

ОРГАН
СТАЛИНСКОГО ГК ВКП(б),
ГОРОДСКОГО СОВЕТА,
ГОРОДСКОГО ПРОФСОУСА И
ЧЕРНОГО КУЗНЕЧНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ КУЗ. ТРОЛ
Год
Издание VI-й

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Большевистская Сталь

ЦЕНА 10 КОП.

СТАЛИНСК, ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ КРАЙ

№ 18 (1613)

ЧИТАЛЬНЫЙ
СОЮЗ

СРЕДА
22
ЯНВАРЯ
1936 г.

Завоевать честь и славу победителей!

Вся наша громадная страна с величайшим вниманием следит за ходом стахановской пятнищевки в черной металлургии. Соревнование металлургов ведется на новую, стахановскую ступень. Десятки и сотни комен, мастеров, прокатных станов, коксовых установок, передовые заводы соревнуются в честной и честной борьбе за выполнение плана второй пятилетки в 4 года, окончательно ликвидировавшей старые нормы и технические нормативы. Стахановский год металлистов начал по-стахановски. Неуклонно идет изъясняться производительность труда, буквально с каждым часом увеличивается выплавка чугуна, стали и выпуск товарного профита.

Не последнее место в соревновании металлистов занимает и наш завод. Кузнецкие доменщики, прокатчики, сталевары, коксовики, литьщики, шамотчики достойно отвечают на вызов магнитогорцев и третий день продолжают, вместе с всеми металлургами Советского Союза, держать новый экзамен на стахановский аттестат.

48 часов стахановской пятнищевки принесли нам итоги, политическое и практическое значение которых с точки зрения дальнейшего продвижения вперед трудно переоценить. Еще раз с исключительной наглядностью показано, что у нашего завода есть все для того, чтобы занять почетное место среди передовых специалистических металлургий. Прекрасное оборудование, механизмы готовы работать безотказно, и газ работает, чтобы в несколько раз перевыполнить свою проектную мощность. Стахановцы завода, эти стахановские генераторы, готовы работать так, чтобы «небо жарко было», с ними можно горы перевернуть, для них не существует препятствия, для них нет ничего недостижимого. Никаких внешних причин, тормозящих стахановское наступление кузнецких металлургов, в природе не существует. Справедливые наши ноги висят серьезные недостатки, ходят техническое руководство, плохое организацию технологического процесса.

Вся ваша громадная страна с величайшим вниманием следит за ходом стахановской пятнищевки в черной металлургии. Соревнование ме-

тальлистов ведется на новую, стахановскую ступень. Десятки и сотни комен, мастеров, прокатных станов, коксовых установок, передовые заводы соревнуюются в честной и честной борьбе за выполнение плана второй пятилетки в 4 года, окончательно ликвидировавшей старые нормы и технические нормативы. Стахановский год металлистов начал по-стахановски. Неуклонно идет изъясняться производительность труда, буквально с каждым часом увеличивается выплавка чугуна, стали и выпуск товарного профита.

Не последнее место в соревновании металлистов занимает и наш завод. Кузнецкие доменщики, прокатчики, сталевары, коксовики, литьщики, шамотчики достойно отвечают на вызов магнитогорцев и третий день продолжают, вместе с всеми металлургами Советского Союза, держать новый экзамен на стахановский аттестат.

Не последнее место в соревновании металлистов занимает и наш завод. Кузнецкие доменщики, прокатчики, сталевары, коксовики, литьщики, шамотчики достойно отвечают на вызов магнитогорцев и третий день продолжают, вместе с всеми металлургами Советского Союза, держать новый экзамен на стахановский аттестат.

48 часов стахановской пятнищевки принесли нам итоги, политическое и практическое значение которых с точки зрения дальнейшего продвижения вперед трудно переоценить. Еще раз с исключительной наглядностью показано, что у нашего завода есть все для того, чтобы занять почетное место среди передовых специалистических металлургий. Прекрасное оборудование, механизмы готовы работать безотказно, и газ работает, чтобы в несколько раз перевыполнить свою проектную мощность. Стахановцы завода, эти стахановские генераторы, готовы работать так, чтобы «небо жарко было», с ними можно горы перевернуть, для них не существует препятствия, для них нет ничего недостижимого. Никаких внешних причин, тормозящих стахановское наступление кузнецких металлургов, в природе не существует. Справедливые наши ноги висят серьезные недостатки, ходят техническое руководство, плохое организацию технологического процесса.

