

ОРГАН
СТАЛИНСКОГО ГК ВКП(б),
ГОРОДСКОГО СОВЕТА
И УПРАВЛЕНИЯ КМК
Год издания X

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

ЦЕНА 10 КОП.

СТАЛИНСК, НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ.

№ 125 (2557)

И Ю Л Ь

8

с у б б о т а,
1939 год

Решающий этап в работе кузнецкой парторганизации

Сегодня открывается районное партийное собрание Кузнецкой парторганизации. Собрание обсудит отчетный доклад о работе оргбюро обкома партии по Кузнецкому району и выберет руководящие партийные органы райкома ВКП(б).

Партия и лично товарищ Сталин уделяют исключительно большое внимание сельскому хозяйству. Благодаря этой заботе в СССР создано крупное социалистическое сельскохозяйственное производство, под которое подведена современная механизированная база. Колхозы и совхозы в короткий срок разрешили зерновую проблему. Ускоряется дело развития животноводства.

XVIII партийный съезд определил дальнейшие задачи в развитии сельского хозяйства, которые сводятся к тому, чтобы в третьем пятилетии давать стране ежегодно по 7—8 миллиардов пудов зерна, всемерно развивать производство технических культур, увеличить поголовье скота. В своем докладе о третьем пятилетии развития народного хозяйства СССР товарищ Молотов поставил перед партией и всеми трудящимися задачу о создании вокруг промышленных городов овощно-молочных баз, которые бы обеспечивали продуктами сельского хозяйства трудящихся наших городов.

Перед партийными и непартийными большевиками Кузнецкого района стоит задача — решения XVIII партсъезда превратить в жизнь, обеспечить трудящихся Сталинска, Осинников хорошими овощами и молочными продуктами на круглый год. Для этого имеются все возможности. Требуется только большевистская работа и мобилизация колхозников, рабочих совхозов на выполнение поставленных задач. Партия и руководство для укрепления руководства пригородным хозяйством создали самостоятельные районы в промышленных городах, целиком и полностью занимающиеся вопросами сельского хозяйства.

Опыт прошлого года показал, что работники городского партийного комитета и городского совета были оторваны от коммунистов села, плохо доследи-

лишмаринского сельсовета проводит воспитательную работу не только с колхозниками, но и с единоличниками. За последний период в колхоз имени XVII партсъезда вступило 13 единоличных хозяйств. Вступают единоличные хозяйства в колхоз имени Димитрова и в другие.

Там же, где коммунисты и партийные руководители села не ведут воспитательной работы с колхозниками, там провал за провалом. Долгое время секретарем первичной территориальной парторганизации Есаульского сельсовета был т. Любав, который воспитательную работу подменял голым администрированием. И не случайно за год из колхоза «Пчела», в котором Любав был председателем, выпало 30 колхозников. План севы остался невыполненным, пропалочные работы сорваны.

Такой же большевистский стиль руководства колхозом наблюдается у коммуниста, председателя колхоза «Новый быт» тов. Тимохина. Он не видит честно работающих колхозников, огульно обвиняет всех в лодыринстве и, вольно или невольно, сам создает надежное прикрытие дариомам, тунеядцам, околачившимся в колхозе.

Неудовлетворительно проводится пропагандистская и агитационная работа в колхозах Атамановского сельсовета. В колхозе «Пятилетка в четыре года», до сих пор не доведены до сознания колхозников постановления майского Пленума. Ежесельские и по сей день не выведены на чистую воду, они, прикрываясь званием колхозника, продолжают заниматься спекуляцией. Партийная организация (секретарь тов. Комарова) не приняла в партию ни одного передового колхозника. И не случайно этот колхоз плетется в хвосте по всем видам работ.

Успех работы в колхозах всецело зависит от работы первичных партийных организаций. За последний период в 4 колхозах Кузнецкого района созданы первичные партийные организации и партийно-комсомольские группы.

Задача работников Кузнецкого райкома ВКП(б) сводится к тому, чтобы ре-



В связи с подведением итогов социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки и успешным выполнением полугодовой программы на Кузнецком заводе и рудниках, 6 июня в гор. Сталинске, на площади Побед состоялся многотысячный физкультурный парад, в котором приняли участие все спортсмены города. На параде присутствовал секретарь областного комитета ВКП(б) тов. БОРКОВ. НА СНИМКЕ: справа — тов. Борков приветствует физкультурников, в центре — физкультурники спортбщества «Динамо» и слева — колонна физкультурников Детского дома культуры проходят мимо трибуны.

Нашему другу, отцу и учителю, мудрому вождю народов тов. Сталину От металлургов, угольщиков, железнодорожников и всех трудящихся города Сталинска Дорогой наш Иосиф Виссарионович!

Сегодня мы подводим итоги социалистического соревнования за первое полугодие 1939 года. Мы, металлурги, угольщики, железнодорожники и все трудящиеся города Сталинска обращаем первое слово к Вам, другу, отцу и учителю, мудрому вождю народов.

Мы, металлурги, горды и счастливы тем, что партия и Вы, дорогой Иосиф Виссарионович, доверили нам работать на таком замечательном заводе, и прилагаем все усилия к тому, чтобы оправдать это доверие.

За семь лет завод дал стране 7.500.000 тонн чугуна, 6.680.000 тонн стали и 4.663.000 тонн проката. В 1938 году продукция Кузнецкого завода составляла по стали около 9 процентов, по чугуну около 10 процентов и по прокату около 8,5 процента от всей выплавки Союза и 35 процентов от производства всех металлургических заводов царской России в 1913 году. В прошлом году наш завод выдал чугуна столько же, сколько Италия и Польша, вместе взятые, а стали на 25 процентов больше Польши и на 60 процентов больше Швеции.

В героических боях за металл, за укрепление оборонной мощи нашей великой родины, мы, дорогой товарищ Сталин, никогда не забывали Ваших мудрых указаний и всегда заботились о человеке — самом ценном капитале в нашей стране. Вместе с корпусами завода и, затем, вместе с повышением выплавки металла, благодаря Вашей

ного труда, освещенного революционной теорией Маркса — Энгельса — Ленина — Сталина, организуемого и направляемого великой партией большевиков.

Над счастливой семьей советских людей ярко светит Ваш могучий гений, товарищ Сталин. Вместе с народным певцом Казахстана мы поем:

Ликуйте и пойте народы! Над нами
Великого Сталина имя и знамя,
И клич большевистский его боевой,
И слово, и воля, и гений его.

Под водительством героической партии большевиков, под Вашим мудрым руководством, дорогой Иосиф Виссарионович, мы пойдем к новым победам, к торжеству коммунизма. Ваш доклад на историческом XVIII съезде партии ярким светом озарил нам путь дальнейшего победоносного движения вперед. Мы знаем, насколько грандиозны задачи ожидают своего разрешения в новом сталинском пятилетии. За 10—15 ближайших лет мы должны догнать и перегнать в экономическом отношении передовые капиталистические страны. Эта задача вдохновляет нас на новые великие стахановские дела, ибо мы знаем, что металлургия — основа социалистической индустрии — должна быть передовой отраслью нашего народного хозяйства.

Под руководством коммунистической партии больше-

Собрание стахановцев и командиров завода, шахт и транспорта

5 июля в театре имени Орджоникидзе состоялось собрание стахановцев и командиров завода, шахт и транспорта. Зал театра был переполнен нашими лучшими людьми, пришедшими подвести итоги шестимесячной работы.

Собрание открыл секретарь городского комитета партии тов. Мурзов. Под бурные аплодисменты избрали почетный президиум, в который вошли члены Политбюро ЦК ВКП(б) во главе с товарищем Сталиным, а также гг. Хозе Диас, Тельман и Долорес Ибарури.

С докладом о работе завода выступил директор КМК тов. Белан.

Стахановцев завода, шахт и транспорта пришли приветствовать писеры. Со сцены звенят утраченные детские голоса, передающие свое пионерское спасибо товарищу Сталину за счастливое детство. Приветствуют авиаторы и другие подразделения Осоавиахима, гости подпольных частей РККА. Они заверяют, что металл, изготовленный металлургами, будет израсходован по назначению, и тяжесть каждого его килограмма испытают зарвавшиеся фашистские авиаторы на своих спинах.

Конференция читателей журнала „Сталь“

10 июля редакция журнала «Сталь» совместно с организациями Кузнецкого металлургического завода имени тов. Сталина созывает конференцию своих читателей. На повестке дня доклад заместителя ответственного редактора журнала «Сталь» инженера тов. Животинского на тему: научно-технические проблемы Кузнецкого металлургического завода имени тов. Сталина и задачи журнала «Сталь».

Журнал «Сталь» является руководящим научно-техническим и производственным органом Наркомата Черной металлургии СССР. Задача журнала — это помочь заводским инженерам, стахановцам, техникам, исследователям и руководящим работникам в освоении производства и повышения их производственно-технического уровня. Журнал «Сталь» освещает опыт передовых заводов Союза. Начиная с конца 1938 года, в журнале «Сталь» организован постоянный отдел «Новости иностранной металлургии», в котором печатаются рефераты из иностранных журналов о наиболее интересном техническом опыте зарубежных металлургических заводов.

Цель конференции — установить более тесную связь между редакцией журнала «Сталь» и авторским активом КМЗ имени тов. Сталина и на основе этого выразить актуальные темы, которые интересуют наших читателей, а также вопросы, которые могут быть читателями же освещены на страницах журнала «Сталь» бы опыте КМЗ. Редакция стремится к тому, чтобы каждый читатель журнала «Сталь» стал в конечном счете его активным автором.

Кузнецкий металлургический завод имени товарища Сталина по своему техническому уровню стоит на одном из первых мест среди металлургических заводов Советского Союза и поэтому накопленный в течение последнего времени большой производственно-технический опыт несомненно представляет огромный интерес для всей металлургии СССР. Безусловно, большой интерес представляет опыт работы мартиновского цеха Кузнецкого завода: автоматиз-

мающихся вопросами сельского хозяйства.

Опыт прошлого года показал, что работники городского партийного комитета и городского совета были оторваны от коммунистов села, плохо воспитывали колхозный актив, не осуществляли должный контроль над колхозным производством. В результате уборочные работы прошлого года были затянута, допущена гибель большого количества хлеба и овощей.

В руководстве селом устанавливалась практика кампанейщины и штурмовщины, вместо повседневной будничной работы. Мало обращалось внимания на организацию труда в колхозах, на поднятие колхозной дисциплины среди колхозников и рабочих совхозов. Культивировались жидовенческие настроения. Все это создавало благоприятную почву для оживления частнособственнических кулацких тенденций среди части колхозников.

Кузнецкий район сейчас вступил в ответственный период сельскохозяйственных работ. Перед коммунистами села стоит задача полностью обеспечить колхозный скот кормами, закончить прополку, подготовиться к уборке зерновых и овощных культур. Для этого требуется запретить производственный подъем колхозников, вызванный постановлением майского Пленума ЦК ВКП(б).

