

Доклад тов. Хитарова на собрании сталинского городского партийного актива от 9 декабря 1933 года

В будущую посевную кампания больше, чем до сих пор, следует придерживаться агротехнических правил. У нас надо вести подготовку к установлению правильного севооборота, к обработке самого поля, снегозадержанию, к соответствующий отбор семян. Мы по всем этим вопросам агротехническую конференцию, чьи назначения на 25 дека-

КУЛЬТУРУ—В КОЛХОЗНЫЙ ТРУД И БЫТ

стан, включающий в себя сто-
пешитие, баню, красный угол,
набравший литературой и ин-
струментами, навес д-
ей,— в общем все то, что по-
настоящему интоскиско
сложилось в страдную пору
борьба за культуру в самом

СКОРОВНОМУ КУ—ТЕЛЕНКА

С развитием кролиководства встают не совсем лады. Мы у нас развееваем кролиководство, а поголовье растеет у нас килью медленнее: с 5 до 6 тыс. кроликов года. Рост соверше- ренный. Фактически наши заб- ладки кроличьего мяса. Почему не расходят? Потому что у нас вил падеж кроликов. Десять по- то, из рук во плохо.

Ну, лад, падеж с заучивание наших ферм, развеевать ильнее кролиководство. Наму

и стимулирования вступле-
оличников в колхоз путем со-
щего показа тех достижений,

Просто и понятно. До того, что лучше никак не сложишь. Научиться так просто развоз колхозникам, каждого колхозника повседневно агитация так же и единоличников, — эти должны рваться вместе с колхозниками. И здесь значит — комсомолу.

Комсомол у нас деревне должен оттаивать. Боевая злость, чтобы комсомол выносив бдительность на нефть, на нефть на тракторах, на наем кадров трактористов и комсомольцев, на линиях подготовки комсомольских работников для деревни, — комсомол должен бужд у этих самых у нас образом потреблять от

ми задачам, недоучитывавшихся условий в деревне, работавшие.

(Окончание см. на 2-й с.)

КРУПНЕЙШИЙ В СССР МИКСЕР ИМ. XVII ПАРТС'ЕЗДА СЕГОДНЯ ПРИНИМАЕТ ПЕРВЫЙ ЧУГУН

МАРТЕНОВЦЫ, СТРАНА ТРЕБУЕТ ОТ ВАС ЕЖЕСУТОЧНО 1620 ТОНН СТАЛИ

Михин — зам. начальника

строймартеновского цеха, член ВКП(б)

ПЕРВЫЙ В СОЮЗЕ

Монтаж миксера мы начали без проекта, работали по черновому наброску, который делал дед. Никто в жизни не видел и не работал на монтаже миксера с такой емкостью; были неясны допуски. И все-таки поставщик миксера был смонтирован с наибольшей точностью. Отклонение по параллели дошло до 5 мм, а по горизонтали — до 2 с половиной мм.

Огнеупор по проекту немецкой фирмы состоял из 77 марок. Весь кирпич был фарфоровый, а не стандартный. Нужно было уложить 418 тонн огнеупора, из которых 295 тонн мартеновского.

Проект кирпича не позволял никаким отступлениям. Расчет был запроектирован до сотых долей миллиметра.

Шмот для миксера был заказан в Германии, а монтаж в Сатке.

В Германии кирпич изготавливали полугода. За это время мы получили 97 тонн. В это время обанкротилась фирма, изготавливавшая кирпич. Тонна 50 кирпича на Германию мы недополучили.

В Сатке наш комплект выполняли медведями. Нужно было изготовить специальные формы. За 3 года Саткинский завод сделал только 65 проц. по требованию, да и то очень много брака.

С тех пор Сатки мы бы миксера так скоро не достроили. Других мате-риальных заводов у нас в Союзе нет. И мы решили делать кирпич из шмота на Гурьевском заводе.

Но точно, по размерам, кирпича Гурьевский завод не сделал. И тогда началась подделка, т. е. самое страшное. Нужна была точность. Но Гурьевский кирпич очень крепкий. Были случаи, что у камешков в день уходило на человека по 10 кирпичей для обсыпки.

Только 10 проц. времени уходило у камешков на кладку, остальное время — на теску.

И все же кладка была проведена так же блестяще, как и монтаж.

