И, наряду с этим, есть сталевары, не выполняющие плана. Почему секретарь парторганизации тов. Акименко, председатель цехового комитета тов. Капустин не организуют передачи опыта лучших сталеваров отстающим? Почему, например, научные работники центральной лаборатории завода, Сибирского металлургического института не обобщат до сих пор передовой опыт сталеваров-скоростников и не сделают его достоянием всего коллектива сталеплавильщиков Кузнецкого комбината?

Чрезвычайно медленно передается в механических цехах опыт рабочих-тысячников. Движение тысячников возникло у нас на заводе, где директором тов. Гончаров. Там тысячники окружены вниманием. Если бы такую же заботу о многосотниках проявляли, например, начальник новомеханического цеха тов. Ковтун и секретарь парторганизации тов. Нюнькин, они давно уже могли бы перенести опыт соседнего завода в свой цех и при аналогичном характере производства уже могли бы вырастить тысячников у себя в цехе.

Передача производственного опыта имеет огромное значение, особенно в условиях военного времени. Учить отстающих на опыте передовых, добиваться общего под'ема—это одна из серьезных задач, о которой нельзя забывать руководителям каждой партийной организации.

Всесоюзное соревнование металлургов развернулось по всей стране. Отовсюду идут сообщения о новых рекордах, о новых победах в выплавке чугуна и стали и выдаче готового проката. Сегодня сообщается, что за 15 дней мая магнитогорские доменщики идут впереди кузнечан. Металлургам Сталинска — инициаторам Всесоюзного соревнования—не к лицу отставать. Кузнецкие металлурги имеют все условия для того, чтобы завоевать почетное знамя Наркомата Обороны. Вручая, по поручению правительства, ордена и медали Союза ССР передовым людям нашего завода, секретарь обкома ВКП(б) тов. Кулагин заявил о том, что металлургам Сталинска сейчас помогает вся область—железнодорожники, угольщики, работники пищевой промышленности и т. д. Опираясь на эту помощь, используя передовой опыт, металлурги обязаны изо дня в день повышать выпуск металла. Наша помощь фронту должна возрастать с каждым днем.

Будем множить ряды гвардейцев тыла, всячески помогать нашей героической Красной Армии быстрее разгромить немецких оккупантов.

Как достигается высокая производительность стана

Блюминг — ответственное звено в заводском конвейере. Через него проходит питание металлом всех прокатных цехов. При малейшем заторе на блюминге слитки оседают на складе. Это нарушает нормальную работу мартенов, а прокатные станы простаивают из-за отсутствия металла.

Ровная и высокопроизводительная работа блюминга во многом зависит от вальцовщика. Чтобы агрегат работал бесперебойно, важно своевременно заметить и быстро, на ходу, устранить перебои, заминки в работе. Я за час до начала работы тщательно проверяю состояние оборудования, советуюсь с начальником смены об устранении обнаруженных дефектов. Механической или электрической группе даются соответствующие указания.

На-днях я по слуху уловил ненормальный стук в машине. Оказалось, что ослабла гайка в моторе манипулятора. Электрики быстро закрепили муфту и тем самым предупредили потери производства.

Сейчас, в период великой Отечественной войны, необходима особенно четкая работа. Все имеющиеся резервы производства надо найти и поставить на службу обороне. Надо каждую минуту времени использовать производительно.

Я, например, обжимая слиток, одновременно подтягиваю ближе к стану следующий. Этим значительно сокращаются паузы. На каждом слитке экономятся секунды, из которых складывается много минут. Мой помощник-манипулятор тов. Обласов также сокращает до минимума паузы на кантовке и на подаче в стан слитков. Все это увеличивает производительность стана.

На сохранность оборудования и производительность блюминга влияет также правильное, равномерное обжатие. Некоторые вальцовщики, пропуская слиток в одну сторону, дают слишком большое обжатие, перегружая двигатель, а при пропуске слитка в другую сторону резко снижают обжатие. Такая неравномерная нагрузка вредит оборудованию и снижает производительность стана.

За первую половину мая наша бригада, руководит которой инженер тов. Ермолаев, довела среднюю производительность в горячий час до 315 тонн, а в отдельные дни—до 340 тонн. Это небывалая в истории блюминга производительность.

Чтобы сохранять оборудование, надо строго следить за температурой подаваемых на стан слитков. Слиток с заниженной температурой я отсылаю обратно на колодцы.

Достигнутый нами уровень производительности не успокаивает нас. Мы будем неустанно искать новые пути для дальнейшего повышения темпов производства.

М. МЕРКУЛОВ,
вальцовщик блюминга.

Передают свой опыт другим

В предмайском соревновании железнодорожники внутризаводского транспорта Кузнецкого металлургического завода заняли первое место среди обслуживающих цехов завода. В мае, выполняя приказ товарища Сталина, железнодорожники также работают хорошо. В цехе возникло предложение—организовать Всесоюзное соревнование железнодорожников системы Наркомчермета. Народный комиссариат черной металлургии одобрил эту инициативу.

Коллектив цеха взял обязательство—в мае снизить простой вагонов НКПС против нормы на 10 процентов, план отгрузки металла перевыполнить на 5 процентов, четко организовать внутризаводские перевозки, обеспечив, таким образом, нормальную работу цехов — участников Всесоюзного соревнования металлургов.

Свои обязательства транспортники успешно выполняют. Полумесячный план отгрузки металла выполнен на 109 процентов. Простой вагонов НКПС снижен против плана на 13,6 процента. Значительно перевыполнен план внутризаводских перевозок.