Часть колхозников сельхозартели имени Шевченко не принимала участия в колхозной работе. Когда им разъяснили постановление партии и правительства, утвержденное майским Пленумом ЦК ВКП(б), они вышли на работу. Колхозница М. Пилипенко за пять месяцев 1939 г. выработала только 5,8 трудодня, а в июне она выработала уже до 30 трудодней. Ульяна Журба за пять месяцев 1939 года имела всего 8 трудодней, а за 25 дней июня выработала 21 трудодень. Такие же показатели у колхозниц гг. Рубанек, Савченко, Семенов, Токаревой и других.

Нередкие факты наблюдаются во всех колхозах Кузнецкого района, где коммунисты повсеместно пропагандируют решения партии среди широких масс колхозников. Парторганизация

На гидросамолете в Арктику

4 июля утром на гидросамолете с Химкинского водохранилища канала Москва—Волга на ледовую разведку в Арктику отправился двухмоторный гидросамолет «СССР-275», пилотируемый известным полярным летчиком Черевичным.

Черевичный будет производить полеты над морем Лаптевых. Его гидросамолет, обладающий большим радиу-

сом действия, сможет производить далекие беспосадочные рейсы вглубь Арктики.

Путь Черевичного по берегам моря Лаптевых лежит через Архангельск, Нарьян-Мар, Карское море, Дудинку, Хатангу.

4 июля днем получено сообщение, что Черевичный благополучно произвел посадку в Архангельске. (ТАСС).

В героических боях за металл, за укрепление оборонной мощи нашей великой родины, мы, дорогой товарищ Сталин, никогда не забывали Ваших мудрых указаний и всегда заботились о человеке—самом ценном капитале в нашей стране. Вместе с корпусами завода и, затем, вместе с повышением выплавки металла, благодаря Вашей заботе, благодаря Вашей личной помощи и вниманию, на бывшем пустыре рос новый социалистический город. За годы величайших сталинских пятилеток город Сталинск превратился в крупнейший центр промышленности и культуры Советского Союза.

Новый город принес с собой новую социалистическую культуру. Мы, металлурги, имеем сейчас замечательный Дворец культуры, свой драматический театр, 25 клубов, звуковое кино, цирк. Наши дети обучаются в 54 светлых и просторных школах, для них открыты двери детского Дома культуры, театра Юного зрителя, технической станции, 46 детсадов и двух детдомов. Широко открыты двери и в науку. В городе имеются металлургический институт и техникум, рабфак и педагогическое училище, три медицинских школы, школа ФЭУ, школы мастеров социалистического труда. На страже нашего здоровья—широкая сеть медицинских учреждений.

Но самое замечательное достижение—колоссальный рост людей. Бывшие сибирские батраки и казахские чабаны из чернорабочих стали горновыми, сталеварами, операторами, электриками, водителями сложных машин. Труд, эстетическим делом чести, делом славы, делом доблести и геройства, породил десятки и сотни рационализаторов и изобретателей. Многие стали мастерами, инженерами и техниками, пополняя славный отряд советской интеллигенции Кузнецкого завода.

Напрасны были проделки лазутчиков фашизма—троцкистско-бухаринской банды шпионов и диверсантов, пытавшихся сорвать наше великое дело. Нет в мире силы, которая могла бы удержать энтузиазм людей сталинской эпохи, воздвигающих величайшее здание коммунизма. Наше время войдет в историю веков, как ярчайшая героическая страница всепобеждающего освобождения

Литературно-художественный сборник „Десять лет города угля и металла“

Вышел из печати и поступил в продажу литературно-художественный сборник «Десять лет города угля и металла».

Сборник открывается речью т. Кузнецова, приветствовавшего от имени трудящихся Кузбасса XVIII съезд ВКП(б). Затем, в разделе «Всёгда с нами», помещены краткие воспоминания Л. Полякова, Д. Наговицына, И. Ципова, В. Попова, П. Терентьева, В. Младшего, Галактионова, Ю. Попова и Г. Цуканова о пребывании на Кузнецком и на Кузнецком металлургическом заводе имени Сталина руководителей партии и правительства товарищей: Молотова, Кагановича, Калинина, Ворошилова, Андреева, Микояна и Серго Орджоникидзе. В этом же разделе стихи—«У гроба Серго» певца-сказителя А. И. Агеева, «Дружба» Д. Семина и другие.

Большое место в сборнике занимает исторический обзор о строительстве города и завода, написанный группой товарищей под руководством второго секретаря горкома ВКП(б) тов. А. А. Фурман.

Нарком черной металлургии тов. Меркулов в своей статье поздравляет строителей и металлургов Сталинска с 10-летием города. В статье «Коммунисты завода» секретарь горкома ВКП(б) тов. Мурзов рассказывает об авангарной роли коммунистов Сталинска. Здесь же помещена статья тов. Р. В. Белан «Кузнецкий металлургический комбинат имени Сталина в третьей пятилетке» и большой очерк В. Терехова и Н. Тупицына «Орляное племя» (о героических делах комсомола Кузнецкострой и завода).

С особым интересом читатель прочтет воспоминания строителей и металлургов, рассказы и очерки о людях нашего города и завода, составляющие в сборнике особый раздел. В этом

разделе «Записки доменщика» С. Бойко, «В котловане» Г. Малыкова, «От всего сердца» В. Величко, «Новатор» Н. Поповича, «Депутат» С. Буслав и другие.

В сборнике, кроме этого, есть специальный раздел «Наш город», открывающийся известным стихотворением В. Маяковского «Рассказ о Кузнецком и людях Кузнецка», раздел «Театр», в котором помещены воспоминания А. Глаголина, Н. Лоскутова, Г. Глуценко и О. Попова, раздел «Родное дело», состоящий из кратких воспоминаний торговых работников Г. Магафурова, А. Скоморохова и Н. Абрамова, раздел «Продолжение города», рассказывающий о Байдаевке, Осинниках и Горной Шории.

Сборник имеется в продаже во всех магазинах ВОГИЗ'а Сталинска.

Мы, металлурги, угольщики, железнодорожники и все трудящиеся молодого завода и города, от всего сердца говорим Вам, дорогой, любимый Иосиф Виссарионович, живите долгие годы на радость советскому народу, на радость трудящимся всего мира!

Да здравствует наш счастливый, могучий советский народ!

Да здравствует наша великая партия большевиков!

Да здравствует наш друг, наш учитель, наш вождь великий Сталин!

Другие подразделения. Осваиваем, гости подпольных частей РККА. Они забирают, что металла, изготовленный металлургами, будет израсходован по назначению, и тяжесть каждого его килограмма испытает зарвавшийся фашистские аппараторы на своих спинах.

Зал вновь наполняется несомкнутой оравой. Металлурги, железнодорожники и угольщики принимают письмо товарищу Сталину. Горячими аплодисментами собрание стремится выразить свою любовь к лучшему другу и учителю товарищу Сталину, ведущему народы социалистического отечества от одной победы к другой.

Победителям социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки вручены переходящие красные знамена горкома ВКП(б), завкома ВКП(б) и обкома ВЛКСМ. Первыми получили знамена коллективы блюминга, стана «500», доменщики четвертой печи и цех ширпотреба. Знамя обкома ВЛКСМ получила первая комсомольско-молодежная бригада блюминга, доску почета имени 20-летия ВЛКСМ—четвертая комсомольско-молодежная бригада блюминга.

СОВЕЩАНИЕ КОМСОМОЛЬСКОГО АКТИВА КУЗНЕЦКОГО РАЙОНА

2—3 июля состоялось совещание комсомольского актива города и Кузнецкого района, на котором обсуждались вопросы о выполнении постановления майского Пленума ЦК ВКП(б) и о военно-физкультурной работе. Кроме этого, секретари колхозных комсомольских организаций рассказали о своей работе в связи с обменом комсомольских билетов, подготовке школ к новому учебному году и т. д.

ОДНОТОМНИК „ЭТНОГРАФИЯ НАРОДОВ СССР“

Ленинградский институт этнографии Академии наук СССР закончил составление однотомника «Этнография народов СССР». Сборник, размером в 40 печатных листов, содержит этнографические данные более чем о 120 народах, народностях и этнографических группах, населяющих нашу родину.

накопленных в течение последнего времени большой производственно-технический опыт несомненно представляет огромный интерес для всей металлургии СССР. Безусловно, большой интерес представляет опыт работы мартеновского цеха Кузнецкого завода: автоматизация теплового режима мартеновской печи № 9, выплавка хромистого металла в мартеновских печах, различные усовершенствования, введенные в мартеновском цехе—повешной жолоб с водяным охлаждением для заливки чугуна в мартеновской печи, бункер для подачи руды в печь в период полировки. Интересен также опыт ухода за мартеновскими печами.

Доменщики Кузнецкого завода могли бы поделиться своим опытом применения в шихту доменных печей тощих каменных углей пласта «мощного» (10—16 процентов), о регулировании хода доменных печей и о работе по градусу доменного цеха. Интерес представляет описание работы отдельных механизмов доменного цеха, в частности вагонно-опрокидывателя.

Из опыта прокатчиков КМЗ наибольший интерес для освещения на страницах журнала «Сталь» представляют следующие вопросы: калибровка новых профилей проката (балка № 55—60 и другие), прокатка хромистых и хромомелистых сталей, работа нагревательных колодцев на жидком шлаке и другие.

В энергетических, огнеупорных и подосновных цехах КМЗ несомненно имеется опыт, который заслуживает освещения в печати.

На КМЗ имеется много законченных исследовательских работ, изобретений (различная машина М. Ф. Голдобина представляет исключительный интерес) и рационализаторских предложений, с которыми следовало бы ознакомить металлургов Союза.

Немало проблем еще стоит перед металлургами Кузнецкого завода—освоение работы доменных печей на дутье с высокой температурой, вопросы сытка стали (развес, форма), нагрев металла в печах и колодцах, борьба с окалиной и много других. Для разрешения этих задач заводские работники помимо собственных исканий должны изучить опыт других заводов, исследовательских институтов в этих областях. Справиться с этой задачей им должен помочь журнал «Сталь», который будет освещать этот опыт.

Успешная работа конференции читателей журнала «Сталь» может быть обеспечена только лишь в том случае, если активное участие в ней примут стахановцы, инженеры, техники, исследователи, научные работники, а также руководящие работники Кузнецкого металлургического завода имени тов. Сталина.

Инженер Е. ГОЛЬДБЕРГ, представитель редакции журнала «Сталь».

Практика эксплуатации миксера работниками мартеновских цехов технически безграмотна, она приводит к быстрому его износу и малой производительности. Возможные колебания в анализе чугунов разных доменных печей в миксере не устраняются, а это сводит на нет всякое значение миксера и служит основной причиной недопустимых колебаний в анализе чугуна, получаемого мартеновскими цехами.

Руководящий инженерно-технический коллектив цехов не борется за внедрение правильной технологии, обеспечивающей выполнение плана и хорошее качество продукции. Нет мобилизации внимания на стахановскую работу по выпуску скоростных плавков. Методы лучшей работы стахановцев — работа без брака тт. Кузнецова, Зотенко, Соловьева и др., а также сталеваров, выпускающих скоростные плавки, тт. Васильева, Черникова не стали достоянием всего коллектива мартеновских цехов.

