

БОЛЬШЕВИСТСКАЯ СТАЛЬ

16 декабря 1933г. № 287 (983)

Адрес редакции: Н. Колосов, барак № 1. Отв. редактор: Л. 31. Отв. секретарь: Л. 31. Редакция: Л. 31. Сводная редакция: Л. 31. Общ. дел.: Л. 31. Выпускающий: Л. 31.

ОРГАН СТАЛИНСКОГО ГОРКОМА ВКП(б), ГОРСОВЕТА, ГОРПРОСОВЕТА И УПРАВЛЕНИЯ КУЗНЕЦСТРОИ

СЕГОДНЯ СЛЕТ ИЗОТОВЦЕВ ЗАВОДА

Сегодня слет изотовцев завода, слет самых лучших, самых передовых бойцов за освоение техники нашего горноватского завода, ударников, которые не только сами освоили технику своего дела, но передают свой опыт, методы своей работы другим.

В изотовский поход имени XVIII партийного съезда лучшие ударники-изотовцы нашего завода должны передать свой опыт, свои знания товарищам по работе, всем работникам завода о том, чтобы добиться общего успеха.

Цель слета — собрать самый лучший слет по профессии, обсудить путевки лучших изотовцев. На слете должны быть сделаны отчеты самым передовым изотовцам завода, победителям соревнований по профессии, которые продолжались в течение сентября, октября и ноября, во времени проведения дня ведущих профессий — обер-мастер доменных печей Ровенский, мастер Ковальчук, горноват Селицкий, обер-газовщик Примаченко, сталевар Богдан, вальцовщик блинника Рубин, мастер раздобавки Соловьев, сварщик нагревательных котлов Шестаков, машинист вагоновоса Тихонов, машинист электровоза Тухильский, машинист вагона Бабева.

Путевки лучших изотовцев должны быть обсуждены на собраниях, на слетах ведущих профессий. Лучший опыт должен быть внедрен в работу всех работников. Передовые изотовцы должны организовать изотовские участки, изотовские школы для передачи лучшего своего опыта.

5 января в Москве состоится все союзный слет изотовцев металлургии в коксовой промышленности. На слете будут выработаны коллективные инструкции для ведущих профессий, и эти инструкции изотовцы-металлургии будут разорвать XVIII съезду о новых победах по реализации указанной вождя партии в овладении техникой.

Завоев право послать своих делегатов на всесоюзный слет изотовцев!

ПУТЕВКА ИЗОТОВЦА МЕТАЛЛУРГИИ ГОРНОВОГО СЕЛИЦКОГО У ГОРНА—ПОРЯДОК 40 МИНУТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАНАВЫ

Я рассказываю только о тех методах работы, которые дают мне возможность выполнять операции быстрее других и перенять которые будет полезно.

Начну с того, как я przygotowываю канавы. Это одна из главных работ горноватого. От быстроты изготовления канавы зависит точность выпусков чугуна. У меня выпуск никогда не задерживается. Канавы всегда готовы принять следующий выпуск чугуна. На przygotowывание канавы я трачу не более одного часа. Через час после выпуска литья у меня уже готова к следующему выпуску. Канавы за это время тщательно заделываются и просушиваются. Но часто канавы у меня бывают готовы не за час, а за 40 мин. после выпуска. Этого я достигал следующим путем. Я всегда главное внимание уделяю подготовительной работе к операции. До того, как приступить к ломке канавы, у меня уже бывает все подготовлено — инструмент на месте, глина приспосабливается так, какую нужно.

Завтражаю я канавы не сырой глиной, потому она сохнет быстрее. Как только кончатся выпуски, забиваю лещиком, мол подручные и шлаковатки ставятся каждый на свое место и принимаются за канаву. Люди у меня расставлены в таком порядке: двое подручных заделывают желоб. К первому подручному прикреплен один подсобный рабочий — они выламывают перевал и очищают его. Ко мне прикреплено два шлаковатки — мы ломаем канаву, выбрасываем скрап. По