Начальник комсомольско-молодежной смены Макаров, маневровый диспетчер Гордеев, составитель поездов Шимин, машинист Старухин организовали скоростное расформирование поездов. Только за один день 15 мая бригада сэкономила 400 вагоночасов. Смена дежурного по прокатному цеху тов. Букина погрузила в этот день 40 вагонов металла сверх плана.

За 15 дней мая число стахановцев и ударников возросло в цехе на 430 человек. Лучший стахановец слесарь-вагонник Ефименко обучил в этом году 30 молодых рабочих слесарному делу. Слесарь Титов, бывший ученик Ефименко, соревнуется со своим учителем за первенство в цехе. Машинист Ольков обучил трех помощников машинистов. Молодых рабочих обучают также сменный мастер механической мастерской Белотелов, машинист паровоза Шигарин и другие.

И. АНИСИМОВ.

Участник Всесоюзного соревнования металлургов, перевыполняющий план, сталевар второй печи 1-го мартеновского цеха тов. Мочалов Т. Н.

Новаторы техники участвуют в соревновании

Рационализаторы и изобретатели Кузнецкого завода, вместе со всем коллективом металлургов, борются за первенство в соревновании. Они добиваются повышения производительности труда на отдельных участках.

Инженер-электрик среднесортного цеха тов. Петрикеев разработал особую конструкцию электрорезака для вырубки порсков на блюмсах и слябах. Опробование резака дало замечательные результаты.

Инженер-металлург тов. Скороходов внес ценное предложение по изготовлению тонкостенных изложниц. Главный инженер завода тов. Вайсберг предложение это одобрил и дал задание изготовить изложницы нового типа.

Работники цеха водоснабжения тт. Квитко и Тарасов разработали и внедрили в производство способ восстановления отработанной соды для дальнейшего ее употребления.

Работник этого же цеха тов. Акимов предложил новый способ получения газообразного хлора для дезинфекции воды.

Электрик центральной лаборатории тов. Кудрявцев настойчиво работает над реализацией предложенного им способа восстановления сгоревших электроламп.

Задача руководителей цехов—создать все условия для еще более широкого развертывания движения рационализаторов. Партийные и профсоюзные организации должны осуществлять контроль за своевременной реализацией предложений.

Шире дорогу новаторам техники!

Н. ОБОРИН,
инженер технического отдела завода.

В последний час

Успешное наступление наших войск на харьковском направлении

12 мая наши войска, перейдя в наступление на ХАРЬКОВСКОМ направлении, прорвали оборону немецких войск и, отразив контратаки крупных танковых соединений и мотопехоты, продвигаются на запад.

За время с 12 по 16 мая наши части продвинулись на глубину 20 — 60 километров и освободили свыше 300 населенных пунктов.

За названный период нашими войсками, по предварительным данным, ЗАХВАЧЕНЫ у противника следующие трофеи: орудий—365, танков—25, минометов—188, пулеметов—379, снарядов—46.413 и отдельно 89 ящиков со снарядами, мин — 23.284, патронов — около одного миллиона штук, гранат — 13.000, автомашин—90, радиостанций—29, артиллерийских, продовольственных и вещевых складов — 38.

Захвачено в плен свыше 1.200 солдат и офицеров противника.

За это же время УНИЧТОЖЕНО: 400 немецких танков, 210 орудий, 33 миномета, 217 пулеметов, около 700 автомашин, более 100 подвод с грузами, 12 разных складов, 147 самолетов.

Уничтожено около 12.000 немецких солдат и офицеров.

ИЗ УТРЕННЕГО СООБЩЕНИЯ 18 МАЯ

В течение ночи на 18 мая на **харьковском** направлении наши войска вели наступательные бои.

На **Керченском** полуострове наши войска вели напряженные бои в районе г. Керчь. На других участках фронта ничего существенного не произошло.

***

На харьковском направлении наши войска, ломая сопротивление немецко-фашистских войск, продолжали продвигаться вперед. Одна наша часть в боях с противником захватила 30 орудий, 18 пулеметов, 477 винтовок, 38 автоматов, 204.000 винтовочных патронов, 12.900 снарядов, 6.000 мин, 700 гранат, продовольственный склад и другое имущество. На поле боя осталось 800 вражеских трупов. Захвачено в плен свыше 100 немецких солдат. На другом участке наши бойцы выбили гитлеровцев из сильно укрепленного пункта и захватили 80 минометов, 3 пушки, 2 ручных пулемета, 150 винтовок и 40.000 противотанковых патронов.

На участке одного нашего соединения групповым огнем из винтовок сбито 2 немецких самолета. Орудийным расчетом тт. Тутова и Скобелева части, где командиром тов. Песочин, уничтожено 5 самолетов противника.

***

На одном из участков калининского фронта гитлеровцы пытались атаковать наши части, но были отброшены с большими для них потерями. На поле боя осталось 230 вражеских трупов. Уничтожено 2 минометных батареи и 3 огневых точки противника.

***

Наша часть, действующая на одном из участков ленинградского фронта, захватила у немцев 11 орудий, 30 станковых пулеметов, 11 минометов, продовольственный и вещевой склады, много повозок и другое военное имущество.

***

Об'единенный партизанский отряд под командованием тов. Ж., действующий в тылу немецко-фашистских захватчиков на территории Смоленской области, за последние 3 месяца уничтожил 2.000 немецких солдат и офицеров. Партизаны сожгли 3 склада с боеприпасами, продовольственный склад и склад с горючим, организовали крушение 4-х поездов с боеприпасами и военным имуществом, подбили 3 вражеских танка, уничтожили 25 автомашин, 35 подвод с продовольствием и боеприпасами. Огнем пехотного оружия партизаны сбили 3 немецких самолета. За три месяца отряд захватил у противника многочисленные трофеи, в числе которых: 5 орудий, 7 станковых и 37 ручных пулеметов, 55 автоматов, 340 винтовок, свыше 1000 мин, 50.000 патронов, большое количество гранат, обмундирования и другого военного имущества.