Обер-мастера, начальники смен и мастера печей не уделяют внимания уходу за печами. Не ликвидированы аварии (уход плавков в переднюю стенку — нач. смены тов. Михалев, мастер тов. Власенко — и в заднюю стенку — нач. смены тов. Балханов, мастер тов. Томилин и др.). На печах продолжают работать давно осужденным методом, на грязных подидах и на зашпаклеванных отверстиях. На разливочных пролетах и стриппере работа поставлена крайне неудовлетворительно. Отсутствует контроль за скоростями разлива и подготовкой составов под разливку. Нет порядка в ковшевом хозяйстве, что ведет к большим потерям металла на скрап. Все это приводит к авариям (нач. смены тов. Шапошников, мастер т. Греков), к большому проценту брака на разливке металла, простоям печей из-за ковшей (нач. разлива тт. Седых и Бардман).

Основа коллективной стахановской работы на мартенах и прокатных цехах — график работы — до сего времени отсутствует. Нет уязвки работы мартеновских и прокатных цехов. Мартеновские цехи из-за срыва графика только в 1939 году простояли 144 часа. На нагревательных колодах блюминга имевшая место вредительская практика отливки чугунных заклепок, которая выводила из строя нагревательные группы, а также подача в нагревательные колоды замусоренных слитков — изживается крайне медленно.

Закленки отливаются стальные, но в недостаточном количестве. Необходимо провести работу по переходу на заклепки из прокатных заготовок.

По мартеновским цехам до сего времени имеется большое количество брака. Если за 1938 год было 6,5 проц. брака, из которых абсолютного свыше 3 тысяч тонн, то в 1939 году из 1790 выпущенных плавков 115 плавков ока-

заны бракованными — 80 процентов, в 73 процента, в марте — 64,3 процента и в апреле — 72 процента.

Со стороны коллектива блюминга, рельсобалочного цеха, стана «500» и листопрокатного цеха не уделяется должного внимания снижению расходных коэффициентов. Например, за 1938 год расход металла по осям на блюминге составлял 1,84, а в 1939 году за 4 месяца — 1,82 вместо плановых 1,80 на тонну гоной продукции. По рельсам — 1,79 вместо 1,50. По стану «500» по трубной (круг) — 1,68 вместо плановых 1,60 и по листу на первый сорт — 1,59 вместо плановых 1,43.

По прокатным цехам не изжит окончательный брак. За первый квартал 1939 года он составлял по блюмингу 1944 тонны, по стану «500» в виде недокатов брака по профилю и возвратам — 3715 тонн, по листопрокатному цеху — 12,5 процента, что в месячном разрезе составляет 1500 тонн листа. По рельсобалочному цеху только за февраль и март 1939 года дано 286 тонн недокатов, а брак по профилю составлял 2,05 процента. Отдельные мастера (тт. Захаров, Ховряк) в апреле и мае пускали в брак по профилю целые плавки.

Партийные и профсоюзные организации мартеновских и прокатных цехов не мобилизуют всего коллектива на борьбу с браком и бракоделами, не укрепляют должной технологической трудовой дисциплины. До настоящего времени бракоделы остаются незамеченными и не являются предметом обсуждения у широких масс.

Партийно-техническая конференция отмечает, что наличные технические силы института, техникума, а также инженерно-технические работники завода, центральной лаборатории, технического отдела и отдела технического контроля не мобилизованы на разрешение задач по улучшению качества металла и снижению расходных коэффициентов. Проводимые в Сибирском металлургическом и научно-исследовательском институтах исследовательские работы не становились достоянием мартеновских и прокатных цехов, а оставались в стенах института. Не оказывалось помощи стахановцам.

В центральной лаборатории слабо поставлено повседневное оперативное изучение брака по ходу производства. Проведение исследовательских работ запаздывает. Со стороны технического отдела нет энергичной борьбы за внедрение в производство принятых выводов исследования лабораторий. Состав исследовательских групп центральной лаборатории недостаточно укомплектован опытными кадрами. ОТК несвоевременно и не конкретно сигнализирует о браке, ограничиваясь при этом гоной фиксацией брака и регистрацией фактов, не предупреждая брак по ходу технологии производства.

Политическая и техническая учеба

бы и началу выпуска последней верхней части печи была оправлена. Заправку низа печи проводить в момент схода стали, что обеспечит качество привариваемости заправочных материалов.

IV. По тепловому режиму мартеновских печей

1. Форсированная работа, дающая наилучшие качественные показатели, требует усиленного питания печей топливом. Опыт стахановских скоростных плавков показывает, что эти плавки, проводимые горячо во все периоды плавки, дают наименьшие расходные коэффициенты и наименьший удельный расход тепла.

Основным видом топлива для мартеновских печей в условиях Кузнецкого завода является коксовый газ. В связи с этим, конференция отмечает исключительное напряженное положение с балансом коксового газа по заводу. Против 35 тысяч куб. м в час коксового газа, получаемых в среднем мартеновскими цехами в прошлом году, количество коксового газа уменьшилось в апреле 1939 года до 24700 куб. м в час и в мае до 21,5 куб. м в час. В то же время расход коксового газа для отопления коксовых печей увеличился с 17000 куб. м в час до 23500 куб. м в час. Потери коксового газа достигают 10 процентов.

2. Конференция обращает внимание заводоуправления на работу коксового цеха, лимитирующего нормальную работу передельных цехов завода. Конференция призывает коллектив коксового цеха в ближайшее время наладить работу коксовых печей (уменьшить потери газа, улучшить режим отопления, перейти на работу с обогретой смесью).

Для смягчения напряженности с коксовым газом, необходимо максимально форсировать работу газогенераторов. Производительность каждого газогенератора должна быть доведена до 45 тонн в сутки за счет улучшения процесса газификации и перехода на работу с трохоченным углем.

Для уменьшения потребности в привозных ленинских углях, произвести работы по внедрению газификации зиминских углей и кокшика.

3. Работа существующих коксовых батарей не обеспечивает в нужной степени потребности доменного цеха в коксе и мартеновских печей в коксовом газе. Мартеновские печи не могут быть из-за этого использованы на полную термическую мощность. Завод не имеет необходимых энергетических ресурсов. В связи с этим, партийно-техническая конференция считает необходимым:

а) постройку пятой батареи коксовых печей;

б) постройку второй газогенераторной станции.

4. Наряду с напряженным энергетическим балансом имеет место плохое использование топлива. Нет борьбы с потерями газа и тепла (неплотность кладки и неполнота сжигания).

Для правильного ведения теплового режима и экономии топлива требуется учет всех видов топлива, употребляемых в мартеновских цехах. Конференция считает необходимым скорейшее решение вопроса об установке приборов для замеров расхода смолы и регенераторного газа.

5. Для сведения до минимума потерь газа и тепла, конференция считает необходимым:

а) проведение полной изоляции печей (рабочее пространство — под, передняя и задняя стенки до уровня порогов завалочных окон, головки, свод, регенераторы, боковые, торцевые стены и свод);

б) регулярное наблюдение за герметичностью кладки печей — все щели должны быть тщательно замазаны, смотровые отверстия закрыты плотными пробками.

6. Обеспечить возможность в ближайшее время перехода на использование смолы путем распыливания ее в рабочем пространстве, улучшение конструкции форсунок, повышение давления смолы и пара.

7. При сжигании топлива необходимо правильное пропорционирование газа и воздуха во все периоды плавки:

а) при изменении расхода газа и других видов топлива соответственно должен меняться расход воздуха;

б) положение дымового шибера должно обеспечивать небольшое положительное давление в гильдах завалочных окон;

в) для постоянного контроля полностью горения устанавливать автоматические газозащитные аппараты на кислород.

8. Для обеспечения правильного замера расхода воздуха и уменьшения его потерь в системе печи необходимо:

а) заменить существующие дефектные трубы Вентури;

б) заменить клапаны Ней, дающие большие потери как в напоре, так и в количестве.

9. В целях увеличения стойкости насадок, как временную меру до установления автоматической перекидки клапанов, рекомендовать установку автоматической световой или звуковой сигнализации, обложки насадки с показателями температуры насадок.

10. Считать необходимым разработку конкретного календарного плана осуществления полной автоматизации управления тепловым режимом.

11. Количество подаваемого тепла в печь должно быть максимально возможным, определяемое только стойкостью свода и полнотой горения по показаниям газоанализатора на кислород.

3. Для облегчения ухода за кессонами, предложить администрации мартеновских цехов в кратчайший срок применить сменные торцы последних.

12. Не допускать практики работы при заливке чугуна с открытыми окнами выключенным вентилятором. Окна держать при заливке закрытыми, кроме одного окна, которое держать полуоткрытым для наблюдения за состоянием ванны. Окна открывать только при появлении реакции.

13. Во все периоды плавки давать максимально возможное количество тепла, которое определяется только стойкостью свода и необходимой полнотой горения.

14. Для обеспечения необходимой стойкости насадок регенераторов, температура воздушных насадок не должна быть выше 1300 градусов.

15. Температура газовых насадок является низкой, необходимо стремиться к ее увеличению.

16. В целях обеспечения правильного распределения продуктов горения между газовыми и воздушными насадками и улучшения тяги, разработать и применить конструкцию диффузорного кессона и вертикальных каналов.

17. Для поддержания постоянного теплового потока, а следовательно и расхода газа по отдельным периодам плавки, установить регуляторы расхода коксового и доменного газов.

18. Для уменьшения сопротивления газопроводов коксового и доменного газов и возможности работать на пониженном давлении, увеличить диаметры стояков коксового и доменного газов.

19. Замену клапанов Ней клапанами типа Блау-нокс, так же, как и замену дефектных труб Вентури, производить во время капитальных ремонтов печей, обеспечить своевременную предварительную подготовку (выдача заказа и прочее).

20. Мощность вентиляторов увеличить до 60.000 куб. метров в час.

21. Пересмотреть газовый баланс завода и установить минимум для мартеновских цехов.

22. Установить аварийный график выключения газа.

23. Разработать систему отопления нагревательных печей завода, сводя расход коксового газа до минимума в смеси.

24. Конференция отмечает недопустимую задержку с переводом сушки мартеновских ковшей на доменный газ.

25. Конференция считает обязательным спуск в намеченный по плану третий квартал двух котлов утилизаторов, как мероприятия, повышающего КПД печей и улучшающего их эксплуатацию.

26. Провести работы по внедрению коксовых отходов в работу газогенераторов (газофизация коксовой мелочи).

вращении выпиливания шлака гильдами, нужно делить известняк и руду на 2—3 порции и закладывать их поочередно.

8. Внедрить на всех печах последовательно-постоянный метод закладки, заключающийся в том, что одновременно в одно и то же окно нужно закладывать не больше 2-х мульд, рассыпая их по всей ширине окна; при достижении последнего окна продолжать закладку не в обратном направлении, а переждать на холостом ходу снова к первому окну и производить закладку в том же направлении, что и раньше.

9. При закладке в крайние окна газ должен поступать в печь с противоположной стороны.

10. Длительность прогрева должна определяться для каждой печи в зависимости от ее тепловой мощности и готовности по передней стенке и ложным порогам.

