

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

16 марта 1934 г. № 61 (1056)

Адрес редакции: П. Колпаки, Базук № 1. Отдел писем: П. Колпаки, Базук № 1. Редакция: П. Колпаки, Базук № 1. Техбюро: П. Колпаки, Базук № 1. Выпускная редакция: П. Колпаки, Базук № 1.

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ЕКЦ(О), ГОРСОВЕТА, ГОРПРОСВЕТА И УПРАВЛЕНИЯ КУЗНЕЦКОВОЙ

С 1 апреля — третий всесоюзный конкурс домен, сталеплавильных и прокатных цехов

Приказ НКТП

Общая инициатива всесоюзного совещания ударников черной металлургии, Наркомтяжпрома постановляет: 1. Объединить с «Правдой», «За индустриализацию» и ЦБ металлургов 3 всесоюзных конкурса домен, сталеплавильных и прокатных цехов с 1-го апреля 1934 года по 1-е октября 1934 года.

2. Главным показателем в новом конкурсе, помимо выполнения программы планов и снижения себестоимости, должны быть достигнуты лучшие коэффициенты использования агрегатов (домен, мартенов, бессемеров, прокатных станов).

3. Организовать жюри конкурса в составе: председателя — А. Гурович (зам. наркомтяжпрома и начальник ГУМПИ), Васильковский («Правда»), В. Таль («За индустриализацию»), Блин (ЦБ союза металлургов).

Выделить 500 тыс. руб. для премирования лучших рабочих, мастеров, инженеров и хозяйственников — победителей конкурса.

Жюри разработать подробную инструкцию по проведению конкурса, подводя итоги каждый квартал.

НКТП призывает всех металлургов принять активное участие в конкурсе и по-большевистски развернуть борьбу за реализацию призыва Сталина, за директивы XVII съезда партии по ликвидации отставания черной металлургии.

Народный комиссар тяжелой промышленности **Орджоникидзе**. Москва, 14 марта 1934 года.

ДОВОЛЬНО ТОПАТЬСЯ НА МЕСТЕ!

Доменный цех продолжает работать исторически. В первой половине марта не произошло никакого ухудшения. В отдельные дни цех работал даже значительно хуже, чем в феврале и в последние дни января. Новая третья доменная печь продолжает работать безаварийно, несмотря на исключительно благоприятные условия, которые для нее созданы как в отношении снабжения, так и людей.

С каждым днем растет долг стране по чугуну. Указание тов. Сталина о ликвидации отставания черной металлургии доменщиками упорно не выполняется. Все клаты и обязанности, данные в период объявленного доменщиками месячного квартала, данные в связи с XVII партсъемом, оказались пустыми разговорами, самой несправедливой болтовней.

Увеличившимся поступлением магни горюхой и местной руды у доменщиков выбитой оказалась железобетонная сыма на их исходном уровне. По руководство домного цеха «не растерялся» и быстро нашло другую объективную причину недостатка сыма — выходы ковшей.

Предложим на минуту, что это так. Но нам доподлинно известно, что в марте было два — и бы до их не мало, — когда с этим же шаром ковшей цех управлялся. Теперь шар доведен до количества, выходящего за пределы нормы, и доведен до количества, которого требовал т. Киселев у т. Франкфурта. Больше того, Киселев требовал 15—16 ковшей, а имеет их 18. И тем не менее цех не прекратил выработку сыма. Шлаковых ковшей стало больше, а чугуна не прибавилось.

Причина, и это непереложно, как всегда, заключается в самом руководстве до цеха, в его вялости и драблостях, в надежде на самоотсутствие и неустановленного оперативного и технического руководства, проверке исполнения, а тем не менее со всей силой подкери вал т. Хитаров в своей статье в отделе.

Вспомогательные цехи завода. Мы спрашиваем вас, товарищ Киселев, как это могло получиться, что после дружеской экспантации цеха доменщики разучились правильно задавать летку? Мы спрашиваем вас, товарищ Киселев, как это получилось у вас, что сменен перед каждой плавкой чугуна выработкой, что это противоречит всем элементарным техническим правилам и вызывает расстройство печей? Почему у вас безаварийная дисциплина, при которой люди могут спать во время работы? Почему у вас уравновешивание в зарплате и нет подлинного единения в сменах? Чем объясните вы это?