ИЗ ВЕЧЕРНЕГО СООБЩЕНИЯ 18 МАЯ

В течение 18 мая на **харьковском** направлении наши войска вели наступательные бои и продвигались вперед.

На **Керченском** полуострове в районе города Керчь продолжались напряженные бои.

На других участках фронта ничего существенного не произошло.

За 17 мая уничтожено 64 немецких самолета. Наши потери—21 самолет.

Советские самолеты в Баренцовом море потопили миноносец противника.

***

За 17 мая частями нашей авиации на разных участках фронта уничтожено или повреждено 6 немецких танков, более 100 автомашин с войсками и боеприпасами, 8 полевых и зенитных орудий, взорван склад с боеприпасами, разбит железнодорожный состав, рассеяно и частью уничтожено до трех рот пехоты противника.

***

На харьковском направлении наши части, ломая сопротивление противника, продвигаются вперед. На одном из участков гитлеровцы предприняли несколько танковых контратак. Бойцы и командиры части, которой командует тов. Ротко, самоотверженно боролись с врагом и уничтожили 30 немецких танков. Танкисты одного из подразделений части, которой командует тов. Бунтман, уничтожили несколько немецких танков, 6 полевых орудий, 7 противотанковых пушек, 10 пулеметных гнезд и не менее 300 гитлеровцев. На другом участке наша часть выбила противника из сильно укрепленного населенного пункта и захватила 2 склада снарядов, 4 орудия, 11 пулеметов, 350 ящиков мин, 10 автомашин, 10 радиостанций, 25 мотоциклов, 130 велосипедов и много другого военного имущества.

***

Наши части, действующие на отдельных участках ленинградского фронта, за два дня боевых действий уничтожили до 800 немецких солдат и офицеров. Артиллерией и разведывательными группами уничтожено несколько немецких орудий, минометов и станковых пулеметов.

***

Наши разведчики обнаружили на опушке леса 2 замаскированных вражеских танка и сообщили об этом командиру артиллерийской батареи старшему лейтенанту Подуст. Батарея открыла огонь и уничтожила один танк, другой танк был уничтожен огнем соседней батареи.

***

Артиллерийский дивизион под командованием тов. Скоробогатова совершил огневой налет на вражеский прифронтовый аэродром. Разведка установила, что артиллеристы уничтожили 10 немецких трехмоторных самолетов «Юнкерс-52».

***

Партизанский отряд «Мороз», действующий в тылу немецких войск в Смоленской области, за 2 месяца в многочисленных схватках с оккупантами, по неполным данным, уничтожил не менее 500 немецких солдат и офицеров и захватил 3 орудия, 119 автомашин, 37 мотоциклов и другое военное имущество.

Скоростные плавки стали

★

Н. И. ЛУТОВ,
сталевар 12-й печи второго мартеновского цеха

★

Второй мартеновский цех дает наибольшее количество скоростных плавок. В апреле сталевары второго цеха дали 40 скоростных плавок, за 17 дней мая цех имеет 24 скоростных плавки. Я сварил в мае 11 плавок скоростных.

Скоростное сталеварение имеет огромное значение в работе цеха. Оно позволяет давать наибольший выход стали с квадратного метра пода мартеновской печи и, кроме того, удлиняет срок работы агрегата, так как металл находится в печи меньшее количество часов.

Часть сталеваров утверждает, что скоростные плавки можно давать только на некоторых, наиболее лучших печах. Конечно, зависимость сталевара от состояния печи есть: на той печи, которая уже заканчивает кампанию, где кессоны оголены и газ идет холодным, дать скоростную плавку трудно. Но вообще скоростные плавки можно давать на каждой мартеновской печи нашего завода. Я работал некоторое время подменным сталеваром и давал скоростные плавки на 8-й, 10-й, 11-й, 12-й печах. На 14-й печи я сварил в прошлом году рекордную плавку—за 9 часов 45 минут дал 325 тонн стали.

Работаю я обычными методами, без особых секретов. Главное в работе—это тщательный уход за агрегатом, точное соблюдение технологии. Так работают, строго соблюдая технологию, и мои помощники: первый подручный сталевара тов. Журавский и второй подручный тов. Гладков. Они точно выполняют распоряжения сталевара, работают очень старательно, особенно тов. Журавский.

Приступая к работе на порожней печи, я, прежде всего, тщательно осмотрю ее, потом заправляю заднюю и переднюю стенки, а также и откосы. Потом я на 3 — 4 минуты выключаю газ, чтобы пристудить подину. Это необходимо делать для того, чтобы подина не очень изнашивалась, особенно сейчас, когда приходиться варить все время качественную сталь. Заправку я стараюсь проводить как можно быстрее, чтобы не потерять тепло. Во время завалки я даю всегда полный газ: 3—4 тысячи кубометров доменного, 3—4 тысячи кубометров коксового и около 7 тысяч кубометров генераторного газа. Для наилучшего сгорания газа даю также 30—35 тысяч кубометров воздуха.

Завалку я, как правило, произвожу послойную. Даю сначала в каждое окно по мульде руды, затем по одной и второй мульде известняка в окно. Известняк должен хорошо прогреться, чтобы началось его разложение. И только после этого снова начинаю давать руду, — опять же по одной мульде в каждое окно, повторяя это несколько раз. Руду и известняк необходимо как следует промешать и после этого давать в печь железный лом. Вся завалка продолжается в среднем час и проходит на полном газе.