Комков — прораб Железномонтажа

Впервые в жизни клепали листы такой толщины

Клепку мы окончили на 4 дня раньше срока

Когда мы пришли на строительство миксера, котел был собран, по качеству сборки было очень плохо, клепать было нельзя. Начали собирать и подготавливать листы котла сызнова. Было очень тяжело, приходилось сгибать от 3 до 5 листов по 32 мм толщины.

И работаю по железомонтажу около 35 лет, но мне еще не приходилось собирать и клепать листы такой толщины. Заготовки были таких размеров, что наш инструмент не подходил. Даже я, старый мастер, не видел заготовок таких размеров.

Клепать же надо было так, чтобы «шпунт» не проходил между листов. И все же, при работе для пневматического молотка 80 заготовок, клепали 160—170 заготовок, на ручной клепке, в это время 75 заготовок, а делаем свыше 100.

Клепку кончили мы на 4 дня раньше срока.

Прораб электромонтажа инженер БИРЮКОВ

МЫ ИСПРАВИЛИ НЕМЕЦКИЙ ПРОЕКТ

Прежде чем начать монтаж миксера, нужно было смонтировать 125-тонный электропривод, иначе нечем было поднять тяжелейшую конструкцию на фундамент. Электропривод являлся мостом, краем и малой тележкой был сделан на 18 шестерней; для работ Механомонтаж и Железномонтаж.

Только после того, как был смонтирован миксер, мы приступили к электроприводу главной части краба — большой тележке, назначенной которой — поднимать и опускать чугун в миксер.

Здесь эксплуатационники мартеновского цеха предъявили к нам ряд требований.

Первым требованием было выбросить имеющиеся на крабе клеммные доски. Проект «Архальтер» предусматривал клеммные доски, разделенные на четыре места, по 60 клемм на каждом. В случае аварии к доскам был затруднен доступ, в очень сложной схеме очень трудно было разобраться, чтобы быстро ликвидировать аварию.

И мой помощник комсомолец Каменский, кандидат партии электрик Чуканов и Иванов, тоже кандидат партии, очень долго думали над устранением этого дефекта. Решили сдвинуть совсем доски и пропустить провод насквозь. Так и сделали.

Второе требование, которое к нам предъявили эксплуатационники мартеновского цеха, — это перенос крапового сопротивления на будку управления.

Учитывая, что на агрегате, разномощный чугун, будет очень много графита, который будет оседать на сопротивление и может заткнуть полюсы, мы вывели сопротивление на мост краба. Там можно будет раз в смену обдувать весь крап и графит будет удален.

Все это сделано без иностранцев. Проект «Архальтер» был передан

Петренко — прораб огнеупора, член ВКП(б)

Огнеупор и арифметика

Если бы на обыкновенной огнеупорной кладке допускались до 3 мм, то на миксере нужно было класть кирпич так, чтобышов был не толще полутора миллиметров.