Общественность Сталина требует немедленного ответа на все эти вопросы, при чем ответа не болтовней, а чутливо, выходящим плана по леку каждые сутки. Возможности в этом вопросе полностью. Довольно обидно, что в своем деле, остро нуждающемся в чужом! Тов. Орджоникидзе говорил, что преимущественно мощностей есть образование страны. А срыв производственного плана, всем обеспеченного в выполнении, разве не является еще худшим образжением страны?

Мы обращаем внимание руководства 1-й смены т. Франкфурта и Бердына И. П., на положение в домном цехе. Вялость и драблостях его руководства должны быть всеми мерами вытравлены. Без этого невозможно обеспечить нормальную работу цеха.

Не исключена возможность по вым затрунений в магнитогорюхой руде. И если руководство цеха останется столь же неповоротливом, неспособным извораживать, преодолевать трудности, мобилизоваться при трудностях, то совершенно ясно, что мы не только не ликвидируем отставание на домах, а еще более его углубим.

Заводуправлению надо решительно встать с позывкой увещания и угрозы ривальным начальникам цехов. Довольно

либеральничать! Ведь ясно, что любое разграничение в чем добруму не пригодно. Надо помочь цехам выправить по дороге репутацию, организационными воздействиями на руководство наиболее отстающих цехов. Тов. Орджоникидзе по казывает большевистский образец осуществления твердой линии по отношению к руководителям заводов и шахт.

Всем памято, как решительно подошла комиссия ЦБ ЕКЦ(О), во главе с т. Рухомовичем, по отношению к управлению наших рудников. И теперь Основа и Арачичево перевыполнили по своим планам!

Парторганизация домного цеха так же еще не развинула должной работы за реализацию решений XVII съезда о черной металлургии. Перестройка еще не доведена до конца. Партурии — это новое звание, где रहается успех выполнения плана, где должна происходить подлинная мобилизация коммунистов и беспартийных на выполнение решений съезда — работать в большинстве слабо и по-старому. Об этом сами партурии пишут в своих письмах в редакцию. И это также одна из решающих причин отставания цеха. Партурия, в этом отношении, в цехе часто вынужден вынуждаться делами, несостоятельными или партией руководителя, должен центр своей работы сосредоточить здесь, в партурии, и добиться, чтобы она была подлинно боевым звеном, могущим обеспечить мобилизацию рабочих на преодолении отставания цеха.

Доменный цех — головной цех завода. И его отставание наиболее поворно и нетерпимо. Довольно топяться на месте! Выравнять до конца драблостях руководства, руководить только и оперативно, так, как указывал т. Каганович в своем докладе.

Каждый день выполнять план по чугуну — вот что требуется от доменщиков и что они безоговорочно должны и должны выполнять.

либеральничать! Ведь ясно, что любое разграничение в чем добруму не пригодно.

Начальник цеха т. Джумук, получив 6 актов ОТБ от этих безобразных, не прекратил безобразий. Лишь под нажимом партурии этот большой промах был ликвидирован.

Несмотря на то, что за последнее время прокатный цех работает несколько лучше, чем в феврале, в цехе есть еще узкие места, которые тормозят нормальную работу и часто срывают выполнение сугубого плана.

Рельсоотделка остается узким местом прокатного цеха. Здесь еще силы не так далеко не расставлены. На рельсоотделке имеются две роль-правильные машины. Но часто в один время обе роль-правильные машины не работают, потому что на две машины ставит одного машиниста. Одна машина с таким сложными механизмами, каким является роль-правильная машина, не справляется. Нужно на каждую роль-правильную машину поставить по машинисту с тем, чтобы они работали бесперебойно и обеспечили нормальную работу рельсоотделки.

Сейчас рельсоотделка завалена многой продукцией. Лесит очень много неотправленных рельсов и тракторно

РАЗБИТЬ ГНЕЗДО БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТИ!