Окончив завалку, я сразу же приступаю к заправке передней стенки, подсыпке ложных порогов. В печи в это время идет основательный прогрев шихты. Железный лом должен начать плавиться. Но тут надо тщательно следить за тем, чтобы не допустить перегрева, потому что перегретая шихта дает также отрицательные результаты.

Здесь должно проявляться искусство сталевара, и достигается это продолжительным опытом.

Заливку чугуна я всегда стараюсь проводить как можно быстрее и рекомендую заливать сразу два ковша. Когда заливают один ковш чугуна, то металл расходится по щелочкам и отверстиям шихты и там как бы на некоторое время застывает. А если залить сразу два ковша чугуна, то горячий металл начинает быстро вступать в реакцию с более холодной шихтой. В цехе у нас часто получить во-время 2 ковша с чугуном невозможно из-за различных внутрицеховых неувязок и это срывает работу сталевара-скоростника.

В период прогрева поступление газа можно сокращать, но печь надо держать на горячем режиме. Я обычно регулирую коксовым газом, сокращаю его поступление до двух и даже до одной тысячи кубометров, а иногда и совсем выключаю.

Плавление обычно продолжается 2,5—3 часа. В этот период я всегда держу печь на пределе, даю наибольшее количество газа. Перед концом плавления беру пробу металла и посылаю в лабораторию на химический анализ, чтобы узнать содержание углерода и фосфора. Закончив расплавление, получив данные химанализа, приступаю к полировке—даю руду, известь, боксит. Вредный для металла фосфор соединяется с известью и переходит в шлак, который скачивается в отдельный ковш. Даю также порцию руды, чтобы вывести углерод из ванны печи. Печь все время держу горячо. Это—основа работы.

В процессе своей работы с текущей плавкой сталевар должен заботиться и о следующей плавке — подогреть насадки. Это необходимо делать особенно тщательно, чтобы создать условия для работы следующей смены.

Продолжительность чистого кипа я определяю строго по инструкции для данной марки легированной стали. В период раскисления я опять же по инструкции вношу ферросплавы.

Металл в основном готов. Еще заранее я начинаю заботиться о ковшах для выпуска металла. Но часто оказывается, что плавки скучены, ковшей нехватает. Приходится иногда металл задерживать в печи. Вообще внутрицеховые непорядки очень мешают работать сталевару. То нет состава с рудой, то не во-время дадут металлический лом.

Скоростное сталеварение требует четкой работы не только от самого сталевара, но и от шихтового двора, разливки, ковшевого хозяйства. График хода печей, выпуска плавок должен соблюдаться как железный закон производства. А этого пока еще нет в нашем втором мартеновском цехе.

Чем больше будет порядка в цехе, тем больше будет скоростных плавок. Состояние печей позволяет нам вести скоростные плавки в более широких размерах, чем это есть сейчас. Все сталевары стремятся дать скоростные плавки, дать больше фронту металла. Активно участвуя во Всесоюзном соревновании металлургов, дадим Красной Армии столько металла, сколько необходимо его для полного разгрома немецких оккупантов в 1942 году.

Вручение орденов и медалей Союза ССР

Собрание кузнецких металлургов

Президиум Верховного Совета Союза ССР своим Указом от 24 ноября 1941 года наградил орденами и медалями ряд работников Кузнецкого завода «за образцовое выполнение заданий правительства по изготовлению материала для танков». Ордена и медали, по поручению Президиума Верховного Совета Союза ССР, вручил награжденным 16 мая секретарь областного комитета ВКП(б) тов. Кулагин М. В.

Вручение орденов проходило в торжественной обстановке на собрании металлургов Кузнецкого завода. Первым поднимается на сцену награжденный орденом Трудового Красного Знамени директор комбината Роман Васильевич **Белан.** Тов. Кулагин крепко жмет руку дважды орденоносного директора и желает ему успеха в дальнейшей работе. Орден Красной Звезды получают начальник второго мартена дважды орденоносец тов. **Гурский Г. В.** и начальник блюминга тов. **Смирнов В. Д.**, орден «Знак почета» получают тов. **Гудовщиков С. С.** — заместитель главного инженера завода, награжденный ранее орденом Ленина, секретарь горкома ВКП(б) тов. **Москвин В. А.**, мастер мартеновского цеха тов. **Никитин П. Д.**, начальник листопрокатного цеха тов. **Павловский С. И.**, получают ордена и медали и другие награжденные работники завода.

От имени награжденных, от имени всего коллектива Кузнецкого завода выступает с речью тов. Белан. Он благодарит партию и правительство за высокую оценку работы кузнецких металлургов и заявляет, что металлурги Сталинска усилят борьбу за первенство в соревновании, завоюют почетное знамя Наркомата Обороны.

Тов. **Вайсберг** (главный инженер завода, награжденный орденом Трудового Красного Знамени) говорит: «Мы уверены в том, что задание правительства выполним с честью, сделаем все для выполнения первомайского приказа товарища Сталина—разгромить немецких оккупантов в 1942 году».

Выступают заместитель главного инженера тов. **Гудовщиков**, мастер мартеновского цеха тов. **Никитин** и заявляют о своей готовности с честью выполнить любое задание партии и правительства.

Сталевар - скоростник тов. **Лутов** поздравил орденоносцев с высокой наградой и заверил, что весь коллектив металлургов Кузнецкого завода будет работать на отлично, даст для Красной Армии, для фронта столько металла, сколько его потребует страна.

С большой речью выступил секретарь областного комитета ВКП(б) тов. **Кулагин М. В.** Поздравляя награжденных, он призвал всех металлургов с честью выполнять свой долг перед родиной, давать больше металла, необходимого для полного разгрома гитлеровской военной машины.