11. Для реализации предложений о спуске шлака необходимо:

а) на всех печах устроить по 2 шлаковых отверстия или другие мероприятия, которые обеспечат быстрый и полный спуск шлака;

б) привести уровень шлаковых отверстий в соответствие с уровнем металлической ванны, считая, что нижняя кромка шлаковых отверстий должна отстоять от уровня металла во время кипения его, примерно, на 50—100 мм для неперделанных печей и на 100—200 мм для передельных;

в) шлаковые отверстия должны иметь диаметр не меньше 300 мм;

г) увеличить шарк шлаковых ковшей;

д) техникуму завода принять меры к увеличению оборачиваемости ковшей;

е) поставить перед техникумом завода вопрос об увеличении емкости шлаковых ковшей и мощности моторов на шлаковых тележках;

ж) при переделке печей провести в жизнь предложение о замене шлаковых отверстий на шлаковые окна с ложным порогом.

12. Мартеновским цехам необходимо стремиться к повышению скорости выгорания углерода в среднем до 0,45—0,50 процента в час. Достижение этих скоростей требует обязательного повышения термической мощности печей, полного спуска шлака и контроля его вязкости.

13. Конференция считает недопустимым отсутствие единого метода шихтовки, когда не только в каждом из цехов, но и в каждой смене шихтуют по-разному. Главному инженеру завода в течение полумесячного срока ввести инструктаж всех начальников смен по вопросам шихтовки. Не допускать на скрапной двор негабаритного скрапа. Начальникам мартеновских цехов обеспечить анализ раскислителей, руды и других материалов, устройство закрывов для различных по составу материалов

для этого материалом (боксо-кокс).

25. Конференция осуждает распространяемый на заводе взгляд о необходимости выпуска металла из печи с возможно низкой температурой. Температура металла должна быть поднята против температуры существующих ныне по инструкциям. Это даст возможность более легкого удаления шлаковых включений из металла при выдержке его в ковше. Центральной лаборатории и энергобюро в месячный срок разработать оптимальную температуру для каждой марки стали.

26. Считать обязательным выдержку стали всех марок в ковше не менее 15—20 минут. Металл разливать через промежуточный ковш и через стакан в ковше с уменьшенным диаметром.

27. Центральной лабораторией провести опыт по раскислению кипящей стали доливкой чугуна.

28. Провести исследование качества рельсового металла с доливкой чугуна в догонку.

29. Не допускать заливки в миксер чугуна из доменных печей с содержанием кремния ниже 0,5 и выше 1,0 процента, марганца ниже 1,9 процента, серы для ответственных марок стали больше 0,05 проц. и для остальных — 0,08 процента, фосфора выше 0,25 процента.

30. Рекомендовать проведение сравнительных опытов по раскислению кипящей стали алюминием в ковше и в изложнице.

31. Внедрить в практику работы ковальные пробы (лепенки).

32. Предложить техникуму разработать проект устройства сушилки для руды.

33. Поручить центральной лаборатории и ОМИ проверить оптимальную выдержку плавки в печи с раскислителями в смысле очищения металла от неметаллических включений.

34. Установить минимальное постоянное количество чугуна в миксере в 800 тонн.

35. Держать миксерный анализ чугуна по кремнию в пределах от 0,5 до 1 процента.

36. В мартеновские печи (в случае ремонта миксера) заливать чугун с содержанием кремния не выше 1 процента.

37. При ближайшем ремонте миксера обеспечить внедрение предложения о быстром ремонте носков.

38. Руда для мартеновских цехов должна быть всегда кусковая (50—100 мм), 1-го сорта, магнитогорская, с высоким содержанием железа.

39. Поручить центральной лаборатории организовать изучение проблемы неметаллических включений в доменных чугунах и их влияние на качество стали.

Об улучшении качества стали и снижении расходных коэффициентов

Постановление первой партийно-технической конференции Кузнецкого металлургического завода имени И. В. Сталина по докладам тт. Наволоцкого и Серова

(Окончание. Начало см. на 2 стр.)

VI. По разливке стали

Современные требования к качеству слитка существующими методами организации разливки не обеспечиваются. Необходимо провести следующее:

1. Для качественной заливки желобов применять как для одинарных, так и для двойных желобов только фасонный кирпич. Техотделу совместно с мартеновскими и огнеупорными цехами разработать форму фасонного кирпича для двойных желобов и к 10-му июля иметь уже готовый кирпич.

2. Сушку, очистку и продувку желобов производить до постановки стального ковша под плавку.

3. Для того, чтобы разливочный пролет держать в чистом, культурном виде, надо:

а) не перегружать печи сталью больше вместимости стального ковша, так как это ведет к попаданию металла в шлаковый ковш и выбросу из него шлака на разливочный пролет;

б) для ликвидации загрязнения разливки от спускового шлака организовать к 1 июля спуск шлака на 2-х желобных печах через раздвоенный шлаковый желоб в два ковша;

в) при ремонте желобов весь старый кирпич немедленно отгружать в коробки.

4. Центральной лаборатории установить совместно с цехами оптимальные температуры выплавки и разливки металла по маркам стали и в зависимости от линейной скорости наполнения изложниц. Учитывая, что современная технология варки стали (форсированный ход плавки, восстановление мартанца к концу плавки и пр.) требуют выпуска металла повышенной температуры, необходимо коренным образом изменить систему разливки металла, как спокойного, так и кипящего в части резкого замедления скоростей разливки, для чего:

а) уменьшить диаметр стаканчика разливочного ковша с 40 мм до 30 и испытать возможность перехода по отдельным маркам стали на стакан 25 мм. До получения стаканов с диаметром 25—30 мм уменьшить диаметр существующих стаканов специальными вставками. Учитывая решение Харьковской конференции мартеновцев, установить линейную скорость разливки для спокойного и кипящего металла не свыше 500 мм в минуту;

б) наилучшим способом замедленной

ки, гарантирующей отсутствие приварки слитков к изложницам, немедленно организовать разливку всего спокойного металла в уширенные кверху изложницы. До организации промежуточных устройств при разливке сверху не менее 50 процентов спокойного металла разливать в уширенные кверху изложницы.

6. Поручить техотделу совместно с лабораторией и цехами к 5 июля разработать оптимальную опытную форму изложницы (в части углов, высоты и толщины стенок, ребристости, веса слитка, конусности стенок, формы сечения), обеспечивающую правильную кристаллизацию, формирование усачной раковины слитка и нормальную высокопроизводительную работу как мартеновских, так и прокатных цехов.

7. Считать необходимым размер керамических утеплителей установить такой, чтобы усачная раковина формировалась в прибыльной части.

8. Внедрить с 1 июля в практику работы мартеновских цехов конусные заклинивающиеся утеплители с улучшенным черенком.

9. Высоту кипящего слитка, для более глубокого залегания подкорковых пузырей, установить не выше 1900 мм.

10. После разливки спокойного металла состав выдерживается на разливке не менее 20 минут и затем отправляется на стриппер. Конструктивный металл, помимо этого, выдерживать 40 минут за разливочным отделением, обеспечивая плавный и осторожный вывоз состава с площадки. Кипящий металл вывозить с площадки после снятия крышек.

11. Утеплители отбивать на всех спокойных марках стали не раньше, как через 1 час 30 минут после конца разливки. Отбивку утеплителей начинать, как правило, с первого слитка по разливке. Центральной лаборатории исследовать этот вопрос.

12. Раздевание слитков на стриппере организовать, как правило, двумя звенами одного состава с таким расчетом, чтобы слиток поступал на колодцы с температурой не ниже 800 градусов.

13. В случае крепкой приварки слитков (вилка не берет) отбивку слитков начинать с первого слитка по разливке. Для уменьшения приварки, подлоны с выгорами свыше 50 мм от-

копца часто совершенно сторают. Все это тормозит переход на замедленную разливку, так как в этом случае неизбежно в большом количестве загрязнение металла разеданием футеровки и отгоранием ступоров. Поручить огнеупорному цеху перестроить свою работу в части улучшения качества огнеупоров.

19. Считать необходимым организовать производство графитовых пробок, для чего центральной лаборатории подобрать состав и механические свойства пробок, обеспечивающие нормальную разливку. Изменить форму пробок (уменьшить размеры применительно к константинской пробке).

20. Для упорядочения продвижения порожних составов и с металлом, установить с 10 июля следующий порядок:

1. Обеспечить поступление горячего металла на колодцы строго по графику, учитывающему марку стали и в соответствии с заказами.

2. Температуру поступающего на колодцы металла установить не ниже 900 градусов—для мягкой стали, 850 градусов—для рельсовых сталей, 750 градусов—для специальных сталей и сифонных составов.

3. Не допускать разрыва плавок при подаче их на колодцы. Все отстающие слитки из-за приварки должны быть поданы одновременно, не позднее 16 часов с момента раздевания плавки и прокатаны по прямому заказу.

4. Не допускать подачи слитков на колодцы с необитыми утеплителями.

5. Провести опыт применения пробок и утеплителей из кокса, цементированного жидким стеклом с целью замены чугуновых и стальных пробок и керамических утеплителей.

6. Установить среднечасовую загрузку колодцев при 9 работающих группах не менее 180 слитков.

7. Для рационального нагрева металла установить для холодняка три

а) состав с момента сборки до поступления на колодцы сопровождается специальным паспортом, в котором соответствующими лицами делается необходимая запись;

б) со стриппера состав отправляется после подписи паспорта мастером и контролером ОТБ;

в) после прибытия состава на разливку мастер разливки обязан принять состав и дать заключение об его состоянии;

г) после прибытия состава на стриппер операции отбивки утеплителей, раздевание, приварка, температура слитков, время операции отмечаются мастером стриппера;

д) по прибытии состава на колодцы начальник смены колодцев отмечает в паспорте основные показатели;

периода нагрева—первый период: подогрев до 500 градусов, который для среднеуглеродистых сталей и малолегированных должен быть достаточно медленным в зависимости от марки стали; второй период—форсированный нагрев до температуры на поверхности, не превышающей температуру выдачи слитков в зависимости от марки стали; третий период—выдержка (выравнивание температур по сечению слитка). В этом периоде температура на поверхности должна поддерживаться постоянной и равной температуре выдачи, которая в зависимости от различных марок стали должна быть в пределах: для среднеуглеродистых и малолегированных сталей 1180—1210 градусов, для мягких с содержанием углерода до 0,3 процента от 1200 до 1240 градусов. Для горячего посада вести нагрев по последним двум периодам.

В соответствии с принятой разбивкой нагрева металла по периодам, пересмотреть все инструкции и графики нагрева, в которых точно указать продолжительность отдельных периодов и температуру нагрева.

8. Выдачу металла из колодцев производить без разрыва плавок в одном направлении прокатки.

9. Для обеспечения нормальной работы колодцев необходимо: а) герметизировать крышки и дроссели с целью уменьшения подсоса воздуха;

б) изменить соотношение объема воздушных и газовых камер в регенераторах;

в) осуществить изоляцию пода сво-

е) после возвращения порожняка паспорт возвращается на стриппер.

21. В паспорте плавки на блюминге начальник смены делает отметку о качестве прокатки.

22. Установить определенный порядок измерения температур изложниц при их окраске и купании.

23. Организовать паспортизацию изложниц и учет их стойкости.