На коксохиме нежелание бороться за правильную шихтовку, за высокое качество кокса прикрывают „объективными“ причинами

НА КОКСОХИМЕ НЕ УМЕЮТ РУКОВОДИТЬ КОНКРЕТНО, ОПЕРАТИВНО

В свете решений XVII партсъезда во просы технического и организационного руководства приобретают исключительное значение. Уметь четко, вовремя дать указания, проверить исполнение, ориентироваться в любой обстановке, быстро перестроиться, уметь наиболее рационально расставить людей, сделать каждого работника ответственным за порученное дело — в этом гвоздь.

Именно этого нехватает руководителям коксового цеха.

Несколько месяцев 4 батарея, при той же шихте, что и 1 и 2 батареи, давала скверного качества кокс. Администрация цеха вместо того, чтобы искать причины получения плохого кокса и быстро, оперативно ликвидировать отставание 4-й батареи, выдумала несколько теорий с целью оправдать существующее положение — отсутствие транспортера на 2-й турме, липкий металл в смесирующей машине, несправность в части загрунтовок лючков на 2-й турме и т. д. А чтобы поднять 4-ю батарею, нужно было только поочередно подавать шихту на 1-ю и 2-ю очередь. На слухах шла путаница углей: в силос с углем «Б» по давала «ИЖ» и т. д. Это срывало всю шихтовку и продолжал срывать до сих пор, резко снижается качество кокса.

Всем памято, как решительно подошла комиссия ЦБ ЕКЦ(О), во главе с т. Рухомовичем, по отношению к управлению наших рудников. И теперь Основа и Арачичево перевыполнили по своим планам!

Разгрузить рельсоотделку от рельсов и тракторного башмака

Отремонтировать 25-тонный кран на складе осевой заготовки

Несмотря на то, что за последнее время прокатный цех работает несколько лучше, чем в феврале, в цехе есть еще узкие места, которые тормозят нормальную работу и часто срывают выполнение сугубого плана. Рельсоотделка остается узким местом прокатного цеха. Здесь еще силы не так далеко не расставлены. На рельсоотделке имеются две роль-правильные машины. Но часто в один время обе роль-правильные машины не работают, потому что на две машины ставит одного машиниста. Одна машина с таким сложными механизмами, каким является роль-правильная машина, не справляется. Нужно на каждую роль-правильную машину поставить по машинисту с тем, чтобы они работали бесперебойно и обеспечили нормальную работу рельсоотделки.

Сейчас рельсоотделка завалена многой продукцией. Лесит очень много неотправленных рельсов и тракторно

На тушальном вагоне 4-й батареи разбился песочный часы. Машинисты ушли и кокс на-глазок — один раз одну минуту, во второй раз — две с половиной минуты. Между тем за пасные часы лежали у начальника печи в столе.

Потребовалось вмешательство бригады разборов «Б. С.», чтобы установить часы.

Нужно использовать имеющиеся возможности показывать еще такой факт: при остром недопадке углей марки «Б» — редового, сознательные отгазы вались от углей «К» — 6-й шахты, что раз дает кокс с барабанной пробой 285 кгр.

Непонимание основных задач перестройки технического руководства проявил руководитель механического хозяйства цеха Крушинский. Положение с металлами тяжелое. Чтобы выйти из этого провала решил перестроиться и «перестроился». В результате этой перестройки в механической мастерской оказалась, что цех работает на 4-бригадном графике, мастера и слесари мастерской — на 3-бригадном графике, токаря, сварщики, инструментальщики — на 4-бригадном. Сохранили специальную бригаду по ремонту (кроме ремонтных бригад на каждом узле и участках механиков), которая должна проводить все ответственные работы по участкам, а участковых механиков, фактически хозяин участка, она распускает командиром без армии, она звонит и лишила ответственности за основные ответственные ремонты.

Особенно характерным для технуководства коксового цеха является безответственность и отсутствие твердого единения. Прежде чем вынести тот или иной приказ частенно устраивают дискуссии, или же организуют «молчаливый» саботаж. Проверка исполнения распоряжений в цехе организована слабо.

Во все еще поныли, что мало написать приказ, его надо выполнять, проверять ежедневно. Не все еще руководство коксового цеха научилось пользоваться приемами, данными им партией и правительством.