Лейся наша сталь быстрее

(Из стенгазеты второго мартеновского цеха)

Яркой огненной рекою
Лейся ночью сталь и днем,
Мы рабочею рукою
Фронту помощь подаем.

Силой мы несокрушимой
За отчизну в бой идем,
Сталь для родины любимой
Первоклассную даем.

С фронта пишут нам об этом:
Сталь кузнецкая крепка,
Брони крепче нет на свете
Нашей марки КМК.

О мартеновцах заботу
Проявляет вся страна.
За отличную работу
Нам вручают ордена.

Помощь фронту—благородней
В наши дни задачи нет.
Награжденным наш сегодня
Теплый, дружеский привет!

Лейся наша сталь быстрее,
Как могучий водопад,
Чтобы нами был скорее
Уничтожен Гитлер-гад.

Ваня ПЛАВКИН.

Речь секретаря обкома ВКП(б) тов. Кулагина М. В.

Товарищи, разрешите всех вас еще раз поздравить с высокой правительственной наградой и от всей души пожелать вам дальнейших успехов в вашей работе.

Родина, великий полководец нашей страны товарищ Сталин поставили перед металлургами задачу исключительной важности: работать так, чтобы полностью удовлетворить потребности военной промышленности, полностью снабдить фронт металлом. После того, как мы временно потеряли южную металлургию, роль Кузнецкого завода необычайно возросла.

Вы все, товарищи, знаете, что кузнецкие металлурги в самом начале войны с честью справились с поставленной перед ними задачей. Здесь освоено производство броневой стали, что дало возможность танковой промышленности шире развернуть свое производство. Освоение новых марок сталей было осуществлено в самые короткие сроки. Довоенная металлургия не знала таких «чудес», как выплавка легированных марок сталей в больших мартеновских печах. Решимость советских патриотов—во что бы то ни стало выполнить задание Государственного Комитета Обороны и товарища Сталина—позволила совершить очередную революцию в технике, опрокинуть все существовавшие до последнего времени технические законы и нормы.

Красная Армия получила танки, одетые в броню, отлитую и прокатанную в цехах Кузнецкого металлургического комбината. Нам хорошо известна высокая оценка качества советских танков, сокрушающих ненавистного врага. Нашим танкам не страшны фашистские снаряды, броня их надежно оберегает жизнь бойцов Красной Армии.

Много хорошего и полезного сделано и в прокатных цехах завода. Освоение проката бронетанкового листа, осуществление в связи с этим ряда организационно-технических мероприятий позволило с честью выполнить заказы фронта. К числу смелых с технической точки зрения мероприятий надо отнести резку сляб на ножницах. Кузнецкие металлурги, во главе с главным инженером т. Вайсбергом и начальником блюминга тов. Смирновым, проявили здесь исключительную инициативу. Хочется еще раз сказать этим и многим другим товарищам, активно боровшимся за выполнение важных заданий Государственного Комитета Обороны: спасибо вам, товарищи, за вашу творческую работу. Родина никогда не забудет ваших трудовых подвигов. Хочется еще раз поблагодарить и такого прекрасного мастера сталеварения, как тов. Никитин, который в нужный момент, когда решался успех освоения броневых марок сталей, отдал этому делу весь свой многолетний опыт, неотступно добивался и добился решения этой задачи. Честь и слава таким советским патриотам, как тов. Никитин.

В коллективе кузнецких металлургов есть много великолепных мастеров своего дела, замечательных коксохимиков, доменщиков, сталеплавильщиков и прокатчиков, выдающихся стахановцев и инженерно-технических работников, чей самоотверженный труд обеспечивает все возрастающую силу наступательной мощи нашей любимой Красной Армии. Эти люди скромно делают свое героическое дело и никто не сомневается в том, что придет время и об этих героях тыла, горящих неистребимой ненавистью к фашистским оккупантам, прогремит слава по всей стране.

Сегодня группе товарищей, отличившихся при выполнении заказов правительства по выплавке специальных марок сталей, вручены ордена и медали Советского Союза. Это вместе с тем является наградой всему коллективу кузнецких металлургов. Эта награда должна постоянно воодушевлять многотысячный коллектив кузнечан в их борьбе за непрерывный рост выплавки металла.

Кузнецкие металлурги явились инициаторами Всесоюзного социалистического соревнования работников металлургических предприятий Советского Союза. Новосибирский обком ВКП(б) считает делом чести всей областной партийной организации, делом чести всех коммунистов Сталинска всячески помогать металлургам добиться первенства в этом соревновании. Но и сами металлурги должны работать лучше и добиваться выполнения принятых на себя обязательств.

Будет величайшим позором, если инициаторы соревнования не выполнят своих обязательств, если они не сдержат своего слова. Каждый работник комбината, каждый трудящийся Сталинска обязан приложить все усилия к тому, чтобы первенство в соревновании было завоевано именно коллективом кузнецких металлургов, чтобы все соревнующиеся цехи завоевали почетное знамя Наркомата Обороны.

Партия и правительство, лично товарищ Сталин, оказывают металлургам широкую и всестороннюю помощь. Страна ничего не жалеет для металлургов, для того, чтобы увеличить производство металла. Это обязывает кузнечан ответить на заботу и помощь со стороны правительства и партии непрерывным ростом выплавки металла.

Все внимание коллектива комбината, его хозяйственных, партийных, профсоюзных и комсомольских руководителей должно быть сосредоточено на том, чтобы обеспечить выполнение принятых металлургами обязательств. На заводе есть еще отстающие участки производства, которые своей неудовлетворительной работой могут подвести весь коллектив. Не совсем уверенно идет дело у коксовиков, на копровом дворе. Неровно работают доменщики. Эти участки производства надо решительно подтянуть.