24. Стриппер обязан ставить состав на разливочную площадку за 30 минут до выпуска плавки.

25. Организовать при техотделе специальную постоянную комиссию по качеству слитка.

26. Для лучшего охлаждения изложниц на стриппере построить второй бассейн.

изводить без разрыва плавок в одном направлении прокатки.

9. Для обеспечения нормальной работы колодцев необходимо: а) герметизировать крышки и дроссели с целью уменьшения подсоса воздуха;

б) изменить соотношение объема воздушных и газовых камер в регенераторах;

в) осуществить изоляцию пода сво-

д) ввести контроль на всех группах за температурой поверхности слитков в процессе нагрева, для чего оборудовать печи соответствующей аппаратурой;

е) оборудовать рабочие места сварщиков обдувной вентиляцией;

ж) форсировать строительство механизированной шлакоуборки и транспортировки материалов для ремонта по имеющемуся проекту.

10. Техническому отделу разработать проект включения прокатных цехов в газовое кольцо.

10. Техническому отделу разработать проект включения прокатных цехов в газовое кольцо.

6. Установить для всех марок сталей порядок прохождения паспорта вместе с плавкой до сдачи готовой продукции.

7. Установить на всех нагреватель-

12. Производить своевременную замену валков, не допуская чрезмерного износа калибров, ведущего к увеличенному расходу металла (закат, струбчинание, недоваты, прокатка на максимум и т. д.).

13. Во избежание лишней обреси и получения черной длины готовой продукции на сортовых станах, поступающих заготовки с блюминга и сталя «900» должны быть прокатаны и порезаны на ножницах строго по заказам, выданным сортовыми станами.

14. В целях ликвидации большой обреси на готовой продукции, добиться от Главметаллообъема более укрупненных партий заказов. Необходимо, чтобы все одной партии был не менее одной плавки. Мелкие заказы группировать в разрезе квартального плана.

15. Вменить в обязанность отделу сбыта, чтобы он получал от заказчиков на каждый отдельный профиль и марку стали размер готовой полесы до кратности одного изделия.

16. Создать на заводе централизованный учет движения металла между цехами и на внешних складах, что даст возможность ликвидировать огромную потерю в слитах, блоках и в виде готовой продукции. Организовать контроль за выполнением заказов, отсутствие которого влечет к невыполнению заказов вторично или к недозаполнению их.

17. Предложить дирекции завода организовать работу цехов строго по графику.

18. Ввести в действие имеющиеся в прокатных цехах весы.

19. На стане «500» и листостане организовать строгую вырубку всех качественных сталей, главным образом автогенную, и в таком объеме, чтобы обеспечить станы полностью вырубленным металлом, не создавая задержек станов, для чего увеличить мощность кислородной станции на заводе.

20. Обеспечить прокатку на листостане крупных партий по профилям, не более двух профилей в смену.

21. Организовать осмотр листов с двух сторон.

22. Техническому отделу и лаборатории завода разработать точную классификацию брака заготовок и готовой продукции.

23. Закрепить в кратчайший срок установку обдувной вентиляции рабо-

чих мест вальцовщиков, машинистов постов и резников на пилах и ножницах.

24. Упорядочить технические условия на всю прокатываемую продукцию.

25. Отделу сбыта обеспечить заказчика на утилизацию головной части слитка от качественных сталей.

26. Центральную лабораторию обеспечить необходимым оборудованием, которое бы позволило производить испытания стали вслед за прокаткой.

27. Прокатку фасонных профилей для строительства Дворца Советов на хромомедистой и медистой стали на заводе полностью не освоили. Масловый брак по металлу и профилю требует немедленного проведения исследований работ по изучению полной технологии указанных сталей. Данные исследования должны стать основными источниками, которыми можно было бы пользоваться при проектировании калибров.

28. Для рационального распределения калибров по клетям, максимальной загрузки клетей и станов, и получения необходимых данных для проектирования последующих калибровок с максимально допустимой деформацией металла в отдельных калибрах, поручить техническому отделу провести изучение технологического процесса прокатки наиболее трудоемких профилей.

29. Для дальнейшего улучшения механических качеств ж. д. рельсов и увеличения стойкости прокатных валков, необходимо приступить к изучению возможностей применения в условиях завода прокатки рельсов по методу косяго расположения чистовых калибров в сочетании с действующими черновыми калибрами.

30. Разработать проект охлаждения валков блюминга и других прокатных станов.

31. Организовать учет металла на блюминге так, чтобы впредь не допускать потери отдельных блюмсов от плавок и перепутывание затерянных блюмсов с другими плавками.

32. Ввести паспортизацию прокатных валков и учет их стойкости.

Опубликовать труды партийно-технической конференции отдельным изданием.

Заводскому комитету ВП(б) организовать работу НИТОМ.

тром 25—30 мм уменьшить диаметр существующих стаканов специальными вставками. Учитывая решение Харьковской конференции мартовцев, установить линейную скорость разлива для спокойного и кипящего металла не выше 500 мм в минуту;

б) наилучшим способом замедленной разливки считать разливку через промежуточные устройства. Организовать разливку всего металла через промежуточную установку (стационарный трехстопорный ковш, корыто на тележке, подвесной трехстопорный ковш) к 10 июля; для чего техотделу совместно с цехами разработать наиболее практически применимое промежуточное устройство, обеспечивающее разливку всего металла, выпускаемого мартовскими цехами. Срок конструирования и проведения опытов—1 июля;

в) наилучшим способом разливки кипящего металла считать разливку сифонную. Организовать к 1 июля эксплуатацию двух сифонных составов и к 1 августа—не менее трех составов;

г) испытать возможность разливки металла сверху через два столба со стаканами в 25—30 мм.

5. С введением замедленной разлив-

счетом, чтобы слиток поступал к поддоны с температурой не ниже 800 градусов.

13. В случае крепкой приварки слитков (вилка не берет) отбивку слитков начинать с первого слитка по разливке. Для уменьшения приварки, поддоны с выгорами свыше 50 мм отбраковываются.

14. Для нормальной разливки через промежуточные устройства обеспечить подачу центрированных составов. Техотделу совместно с цехом (стриппером) спроектировать поддоны, центрирующие уширенные изложницы.

15. К 1 июля обеспечить на 50 процентов окраску изложниц лаком с тем, чтобы в дальнейшем перейти полностью на этот вид окраски.

16. Организовать разъемные центровые, собранные из шамотных колец на глине.

17. Поручить техотделу совместно с цехом разработать практически применимые механизмы по чистке и смазке изложниц и отбивке утеплителей. Срок—3-й квартал 1939 года.

18. Конференция отмечает, что качество огнеупорного кирпича сейчас очень низкое. Стойкость ковша снижается до 7—8 плавов. Стопорные

талла установить для холодняка три

VIII. По рельсобалочному цеху, листостану и стану „500“

1. Установить контрольно-измерительную аппаратуру на нагревательных печах, обеспечивающую полный контроль нагрева металла.
2. Произвести изоляцию глиссажных и опорных труб, сводов, стен и воздуховодов в методических печах листостанового и среднесортного цехов.
3. Устранить большие подсосы воздуха через окна выдачи, посадки и смотровые на методических печах и печах Симменса.
4. Ввести контроль за температурой металла в процессе нагрева.
5. Оборудовать обдувочной вентиляцией рабочие места на печах.
6. Установить для всех марок сталей порядок прохождения паспорта вместе с шлаком до сдачи готовой продукции.
7. Установить на всех нагревательных устройствах газоанализаторы, дающие возможность определять действительный расход воздуха.

IX. По технологии прокатки

прокатанных валков, отливаемых литейным цехом нашего завода.

9. В целях снижения расходных коэффициентов, повести решительную борьбу с недокатами и браком по профилю, для чего разработать инструкции по перевалкам клетей, креплению арматуры и настройке станков.
10. Прокатку товарной продукции производить только на минимум.
11. Разработать конструкции планшайб и колец для всех роликоправильных машин с таким расчетом, чтобы вся профильная продукция проходила правку.
8. Улучшить механические качества

механические характеристики прокатываемых марок сталей и профилей.

5. Разработать и внедрить технологические инструкции по прокатке различных профилей из различных марок сталей.
6. Центральной лабораторией разработать величину обреза головной части слитков для различных марок сталей и типу слитков, гарантирующих полное удаление усадочной раковины и минимальный расход металла.
7. Организовать сигнализацию и телефонную связь отдельных участков цехов между собой.

22. Техническому отделу и лаборатории завода разработать точную классификацию брака заготовок и готовой продукции.

23. Закрепить в кратчайший срок установку обдувочной вентиляции ра-

Опубликовать труды партийно-технической конференции отдельным изданием.

Заводскому комитету ВМ(б) организовать работу НИТОМ.

Нужны вагоны под уголь

Начальник транспортного отдела Кузбасскомбината т. Прокопов ставит в пример хорошее снабжение вагонами под уголь тресты «Ленинуголь» и «Анжероуголь». И он прав, но прав в том единственном смысле, что эти тресты не выполняют плана и вполне удовлетворяются заниженной подачей вагонов.

А в трест «Молотовуголь» Прокопов не заглядывает. Трест переживает большие трудности с порожняком. В отвалах шахт скопилось 5320 тонн коксующегося угля, 6460 тонн энергетического угля и 1084 тонны отходов (некондиционный уголь). 26 июня шахта № 4 (зав. тов. Коновалов) подготовилась к выдаче на-гора 850 тонн. Задача не выполнена из-за неподачи

шахте углярок. В тот же день из 10-й шахты вынуждены были выпустить под бункер 150 тонн угля. Отходы, составляющие на шахте свыше одной тысячи тонн, заводы не берут. Между тем в г. Осинники большая и хлебокомбинат неходится без угля. День за днем отходы увеличиваются.

Трест за последнее время значительно увеличил выработку. Отгрузка же угля понижается. Если в середине июня отгружали в сутки по 5900 тонн, то в конце июня стали отгружать только половину этого. Вагонов не дают.

Дальше такое положение нетерпимо. Надо подавать порожняк в первую очередь туда, где есть уголь.

М. ВИНОГРАДОВ.

230-летие Полтавской битвы

На поле славы

Кто из полтавчан—да и не только полтавчан—не знает «Шведской могилы»? Этот памятник исторических боев русских со шведами является излюбленным местом экскурсий рабочих, красноармейцев, учащихся, колхозников. Памятник расположен в 4—5 километрах от Полтавы, как раз в том самом месте, где 230 лет тому назад—8 июля 1709 года—храбрые русские войска нанесли смертельный удар шведским интервентам, вторгшимся на русскую территорию.

Часть поля, непосредственно примыкающая к городу, давно уже застроена. Сама «Шведская могила» окружена зданиями и кажется расположенной как бы на дворовой площадке. На возвышенном холме—большой гранитный крест. К нему ведет широкая каменная лестница. Памятник окаймлен низким гранитным парапетом с тумбами, увенчанными шарами. На одной из сторон памятника высечено: «Потребны бригадир Феленгейм, полковники Печав и Лоев, подполковник Козлов, майоры: Бронотов, Эрст и Гелит, обер-офицеров сорок пять, капитанов и рядовых тысяча двести девяносто три, всего потребно 1345». На противоположной стороне высечены слова: «А о Поте ве-

дайте, что ему жизнь не дорога, только бы жила Россия».