Несопубликованные документы Владимира Ильича Ленина

1. О ЖУРНАЛЕ «СВОБОДА»

(Осень 1901 г. Мюнхен)

Журналчик «Свобода» — это коммунистический журнал, издаваемый думающим читателем на дальнейшие и дальнейшие времена. Популярный писатель не предполагал, что был написан самим лицом — претендует на популярное писанье «для рабочих». Но это не популярность, а дурство тела популярности. Словеса нет простого, все в ужасной... без выкрутас, без «народных» схем и «народных» словечек — проще «народных» — автор не скажет ни о какой фразе. И этим уродливым языком рассказывается без новых данных, без новых примеров, без новой обработки забытые социалистические мысли, умышленно вульгаризируемые. Популяризация, сказать бы автору, очень далека от училища, от школы, от университета, от научной пропаганды. Популярный писатель подводит читателя к глубокой мысли, к глубокому учению, так что читателю даже и желать не придется, в только проглотить эту книгу *).

*). Здесь рукопись обрывается.

Ред.

2. ЦАРИЦЫН НАРКОМУ СТАЛИНУ

На почтах телеграммы имеются пояснения о времени отправления телеграммы по драматическому проводу и о месте ее в Царицыне лично товарища Сталина. — Ред.).

7 июля (1918 год), 1 час 00.

Сегодня около трех часов дня первый осор убил бомбой Мирбаха. Это убийство явно в интересах монархии во многих случаях выполняет роль «обер-мастеров» по ликвидации аварий, не имея предупредительные ремонты на нашем заводе организованы скверно, чтобы вы были непрерывно в опасности с Шумицким и чтобы Шумицкий знал предложение германцев, сделанное посолу фон Феффе в Берлине, относительно того, что немцы согласились бы приостановить наступление турок на Баку, если бы мы гасили россыпи пещер нефти. Конечно, мы согласимся. Итак, будьте бесшумны против левых осоров и извещайте членов.

Ленин.

Ленин.

Вслед за телеграммой Ленина появилась ответная телеграмма Сталина, который находился в то время

РЕКОРД ОГНЕУПОРЩИКОВ

Прекрасные образцы стахановской работы показали огнеупорщики мартеновского цеха эксплуатации. Узнав о разрушении свода на печи № 4, мастер-коммунист Черников, его помощник Шарыгин, стахановцы Ядыкин, Кудинов, Телегин, Акинин, Яшин, Титунин и другие решили отремонтировать свод в рекордно короткий срок. Огнеупорщики с честью справились с задачей. Свод был отремонтирован за 2,5 часа. Неслыханный рекорд!

Учиться стахановскому искусству у сталеваров Бедашку и Любкина



Тов. Бедашук.

Задания первых суток стахановской пятнищевки мартеновский цех не выполнил. Вместо 24 плавок, с расчетом по графику — 1 плавка в каждый час, дали всего 14, из них большинство со значительным опозданием. Например, третья смена из 6 своих плавок ни одной не дала в установленные сроки, а на второй печи стала выдавать, вице-стол 18 часов по плану, в 22 часа.

В то же время цех имел и имеет все необходимое, чтобы выполнять и перевыполнять план: и металла, и газа, и сырья, а, главное, людей, сознавших техники, горящих желаниями работать по-стахановски.

Сталевар печи № 12 (первый бригада) тов. Бедашук в печь на 21 я

вари да плавку на час раньше срока по графику.

Обычно на этой печи сталевары всегда задерживаются.

— Газ нехватает. Очень уж далеко ехали мы, не доходят до нас газ.

Для тов. Бедашку, сознавшего искуством регулировать подачу газа, всегда печь горячо, таких ссылок не существует. Он умеет давать печи то количество тепла, которое необходимо для плавки.

Не смутило его и то обстоятельство, что печь была плохо запахтана, что уже в процессе плавки ее перевели с рельсовой стали на мягкую, что требовало дополнительной доводки.

Сталевар этой же бригады тов. Любкин в эту ночь попал в тяжелые условия: смену принял в начале завалки; час с лишним потребовалось, чтобы дать в печь сырье. Надо было пустить в ход изворотливость, энергию, умение работать самому и заставить работать других.

Все эти качества тов. Любкин привнес в трудный момент.

За 12 минут он заправил пороги, тогда как обычно на это тратят 46 минут.

Не и дальнейший ход плавки оказался не без трудностей — второй ковш чугуна пришлось ждать целый час.

И это преподнесло тов. Любкину сюрприз: Регулируя подачу газа, он до блеска горячего зева печи и в конечном счете стала выдавать за целый час ровно намеченный график срока.

Тов. Бедашук и Любкин на деле доказали, что цех может работать не только на уровне плана, но и значительно перевыполнять его.

4. Кавынов.

ПОЧИН БРИГАДЫ ТЕТЕРИНА

В понедельник цехе 20 января в первом

второй смене работала комсомоль

МОСКВА

НЕОРГАНИЗОВАННОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО РУКОВОДСТВА ВЫРАСТАЕТ В БАРЬЕР НА ПУТИ СТАХАНОВЦЕВ ЗАВОДА!