Т. СЕЛЕЗНЕВ

ШКОЛУ ЛАВРЕНТИЯ РОВЕНСКОГО ПРОШЛИ ВСЕ МАСТЕРА И ГОРНОВЫЕ СТАЛИНСКА

Обмен путевками между изотовцами металлургии — лучшим мастером завода „Дзержинского“ Николаем Ровенским и его братом — обер-мастером сталинских домен Лаврентием Ровенским

Недавно «Межзаводские переплетки» газеты «За индустриализацию» прислали нам путевку одного из самых передовых и лучших мастеров доменных печей юга — мастера премированной 7-й дзержинской доменной — Николая Ровенского. Тов. Ровенский передает чрезвычайно интересный опыт, который обеспечил 7-й дзержинской домне передовое место в ряду доменных печей советской металлургии. Наряду с этой путевкой мы печатаем ответ на нее одного из самых лучших опытных ших доменщиков нашего завода — родного брата мастера Николая Ровенского — нашего изотовца, обер-мастера Лаврентия Ровенского. Школу Лаврентия Ровенского прошли почти все мастера и горноватые нашего завода. Он — подлинный изотовец не только потому, что сам в совершенстве освоил искусство доменного дела, не только потому, что полностью выполняет все обязательства, взятые на себя, но опыт свой передает всем доменщикам нашего завода. В методах любого мастера, любого горноватого сталинских домен опытный глаз всегда различит выучку Лаврентия Ровенского. Сегодня на страницах нашей газеты обер-мастер Ровенский делится самым лучшим опытом освоения сталинских домен.



Тов. РОВЕНСКИЙ

ЕСТЬ — ДЕРЖАТЬ ПЕЧЬ НА ГОРЯЧЕМ ХОДУ!

Держать печь на горячем ходу — боевая задача всей моей бригады. Для этого и заблаговременно знаю анализ кокса. Если поступающий кокс содержит больше 2 проц. серы и воду ниже нормы — я поднимаю температуру в печи до 750 градусов. При этом всегда стараюсь держать кислородные умерженные или, так называемые,

текущие шлаки. Такие шлаки отдают чулуу от серы и дают правильную характеристику работы печи. Держа печь на горячем ходу, мы имеем возможность увеличивать рудную сыпь (кашону) и тем самым больше увеличивать выпуск чугуна и снижать коэффициент расходования топлива.

Быстрая смена фурмы и амбразуры обеспечивает нормальную работу доменной фурмы и меняю за 2 с. покаяний — 3 минуты. Когда я замечаю, что фурма горит, немедленно даю знать всей бригаде, и каждый готовится к своему участку. Сам я за это время связываюсь со стародоменным цехом, от которого зависит подача нам газа. Прежде чем пустить печь на подхода, я проверяю, нет ли шлака на фурме и сообщая на ОГПС «будем стоить». Это значит, что конусами — работать нельзя. При работе на подходе — отделить газ, отпустить канавы, или отделить газ на «фрейне» и дать малый ход. Газовики и пом. газовики сажают на своих участках, один — на холодной заслонке, другой — на дымоходе, а я открываю баланс. Двое отбивают канавы, подготавливают воздушное колесо. Двое отворачивают боги, прижимают солено и колесо к воздушной фурме. Двое рабочих закладывают во флажок лом. Колесо поднимается, солено снимается, малыши вынимают сорную фурму и взамен вставляют новую.

Чугунная летка моей печи всегда находится в хорошем состоянии. После двух выпусков чугуна я забиваю пухом

У меня — обер-мастера сталинских домен, у всех наших мастеров, которые проходили сюда в Сталинские горноватые и подручные горноватых за двадцать лет своей работы и борьбы за освоение передовых американских домен вакопниси большой опыт.

Рассказом о лучшем из нашего опыта я и отвечаю на путевку своего брата, одного из старых передовых мастеров выжженных домен. Что нужно для того, чтобы печь работала ровно и четко? Для этого нужно в первую очередь придерживаться точной и установленной кондиции чугуна. Для этого надо знать точно потребности печи. Для этого надо давать ей соответствующую температуру. Надо регулировать температуру дутья, строго следить за процессом, знать, как печь принимает материал, знать, какое количество подает срабатывается в течение часа.