Орденоносцы, тысячники, двухсотники Новосибирска выдвинули ряд замечательных и ценных начинаний в соревновании заводов и предприятий области. Они предложили организовать соревнование цехов за выполнение месячного плана в 20 дней, множить ряды двадцатников, растить из них двухсотников, многосотников. Такая задача стоит перед каждым цехом и заводом.

Надо и металлургам найти скрытые производственные мощности, дополнительно мобилизовать внутренние резервы, улучшить технологию производства, организовать более слаженную кооперацию между цехами и заводами. Надо подумать над тем, как выполнить годовой план к 25 годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Не мешало бы нашим металлургам подумать и над тем, какие меры надо предпринять, чтобы улучшить технологию и организацию труда в металлургии и этим самым дать нашей родине дополнительные сотни и десятки тысяч тонн стали. Такие возможности у металлургов, несомненно, есть.

Металлурги должны бережно хранить и расходовать сырье, топливо, материалы, собирать и разделывать металлический лом. Растрата сырья в дни войны является тяжелым преступлением, ибо она ослабляет оборонную мощь страны.

Сталеплавильщики должны правильно вести технологический режим на печах и ликвидировать собственные внутрицеховые неполадки, добиться четкой работы на каждом агрегате. Нарушения технологии, невнимательный уход за печами приводят к потерям сотен и тысяч тонн металла, снижают выплавку стали. Пора к нарушителям технологии, бракоделам применять более серьезные меры, чем те, которые обычно практикуются ныне в мартеновских цехах.

Коллектив доменщиков должен немедленно повести решительную борьбу с расстройствами доменных печей. Каждый случай расстройства хода доменных печей должен рассматриваться как авария. Необходимо тщательно расследовать и разбирать такие случаи, привлекать виновных в расстройстве хода доменных печей к суровой ответственности.

Прокатчики завода при выполнении взятых обязательств исключительное внимание должны обратить на выполнение плана по заказам. Оборонной промышленности нужен не вообще металл, а металл определенного сортамента, определенного качества и количества.

Руководители комбината, цехов, секретари партийных организаций должны создать такие производственные условия, при которых все рабочие могли бы достигать высокой производительности труда. А это возможно при условии правильного планирования производства, своевременного снабжения сырьем и инструментами, непрестанного повышения технического уровня рабочих, обучения стахановским методам труда, развития рационализаторской мысли, изобретательства.

Будем работать так, чтобы встретить великую годовщину Октября выполнением годовой производственной программы. Своей самоотверженной работой докажем еще раз, на что способны советские люди, громящие врага под руководством большевистской партии, под водительством председателя Государственного Комитета Обороны товарища **Сталина.**

Сев зерновых окончен досрочно

Колхоз «1 Мая», Красулинского сельсовета, Кузнецкого района (председатель т. Власов), 14 мая закончил сев зерновых, перевыполнив план на 15 гектаров. Правление колхоза своевременно провело подготовку к севу, хорошо организовало труд на полях. Тракторист тов. М. Карымов, выполняя норму на 120—130 процентов при отличном качестве работы, сэкономил сотни килограммов горючего. Пахари тт. Гаденова, Костромин, Пинжин, Власов перевыполнили нормы пахоты на 20 процентов.

Сейчас колхозники производят посадку картофеля и посев крупяных. Посеяно 2 гектара проса и гектар пшеницы в фонд обороны.

А. ИСТРАТОВ,
зав. агитколлективом.

Состояние озимых отличное

Отличное состояние озимых по Кузнецкому району обещает обильный урожай. Всюду густится рожь, радуя глаз.

Все колхозы, обслуживаемые Кузнецкой МТС, имеют сверхплановые гектары посевов озимых в фонд обороны страны. Например сельхозартель имени Кирова засеяла в фонд обороны 31 гектар, колхоз имени Димитрова Костенковского сельсовета—66 гектаров.

В. МИХАЛКИН.

Ускорить посадку овощей

В совхозах Кузнецкого комбината успешно развертывается сев зерновых культур. Полностью засеяна площадь под зерновыми в садово-парковом хозяйстве. Закончил еще 16 мая сев зерновых культур совхоз «Сталинец». В совхозе засеяны десятки гектаров сверх плана.

Хорошо работает в совхозе «Сталинец» тракторист тов. Истомин, недавно вышедший из госпиталя боец Красной Армии. Он ежедневно на тракторе ЧТЗ перевыполнял дневную норму пахоты на 4—5 гектаров. Успешно работает на полях тракторная бригада тов. Москалева. Инженер-механик тов. Бойцер организовала непосредственно на полосе скоростной ремонт тракторов.

Сейчас главная задача совхоза—во-время посадить овощи. В садово-парковом хозяйстве план посадки овощей выполнен всего на 30 процентов. Еще много работы с овощами и в совхозе «Сталинец».

Надо ускорить посадку овощей, чтобы обеспечить хороший урожай овощных культур.

К. КОНСТАНТИНОВСКАЯ.

В новом бараке

Мы живем по Ворошиловскому шоссе в бараке № 37-а. Барак новый, сдан в эксплоатацию совсем недавно. Однако жить в бараке очень плохо. Строители недоделали как следует крышу и теперь во время каждого дождя в четвертой, восьмой и других комнатах с потолка текут ручьи. Размываются печи, завелась всюду сырость и плесень.

За выпуск бракованной продукции строителей надо привлечь к ответу и заставить их немедленно починить крышу.

Р. М. КРАМАРОВСКАЯ.