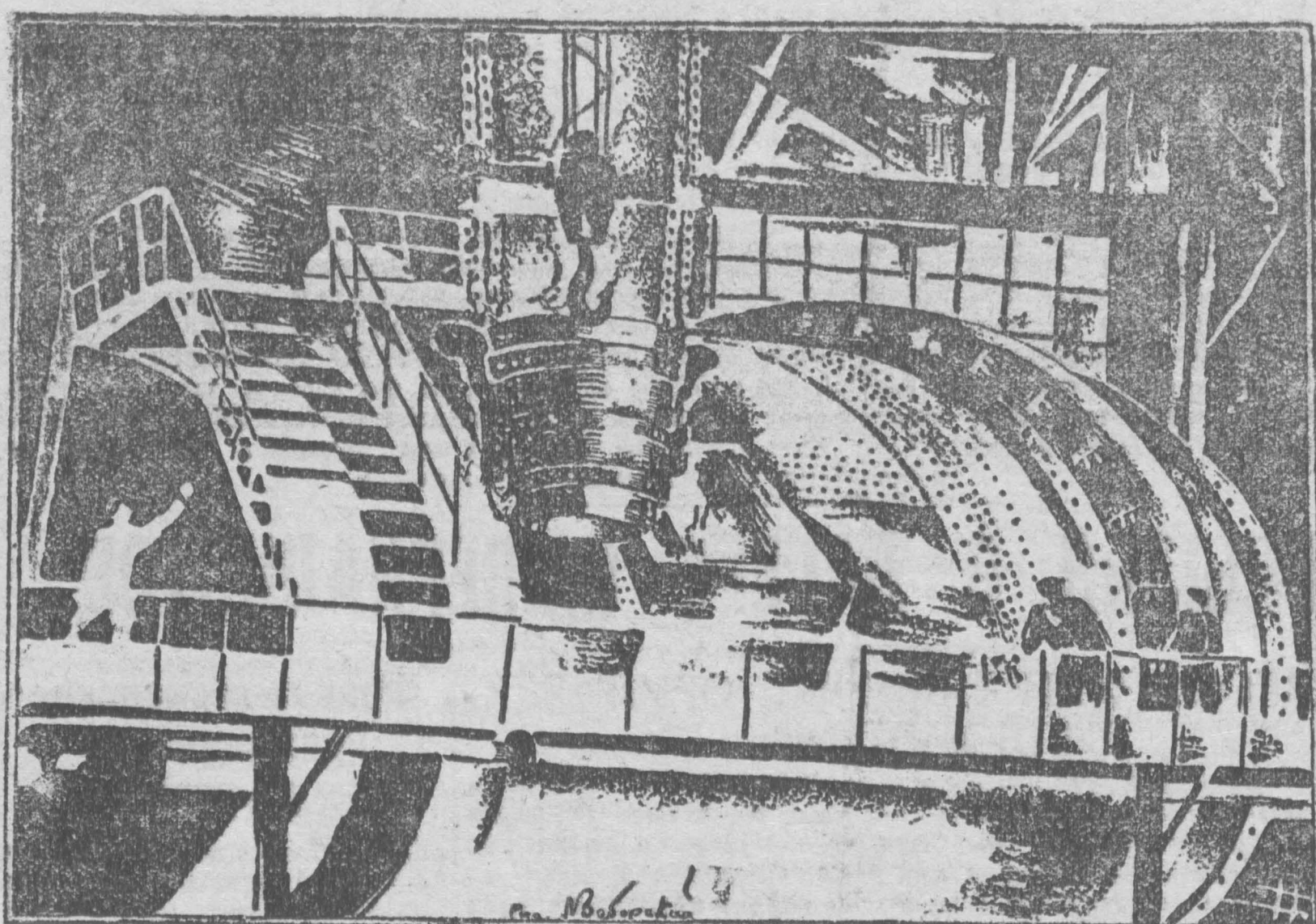
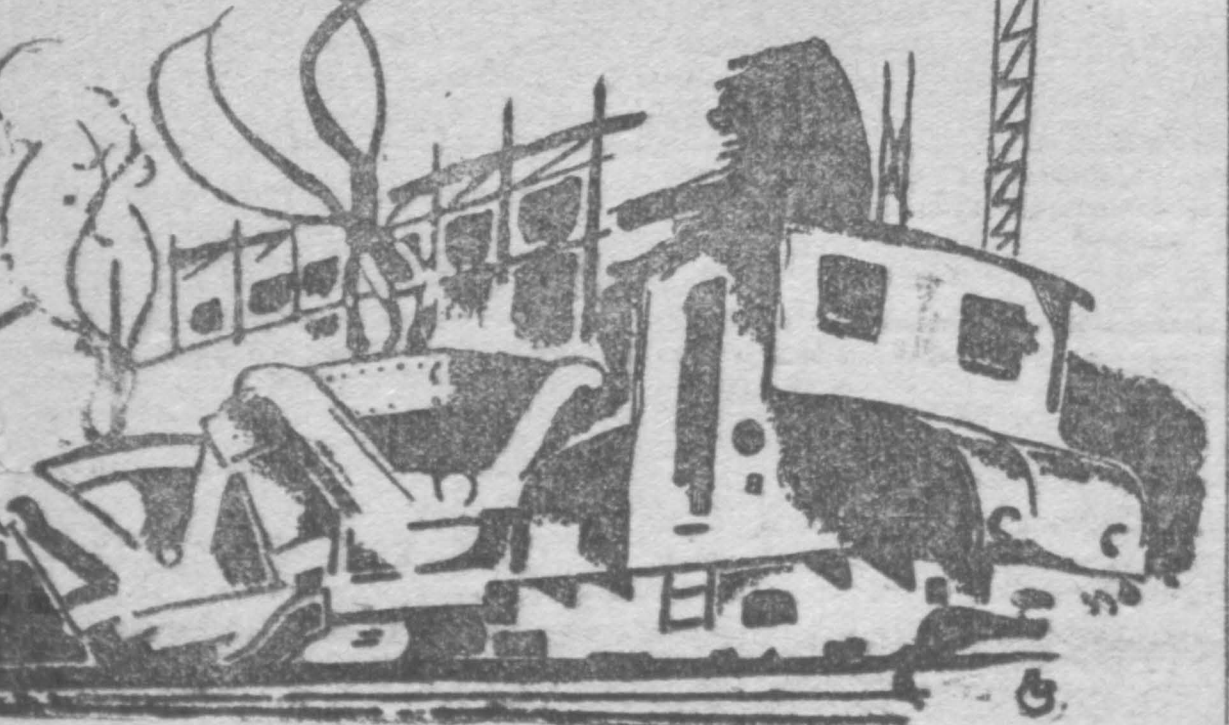
В числе 77 марок кирпича были также, которых было по одному кирпичику.