Особое внимание мы обращаем на состояние шлака. Однако, ждать анализа шлака иногда невозможно, и в таких случаях мы определяем медленней или быстрый ход печи сразу же через фурму, не ожидая анализа. Для того, чтобы это делать безошибочно, всегда на выжженных доменщиках и подручных, как говорит доменщик, «зависать» так. В любой момент чугуна и лещиком отбивается часть на состав часть. Ошибки в десятках случаев я уже не думаю. Такой опыт я приобрел в результате продолжительной практики у доменных печей Юга и здесь.

Наиболее важным для мастера является умение вести печь, бороться с расстройством, соблюдать особый режим

той «Брозиуса» глину. Тут главное — не перебарщивать, чтобы глина не пошла в сторону.

При выпуске шлака я так расставляю сланы, чтобы в котле всегда попадал чулуу без примеси шлака: шлаки сами обязательно удерживаются на лопатках и пересечках. Тем самым мы обеспечиваем качественный чулуу и удаляем жидкий конус.

У меня весь верхний шлак своевременно спускается в шлаковую лещик: при осадке в лещик всегда претят вращающийся шлангом фурмы, амбразуры и солено.

Эта часть тех мероприятий, которые обеспечивают систематическое выполнение плана нашей смены.

В плане наша выполнена на 116,6 проц, при выпуске 3,8 проц. некондиционного чугуна. В августе — 117,5 проц. плана, без брака. В сентябре план выполнен на 117 проц, при выпуске 4,6 проц. некондиционного чугуна. В октябре мы завоевывали по заводу не сдали. Наша дома получили за вторую премию во всеобщем конкурсе.

Многие мастера могут пользоваться этими методами. Эти методы проверены на практике и вполне себя оправдали.

Эти методы позволяют моей бригаде отвечать стране: — Есть — держать печь на горячем ходу!

Мастер доменной № 7 завода Дзержинского Николай РОВЕНСКИЙ.

ДВАДЦАТЬ МЕСЯЦЕВ БОРЬБЫ ЗА ОСВОЕНИЕ

при расстройстве печи. Здесь много наших мастеров накопили большой опыт. При быстром ходе печи мы добавляем температуру. В том случае, если нехватает тогда и подчас сходит быстро, приходится уменьшать объем воздуха.

На печах часто случаются обрывы материалов. Это вредно действует на работу всякой печи и с этим надо безпожалостно бороться. В случае обрыва материалов мы поступаем следующим образом: обязательно уменьшаем сыпь. Это необходимо потому, что при большом количестве сыпи материал подходит к месту наваления не своевременно и это вредно отражается на работе печи. Уменьшение сыпи — верное средство при обрывах и быстром уходе печи.

Весьма ценный опыт приобрели мы по уходу за летками и фурмами. Все знают, сколько нам пришлось поучиться, прежде чем мы правили горноватое хозяйство в хорошем состоянии. Наиболее важными моментами в уходе за летками и горном является четкое соблюдение времени выпусков. Во время выпуска чугуна мы всеми способами избегаем сыпавшейся продукции, потому что при сыпавшейся продукции мы находимся под угрозой того, что створчатые холодильники могут сжаться по толку чугуна и это приведет к весьма печальным последствиям. Продукцию печи после выпуска надо всегда делать умеренно. За такой способ продукция мы держим, так и учу и в структурную наших мастеров.

Важное значение имеет прочность горна, футлара и летки. Для запов

ПУТЕВКА ИЗОТОВЦА МЕТАЛЛУРГИИ—ОБЕР-ГАЗОВЩИКА ДОМЕННЫХ ПЕЧЕЙ ТОВ. ПРИМАЧЕНКО

ТЕМПЕРАТУРА БОЛЬШЕ НЕ ЛИХОРАДИ

Сейчас я спокоен за каупера. Сейчас аппараты меня не подведут, и я уверен, что во время моего дежурства они всегда сумеют удовлетворить любые требования печей на дутье. Далеко ушло время, когда мы мучались и ощущали отсыревание способы для правильного ведения газового режима, далеко ушли дни резких колебаний температуры. Правильная работа каупера — первое условие правильного режима доменных печей.