Черезвычайно слабо обстоит с руководством и пров-рой работы в ночных сменах. Руководители цеха ночью бывают только в аварийных случаях, тогда как днем они ходят друг за другом, занимаясь все одним и тем же делом.

Сигналы о неполадках в работе на смен до руководителя участка доходит через несколько суток. Так, например, на 4-й батарее у шестерни сломался зуб, и об этом начальнику печей Волошину стало известно лишь через двое суток, и то только тогда, когда еще вышло 4 куба, а ведь в рапорте об аврии было написано.

На цехах вместо конкретного дифференцированного руководства сменами наблюдается штампованная, чуть не в каждой стороне явки рапортов старшикарской резолюции: «сплохо обучены аппараты», между тем смены работали по-разному.

Когда новый механик коксового цеха Крушинский возьмется за свое дело?

При механике Красновова техническое руководство на коксовом цехе не было, так как он очень редко бывал в цехе.

Все ожидали, что новый руководитель механического хозяйства тов. Крушинский по-новому возьмется за работу. К сожалению, положение не улучшилось. Его работа не дает реальных результатов. Крушинский либерально смотрит на дело, кто задерживает изготовление запасных частей, Крушинский же помогает участвующим механикам с ветом по техническим вопросам.

О. В.

Механик Макаров должен инструктировать рабочих

Механик Макаров (коксовые печи) грубо обращается с рабочими, при работе не дает рабочим необходимых технических указаний. За последние время он стал отлынивать от работы. Указит бригадирю работу уходить, оставив бригаду на произвол судьбы. Дежурных слесарей Макаров не инструктирует и за последние время учащаются случаи порчи механических слесарями, не умеющими как следует делать ремонт.

А. К.

Заставить ремонтные цехи работать добросовестно!

Мехцех выпускает из ремонта неисправные ковши

Из мартеновского цеха в пользование доменному цеху был передан ковш № 5. Мартеновцы отдали его, очевидно, только потому, что он без ремонта был непригоден к работе. Механический цех продержал у себя ковш более суток, не проведя никакого ремонта и снова сал его доменному цеху. При осмотре ковша оказалось, что его нельзя пускать в эксплуатацию. На канто вальной шестерне оказались сломаными 15 зубьев.

Работники отдела оборудования доменного цеха отказались пускать ковш в эксплуатацию и вызвали механика Куркина. Последний, несмотря на то, что ковш оказался явно неисправным, пытался категорически заставить пустить его в эксплуатацию. Подобное отношение Куркина еще раз говорит о том, что отдел главного механика мало заботится о том, чтобы ковшевые те злыство было здевым.

Сломаные зубья кантовальной шестерни были замечены так, что при первом осмотре можно было не заметить недостатка в ковше.

Куркин должен привалять к ответу виновности работников механического цеха, виновных в выпуске из ремонта негодного ковша. Мастер.

Завод 14 марта

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ 1743,1 тн.

Нач. цеха инж. КИСЕЛЕВ

Зам. нач. по прозв. инж. ГРУЗИНОВ

1-я домна 448,1 тн.

Начальник инж. ГРИЦУН

2-я домна 556,5 тн.

Нач. инж. ДЕМБОВЕЦКИЙ

3-я домна 738,5 тн.

Нач. инж. РОМАНЬКО

МАРТЕНОВ. ЦЕХ 1537,9 тн.

Нач. цеха инж. ТИТАРОВСКИЙ

Зав. производством инж. ШУЛЬГИН

1-я печь 309,3 тн.

2-я печь 297,5 тн.

3-я печь 164,6 тн.

4-я печь —

5-я печь 153 тн.

6-я печь 307,9 тн.

7-я печь 305,6 тн.

ПРОКАТНЫЙ ЦЕХ

Нач. инж. КИОВЛАХ

Зав. производством инж. ДЕГТЯРЬКО

Блюминг. 1458,9 тн.

Нач. инж. ЧУДИНОВ

Рельсобалка 502,9 тн.