Для кладки мы отобрали лучших 30 огнеупорщиков. Работали на кладке без выходных дней, весь октябрь.

Не было норм кладки, так как нигде в СССР еще не производились кладки с таким количеством марок.

Последняя трудность — неграмотность

подача жидкого чугуна



МИКСЕР

МИКСЕР ИМЕНИ XVII С'ЕЗДА ПАРТИИ

Работать на миксере так, чтобы мартеновские печи ни одной минуты не простаивали из-за отсутствия чугуна

В строй агрегатов завода им. Сталина вошел миксер. Через полтора месяца — XVII с'езд партии, с'езд, которому мы будем рапортовать о производственных победах. Одной из крупнейших побед является завершение строительства и пуск в эксплуатацию, без участия иностранных специалистов, первого в Союзе 1200-тонного миксера.

Мы просим назвать миксер имени XVII с'езда партии

Мы, обслуживающий персонал, берем на себя обязательство освоить этот миксер к дню открытия XVII с'езда и работать так, чтобы мартеновские печи ни одной минуты не простаивали из-за отсутствия чугуна.

Обслуживающий персонал миксера:

По поручению 3-ей бригады:

Нач. смены инж. Афанасьева, портарт Сутулин.

Профтор Федоров, стареар миксера Васильев.

Рабочие — Лукичев, Сейсетов, Марошкин.

ЛЮДИ МИКСЕРА

За последние пять месяцев мартеновский цех потерял из-за отсутствия жидкого чугуна 6450 тонн стали. Это только из-за простоя мартеновских печей, в ожидании, когда домны дадут выпуск. А продолжаться такая плавка, из-за того, что загрузка была хлабодым чугуном, за мартено не учтена.

За последние пять месяцев по самым грубым подсчетам мартеновский цех потерял из-за отсутствия жидкого чугуна не менее 10 тыс. тонн стали.

Загрузка зачастую производилась тогда, когда чугун был еще в домновой печи. Мартеновцы не знали ни количества чугуна, ни качества и ни срока производства. Потом в процессе плавки и доводки нужно было вводить различные добавки в металл, что затормаживало плавку и влияло на получение качественного металла.

Нужен был миксер, в котором хранили бы горячий чугун для мартеновских печей, для того, чтобы получить его в тот момент, когда это потребуется. А вместо миксера стоял бетонный цехостел, громадный и примитивный.

В царской России и даже в Советском Союзе, который с копейкой пересел на трактор и с 100-тонной домны — на домну-«улитку», не было опыта постройки миксеров. Но нег таких крепостей, которых бы не знали большевики.

10 мая 1933 года начался монтаж миксера. Проект не было. И тогда инженер-коммунист Михин днем давал указания, а ночью сидел и делал черновые наброски. Неизвестного в Союзе 1200-тонного миксера. В монтаже было очень много неясного. Неясны были допуски, с которыми нужно было монтировать. Но монтаж шел. Листы, толщину которых было толщину в 30 с лишним миллиметров, невиданные по толщине листы нужно было перед клепкой подгибать так, чтобы тонкое листовое металлическое место не проходило между листами трех листов. При подгибке рвалась резьба болтов. Но миксер был взят «за болты».