В своей путевке я хочу рассказать всем газосварщикам о своем опыте работы, о том, что делаем мы для того, чтобы никогда не подводить печь, чтобы никогда не расстраивать режима печи, чтобы всегда обеспечить печь требующимся ей дутьем.

Прежде всего, о порядке работы. Раньше делал я у нас так: нагреваю каупер как следует и дую через него до тех пор, пока у него температура не скатится до самого низкого уровня. Тогда беру за другую каупер. Мы отказались от этого порядка, который, кроме вреда, работы почти не приносит.

При нашем методе нагрева, каупер способен работать под ряд пять часов. Но мы никогда на нем столько не работаем. Сейчас у нас заведено правило — каждый каупер должен находиться в работе не более 2-х часов. По истечении этого времени мы его закрываем и переходим на другой. Таким образом у нас решается весь вопрос работы. Работая на одном каупере не более 2-х часов, мы никогда не сбавляем всей температуры, всегда остается солидный запас, поэтому, когда от черной дойдет слова до этого каупера, греть его уже приходится меньше. Добиться нужной температуры очень легко. Таким способом мы гарантируем себя от всяких опасностей. Может случиться, что не хватит газа, тогда мы не успеем быстро нагреть каупер, — а тут он у нас почти готов.

Я рассказываю об этом порядке потому, что газосварщики других заводов в своих и текстах об этом не говорят, наверное, они поступают по-другому. Рекомендую всем газосварщикам завети такой же порядок.

Теперь о нашем опыте работы на естественном нагреве каупера. До ко п а л а я и до него вот как. Он заключается в том, что при постановке каупера на нагрев выключается мотор, и горение форсурируется с помощью воздуха. Подумав об этом, я решил поступить по-другому — обойтись без воздуха, не включая мотора. Дело вышло. Потом еще несколько раз попробовал, вижу, все идет хорошо и после этих опытов я совсем решил покончить с искусственным нагревом. Преимущество нашего способа нагрева заключается вот в чем. При нем каупер нагревается глубже, кладка приобретает больше температуры, поэтому и каупер после такого нагрева действует гораздо дольше. Если при искусственном нагреве каупера хватает на 3 часа, то при нашем методе он может работать 5-6 часов, т. е. почти вдвое больше.

Заданной температуры и добиваюсь таким путем: вот, например, каупер нагреет на 900 град, а мне требуется только 400 град. Клапан «Мак-Керси» способен раз



Тов. ПРИМАЧЕНКО

бавить температуру, допустим, на 300 град. Выходит, что до заданной температуры мне остается еще 200 град. Тут помогает шибер холодного дутья. Я прикрываю этот шибер, воздух после этого идет через него меньше и почти весь проходит через клапан «Мак-Керси», таким образом, температура разбавляется до нужных градусов. Я замечу, что температура сбавляется, тогда, например, шибер холодного дутья открываю больше.

Обращаю внимание на то, чтобы не раскопал лишней газ. На газе мы экономим. Если в каупере дается газ больше, чем следует — он не весь используется и часть его пропадает в виде отходящих продуктов горения. Чтобы избежать этого, мы следим за температурой отходящих продуктов горения. Сейчас мы держим температуру выше 180-200 град. При этой температуре отходящих продуктов горения не чувствуется меньше. Как только температура падается выше 200 град, мы каупер закрываем экономным газ для цеха.

Работа газосварщика не ограничивается работой лишь только каупера. Для того, чтобы кауперы были готовы удовлетворить любые требования необходимо, чтобы газосварщик знал все положение и поэтому я, приходя на смену, знакомлюсь с домом печи, тщательно рассматриваю, насколько у меня хватит температуры каупера при данной работе печи. Если ход печи развит быстро, то сразу же принимаю меры для того, чтобы получить до полноты нагрев во втором каупере и избежать избыточной температуры. Газосварщик должен знать, какое печи положение с сырьем, колпачки, не подвезут ли, а не задержится ли выпуск, и учитывать все обстоятельства в своей работе.