Всесоюзное соревнование металлургов

Магнитогорские доменщики твердо удерживают первенство

На первое место по выплавке стали и производству проката выходят металлурги Кузнецка

16 мая большинство заводов продолжало работать на высоком уровне. Среди доменщиков на первом месте по-прежнему магнитогорцы. 16 мая они снова увеличили выплавку чугуна.

Хороших результатов достигли в этот день и доменщики Ново-Тагильского, Нижне-Салдинского, Нижне-Сергинского и Алапаевского заводов, занимающие передовые места среди соревнующихся. Заметно улучшили работу доменщики Серовского и Белорецкого заводов. В последние дни подтянулись и доменщики Чусовского завода.

Значительно увеличив выплавку стали, сталеплавильщики Кузнецкого завода опередили магнитогорцев.

Успешно работают сталеплавильщики заводов Московского «Серп и молот», Нижне-Тагильского, Нижне-Сергинского и Алапаевского.

Мартеновцы Серовского завода после нескольких дней отставания снова выравнялись и заметно улучшили показатели своей работы.

Попрежнему отстают сталеплавильщики Златоустовского, Ашинского и Белорецкого заводов. Коллективы этих заводов 16 мая своих обязательств не выполнили.

В последние дни соревнующиеся коллективы прокатчиков Магнитогорского и Кузнецкого заводов улучшили свою работу. Впереди прокатчики Кузнецка.

Хорошо работали 16 мая и занимают передовые места в соревновании прокатчики Серовского, Нижне-Тагильского, Нижне-Салдинского, Нижне-Сергинского, Добрянского, Тирлянского и Северского заводов. В последние дни улучшил показатели коллектив прокатчиков Московского завода «Серп и молот».

По результатам за 16 мая резко выдвинулся вперед коллектив прокатчиков Горьковского завода.

В железорудной промышленности первенство сохраняет коллектив Высокогорского рудоуправления.

Коллективы Ново-Тагильского, Кемеровского и Губахинского коксовых заводов продолжают работать на высоком уровне. (ТАСС).

Итоги соревнования металлургов за первую половину мая

По выплавке чугуна за 15 дней мая попрежнему впереди доменщики Магнитки, но 15 мая кузнечане работали лучше, обогнав магнитогорцев.

Хорошие результаты работы за первую половину месяца у доменщиков Ново-Тагильского, Нижне-Тагильского, Нижне-Сергинского, Нижне-Салдинского и Алапаевского заводов.

Отстали в соревновании доменщики Ашинского и Белорецкого заводов.

Сталеплавильщики Кузнецка 15 мая значительно перевыполнили план. Сталеплавильщики Магнитки последние дни отстают от кузнечан.

С хорошими результатами закончили первую половину месяца сталеплавильщики Московского ордена Ленина завода «Серп и молот». Выполняют свои обязательства сталеплавильщики Нижне-Тагильского, Нижне-Сергинского и Ревдинского заводов.

Последние три дня на высоком уровне работают сталеплавильщики Ново-Тагильского завода.

За 15 мая улучшили работу сталеплавильщики Серовского завода.

Попрежнему отстают сталеплавильщики Ашинского, Чусовского, Лысьвенского и Северского заводов. Директорам и коллективам сталеплавильщиков этих заводов надо резко улучшить работу во второй половине месяца.

Прокатчики Кузнецка работают лучше магнитогорцев и с каждым днем их обгоняют.

Отстают прокатчики Лысьвенского, Северского и Белорецкого заводов.

«Правда», 18/V.

Наступательные бои на харьковском направлении

Бои на харьковском направлении с каждым днем принимают все более ожесточенный характер. Немцы отходят, яростно сопротивляясь нашим войскам.

Враг бросает в бой все больше и больше техники. Однако вражеские танковые контратаки дорого стоят фашистам. Дороги на Харьков густо усеяны обломками вражеских машин.

Не спасает немцев и их авиация. Наши летчики, удачно взаимодействуя с наземными войсками, завоевали господство над полем боя. На колхозных полях валяются десятки бомбардировщиков и истребителей противника. Воодушевленные первыми весенними успехами, овладев техникой боя, советские воины смело отражают контратаки врага. Так, Н-ская гвардейская часть за один день отразила несколько танковых контратак. Противник потерял свыше 40 танков, 2 экипажа захвачены в плен.

На днях разведчики гвардейской части натолкнулись на немецкую автомашину, переполненную солдатами. В результате успешной атаки разведчики захватили машину и доставили ее в свою часть. В ней обнаружены секретные документы.

Наступление продолжается. (ТАСС).

ПОПРАВКА

В помещенной в № 56 «Б. С.» речи тов. Кулагина вместо слов «свыше 800 транспортников» следует читать: «свыше 800 трактористов».

Ответственный редактор
Г. ДОРОНИН.

КИНОТЕАТР „КОММУНАР"
ПОСЛЕДНИЙ ДЕНЬ 20-го МАЯ
Художественный фильм
ЧЕЛОВЕК из РЕСТОРАНА
Журнал „Советское искусство" 2-3, 1942 г.
Начало сеансов 5-30—7—8-30—10—11 30
21 мая „Киносборник № 6".
Начало дн. вн. сеансов 11—12 30—7-10
вечерних 4—5-30—7-20—9-20—11

ШКОЛА ФЗО № 3
ОБ'ЯВЛЯЕТ НАБОР УЧАЩИХСЯ
на специальности:
слесари сборщики металлоконструкций, монтажники металлоконструкций, плотники и другие.
В школу принимается молодежь 16—17 лет.
Учащиеся обеспечиваются общежитием, питанием и получают 80% от заработка за время обучения.
Заявления подавать в контору школы: Рабочий поселок, Переездная, 19.
Дирекция.