Нужно было начать клепать. И тогда на сцену появились заготовки. Это были не просто заготовки. Это были куски железа, толщиной 32 мм, и длиной до 200 мм. Начали клепать, и у обжогов пневматических молотков при первых заклепках лопались хвостовики.

Молотки выбирала из строя, как винтовка у которой портился затвор. Это были первые заготовки, а всех их нужно было заклепать 6 тыс. штук. И тогда ударили Железномонтаж — коммунист-крупянец Курганов, клепальщик Титов, Шумков — начали клепать старым способом — вручную. Молотков не было, обжогов не хватало. Оставив работу строителей миксера? Нет!

Прораб Комков не уходил с места, он ходил от горла к горлу, он следил за каждой заготовкой. И за клепки были побеждены. 6 тыс. заготовок было заклепано на четыре дня раньше срока, жесткого срока, данного руководителями завода.

Камешники работали внутри. Пустой котел переливался с шумом и треском от тески, голова болела от этого шума. Внутри котла нельзя было увидеть более часа, но камешники работали по 10 часов. Мало этого. Они сократили дни отдыха. Ударники огнеупора Ляшенко, Зиланко, Шалаев и другие работали честно и преданно. Миксер нужно было сделать, и как можно скорее.

Прораб огнеупора Петренко работал на двоих. Она была старшим прорабом огнеупора. Был один, когда она по двое суток не уходила с миксера.

В день 16-й годовщины Октябрьской революции был поставлен на сушку. Позже производилась опробовка.

За шесть месяцев был построен миксер, крап, весы, смонтирован электропривод.

И все это без участия иностранных специалистов. ... На домне выпуска чугун. Чугун наливался в ковши. Паровое подхватывало их, целаает автоцистерна и ковши идут к миксеру.

Крап осторожно подхватывает ковши, поднимает его и сливает в миксер. Там — один, два, три ковша. И так — 1200 тонн. На мартеновском цехе идет выпуск плавки одной из печей. Плавка выпущена. Начинается загрузка. Электропривод, сигнал, подвигают ковши к жидкому миксеру. Тяжелая машина, весом в 800 тонн плюс 1200 тонн жидкого чугуна (того 2000 тонн), наклоняется и в ковши идет горячий чугун. Он идет в ту минуту, когда это нужно любой из мартеновских печей. Ни минуты задержки! Ни минуты ожидания! Ни минуты простоя печи!

Графа «простои из-за отсутствия жидкого чугуна» исчезает.

Первый в Союзе 1200-тонный миксер пущен.

И. Теплицкий.

Красный список строителей

Инж. Михин — старший инженер строймартеновского цеха.

Инж. Черных — прораб Механомонтажа.

Инж. Бирюков — прораб электромонтажа ВЭО.

Инж. Петренко — помощник прораба по огнеупору.

Инж. Ордынский — старший инженер Механомонтажа.

Козлов — старший мастер Механомонтажа.

Инженер Фейт — мастер Механомонтажа.

Комков — прораб Железномонтажа.

Богачев — десятник строймартена.

Пожилков — десятник строймартена.

Анучин — бригадир бетонщиков.

Шихалев — бригадир бетонщиков.

Ляшенко — огнеупорщик.

Зиланко — огнеупорщик.

Кобылин — огнеупорщик.

Шалаев — огнеупорщик.

Сурков — огнеупорщик.

Курашов — клепальщик.

Титов — клепальщик.

ШУМКОВ — клепальщик

Мы научились клепать заклепки в 32 мм.

Клепать миксер было очень трудно. Приходилось горло по несколько раз перетаскивать на котла миксера наружу и наоборот.

Заклепка терлась тепло, а коо-как клепать нельзя было, потому что качество у нас стояло на первом плане.

Но это только мобилизовало нас на еще большие усилия.

Приходили залого до начала смены, отсылавали обжимки, приносили их. Не пропадали ни минуты: работали по на былым обжимкам, а потом переходили на клепку вручную.

Мы освоили на миксере очень большую дело — научились клепать заклепки в 32 мм. толщиной.

Шумков — клепальщик.

Чуканов — электромонтер.

Иванов — электромонтер.

Каменский — пом. прораба электромонтажа ВЭО.

Ватутин — монтажник Механомонтажа.

Овечкин — механик Механомонтажа.

Востриков — мастер Механомонтажа.

Фактические справки

Фундамент котла миксера — один из самых больших сооружений в заводе.