Обер-газовщик Примаченко

В ПОХОД ЗА ВЫСОКИИ УРОЖАИ

К агротехнической конференции

Страна готовится к встрече третьей всеобщей сессии Всесоюзной конференции агротехнической конференции. Основная задача предстоящей сессии-посевной кампании — взять в будущем году еще больший урожай, чем в текущем, чтобы сделать дальнейший и решающий шаг по пути к зажиточной жизни колхозников, к тому, чтобы сделать их большевистскими.

В преднюю повестку дня, несмотря на ряд трудностей (недостаток земли, талогов воды), мы добились огромных успехов. Все было проведено в более удовлетворительные сроки, посевная площадь в колхозах была увеличена на 68 проц, по единичному на 93 проц, агропоставля в колхозах соблюдалась в большей степени, чем ранее, и в результате мы получили урожай в среднем 13-14 центнеров с га.

Однако, эти успехи нас уже удовлетворяют ни в какой степени не могут, колхозник нужен урожай выше и мы его хотим добиться во что бы то ни стало.

Колхозники в цифрах урожайности по колхозам, то мы увидим не только неустрашающую картину. Шестидесяти в ряде колхозов — им Сталина, 3 а в е т Ильича и друг. — дала 16 и даже 17 центнеров, а в «Дельце Видном», Абанском колхозе в колхозах таежных еда достигла 10 центнеров. Колхозники настолько заботятся, что одними повышениями или другими объективными причинами не обходятся.

В чем же дело? Ответ на этот вопрос дан т. Сталин на первом всеобщем съезде колхозников-ударников. «Наши машины и тракторы не пользуются плохом. Земля наша обрабатывается неважно».

В предстоящем году в этом отношении должны произойти самые решительные перемены. Борьба за высокий урожай есть борьба за большевистские колхозы, за зажиточную жизнь колхозников. Она должна стать в центре работы сельских организаций и, прежде всего, сельских коммун и колхозов.

Совсемая горком, горсоветом и политотделом Кузнецкой МТС агротехнической конференции имеет огромное хозяйственно-политическое значение. Агротехническая конференция должна быть на основе глубокого изучения итогов минувшего года, на основе лучших данных, на основе богатого опыта самих колхозников, разработавшие и внеся в сельские предельные теории и агропрактику, разработавшие все вопросы программы наступления, программы борьбы за овладение техникой социалистического земледелия, за высокие урожаи.

Огромный узел вопросов должна будет проработать конференция и решить эти вопросы работы каждого колхоза, до каждого колхозника. Вопросы организации труда, подготовки технической силы и инвентаря, ремонта тракторов, кадров, агротехнической учебы, севооборота, снегозадержания, удобрений, — живы их настоящие ставни на них надо уже дать ответ с учетом опыта прошлого года.

К агротехнической конференции должна быть немедленно развернута самая широкая массовая подготовка. Необходимо организовать сбор предложений среди колхозников по всем вопросам, стоящим на конференции. Коммунисты и комсомольцы — встречающиеся и организаторы колхозного производства, организаторы культурного хозяйствования — должны возглавить эту подготовку с тем, чтобы в ней участвовали тысячи колхозников.

Осталась дни до конференции и всем после конференции мы должны использовать для подготовки в весенней партийной кампании так, чтобы в партийном съезде мы сумели завоевать все главные работы, как-то: тракторы, инвентарь, транспорт.

3-ю большевистскую весну мы должны встретить в десят раз подготовленнее, чем в прошлом. У нас все возможности к этому имеются. ИТС значительно окрепла, ее пополняют парк новых машин. При МТС мы имеем по лещиком-сиде, уже разрабатываем окружающую работу и встрече весны, — имеем огромный опыт прошлой и настоящей кампании.

„Стоит только улучшить и использовать машины и тракторы, стоит только улучшить обработку земли — и мы добьемся того, что увеличим количество наших продуктов вдвое. А этого вполне достаточно для того, чтобы сделать всех колхозников зажиточными тружениками колхозных полей» (Сталин).