(тракторы, башмак)

Нач. инж. ЗАРАМЕНСКИЙ

КОКСОВЫЙ ЦЕХ

Нач. инж. ДЖУМУК

1-я очередь 163 печи

2-я очередь 81 печь

НА „ОТЛИЧНО“

Мастер монтажа, коммунист Роганов, организовавший самостоятельную группу техучебы. Он взял шефство над новыми, молодыми монтажниками и регулярно проводит с ними практические занятия по изучению техники монтажа своего цеха. Подшефные тов. Роганова, в результате серьезной учебы и помощи своего шефа, все смелее и смелее осваивают свое рабочее место, изводят стиль работы. Сам тов. Роганов отдает все свое свободное время, все свои знания и накопленный опыт новым рабочим, явным примером показывая, каким должен быть настоящий ударник, востовос, коммунист.

Почва т. Роганова и организованная им первая заводская группа на строящейся площадке — явление чрезвычайного значения. Источником этой замечательной инициативы служит решение XVII партсъезда, указания тов. Сталина

на об овладении техникой, культурой работы. Такие группы можно и долж по организовать не только в каждом цехе, но и на каждом строительном участке. Возможностей у нас много: имеем испытанные, обогащенные колоссальным опытом строительства кадры инженеров, техников, мастеров, бригадиров и т. д. Задача в том, чтобы подвигать инициативу ИТР в деле развертывания технического шефства.

Сейчас в цехах прорабатываются извостовские путевки — конкретные ответы на решения XVII партсъезда. Нет сомнения, что общестроежное бюро ИТС и деловые организации не замедлят с обсуждением опыта работы тов. Роганова и сделают его достоянием всей строительной площадки, а сами ИТР не замедлят с развертыванием технического шефства.

Идет подготовка к соотехзаказу, в

ряде цехов первые экземпляры уже закончены. Сотни рабочих сдали экземпляры «отлично». Однако, с технической стороны строительное дело еще не налажено в полной мере. За бортом техучебы находится около 20 прои. рабочих ведущих профессии. Развертывание извостовской школы, цеховые партурии организации и проф. союзы должны обеспечить полный охват рабочих техучебой и подготовкой в соотехзаказам. Особенно здесь важна роль групппартурий и профурий. Они должны еще раз поставить на широкое обсуждение массу указаний тов. Сталина об овладении техникой и добиться выполнения всех указаний тов. Сталина по полному освоению техники и проф. ственно-технического похода имени XVII партсъезда, продолжением по инициативе ударников строительного цеха.

Подготовимся к соотехзаказам так, чтобы каждый строитель был достойным знача «30Т».

старшими, не восту может быть проведено во-время и не всегда может включать генераторы и ЦЭС.

Строительстве промышленной подстанции — вопрос очень серьезный и его надо в каждом случае тщательно проработать.

Необходимо немедленно приступить к работе, приступить к работе, обеспечить строительство рабочих и людей. Отделу оборудования комбина тх нужно обеспечить достаточное количество электрооборудованием.

Строительная часть подстанции должна быть готова к 10 — 15 апреля с тем, чтобы с 15 апреля по 15 мая провести электромонтаж.

Марабнеский.

Слабое горно-—позор для горного и мастера, показатель исключительной небрежности

«Слабая летка», «глина не пошла в летку» — вот отметки, которые можно встретить почти в каждом рапорте мастера, сдающего или принимающего смену на домнах. Летка стала привычной многочисленных споров и раздоров между мастерами печей. Мастера Савков, Бойко, Болгов, Герасимов, Ковальчук и др. о хрипяти в горде спорят при приеме и сдаче смены в за летку. Слабая летка становится не только причиной отставания отдельных бригад, но и ширмой для лодырей и разгильдяев, которые не выполнили плана ссылаются на слабую летку, принятую от другой бригады.

Слабая летка — одно из опасных и вредных явлений в работе домен. В большинстве случаев последствиями слабой летки является тихий ход или полный остановка печи, иногда на довольно продолжительное время, что неизбежно ведет на собой общее расстройство работы печи. Многие горновые до паш до такого поворота положения, что они стали управлять горном и леткой, а наоборот, летка управляется

простогом не-за слабых леток также возрастает. В январе первая домна в среднем не-за слабых леток имела 6 минут полного простоя и 42 мин. такса работы на тихом ходу, а третья печь — более двух часов.