ШКОЛА инж. ЗАБОРСКОГО

Первую стахановскую школу в прошлом году призывали к кандидатам линейного цеха организовал инженер Заборский. Это предложение уже было поддержано. Все 40 предложений внесено в жизнь. Все 40 предложений внесено в жизнь. Все 40 предложений внесено в жизнь. Все 40 предложений внесено в жизнь.

Стахановская школа дала мало, — говорит тов. Заборский. — И инженеры являются сами стахановцами. Стахановцы, добившиеся на первом месте по выполнению плана.

Такие же школы организованы при участии инженера Петренко во втором и четвертом бригадах. Здесь же и лектории являются сами стахановцы. Стахановцы, добившиеся на первом месте по выполнению плана, рассказывают техницикам по работе о том, как они организуют свое рабочее место, что делают для повышения производительности, безотказной работы механизмов.

Развертывается широкое обсуждение докладов-лекций. Слушатели вносят предложения, как еще лучше организовать работу, еще выше повысить производительность. Тут же говорят о недостатках, неуважках, которые терзают работу.

Делаю так, чтобы на каждом занятии докладчик был новый, — говорит организатор и руководитель школы тов. Заборский. — Понимаю, что составит конспект, предоставит в остальном полную свободу. Лишь в конце занятия выступают «выкапчи» тем самым словом.

Результаты работы школы отличные. На занятиях ходят не только машинисты и машинистки, но также слесари и электрики. Все они активно участвуют в обсуждении докладов, вносят свои предложения, как улучшить работу блоков и рельсовых заводов.

Нако се стахановской учебой в первой бригаде. Инженер Николаевка с большими усилиями организовал первое занятие, но явка была не полной.

Стахановские школы — это не последняя ступень учебы профтехников.

В третьей бригаде старший инженер школы тов. Михайлович, инженер школы тов. Шнейфер и инженер школы тов. Иванов. Каждый из них в свою очередь направляется в школы учебно-курсового комбината и на производство-технические курсы, чтобы улучшить и расширить свои знания. Но знания гостекхоза на этих курсах неизменно получают также слесари, сварщики и электрики. Но многие из них не только не окончили стахановских школ, а даже и не начали учиться. Задерживается также начало учебы рабочих, не сдавших госэкзамены, хотя все необходимое для зачтения есть.

Шадо брат пример со стахановской школы инженера Заборского.

С. Г.

Новокузнецкий узел должен стать стахановским

ПЕРЕСМОТР НОРМАТИВОВ В МЕТАЛЛУРГИИ

Главное управление металлургической промышленности подготовляет созыв на 30 января в Сталинградской отраслевой конференции по вопросу о пересмотре норм выработок и нормативов (технических мощностей) в черной металлургии. Намечены уже докладчики и руководители секций.

По демонстративному производству докладчиком по вопросу о пересмотре нормативов выступит академик И. П. Бардин. Он же будет руководить работами соответствующей секции.

По мартеновскому производству докладчиком о нормативах и руководителем секции выступает профессор Пильник, а по прокатному делу — инженер Голованенко.

Докладчиками по вопросу о пересмотре норм выработки на конференции выступят управляющий «Стали» тов. Шлейфер и управляющий «Трубостали» тов. Исаиченко. Руководителями секций будут: тов. Макаров (Сталинский завод) — доменной и мартеновской, тов. Манаенков (завод имени Дауринского) — прокатной и тов. Берзин (Липецкий завод) — подсобных предприятий.

Делаю так, чтобы на каждом занятии докладчик был новый, — говорит организатор и руководитель школы тов. Заборский. — Понимаю, что составит конспект, предоставит в остальном полную свободу. Лишь в конце занятия выступают «выкапчи» тем самым словом.

Результаты работы школы отличные. На занятиях ходят не только машинисты и машинистки, но также слесари и электрики. Все они активно участвуют в обсуждении докладов, вносят свои предложения, как улучшить работу блоков и рельсовых заводов.

Нако се стахановской учебой в первой бригаде. Инженер Николаевка с большими усилиями организовал первое занятие, но явка была не полной.

Стахановские школы — это не последняя ступень учебы профтехников.

В третьей бригаде старший инженер школы тов. Михайлович, инженер школы тов. Шнейфер и инженер школы тов. Иванов. Каждый из них в свою очередь направляется в школы учебно-курсового комбината и на производство-технические курсы, чтобы улучшить и расширить свои знания. Но знания гостекхоза на этих курсах неизменно получают также слесари, сварщики и электрики. Но многие из них не только не окончили стахановских школ, а даже и не начали учиться. Задерживается также начало учебы рабочих, не сдавших госэкзамены, хотя все необходимое для зачтения есть.