Итак, в поход за высокие урожаи

ЮВА КОКС СКВЕРНОГО КАЧЕСТВА

Контрольная 197 дня конкурса

Table with columns: План, 14 декабря. Rows include: ЧИЙ ЦЕХ (1400 тн., 1588,3 тн.), 1-я печь (270 тн., 307,4 тн.), 2-я печь (270 тн., 151,8 тн.), 3-я печь (270 тн., 153,4 тн.), 4-я печь (270 тн., 322,3 тн.), 5-я печь (ремонт, ремонт), 7-я печь (270 тн., 153,5 тн.), ПРОКАТНЫЙ ЦЕХ (1310 тн., 942,7 тн.), Рельсобалка (803 тн., 523,9 тн.), Рельсоотделка (586,6 тн.), КОКСОВЫЙ ЦЕХ (156 печей, 157 печей).

Доменный цех продолжает идти вперед всех на заводе. 14 декабря он выполнил план. Таким образом, в текущей пятидневке обе доменные печи...

Послевоенные ликвидированы последствия аварии

Последствия аварии с плавильным цехом первой доменной, которая произошла 14 ноября, ликвидированы по ударному. Предполагается, что на восстановление нормальной работы цеха потребуются 10 дней...

АРАЛИЧЕВО

Table with columns: 11 декабря, 12 декабря, 13 декабря. Rows include: РУ, штольня, участки; ВСЕГО ПО РУДНИКУ; ЦЕНТРАЛЬНАЯ ШТОЛЬНЯ; 1 участок; 2 участок; 3 участок; ТЕШЕВ ЛОГ; По участкам; 1 участок; 2 уч.; АПТАЛЬНАЯ; ОВА ШТОЛЬНЯ.

ОСИНОВКА

Table with columns: 11 декабря, 12 декабря, 13 декабря. Rows include: РУ, штольня, участки; ВСЕГО ПО РУДНИКУ; 2-й шт. (нач. уч. Забегалов); 3-й шт. (нач. уч. Бирюк); 4-й шт. (нач. уч. Малютин); Уклон. цен. шт. (нач. Березовский); 10 шт. (нач. Бизов); 2 уч. (Тажмаков); 9 шт. 1 уч. (нач. Еремеев); 2 уч. (Шаров); 4 шт. 1 уч. (Ермаков); 2 уч. (Пиглов).

Календарный план

Table with columns: Время заседаний комиссии, Место заседаний комиссии, Кто проводит чистку. Rows include: 13/ХII с 7 ч. веч.; 14/ХII с 6 ч. веч.; 15/ХII с 7 ч. веч.; 16/ХII с 7 ч. веч.; 17/ХII с 6-30 веч.; 18/ХII с 7 ч. веч.; 19/ХII с 7 ч. веч.; 20/ХII с 7 ч. веч.; 21/ХII с 6-30 веч.; 22/ХII с 7 ч. веч.; 23/ХII с 6-30 веч.; 24/ХII с 7 ч. веч.

Широчайшие массы всего мира протестуют против предстоящего смертного приговора обвиняемым коммунистам

МОСКВА. Соборы и соборы «Правды» в Париже, Лондоне и Стокгольме сообщают, что широчайшие массы всего мира протестуют против предстоящего кровавого приговора лейцистским уникам, которого добиваются гитлеровские правители...

В последний час ТРЕБОВАНИЕ ПРОКУРОРА ЛЕЙЦИСТ. 14 декабря верховный прокурор потребовал следующего приговора обвиняемым. Ван-дер-Люббе за покушение на свержение государственного строя, в соединении с тремя поджогами и одной попыткой поджога, — к смертной казни.

Международный комитет помощи жертвам фашизма призывает все общественные организации присоединиться к кампании. Адвокаты Виллам (Франция), Дежев (Бельгия) и Галлахер (САЩ), присутствующие на процессе, указывают, что поджигателями рейхстага являются не национал-социалисты, а приверженцы всех адвокатов организовать собрания и принимать резолюции протеста.

В Лондоне 19-го декабря начнется заключительная часть контрпроцесса о поджоге рейхстага. Международный комитет помощи жертвам фашизма призывает все общественные организации присоединиться к кампании.

В Париже, взамен запрещенного общегородского митинга, состоялась много заводских собраний. В связи с выступлением прокурора на лейцистском процессе, чехословацкая печать призывает к бойкоту протеста. Даже английские буржуазные газеты, не комментируя заявления Гегрива, в заголовках подчеркивают, что триггер диктуется суду сверху.