Почти по соседству с этой гигантской братской могилой стоят несколько высоких серых обелисков. Здесь были когда-то русские передовые руды — отдельно стоявшие земляные башенные укрепления, сомкнутые глубокими рвами. Слева выделяется памятник из розового гранита. Здесь, по преданию, были зарыты шведские воины. На монументе надпись: «Вечная память храбрым шведским воинам, павшим в бою 8 июля 1709 года». Этот памятник шведам поставили русские...

Издали виден серый брусок-образный обелиск — глыба. Это—второй памятник шведам. Наконец, километрах в двадцати, почти у самого вьезда в село Диканька—многоколонная арка. Этот памятник сооружен в честь полтавской победы.

...На открытом поле, среди величественных монументов—бескомпромиссных свидетелей героической эпохи, ясно представляется, что произошло в те исторические дни, 230 лет тому назад.

Вот здесь стояли лагерем русские войска. Там, за пороском, шведы снарядились после первого ошеломительного для них штурма русских редутов. Здесь, на этом огромном, сейчас засеянном поле размылась генеральная

баталия».

...Шел девятый год так называемой Северной войны между Россией и Швецией за обладание берегами Балтийского моря. Россия и ее тогдашние союзники — Польша, Саксония и еще ранние — Дания, долгое время терпели поражение за поражением: военное искусство шведской армии было очень высоко. Но затем наступил перелом. Воспользовавшись временной передышкой, вызванной тем, что Швеция перебросила основную массу своих войск в Польшу, Петр I реорганизовал русскую армию. Шло лихорадочное обучение солдат военному искусству. Были введены новые виды оружия.

Достигнув успехов в Польше, Швеция вновь двинула свои войска на Россию. Шведы шли, ослепленные славою «непобедимых». Шведский король Карл XII в своем пылом воображении представлял себе Россию окончательно побежденной и строил план захвата Москвы. Говорили, что Карл заранее даже распределил квартиры в Москве для своих военачальников...

Шведы поспешили наступление через Мопилев и Смоленск. В это время украинский гетман Мазепа, предавая свой народ иноземным захватчикам, открыто вошел в сношения с Карлом XII и убедил его двинуться на Украину. Мазепа уверил шведского короля, что там, в «жизнице Россия», можно будет заполучить сколько угодно провианта, фуража и суков и что украинское крестьянство широко и гостеприимно встретит «освободителей». Карл XII принял предложение.

По расчеты эти не оправдались. Селянство Украины с ненавистью отнеслось к вторжению иноземных интервентов. Вместо «широкого гостеприимства», обещанного Мазепой, шведы видели вокруг себя только злобу и острую вражду. Крестьяне подвергали экзекуциям, украинские деревни считались проходными шведскими войсками. Шведы не только не получали никакой помощи, но без конца оказывались жертвой партизанских набегов. К тому же, и способ войны, принятый русской армией, к этому времени подоспевшей на выручку к своим украинским братьям, был губителен для шведов. Русские уклонялись от решительного сражения. Постоянные нападения отдельными отрядами беспорядочно и изнурили неприятеля. Войска Карла были истощены, пали духом. Первый министр короля Пипер писал своей жене в Швецию: «Поход так тяжел и наше положение так печально, что нельзя описать такого великого бедствия и никак нельзя посорить ему». Карл XII, который возглавлял поход, пытался своим личным примером воодушевить войска и часто появлялся в самых опасных местах, рискуя головой. Это не встречало никакого сочувствия у солдат: «Он ищет смерти потому, что видит дурной конец», — говорили шведы.

Армия интервентов, между тем, подошла к Полтаве, где, по уверениям Мазепы, можно было особенно хорошо позавтракать. Но взять город оказалось делом нелегким. Тогда шведы обложили Полтаву. Началась осада.

Полтава того времени была в десять раз меньше нынешней и представляла собой небольшую крепость, обнесенную валом и частоколом. Сейчас сохранились лишь подземные ходы, вырытые осажденными полтавчанами для вылазок.

Небольшой местный гарнизон и вооружившиеся жители города храбро и самоотверженно на протяжении 87 дней отражали натиск неприятеля.

В полтавском музее сохранился любопытный материал об одном собрании осажденных, происходившем в церкви. Кто-то из горожан заикнулся о том, что не худо было бы сдать город шведам, что иначе, мол, грозит гибель женам и детям. Капитулянта заставили тут же в церкви исповедаться, а затем выпали во двор и убили, как изменника родины.

Однажды, после одной из безуспешных атак, предпринятых шведами, Карл XII прискакал коменданту Полтавы полковнику Келлину барабаника с письмом, требуя немедленной сдачи города без боя, угрожая в противном случае испробовать всех жителей и отступить Полтаву с лица земли. Келлин ответил отказом, отпустил шведского барабаника с миром. Вслед за этим из города выступил отряд в 1.000 русских стрельков, стремительно напав на передовые неприятельские расположения, захватил 4 пушки и благополучно возвратился в город.

Между тем, к Полтаве были стянуты русские войска. Они расположились в тылу у неприятеля.

8 июля, под утро, началась исто-

рический Полтавский бой. За несколько часов до этого Петр I, непосредственно руководивший всей подготовкой боя, обвешая войска, обратился к ним с речью:

«Воины! Пришел час, который должен решить судьбу отечества. Вы не должны помышлять, что сражаетесь за Петра, но за государство..., за род свой, за отечество... Не должна вас смущать слава непобедимости неприятеля, который ложь вы доказали не раз своими победами... А о Петре ведайте, что ему жизнь не дорога, жила бы только Россия во славе и благоденствии для благосостояния вашего».

...Бой начался в два часа утра. Лавиной двинулись шведская пехота и конница. Русские войска встретили неприятеля ураганным огнем. Из десяти редутов, остроумно сооруженных по указанию Петра I в вертикальном и горизонтальном направлениях, шведов буквально поливали картечью. В рядах шведской армии произошло замешательство. Вперед двинулась русская конница. Завязался рукопашный бой. Войска интервентов стали отступать. «Непобедимые господа шведы скоро хребет показали», — гласит одна из репликаций русской армии о Полтавской битве.

Карл XII, которого за несколько дней до этого ранили в ногу, наблюдал за боем, сидя в коляске. Вдруг раздались взрыв и король очутился на земле: пушечное ядро попало в коляску и разбило ее вдребезги. Шведские солдаты решили, что Карл убит. Замешательство в войсках усилилось. Они

бежали в полнейшей панике, бросая на ходу оружие и падая сраженные пулями.

13 тысяч шведов нашли себе могилу на полтавском поле. Преследуемая русскими, шведская армия в 16 тысяч солдат и офицеров сдалась у Переволочны в плен.

Русской армии досталось множество военных трофеев.

Среди исторических литературных материалов о Полтавском бое внимание привлекает рассказ о пире, устроенном Петром I по случаю победы над врагом. Шведский король обещал своим генералам накормить их обедом в Москве. Петр I распорядился пригласить всех пленных офицеров к столу, заставив при этом:

— Брат мой Карл приглашал вас на сегодня к обеду в шатрах моих, но не сдержал своего королевского слова. Мы за него исполним! За обедом Петр поднял тост за учителей.

— Кто же эти учителя? — любопытно спросил один из шведских генералов.

— Вы, господа шведы!

Блестящий поход Полтавского боя окончательно решил военную судьбу тогдашней России. Беспримерная храбрость и отвага, большое военное искусство русской армии заставили все европейские державы признать бесспорные военные преимущества русского народа. Полтавская битва вошла в историю, как одно из величайших событий.

И. РОДИН.

Г. Полтава.

Японские провокаторы не успокаиваются

По сообщению штаба монголо-советских войск МНР, ко 2 июля с. г. японо-манчжуры сосредоточили значительные силы пехоты, конницы, артиллерии и около 100 танков в районе Номон-Кан-Бурд-Обо, что юго-восточнее оз. Банж-Нар. При поддержке бомбардировочной и истребительной авиации, снова нарушив границу МНР, японо-манчжуры на рассвете 3 июля перешли в наступление из района Номон-Кан-Бурд-Обо и севернее до оз. Янху, атакуя расположение монголо-советских войск к востоку от р. Халхын Гол, стремясь прорваться к западу от этой реки. В наступлении участвовала вся 23-я пехотная дивизия Камадубара, поддержанная полком пехоты, 3-м и 4-м танковыми полками и до 6 кавалерийских полков Баргут.

Монголо-советские войска отразили все атаки японо-манчжурских войск в районе Номон-Кан-Бурд-Обо и нанесли им большие потери. К северо-западу от этого района японская пехота, при поддержке не менее 60 танков, потеснила кавалерийские части монголо-советских войск и переправилась на западный берег р. Халхын Гол, заняв небольшой плацдарм. В результате решительной контр-атаки советско-мон-

гольских войск и авиации, японские войска, переправившиеся на западный берег реки Халхын Гол, к исходу 5-го июля, с большими для них потерями, отброшены к востоку от реки Халхын Гол. За эти дни расстреляно советско-монгольской артиллерией 50 японских танков, подбито 8 орудий. Убитых японо-манчжур—около 800 человек. Потери монголо-советских войск—100 человек убитыми, раненых 200 человек, подбитых танков и бронемашин 25 штук.

Одновременно за 2—5 июля происходили воздушные бои крупных сил авиации обеих сторон. Во всех этих вооруженных столкновениях поле боя неизменно оставалось за советско-монгольской авиацией. Японская авиация за период боев с 2 по 5 июля потеряла сбитыми—45 самолетов. Потери монголо-советской авиации—9 самолетов.

По сведениям штаба советско-монгольских войск, начальник бюро печати Квантунской армии Кавахара за опубликование лживых и хвастливых сообщений о мнимых успехах японской авиации смещен со своего поста и заменен полковником Вато.

(ТАСС).

К событиям в Данциге

ВАРШАВА, 6 июля. (ТАСС). Басаясь положения в Данциге, газета «Курьер польский» сообщает, что генеральный комиссар Польши в Данциге Ходацкий выступил в данцигском сенате с требованием демобилизации вольного города. Правительство Польши намерено потребовать от данцигских властей рос-

пуска «добровольческого» корпуса, прекращения формирования «Хеймвера», обратной отправки в Германию всего военного вооружения и материалов и запрещения на территории вольного города производить какие-либо фортификационные работы и возводить бараки.

Запросы в палате общин

ЛОНДОН, 5 июля. (ТАСС). На заседании палаты общин консерватор Вивиан Адамс спросил Чемберлена, намерено ли правительство принять конкретные меры в связи с незаконной пореброской в Данцит оружия и людей. В частности, не собирается ли правительство повлиять на Германию путем мобилизации своего флота. Чемберлен ответил, что «английское правительство не замедлит предпринять шаги, которые сочтет необходимыми или желательными, чтобы сделать абсолютно ясной позицию английского правительства».