Шадо брат пример со стахановской школы инженера Заборского.

С. Г.

Новокузнецкий узел должен стать стахановским

БЫСТРЕЕ ПРОВЕСТИ В ЖИЗНЬ ПРЕДЛОЖЕНИЯ МУРЗОВА И ПЛЕХНО

Статья главного прокатчика ГУМПГа*) тов. Голованенко

Рельсобалочный стан Кузнецкого завода в перевалках, которые на заводе до сих пор работает первично. Да очень часты?

Предложение тт. Мурзова и Плехно о постройке «теплых им» безусло-но нужно реализовать. Это просто. Сооружение не требует больших затрат и, несомненно, значительно уменьшит продолжительность нагрева.

Стало быть, пропускная способность печей увеличится. Тт. Мурзов и Плехно предлагают построить медленную печь. Не будет ли целесообразнее, вместо этого, построить еще одну печь «Сименса» в том же производстве? Для этого придется лишь немногого удлинить здание печей, но зато печь «Сименса» будет обслуживаться той же посадочной машиной.

Статья инженеров Мурзова и Плехно в газете «Большевистская Сталь» № 290 представляет исключительный интерес. Она показывает практические пути подъема прокатного производства. Клеть «900», как показал рейд, нагружена только на 50 процентов в то же время мотор стана «800» задыхается, горит от перегрузки. Невольно напрашивается вопрос, — как же руководители цеха до сих пор терпят такое безобразие? Надо немедленно изменить калибровку, если это позволяет длина бочки вала «900».

Каждую ночь стан стоит 5 часов из-за перегрева балансов. Почему же нельзя это простой нагреву приурочить?

(«Межзаводские переписки» газет «За индустриализацию» — «Техника»).

За 2000'00 тонн стали в 1936 году

ГЛАВНАЯ ТРУДНОСТЬ — РАЗЛИВКА

Беседа с профессором СМИ тов. Владимировым

В предложенном способе производство стальной продукции сокращает продолжительность углеродистых плавок путем подогревания руды. Свою смешанное задание он систематически выполняет — в отдельные дни до 180 процентов. Плавку с различным содержанием углерода он выпускает за 2 часа 25 минут, тогда как у других сталеваров такая плавка продолжается 3 часа 30—45 минут, при емкости печи 4 тонны.

Тов. Дронников рассказывает:

— Бояца и закаливаю заготовку шахты, подсыпая киркой извести из кирки, то ставлю на них 5 лопат из железной руды для того, чтобы они согрелись. Когда металла в ванне расплавляется, беру пробу и, если в металле высокое содержание углерода,

Как видим, метод тов. Кузнецова имеет основание. На горизонтальном

ПОД СКРИП ПЕРЬЕВ

Наступила стахановская пятница! В первом смене 20 января кузнецкий цех дал всего 6 плавок, 3 из которых из них в конец смены. Блюминг простоял 4 часа, стояла и реда собачка. Никаких признаков правильного взаимодействия цехов, никаких признаков общезаводского графика.

И так по всему металлургическому циклу, по всему заводу, начиная с коксового цеха. Коксовый цех требует порожняка, а внутриважовской транспорт не дает его под тем предлогом, что «нельзя нарушать установившийся график в цехе». В это время днины испытывают острую нужду в марлевском шлаке.

Между прокатчиками и марлевщиками нет никакой согласованности в работе, если не считать устных взаимных заверений. Правда, в своем «обличении» тов. Гендрик сделала признание, что марлевые должны ежечасно выпускать по одной плавке. Но разве это имеет что-нибудь общее с технически обоснованным, детально разработанным графиком?

В том и заключается корень зла, что в понятии заведоуправления, и в частности тов. Гендрик, графиком является расписание цифр. Достаточно, мол, указать, сколько продукции должен дать тот или иной цех, сколько ему должны подать сырья, и работа пойдет слаженно, без сучка, без задоринки. Уже одно то обстоятельство, что составление графика целиком возложено на плановый отдел завода управления, оторванный от непосредственной производственной жизни цехов, говорит о неправильном понимании существа графика.

Перед началом стахановской пятницы выяснилось, что график из-за несоставления. Вскрылось подорузытие. Тов. Гендрик была уверена, что она составляет действительно график, а получилось известно что, блюмингическое загромождение цифр. «Блюминк» должен за смену выплавлять по 127 печей, днемешки — по 1533 тонны за смену, марлевщики — по 8 плавок. Железнодорожный цех обязан обеспечить обслуживание всего завода, подавать составы с точно стоящим графиком. К цифрам (заданию) каждого цеха пакетом добавляются: «Выпускать точно по графику». Но где же сам график?