Перегруппировка сил империалистов

Голландия в поисках защиты своих колоний от Японии

БЕРЛИН. (Соб. инф. «Правды»). Гагский корреспондент «Берлинер Тагеблатт» сообщает, что командующий в мировую войну военными силами Англии на Ближнем Востоке фельдмаршал Алленби высказался по специальной комиссии в Сингапуре, а также в Голландскую Индию. Цель поездки держится в секрете. В освободившихся политических кругах полагают, что это связано с крайним обострением положения на Тихом океане.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Волнения в Испании

ПАРИЖ. По сообщению из Мадрида, в Бахалансе и Аликанте повстанцы напали на муниципалитеты. В Бахалансе убито 5, а в Аликанте убито и ранено 12 повстанцев. В порту Виго рабочие, зная, что фашистская организация ждет оружие из-за границы, установили наблюдение за германским военно-учебным судном и заметки при заливку ночью в порты шлюпки с подозрительными ящиками, вызвали таможенную стражу и потребовали обыск шлюпки и судно. Подозрительные ящики с обвиняемыми шашинами взорвались в толпу и ранили 14 рабочих. Тем временем матросы в шлюпку выбросили ящики в море.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

Вашингтонское соглашение, нарушенное захватом Манчжурии и других китайских территорий Японией, очевидно, не считается в Гаге потерянными. Гагский комитет в Гаге потерянными.

ШИРИТСЯ ВОЛНА ОБЯЗАТЕЛЬНОСТИ

Подготовка к отчетно-перевыборной кампании парторганов и к XVII съезду партии широко развернулась во всех заводах и строительных. Растет волна откликов на решение ЦК ВКП(б) о съезде в Гаге. В редакцию ежедневно поступают десятки писем от рабочих коллективов, колхозников, культурной молодежи, школьников.

Масса беспартийных рабочих глубоко захвачена и втягивается во всю подготовительную работу партийных ячеек и коллективов. Партийные собрания 8 декабря прошли при огромном участии беспартийных. Беспартийные принимают участие и в обсуждении докладов об итогах работы ячейки и задачах перевыборной кампании. Обсуждение докладов сопровождается вытиснением на себя конкретных обязательств каждым коммунистом и ячейкой в целом.

Так, например, ячейка службы движения приняла на себя обязательство и вызвала на соревнование ячейку службы движения станции Бузнец. Присутствующий председатель Тихий дал задание ячейке соревнования своей стороны.

Руководство, парторганизация и рабочий коллектив «Строймартеновского цеха» взяли обязательство к XVII съезду партии закончить и сдать в эксплуатацию восьмью мартеновскую печь, закончить фундамент, бетонопробитие и монтаж двенадцатой печи, снизить себестоимость огнеупорных работ на 6 проц., по бетону — на 5 проц. и по земле — на 5 проц. Мартеновцы организуют красную доску и мобилируют вытисненную на себя обязательство и выпускают специальную газету «Вперед к XVII съезду».

Рабочие и ИТР четвертого участка строительного цеха, включившись в производственный поход имени XVII съезда партии, решили довести до конца дом № 124, 126, 127 и 122, а также детские сады.

Коммунисты стройкооператива поддерживают, что они во что бы то ни стало во второй декаде декабря сдадут в эксплуатацию четвертую коксу в башне и организуют сбор радиоизмерительских предложений.

Работники Железнодорожного завода обратили внимание на работу бригады, выполняющей производственное задание на 100 проц., дают в фонд «Инициатива» 17-го партийного съезда не менее 1 рационализаторского предложения на 5 рабочих. Рабочие решают и между открытием съезда охватить и всех неграмотных и малограмотных рабочих.

Работники Железнодорожного завода обратили внимание на работу бригады, выполняющей производственное задание на 100 проц., дают в фонд «Инициатива» 17-го партийного съезда не менее 1 рационализаторского предложения на 5 рабочих. Рабочие решают и между открытием съезда охватить и всех неграмотных и малограмотных рабочих.