Простой постоянно влекает на собой расстройство печи, вынуждая горновые затрачивать на подтопку и пуск в несколько раз больше времени, чем это требуется для подготовки к выпуску после выдуха чугуна при хорошей летке. В феврале простоя не-за леток значительно возрасли. Так, первая домна простояла 30 мин., а вторая часа работала тихим ходом. Третья печь простояла около 3-х часов не-за слабых леток и более 5 с половиной часов имела тихий ход. Особенно катастрофическое положение с летками на третьей домне, где простоя не-за скверно при готовленных леток за это время выра

жилось влияние на приготовление глины, явущей для забивки леток.

Поско пуска 3 домны на работу старших горновых выдвинуты новые рабочие. Для того, чтобы эти новые рабочие в совершенстве овладели изготовлением прочных леток, необходимо проводить технический инструктаж. Старшие мастера обязаны помочь им в этом. Простой и тихий ход домны не-за слабых леток — позор для горных и мастеров.

Нужно усилить ответственность горновых за изготовление летки, усановить контроль мастеров за работой глиносоес, которые оказывают реша

Из-за слабой летки происходят аварии у горна

У нас летки зачастую находятся в скверном состоянии. Мы забываем по 10—15 поршней глины и все-таки не получаем хорошего горна. Например, если при открытии чугуна горно было в 1 метр и при этом забавают 15—18 поршней глины, то горно не просяхает и высунуть его искусственным путем, с помощью горячего лома, хорошо не удается. Все-равно при выдухе чугуна оно оказывается сырым, не имея требуемой прочности. Не-за такого горна затывается выпуск, чугуна идет рывками и нередко происходит авария. Бывает и так: дам чугуна при хорошем горне, в результате чего идет вокс и после этого мы ставим пущу.

Нужно добиваться, чтобы при забивке летки горно было хорошим, чтобы летку можно было продуть на каждом выдухе и полностью выдуть длавок глыбу. За каждым выдухом нужно делать не менее 7—8 поршней глины хорошего качества. Только при таких условиях горно будет получаться крепким, будет достаточно просяхаться и можно будет гарантировать, что такое горно не даст возможности коксу выйти из печи. Такое горно всегда будет владеть и послужит хорошей защитой горных холодильников. Кроме этого, при хорошем горне облегчается труд горно-

вопросе влиянии на приготовление глины, явущей для забивки леток.

Поско пуска 3 домны на работу старших горновых выдвинуты новые рабочие. Для того, чтобы эти новые рабочие в совершенстве овладели изготовлением прочных леток, необходимо проводить технический инструктаж. Старшие мастера обязаны помочь им в этом. Простой и тихий ход домны не-за слабых леток — позор для горных и мастеров.

Нужно усилить ответственность горновых за изготовление летки, усановить контроль мастеров за работой глиносоес, которые оказывают реша

вого.

Наши горновые не соблюдают правила при забивке летки. Несмотря на то, что нужно обязательно прогнать глыбу запорной после отлива пущки, они не обращают на это внимания, в результате летка получается плохой. Глина, не оогонанная запорной, имеет меньшую крепость.

Все горновые должны овладеть искусством правильного изготовления хорошей летки. Только тогда мы сможем выдуть весь чугун и избавиться от простоя печи и тихого хода.

Мастер 2-й печи Бойко.

Повторный прорыв, в котором слезась моя вторая бригада первой пещи в первой декаде марта, объясняется исключительно плохой работой бригады, расхлябанностью трудовой дисциплины и варварским единоначалием. Пррыва свою вину в деле нарушения еднй началал («Б. С.» 14 марта), я обязуюсь во второй декаде марта вывести печь из прорыва и выполнить план по чугуну не менее чем на 120 проц.

Тов. Селицкий исправляет свои ошибки

Жестко расправляясь со всеми нарушениями, обязуюсь добиться образцовой железной дисциплины в бригаде. Обладую должным простом во внешнем виде, не допускать ни одной аварии. Кроме этго, обязуюсь усилить инструктаж всего рабочего персонала, в особенности горного, ликвидировать своя техническую малорачетность и добиться поступления техучебы всей бригаде.

Мастер второй бригады 1-й печи Селицкий.