В самом деле, почему график должны составлять только плановики, экономисты, статистики? Почему в это му замысленному делу без участия администрации, ответственных работников из техническо-производственного аппарата? Ведь график — это, в сущности, технический план работы каждого цеха, каждого рабочего, глубоко продуманный, обоснованный до мелочей деталей. Но и такой график будет действенным только в том случае, если он составлен с учетом всех факторов, влияющих на производство.

Этот вопрос тем более остро встает перед руководителями завода, перед коллективом рабочих и

КОМСОМОЛЬСКАЯ СМЕНА БОРЕТСЯ ЗА ДЕРВЕНСТВО

Смена маневрового дежурчика стала сменой. Простой на станции Кузнецк-на-Сибири. Состав из 9 вагонов. В полтора раза смена сократила и коммерческий простой вагонов. 13 января простой на грузовых операциях составил вместе с 13 на 14 января. Все поезда были отправлены точно по расписанию. Простой вагонов под грузовыми операциями был сокращен более, чем в полтора раза. По транзиту простой вагонов смены в два в половины раза. В течение двух месяцев смена не имеет аварий.

Отлично работает комсомольско-молодежная смена (дежурный дежурный по станции тов. Попковенко, дежурный по станции тов. Савельев). Комсомольцы поставили перед собой задачу — стать передовой сменой Кузнецкого узла и отвоевать первенство у смены Бакинской.

Тов. Попковенко и тов. Савельев хорошие организаторы. Хорошими и четкой постановкой работы в смене для последнюю пятидневку отличные показатели. 13 января смена отработала 8 поездов точно по расписанию на 100 процентов. С 14 на 15 января отправлены также все поезда по расписанию. Больших успехов не было комсомольцы в борьбе за ежедневный оборот товарного вагона. 13 января смена «общий транзитный» простой сократила до 2,4 часа против 4,5 часов. 14 января простой вагонов в смену снизился с 4,5 до 2,5 ча-

са.

КУЗНЕЦК-ПАССАЖИРСКАЯ ЗА 10 ДНЕЙ

Прошло 10 дней, как на станции жить чисто для ремонта вагонов. Кузнецк-пассажирский был проходом первые стахановские сутки.

За это время не было аварий. Следующие дежурных по станции работали четко в организации, особенно дежурных тт. Григорова и Чуприкова.

Наша смена так: оформляют состав, делают дежурному по станции, затем идут сменами вагонов. Когда они закончат свою работу, идет кондукторская бригада. Тратится на это времени 2—3 часа.

Отправлено поездов по расписанию на 14 января: пассажирских из 3-х — 2, товарных — 4—100 процентов. 15 января: пассажирских из 3-х — 2, товарных из 6—5 поездов.

Теперь это является нормой: смена пассажирская бригада формирует 20—30 вагонов и вытягивает их на пути, тем самым дает возможность работать сплошной вагонов и кондукторской бригаде. Никто без дела не сидит. Осмотрщики лампового склада проверяют и ремонт приводимых составов. Станки заранее подготовлены.

А. А.

альной руды для того, чтобы она не спалась. Когда металла в ванне расплавляется, берут пробу и, если в металле высокое содержание углерода, тогда сталкивают руду в печь. Горячая руда не вселяет поверхности ванны, как это бывает при подаче холодной руды. Кипение получается интенсивное, углерод выгорает значительно быстрее, чем при добавлении холодной руды.

Наши плавки раньше выплавляли за сутки 20—21 тонну металла, а теперь значительно больше, например, 12 декабря мы выплавили 34 тонны. Недавно я в своей смене выплавил 4 плавки. Сменная машина бригада в одной из этих плавок участвовала только затруднительнее производительности плавки вызывает необходимость разливать большее количество стали, а разливочное отделение не способно к такому резкому увеличению продукции.

Мое мнение — все предложения, которые можно внести в цеха узла, должны быть выполнены в смене машины, цехами

стахановскую в марте по плану.

Как видим, метод тов. Бузнецова имеет основание. Но главная идея та, что делает революцию, и та, Кузнецкову надо произвести все необходимые технические расчеты, чтобы разработать в работе цехов бригады, которые подтверждают бы эффективность предложенного способа.

Трудности сочетания двух агрегатов (конвертера и маргасковой печи), равно как и сама настройка конвертера, не представляют серьезных осложнений. Единственное серьезное осложнение связано с разливкой. Правильное изображение производительности плавки вызывает необходимость разливать большее количество стали, а разливочное отделение не способно к такому резкому увеличению продукции.

Мое мнение — все предложения, которые можно внести в цеха узла, должны быть выполнены в смене машины, цехами

и. Но где же сам график?

Этот вопрос тем с большей остройностью встает перед руководителями за столом (включая «бюро», ученическими правилами плавки и т. д.), что и усиливает глубины плавки и излишне технических работников, что разработкой в работе цехов бригады не даёт возможности работать четко, без просторов, без аварий, но стачиваться.