Ремесленное училище № 23
ПРОИЗВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ
на специальности:
алюминщики, электромонтеры.
От поступающих требуется: образование не ниже 4-х классов начальной школы, возраст 15—17 лет.
Учащиеся обеспечиваются бесплатным обмундированием, питанием и общежитием.
Заявления с приложением метрической выписи о годе рождения, справки об образовании и состоянии здоровья подаются по адресу: Старокузнецк, ул. Ленина, д. № 47 в канцелярия ремесленного училища.
ДИРЕКЦИЯ.

Отдел технического обучения КМК
ПРОИЗВОДИТ ПРИЕМ
мужчин и женщин в возрасте от 16 до 40 лет на краткосрочные курсы по подготовке квалифицированных рабочих для завода по следующим специальностям:
кузнецы на молотах, машинисты паровых котлов, машинисты паровых кранов, пом. машиниста паровозов, формовщики литейного цеха.
Все окончившие курсы обеспечиваются работой. Курсанты по кузнечно-прессовому производству и пом. машиниста паровозов обеспечиваются стипендией.
Прием заявлений производится при личной явке по следующему адресу: гор. Сталинск, Н. колония, 31-й квартал, Музейная ул., бар. 12.
Отд. технич. обучения КМК.

ПРОМАРТЕЛЬ „ВОЗРОЖДЕНИЕ"
ВНОВЬ ОТКРЫЛА
швейную мастерскую верхнего, мужского, дамского и детского платья:
Сталинск, ул. Энтузиастов, д. 55.
Артели „Возрождение" требуются: плотники, штукатуры, печники, сторожа, уборщицы, квалифицированные и неквалифицированные портные.
Обращаться: Сталинск, Н-колония, 2-й квартал, бар. 16, остановка трамвая „Заводоуправление". *Правление.*

Сталинское отделение Госбанка
ДОВОДИТ ДО СВЕДЕНИЯ,
что не позднее 25 мая все организации города Сталинска и районы должны представить Госбанку свои кассовые заявки на III-й квартал 1942 года.

РЕМЕСЛЕННОЕ УЧИЛИЩЕ № 7
ПРОИЗВОДИТ НАБОР
учеников из молодежи, проживающей в Сталинске, в возрасте 15—17 лет с образованием 6 классов.

Ремесленное училище № 25
ПРОИЗВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ
на специальность токаря и слесаря.
Заявления подавать в канцелярию РУ № 25, Н-колония, 20-й кварт., барак № 4.

Редакция „Последних известий по радио" возобновила
ПРИЕМ ПЛАТНЫХ
об'явлений и ведомственной информации. Обращаться: дом связи, ком. 53, тел. коммутатор связи 0-6.

УШЛИ ДВЕ ЛОШАДИ
с пригородного хозяйства связи: кобылица 3-х лет гнедой масти, жеребенок 1 года гнедой масти. Знающих просим сообщить: город Сталинск, дом связи, 2-й этаж, комната 40.

ТРЕБУЮТСЯ
эксплоатационные рабочие всех квалификаций, а также заводом производится набор учеников разных специальностей.
Учащиеся обеспечиваются стипендией в размере 150 р. и обеспечиваются работой на данном заводе по окончании учебы.
Обращаться: Старокузнецк, жд. площадка завода, ул. Ленина, № 28, 2-й этаж, отдел кадров завода.

Покупаем дом для детского сада
(можно с ремонтом и достройкой). С предложением обращаться по адресу: улица О. Джокикидзе, № 2, ком. 9, с 9 час. до 5 час. вечера.

ПРОДАЕТСЯ
ДИНАМОВСКАЯ ВОДНАЯ СТАНЦИЯ.
За справками обращаться в магазин „Динамо".

ТРЕБУЮТСЯ:
■ Бухгалтер-расчетчик, секретарь-кассир, зав. снабжением и сбытом, бригадир силикатно-керамического цеха, рабочие, мужчины и женщины в возрасте от 16 лет и старше, парикмахеры, ученики силикатно-керамического пр-ва, сторожа и уборщицы. Обращаться по адресу: ул. Центральная, 13, тел. 2-32, 2 зв. (около цирка), артель „Красный путь".
■ Головному буфету станции Новокузнецк срочно требуется ст. бухгалтер в отъезд, ст. Кандалеп.
■ Институту Гипроруда срочно требуются: инженеры-строители, сметчики, начальник и зам. начальника планового отдела, главный бухгалтер, начальник отдела оформления, агент по снабжению, машинистки. Обращаться: левый берег реки Томи, д. № 103, Гипроруда.
■ Городской пожарной охране рядовые бойцы, шофера I, II, III класса — мужчины и женщины. Обращаться: проспект Молотова, 3, против кино „Коммунар".
■ Главный бухгалтер. Обращаться: ул. Кирова № 5, 4-й подъезд, 2-й этаж, шлаковая контора.
■ Новокузнецкому вагонному депо срочно требуются: старший бухгалтер, плановик, бухгалтер материального учета, счетоводы, слесари-автоматчики, слесари-вагонники, а также производится набор на курсы слесарей-автоматчиков и слесарей-вагонников. Обращаться: ст. Н-кузнецк, Сортировочн., вагонное депо

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Соцгород, пр. Энтузиастов, 7. Телефоны: Отв. редактор —1-05. Отв. секретарь—1-06. Партийный отдел — 1-85. Промышленный — 1-93 (завод). Общий отдел—1-78.

МН20604 Гор. Сталинск, Новосибирской области, типография издательства «Большевистская сталь». Тираж 12.800