Работники Железнодорожного завода обратили внимание на работу бригады, выполняющей производственное задание на 100 проц., дают в фонд «Инициатива» 17-го партийного съезда не менее 1 рационализаторского предложения на 5 рабочих. Рабочие решают и между открытием съезда охватить и всех неграмотных и малограмотных рабочих.

Работники Железнодорожного завода обратили внимание на работу бригады, выполняющей производственное задание на 100 проц., дают в фонд «Инициатива» 17-го партийного съезда не менее 1 рационализаторского предложения на 5 рабочих. Рабочие решают и между открытием съезда охватить и всех неграмотных и малограмотных рабочих.

Хроника перевыборов парторгов

На 13 декабря в трех парторганизациях состоялась отчетно-перевыборная сессия.

В бригаде Волкова (огнеупорщики) на собрании парторганизации коммунисты явились в количестве 30 человек. На собрании присутствовали 35 человек. Парторгом снова переизбран тов. Лавренко.

В бригаде Титова (огнеупорщики) собрание партийной группы было также многолюдным. Кроме того, что присутствовали все коммунисты, на собрании явились 30 беспартийных рабочих. Работа парторга Кризюнова была подвергнута жесткой критике. Работу парторга собрание признало неудовлетворительной и выбрало парторгом тов. Золоткина.

Отчетно-перевыборное собрание состоялось также в бригаде плотников Неучев. Здесь присутствовало 9 беспартийных рабочих. Работу парторга Кочетова очень тщательно обсудили, указали ему на его большие недостатки и после того, как тов. Кочетов обещал работать по руководству партийной более энергично, его снова выбрали парторгом.

ПАРТГРУППЕ 6-го УКОЛА ДАТЬ КРЕПКОГО РОЖКА

В первом горрайоне, на шестом уклоне Осиковского рудника, есть парторгруппа тов. Тимофеевой. Тов. Тимофеева нечего не делает по подготовке к перевыборам парторганов. Тимофеева не знает своих коммунистов, не знает, как они работают, ходят ли они на работу, выполняет ли они план по углю. Тимофеева оправдывается своей политической малограмотностью. Эта мотивировка...

Партия должна, в составе которой находится парторгруппа Тимофеевой, должна сделать соответствующие выводы и укрепить парторгруппу хорошему партийным руководством. Ответ: редактор А. Шалыгин.

Гостеатр им. Эйхе. 16, 17, 18 декабря. ЛЮБОВЬ ЯРОВАЯ. По пост. и разов. бил., талонны: на 16 № 13, на 17 № 14, на 18 № 15.

Звуковой кино-театр. 16, 17, 18 декабря. американская комедия с участием Джон Ванкорт, известного по картине «В доках Нью-Йорка». Коммунар. Начало сеансов: 5, 6-30, 8, 9-30. Картина иллюстрируется струнным ансамблем. АНОНС: 1-й взвод.

Открыт прием подписки на периодическую печать на 1934 г. Спешите своевременно выписать интересующие вас издания, газеты, журналы, издающиеся в СССР. Подписка принимается во всех почтовых агентствах, каждом письмовом отделении, инструкторами Союзветза, а также в конторах Союзветза — Н/колхозы барак № 6, тел. № 1-47. Помните, что долготочная и своевременная подписка обеспечивает вам регулярную доставку. 3, 7, 10, 14, 17/ХII.

Бюро безоблигационного управления при Сталинской горсберкассе № 2363 (Солгород, дом № 5) производит проверку официальных записок, полученных по тиражным таблицам, согласно специальным заявлениям, содержащимся в карточках безоблигационного управления, продажа которых производится по всем сберкассах. Зависимые карточки и переписки их в сберкассе, каждый займодавец имеет право предъявлять в бюро безоблигационного управления для проверки. Бюро безоблигационного управления обеспечивает своевременное доведение выписки до займодателя. За короткий срок своей работы бюро выдало и оплатило 207 выписок. В целях максимального расширения операций бюро безоблигационного управления по обслуживанию займодателей справочной работой по займам, ценным карточкам и конвертам безоблигационного управления с 20 ноября снижены до 50 копеек за штуку. 3-4-5-6-8-10-12-14-16.