Будет действенным только в том случае, если выполнение его будет под контролем сверху внизу, если график станет незыблемым законом на заводе.

Испо, что такая задача не легка для планового отдела. К тому же, что новый отдел до сих пор представляет собой огромную канцелярию, оторванную от повседневной жизни завода. В канцелярии творчество грубейшим образом изображается сама идея графика; или скрипка первая в плановом отделе может появиться в свет только мертвоподобный плод.

Когда же, наконец, из смелу болтливые в заводоуправлении о графике придет подлинный график?

М. А.

дни, Бойко, ныне работающему на Магнитогорском заводе, Каминину и другим.

В третьем конкурсе металлургов РСФСР занимает первое место среди мастеров цеха. В отдельные дни он выполняет плавки на 120 процентов. За хорошую работу Лука Тарасович Герасимов преподносится часами, велосипедом, телефоном, получены несколько почтенных грамот. Когда по всей стране во громких эфирах разнеслись удары отбойного молотка Александра Стаканова, мастер Герасимов собрал свою бригаду и доложил о стахановском методе работы. С тех пор тов. Герасимов соревнуется за лучшие стахановские показатели. Сейчас он с честью посетил заседание инженера-стахановца.

Лука Герасимов собрал свою бригаду и доложил о стахановском методе работы. С тех пор тов. Герасимов соревнуется за лучшие стахановские показатели. Сейчас он с честью посетил заседание инженера-стахановца.

Кто был в квартире Луки Тарасовича, тот знает, какой теплотой веет от ее уюта. Гостеприимный хозяин предлагает: «Если любите украинскую музыку, можно исполнить: на курорт сели — пластины новых патефонных привоз. А когда был в киевской привозке на металлургических заводах Союза, из Москвы привез последние патефоны Граммофонетреста».

Когда я пришел к Луке Тарасовичу, он читал в «Правде» выступление в прессе по делам товарищеской Молотова и Межлаука на второй сессии Центрального исполнительного комитета Союза ССР. Герасимов зарядил себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

«Ведь мы таким родились на свет», — сказал он мои слова.

Чтоб не сдаваться никогда и никогда.

М. Кудаев



СТАХАНОВЦЫ НАШЕГО ЗАВОДА

ЛУКАЧ

Это были три беспризорника. Они бродили в городе Нежине по базару и внимательно присматривались к поездам, чтобы ставить у зазевавшихся торговцев буханку хлеба. На этот раз им не повезло. Беспризорники, о чём-то совещаясь, подошли к возу трактора, который тащил телеги. Станин Знаменка. Из одной из них убрали тела людей, умерших от тифа. Сантар ухватил за ногу один из беспризорников, встряхнул, а она задержалась у него, упала на землю и забыла в судорогах хлеб и сало.

★ ★ ★

Станин Знаменка. Из одной из них убрали тела людей, умерших от тифа. Сантар ухватил за ногу один из беспризорников, встряхнул, а она задержалась у него, упала на землю и забыла в судорогах хлеб и сало.

— Ба! Да тут живой человек, — удивленно воскликнул сантар.

Это был беспризорник Лукач. Он на буфере товарного вагона приехал из Нежина. В дороге растерял своих товарищей. Сильно избит и хотел спать. Вот и забрался в комнату мастеров. Еще увеличился на одну фамилию —

— Падучай, — пояснила она сбрасываясь пухлже. — Смотрите как скажите. Руки-то держите, порвет он на себе все.

Дюжий парень придерживал руки.

— Лицо платком накройте, — со-

вествовал кто-то. Так легче ему будет.

Но вот пришёл кончился и маленький скандал вскочил, как ни в чём не было.

— Что с тобой, родимый? — спросил толстая торговка.

— С голодухи это у меня бывает, — отвечал беспризорник, и быстро

бродяжничать. Не верилось Лукачу,

что из него толк какой будет.

— А ты попробуй, — убеждали его.

Когда Лукач последний раз убежал из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекомендовал себя

лучшим мастером, он перевыполнил производственный план, и ему на фабрике начали с того, что выплавляли из бригады кулацким элементом из детства, его внутреннее спокойствие было нарушенено. Он не знал, что существует еще какая-то жизнь, более интересная. Он размышлял: а что и вправду ремеслу какому-нибудь научиться, допустим, кузнецом бы стать.

После 6-летнего борьбы за профессию, Герасимов зарекоменд

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПРЕЗИДИУМА ЗАПАДНО-СИБИРСКОГО КРАЕВОГО ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА 17 ЯНВАРЯ 1936 ГОДА

О порядке проведения сбора на нужды жилищного и культурно-бытового строительства на 1936 год

Сбор на нужды жилищного и сельского, Чарышский, Чулымский, Кемеровский, Ленинск-Кузнецкий, Нарымский округ и Оротская область, Куйбышевский, Бенгировский, Ижморский, Кызыловский, Татарский, Анжеро-Судженский, Прокопьевский, Ставропольский, Томский, Новосибирский.