Отвечая на вопрос лейбориста Кокса о положении в Данциге, заместитель министра иностранных дел Бэтлер заявил, что военные приготовления в Данциге являются нарушением статьи

14-й данцигского статута. На вопрос Кокса предполагает ли английское правительство предпринять демарш, Бэтлер ответил: «мы сейчас совещаемся с польским и французским правительствами по всем вопросам, связанным с событиями в Данциге. В настоящий момент я не могу дать никаких более подробных сведений».

Кокс снова спросил, можно ли считать, что заявление английского правительства о готовности немедленно всеми силами выполнить обязательства по оказанию сопротивления дальнейшей агрессии относится также к случаю, когда будет сделана попытка насильно изменить статут Данцига. Бэтлер ответил, что английские обязательства Польше несомненно будут выполнены.

ВОЕННЫЕ ДЕЙСТВИЯ В КИТАЕ

(По сообщениям ТАСС)

В ЮЖНОМ КИТАЕ

Продолжаются бои севернее Сватоу. Китайцы перешли в наступление на Чаочжоу и выбили японцев с железнодорожной станции.

2 июля японцы пытались высадить десант в Динхае, на северо-востоке Фучжоу, но были отброшены. 4 июля свыше 600 японских солдат пытались высадиться в Ляньцзине, но потеряли половину отряда и отступили на корабли.

Южнее Кантона китайские партизаны ведут активные операции.

В СЕВЕРНОМ КИТАЕ

На фронте Северного Китая без перемен.

В ЦЕНТРАЛЬНОМ КИТАЕ

Крупных боев не было.

Партизанские отряды осадили город Лишуй в 70 километрах южнее Нанкина. На севере провинции Цзянсу партизаны 2 июля ворвались в Хуайань. Японский гарнизон отходит из города.

Отставка командующего азиатской эскадрой США

ВАШИНГТОН, 6 июля. (ТАСС). Командующий азиатской эскадрой США адмирал Ярнелл 23 июля уходит в отставку. Преемником Ярнелла назначен адмирал Томас Харт.

Антианглийская демонстрация в Циндао

ЛОНДОН, 5 июля. (ТАСС). По сообщению агентства Рейтер, 4 июля в Циндао, провинция Шаньдун, японцы провели антианглийскую демонстрацию. «Демонстранты» были собраны у здания английского консульства. По всему городу распространялись антианглийские листовки.

Выпускаемая японцами в Тяньцзинь газета «Юнбао», пишет, что японская блокада английской концессии будет усилена, японским военным кораблям приказано круглосуточно патрулировать побережье, тщательно следить за передвижением английских судов.

К процессу над кагулярами во Франции



Весело провели свой праздник дети г. Сталинска НА СНИМКЕ (слева направо): в саду металлургов затейники-танцоры 42 школы на просмотре художественной самодеятельности Детского дома культуры.

На городские темы

Вопрос, заслуживающий серьезного внимания

Купальный сезон начался, но ни горсовет, ни ОСВОД (Общество содействия развитию водного транспорта и охраны жизни людей на водных путях СССР) своевременно не обеспечили безопасный и культурный отдых трудящихся на реке Томи и Кондома.

Имеются уже первые жертвы. Не так давно на реке Кондома, напротив водной станции, утонула ученица 20-й школы четырнадцатилетняя Катя Прицан. Там же извлечен труп утонувшей во время купания Шуры Ионовой.

В Сталинске имеется всего одна спасательная станция на реке Томи, располагающая тремя спасательными постами: на водной станции, в Абагуре и у моста в Старокузнецке, со штатом лишь в 26 человек. Но и имеющиеся посты не обеспечены в достаточной степени спасательными средствами, главным образом, шлюпками.

Водная станция (директор Желтоножников) не снабжает спасательный пост спасательными средствами, бинниками. Пляж совершенно не благоустроен. Нет специально отведенных мест для купания, даже нет предупредительных знаков об опасных местах. Отсутствует и медицинская помощь.

Отдельные руководители предприятий к организации спасательных постов относятся крайне безответственно. Так, директор дома отдыха «Гопольники» т. Жильцов на вопрос, почему он не организует спасательного поста на реке Томи у дома отдыха, заявляет: «У нас никто не купается и поэтому нам пост не нужен».

Отдыхающие же, вопреки заявлению Жильцова, имеют громадное желание ис-

ФУТБОЛ

Сталинск—Магнитогорск

Никогда не было на стадионе столько людей, сколько собралось в выходной день—6 июля. Трибуны были буквально переполнены, многие зрители стояли и сидели вокруг поля.

Играли старые противники, в течение ряда лет отстаивающие на футбольных полях честь своих городов—металлурги Сталинска и Магнитогорска. Еще не прошло месяца после их последней встречи в Магнитогорске. Тогда, как и в этот день, они играли по договору социалистического соревнования между физкультурниками двух гигантов металлургии.

...Свисток. Первыми выбегают гости—магнитогорцы. За ними—сталинцы. Краткие приветствия, рукопожатия капитанов команд.

Судья дает второй свисток и мяч входит в игру. В быстром темпе проходят 10—15 минут. Мяч от одних ворот перелетает к другим, нападение сменяется защитой.

Счет открыли гости. Вратарь команды Сталинска неудачно отбивает мяч, его подхватывают магнитогорцы—к—первый гол.

После этого игра приняла еще более убыстренный темп. На штрафной площадке защитник магнитогорцев задевает мяч рукой. Дается одиннадцатиметровый штрафной удар. Но сталинцы не использовали этого случая. От удара Покровского мяч пролетает над верхней штангой. Вскоре такой же случай повторился у ворот команды Сталинска. Дали тоже штрафной удар и счет увеличился еще на один гол.

Упорная борьба продолжалась в прежнем темпе. Сталинцы пытались сквитать счет, наседа на ворота противника. Их техническое превосходство бесспорно. Короткими пасовками они эффективно проводили мяч через полузащиту, создавая у ворот опасные для магнитогорцев моменты. Но и тут не повезло: мяч ударился о штангу или уходил в аут. Защита же сталинцев, увлекшись игрой своего нападения,

прорывов. В результате одного такого прорыва магнитогорцам удалось забить еще один гол.

Счет 3:0.

С этим счетом закончился первый тайм.

Во втором тайме металлурги Сталинска играли заметно лучше. По существу второй тайм походил на игру в одни ворота. Защите магнитогорцев пришлось приложить все силы, чтобы расстраивать комбинации нападения сталинцев. Но уже на первых минутах мяч от сильного удара правого края Анурина прошел в ворота, а спустя еще несколько минут у ворот магнитогорцев создалось опять опасное положение. Сталинцы бьют по голу. Вратарь магнитогорцев не в силах удержать мяча, он падает вместе с ним в ворота. Гол! По трибуне проходит гул аплодисментов. Но судья решил этот гол не засчитывать. Судья положился на совесть вратаря, который к тому моменту, когда стали высныть при каких обстоятельствах прошел гол, немного выполз из ворот...

До самого конца игра во втором тайме проходила при явном преимуществе сталинцев, несмотря даже на то, что магнитогорцам удалось забить четвертый мяч.

Второй в этом сезоне матч Сталинска с Магнитогорском закончился победой магнитогорцев со счетом 4:1.

Законное недоверие со стороны зрителей вызывали частые ошибки судьи Жихарева. Жихарев не замечал многих «рук», попустительствовал магнитогорцам, играющим более, чем грубо. В результате этого он в конце игры вынужден был удалить с поля двух игроков из магнитогорской команды и одного из сталинских.

Сегодня, в 7 часов вечера, магнитогорцы встречаются с металлургами Сталинска на поле стадиона «Металлург Востока» во второй раз. Этот

ПОДГОТОВКА К ПРИЕМКЕ ОВОЩЕЙ

В этом году ожидается обильный урожай овощей. На торгово-заготовительные организации возлагается большая и ответственная задача—закончить приемку овощей организованно, полностью удовлетворить трудящихся овощами.

К сожалению, на базе пицетории этого не чувствуется. План закупки 6300 тонн овощей обеспечен договором всего на 50 процентов. Остальные овощи, по мнению директора базы тов. Стародубова, поступят самостеком, в руслу Союзплодоовощ. Тов. Стародубов действует по рецепту гоголевского героя Палюка, которому варяжки сами прыгали в рот, а он брал на себя труд только жевать и проглатывать их.

Недопустимый самотек существует в подготовке овощехранилищ. Из имеющихся 10 складов пицеторгии отмонтировано всего 2.

—Нет рабочих,—заявляет десятник стройотдела тов. Шабалин.

Это же самое повторяет и Стародубов, но ничего не предпринимает, чтобы привлечь на работу новые кадры, правильно организовать их труд. Труда здесь организованного мало.

В бесхозяйственном состоянии находится инвентарь. Для засолки огурцов, капусты, помидоров и других овощей требуется 1283 бочки и 245 чанов, готово пока только 150 бочек и... одного чана. О ремонте тары никто не беспокоится. В бондарном цехе работает 10 человек, вместо 22-х по плану.

А. КУИК.

ЗАВОД

Работа за 5 июля

Кокс	-	-	-	4110 тн.	89,1 проц.
Чугун	-	-	-	4240 тн.	95,3 проц.
Сталь	-	-	-	5021 тн.	105,8 проц.
1-й мартен	-	-	-	29 0 тн.	113,6 проц.
2-й мартен	-	-	-	2908 тн.	96,6 проц.
Блюминг	-	-	-	4742 тн.	89,5 проц.
Рельсобалка	-	-	-	1270 тн.	103,3 проц.
Листостан	-	-	-	459 тн.	86,1 проц.
Среднесортный	-	-	-	1941 тн.	120,5 проц.
Рельсовые скрепления	-	-	-	225 тн.	51,6 проц.

Работа за 6 июля

Кокс	-	-	-	3961 тн.	81,1 проц.
Чугун	-	-	-	4134 тн.	92,9 проц.
Сталь	-	-	-	4211 тн.	83,7 проц.
1-й мартен	-	-	-	2306 тн.	89,7 проц.
2-й мартен	-	-	-	1905 тн.	87,6 проц.
Блюминг	-	-	-	5261 тн.	99,3 проц.
Рельсобалка	-	-	-	1304 тн.	110,9 проц.
Листостан	-	-	-	520 тн.	116,8 проц.
Среднесортный	-	-	-	1544 тн.	95,9 проц.
Рельсовые скрепления	-	-	-	тн.	проц.

Сдано товарного проката

за 5 июля

Блюминг	-	-	-	375 тн.	101,3 проц.
Рельсобалка	-	-	-	1123 тн.	116,9 проц.
Листостан	-	-	-	458 тн.	100,3 проц.
Стан 500*	-	-	-	526 тн.	37,3 проц.

за 6 июля

Блюминг	-	-	-	33 тн.	8,9 проц.
---------	---	---	---	--------	-----------

теной позицию английского правительства».

Отвечая на вопрос лейбориста Кока о положении в Дании, заместитель министра иностранных дел Бэтлер заявил, что военные приготовления в Дании являются нарушением статьи

ства по оказанию сопротивления дальнейшей агрессии относится также к случаю, когда будет сделана попытка насильно изменить статус Дании. Бэтлер ответил, что английские обязательства Польше несомненно будут выполнены.