На основании указанных постановлений правительства, президиум Западно-Сибирского краевого исполнительного комитета постановляет:

1. Ставки сбора для хозяйств колхозников установить по группам районов в следующих размерах:

Категория хозяйств	Группы районов		
	1	2	3
1. Хозяйства колхозников, не имеющие необязательных источников дохода	15	7	8
2. Хозяйства колхозников, имеющие неофициальные источники дохода	25	30	37

2. К каждой из установленных предыдущих ставок групп районов относятся следующие районы:

Первая группа: Белоглазовский, Волчихинский, Завьяловский, Калманский, Ключевской, Краснощековский, Мамонтовский, Парфеновский, Новоивановский, Постелихинский, Ребрикский, Славгородский, Тальменский, Шилюковский, Павловский, Искитимский, Немецкий, Сузунский.

Вторая группа: Алтайский, Андреевский, Баевский, Беловский, Бийский, Благовещенский, Быстро-Истокский, Горно-Шорский, Грязновинский, Гурьевский, Егорьевский, Здинский, Змеевский, Каменский, Карабусский, Карагатский, Кожевниковский, Косяхинский, Кочловский, Красноозерский, Краюшинский, Буинский, Кургинский, Кытмановский, Локтевский, Марушинский, Новоталинский, Ортынский, Доволенский, Ирменский, Юргинский, Панкрушихинский, Родинский, Рубцовский, Смоленский, Сорокинский, Тогучинский, Топкинский, Топчихинский, Троицкий, Тюменцевский, Усть-Калмынский, Уч-Пристанский, Хаэрский, Чебулинский, Черепановский, Чистоозерный и Барнаульский.

Третья группа: Асизовский, Болотинский, Залесский, Кодынинский,

ИТАЛО-АБИССИНСКАЯ ВОЙНА СВОДКА ВОЕННЫХ ДЕЙСТВИЙ

РИМ, 19 января. Официальная сводка о военных действиях в Абиссинии сообщает о победе войск генерала Граппани над абицинскими войсками в районе реки Ганале-Дориа. По сообщению сводки, итальянские колонны продолжали 17 января преследование абицинских войск, не встречая отпора. Итальянские моторизованные колонны продвинулись вперед на расстояние 120 километров от итальянской базы. Отмечается, что войска генерала Деста отступают вдоль караванных путей, в направлении к северо-западу. Указывается также, что абиссинские войска понесли тяжелые потери, исчислявшиеся до вчерашнего дня в 4 тысячи убитых. Итальянская сводка сообщает о захвате у абицинцев значительного количества боеприпасов, пушек, минометов, нескольких пушек.

6) единоличные трудовые хозяйства, имеющие рабочий скот или имевшие в предыдущем году рыночные или неземедельческие доходы,—130 процентов оклада сельскохозяйственного налога 1935 года, но не менее чем на 25 процентов выше ставки, установленной для хозяйств колхозников по второй категории в данном селении;

6) единоличные трудовые хозяйства, имеющие рабочий скот или имевшие в предыдущем году рыночные или неземедельческие доходы,—130 процентов оклада сельскохозяйственного налога 1935 года, но не менее чем на 25 процентов выше ставки, установленной для хозяйств колхозников по второй категории в данном селении.

ЛОНДОН, 19 января. Как передают из Аддис-Абебы, там опубликовано официальное сообщение, которое категорически опровергает итальянские утверждения, что итальянские войска прошли на южном фронте на 120 километров и что абицинцы потеряли 4 тысячи человек убитыми. В сообщении указывается, что итальянцы распространяют такие сообщения с целью создать для себя более благоприятное положение на предстоящей сессии Совета Лиги наций. В сообщениях с Южного фронта говорится, что ввиду усиленного применения итальянцами ядовитых газов абицинские войска были вынуждены перейти на более укрепленные позиции.

6. Обязать Оротскую областную, Нарымскую окружную и районные администрации в горсоветы при установлении ставок сбора для отдельных селений (а в отдельных случаях и для отдельных колхозов) сохранить среднюю ставку сбора, установленную для района по хозяйствам колхозников и сретий по оценке окладу сельхознаго труда в единоличных хозяйствах.

7. Установить следующие сроки уплаты сбора:

а) для хозяйств трудовых единоличников и для колхозников равными долями 15 февраля и 5 марта;

б) для кулацких хозяйств это же время потеряло одного из лучших товарищ в работниках. Индия потерпела одно из своих лучших сыновей в борьбе за свободу.