Положение в Чехо-Словакии

ЛОНДОН, 5 июля. (ТАСС). Газета «Дейли телеграф энд Морнинг пост» сообщает о растущем беспокойстве в связи с значительным за последние дни увеличением германских войск в Праге. В Праге, — пишет газета, — столько германских офицеров и солдат, что создается впечатление, что находится в

Берлине. Круглые сутки через Прагу под охраной проходят вереницы закрытых военных грузовиков. В чехо-словацких кругах заявляют, что Германия вывозит урожай, собранный с чехо-словацких полей. Вывоз продовольствия в Германию принял большие размеры, резко повысились цены.

Дезертирство из германской армии

Польское телеграфное агентство сообщает о дезертирстве в Польшу целой группы германских солдат, состоящей из 5 человек во главе с унтер-офицером. Солдаты дезертировали из германской воинской части, расквартированной в Словакии. Они заявили, что бежали из-за бесчеловечного обращения

офицеров и вследствие резко ухудшившегося питания. Германские солдаты обратились к польским властям с просьбой предоставить им право убежища.

Они заявили, что в германской армии участвовали случаи самоубийства солдат. 6 июля. (ТАСС).

К процессу над кагулярами во Франции

ПАРИЖ, 6 июля. (ТАСС). Судебный следователь, ведущий дело кагуляров (фашистские заговорщики во Франции) прекратил дело по обвинению 33-х главных руководителей кагуляров в уголовных преступлениях.

Это решение вызвало глубокое возмущение и протесты французской общественности. К числу лиц, в отношении которых прекращено уголовное преследование, отнесены заговорщики из числа французской знати, лица, принадлежавшие к высшему командованию, в том числе герцог Поппо де Барго, генерал Люсеньер и другие.

К числу преступлений банды кагуляров относится: организация взрыва в помещении профсоюза на площади Этуаль в Париже, убийство нескольких рабочих во время демонстрации в Клише, убийство антифашистов братьев Россели, организация пожаров на французских авиационных заводах и тому подобное.

организует спасательного поста на реке Томи у дома отдыха, заявляет: «У нас никто не купается и поэтому нам пост не нужен».

Отдыхающие же, вопреки заявлению Жильцова, имеют громадное желание использовать во время отдыха и воду, являющуюся важнейшим лечебным фактором.

Отказывается от организации поста на ДЮЗ'е (у переправы) и заведующий горкомхозом Рябинин.

Партия и правительство повседневно показывают нам образцы исключительной заботы о людях. Товарищ Сталин неоднократно указывал, что равнодушное отношение некоторых наших руководителей к людям, к кадрам, к труженникам является пережитком прошлого.

Эти замечательные указания великого Сталина о внимании к людям должны пронизывать всю нашу работу и в учреждениях, и в предприятиях, и в быту. Надо так организовать спасательную работу на воде, чтобы не могло быть и речи о жертвах.

М. Г.

бессорно. короткими палочками они эффективно проводили мяч через полузащиту, создавая у ворот опасные для магнитогорцев моменты. Но и тут не повезло: мяч ударился о штангу или уходил в аут. Защита же сталинцев, увлекшись игрой своего нападения, уходила далеко от ворот, давая магнитогорцам хорошие возможности для

ды и одного из сталинских.

Сегодня, в 7 часов вечера, магнитогорцы встречаются с металлургами Сталинска на поле стадиона «Металлург Востока» во второй раз. Этот матч будет проходить на первенство ЦК союза металлургов.

Из зала суда

Расхитители государственной собственности наказаны

18 и 19 июня народный суд Кузнецкого района разбирает дела бывших работников торговой сети Терсинского леспромхоза.

Бывший заведующий лавкой № 4 Николай Карюкин за период с 10 октября 1938 г. по 11 января 1939 года и сменивший его Кузьмин Филипп систематически расхищали государственные средства, являющиеся, установленными произвольные цены на товары и

т. д. Карюкин, чтобы скрыть следы своего преступления, симулировал кражу.

Расхищали государственные средства и бывший заведующий лавкой № 8 Карюкин Михаил.

В общей сложности, за непродолжительный период времени ими расхищено свыше 9.400 рублей.

Народный суд приговорил Карюкина и Кузьмина к 3 годам лишения свободы и Карюкина — к полутора годам.

Блюминг	-	-	375 тн.	101,3 проц.
Рельсобалка	-	-	1133 тн.	116,9 проц.
Листостан	-	-	458 тн.	100,3 проц.
Стан „500“	-	-	526 тн.	37,3 проц.

за 6 июля

Блюминг	-	-	33 тн.	8,9 проц.
Рельсобалка	-	-	1323 тн.	116 проц.
Листостан	-	-	557 тн.	120,7 проц.
Стан „500“	-	-	639 тн.	45,2 проц.

УГОЛЬ

ТРЕСТ МОЛОТОВУГОЛЬ

Добыча за 6 июля

Центральный комплекс	2355 тн	98,7 проц.
4-я шахта	-	391 тн. 67,2 проц.
9-я шахта	-	486 тн. 101,0 проц.
10-я шахта	-	1036 тн. 109,1 проц.
Всего по тресту	4241 тн.	96,7 проц.

ТРЕСТ КУЙБЫШЕВУГОЛЬ

Добыча за 5 июля

Шахта им. Орджоникидзе	2100 тн.	110,7 проц.
Шахта им. Димитрова	1050 тн.	117,5 проц.
Всего по тресту	3150 тн.	112,9 проц.

Добыча за 6 июля

Шахта им. Орджоникидзе	2091 тн.	110,3 проц.
Шахта им. Димитрова	1023 тн.	114,5 проц.
Всего по тресту	3114 тн.	111,6 проц.

Отв. редактор Г. КАЛИНИН.

ГОРТЕАТР

им. Серго Орджоникидзе

3 июля

КОНЦЕРТ

Нач. концертов в 9 ч. Продажа билетов ежедневно в кассе гортеатра с 3-х ч. д.

ЛЕНИНГРАДСКОГО ДЖАЗ-АНСАМБЛЯ

под управлением

ЭМИЛЯ КЕМПЕР

при участии ЕЛЕНА ЛЕГАР

Продажа билетов ежедневно в кассе гортеатра с 3-х ч. д.

КИНОТЕАТР

„КОММУНАР“

Начало сеансов в 6—8—10 ч. Касса с 3 ч. дня. Пр-во киностудии „МО ФИЛЬМ“. С 13 июля „СЛУЧАЙ на ПОЛУСТАНКЕ“

Анонс: „Хирургия“, скеро: „Друзья встречаются вновь“

Кинотеатр им. КАЛИНИНА (Старокузнецкий) 8, 9 и 10 июля Эскадрилья № 5 С 11 июля „Последний табор“

Большая обновленная

ПРОГРАММА

первые гастроли

8-го июля И ЕЖЕДНЕВНО
ПОЛЕТ ВОКРУГ ЭЙФЕЛЕВОЙ
БАШНИ ПОД КУПОЛОМ ЦИРКА
3 БЕРЕТТО 3

ГАСТРОЛИ

7-й ЦИРКОВОЙ ТРУППЫ 7-й

12 июля

ДНЕВНОЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ

для детей и взрослых

с участием БЕРЕТТО и 7-й труппы

Начало—в 1 ч. дня.

Касса с 10 час. утра, билеты продаются

ГОСЦИРК

Тел. 2-32

Нач. в 8-30 м.

НОВАЯ КНИГА

ВЫШЕЛ ИЗ
ПЕЧАТИ И
ПОСТУПИЛ В
ПРОДАЖУ

во все книжные магазины и киоски КОГИЗ“а

СБОРНИК

„10 лет города угля и металла“.

Издание 1939 года, цена 8 рублей.

УЧИТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГОР. СТАЛИНСКА

объявляет прием СТУДЕНТОВ

на первый курс института

В институт принимаются лица от 17 до 40 лет, имеющие образование не ниже 9—10 классов средней школы.

Все поступающие подвергаются приемным испытаниям по математике, литературе, русскому языку, истории СССР и Конституции.

Зачисленные в институт обеспечиваются стипендией, общежитием на общих основаниях.

Все справки о приеме можно получить: Школьная, № 7, здание педагогического училища.

Дирекция.

На основании обязательного постановления президиума городского совета от 16 января 1939 г. № 3, бюро подземных сооружений

ПРОДОЛЖАЕТ РЕГИСТРАЦИЮ

подземных сооружений: водопроводов, канализации, разных назначений электротелефонных кабелей, теплотрасс; надземных сооружений: воздушные электротелефонные, провода телефонные, телеграфные, радио и сигнализации, уличные зеленые насаждения, буровые скважины и срубные колодцы. Все государственные и хозяйственные организации и частные лица, владеющие сооружениями, обязаны зарегистрировать их в бюро с представлением исполнительных чертежей.

Адрес: пр-кт Энтузиастов, 9, третий этаж, комната 42.

Бюро подземных сооружений.

РАБФАК объявляет

прием студентов на 4 выпускные курсы
(вечерние и дневные)

Справки, прием заявлений в канцелярии рабфака.

Дирекция.

ИРКУТСКИЙ
ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

производит летний прием студентов
на 1939 год

Правила приема общие, установленные для всех вузов.

Институт готовит высококвалифицированных

ЭКОНОМИСТОВ-ФИНАНСИСТОВ.

Заявления с документами принимаются до 1 августа по адресу: Иркутск, улица Карла Маркса, 15/17, Финансово-экономический институт.

Приемные испытания будут производиться с 1 по 20 августа 1939 г.

ДИРЕКЦИЯ.

ТРЕБУЮТСЯ
РАБОЧИЕ на капитальный

ремонт на временную и постоянную работу: плотники, каменщики, штукатуры, маляры, землекопы и чернорабочие. Обращаться в 12 среднюю школу.

КУЗНЕЦКОМУ
РАЙФО

для работы на селе ТРЕБУЮТСЯ
налоговые агенты. Обращаться в Кузнецкий рай (райфо).

КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД № 8

ПРОИЗВОДИТ НАБОР
РАБОЧЕЙ СИЛЫ

на выработку кирпича. Квартирами обеспечиваются.

БРОДЗАВОДУ ГОР. ОСИННИКИ
требуется

старший бухгалтер

Квартирой обеспечивается. Обращаться: гор. Осинники, Сошгород, Бродзавод.

ИЗДАТЕЛЬСТВУ ГАЗЕТЫ
„БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ“

ТРЕБУЕТСЯ

СТОРОЖ (грамотный)

Адрес: типография, Центральная улица, № 1, (против бывш. домов УРСА), обращаться к заведующему хозяйством.

Дирекция.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Соцгород, пр. Энтузиастов, 7. ТЕЛЕФОНЫ: Отд. редактор—1-05. Отд. секретарь—1-06. Партийный отдел—3-72. Рабочевский—1-85. Производственный—1-93 (завод). Сельскохозяйственный—0-35. Отдел писем—1-85. Культурно-бытовой—1-78. Городской информации—1-84. Ночная редакция—4-37. Общий отдел—1-07. Бухгалтерия—3-57.

Гор. Сталинск, Новосибирской области, типография издательства «Большевистская сталь».

Упомянута № В-25240

Тираж 15000.