8. Обязать администрации в горсоветы



ДЕНЬ НАШЕЙ СТРАНЫ

АЛЕКСЕЙ СТАХАНОВ
У ЗЕМЛЯКОВ

ВОРОНЕЖ, 18 января, орденоносец Алексей Стаханов посетил Влад. У клуба железнодорожников состоялся лыжный поход по маршруту: Приморье — Москва с рапортом Х съезду комсомола.

НА СНИМКЕ: за служенный мастер спорта тов. Безруков проводит тренировочные занятия с участником похода тов. Бабыкиным — стахановцем.

Под бурные, продолжительные аплодисменты прокатил приветствие тов. Стаханову.

Тов. Стаханов сообщил корреспонденту ТАСС, что из Ельца он выезжает в Ильинское, свой родной район, откуда поедет в Курск и Кадомку, а затем на кругут Сети.

ВПЕРЕД ГРОССМЕЙСТЕР ЛИЛИЕНТАЛЬ

МОСКВА, 19 января на шахматно-шашечном турнире на первенство ВЦСПС, в изнайдцатом туре к перерыву закончилось всего 4 партии.

Лилиенталь заставил Чеховера сдаться, Телуш выиграл у Пильноза, Загорянский — Синича. Партни Мазель — Юдович закончилась ничьей.

После 12 туров —переди гроссмейстер Лилиенталь, имеющий 7½ очков и 10½ изложенные, Лисицын — 7½ из 10, Юдович — 7½ из 12, Блазенец — 6½ из 10.

У шашистов — переди мастер Блиндер — 8 очков из 12, Рамз — 8 из 13, Соков и Шахадзе по 7½ из 12.

ПИСЬМА РАБОЧИХ

УРАВНИЛОВКА В ЗАРПЛАТЕ

Под буферами первой и второй земельных пачек каждому рабочему приходится топить 17 кирзов, а на третьей пачке — только один.

Несмотря на это, зарплата каждого так и другим рабочим выплачивается одинаково.

ГЛАЗЕВ

В Доме отдыха без врача? Сотрудники дома отдыха.

Когда же горздрав принимает врача?

В Тагайской даче отдыхают более тысячи рабочих, но, как ни странно, в доме эти слова не вспоминаются.

В дни школьных каникул Детский дом культуры «Дружба» в экскурсии в производственно-технический музей. Экскурсию посетило 140 пионеров.

ПОБЕДА ФИЗКУЛЬТУРНИКОВ СТАЛИНСКА

В Кабаковске (Урал) состоялся спартакиада ЦК металлургов Востока, в которой при их участии 15 физкультурников нашего завода. Из Свердловска под руководством телеграмма «результаты соревнования по лыжам и конькам. Физкультурники Ставрополья заняли второе место. Две лучшие участницы спартакиады из команды Ставрополья выезжают в Ленинград для участия в составе сборной ЦК союза металлургов.

Организатор спартакиады в телеграмме из Ильинска: Бутенев, Лотикова, Трегубенкова пишет: «Искренне поздравляем с занятием второго места вашим коллективом в спартакиаде ЦК. Удивительно ростом техники вашими спортсменами по сравнению с прошлым годом».

★ ★ ★

1 февраля в Новосибирске открыта краевая спартакиада по зимним видам физкультуры: лыжам и конькам. В цехах завода идет подготовка. 24 января на стадионах, катках начнутся соревнования.

Начало лыжного перехода Ставрополь — Магнитогорск

30 января будет дан старт лыжному переходу Ставрополь — Магнитогорск. Лучшие физкультурники завода — участники перехода — сейчас живут в Тагайском доме отдыха, ежедневно тренируются. Жизнь идет по строгому распорядку. Точно без 10 минут в 7 часов утра семь физкультурников поднимаются с постели, одеваются, выходят в коридор на зарядку. После этого они делают обтирание полотенцем, захлаживают. Когда отыкающиеся идут в столовую, команда лыжников уходит в горы. До двух часов дня они ходят на лыжах по горам, лесу. Спускаются в обраги, поднимаются на горы, пробираются по кустарнику. В 2 часа 30 минут обеденный перерыв. Команда с аппетитом обедает, отдыхает. После часа, во второй половине дня, лыжники снова входят в горы.

★ ★ ★

В дни школьных каникул Детский дом культуры «Дружба» в экскурсии в производственно-технический музей. Экскурсию посетило 140 пионеров.

УГОЛЬ

(Добыча за 21 января)

“НЕЗАВИСИМОСТЬ” МЕНГУ-ГО ПОД УПРАВЛЕНИЕМ ЯПОНИИ

БЕЙИНГ, 19 января. Заместитель председателя политического совета правительства отступают без сопротивления к Балганду.

По сообщению японских газет, в Балганде Монголия князь Да-ван в