Объем фундамента почти равен фундаменту доменной печи — 2200 куб. метра бетона.

Вес конструкций и механизмов — 350 тонн.

Огнеупора на кладку миксера ушло 418 тонн.

Толщина футеровки — 800 мм.

Отопление миксера — газовое.

Емкость миксера — 1200 тонн жидкого чугуна.

Поворот миксера происходит от двух моторов (на которых один резервный).

На клепку котла миксера ушло около 6 тысяч заклепок, толщиной в 32 мм и длиной до 200 мм. Клепка эта, несмотря на величайшие трудности, была закончена на 4 дня раньше срока.

Миксер оборудован электрическим 125-тонным краном для слива чугуна и весами для взвешивания чугуна, идущего в шихту мартеновских печей.

Для подвозки чугуна на печи миксер имеет электрический электропривод системы А.Е.Г., смонтированный в Советском Союзе, и ковши «Бамба».

Кузнечный миксер — первый по емкости в Советском Союзе.

Миксер строился без участия иностранных сил.

ОРДЫНСКИЙ — ИНЖЕНЕР-СТРОИТЕЛЬ, ЧЛЕН ВКП(б)

БЕЗ ПОМОЩИ ИНОСТРАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ

В 1931 году, когда намечался пуск первой печи мартеновского цеха, у нас не все еще оборудовано для цеха было на площадке. В частности, не было миксера.

Этим обстоятельством очень беспокоились в Москве.

В 1931 году меня, как одного из строителей мартеновского цеха, вызвали в Москву в ЦКБ-РБ и спросили, сколько времени должен смонтироваться и строится миксер. Я ответил, что мы построим за 3—3 с половиной месяца. Это был расчет на руководстве миксером специалистами, потому что у нас в Союзе таких миксеров никогда не строили. Это был расчет и на благоприятные условия.

Иностранный специалист, которого вызвали в ЦКБ-РБ, подтвердил мои слова. Время для монтажа было предельно 3—3 с половиной месяца. Тогда же по договору с фирмой должен был выехать немецкий специалист по монтажу миксера Брейер.

Но немецкий специалист не приехал, а входили в строй третья, четвертая, пятая мартеновские печи, кончались стройкой шестая и седьмая. Отсутствует чугун в плавильный момент лимитировало работу мартеновских печей. Миксер нужно было достроить как можно скорее.

Иностранный специалист к нам не приехал. Благоприятных условий там не было.

Часть листов для котла миксера не была маркирована и на было фирменной маркировки для сборки. Пришлось высчитывать, вымеривать, подгонять. Некоторые механизмы, которые должны были быть поставлены у котла, не были размечены фирмой, не была известна места их установки.

Установку делали мы сами.

Без благоприятных условий, без участия иностранных специалистов и четыре месяца был закончен монтаж.

Тов. ОРДЫНСКИЙ



Зимний план Водостроя под ударом

Важнейшие участки работ в глубоком прорыве

Решения ноябрьской партийно-технической конференции не выполняются

Перед Водостроем стоят большие задачи по организации работ в зимних условиях. В эту зиму нужно произвести по проекту такие важнейшие работы, как закладка русла реки Конавейки в трубу. Это очень ответственная работа, весной река может размыться и затопить площадку. Не менее ответственны участки — кессонные работы (и бетонные работы в кессоне), которые должны быть закончены к 1 апреля. Постройка тоннеля под левой веткой прямого водопровода котельного цеха и отвод от старой водозаборной галереи на р. Томи также должны быть закончены в эту зиму. Наконец, самая крупная работа — это прокладка третьего Томского напорного водовода от станции первого подъема до ст. 2 подъема (на расстоянии 3,5 километра).

Помимо этих работ Водострой должен в течение зимнего периода произвести большие работы в соцгороде: канализация, канализация водопровода, закладка постоянных зимних колодезев и др.

БЕЗ ПРОЕКТОВ И ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

Обеспечен ли выполнением этот план? В ответ на этот вопрос главный инженер Водостроя тов. Кириллов на расоват мрачную картину.

— Кузнецкой до сих пор не со стороны проект котельного цеха, нег еще полностью проекта реки Конавейки, совершенно нет проекта Томского водовода и рабочих чертежей производства кессонных работ по его проекту. Правда, Водострой приступил к постройке тоннеля котельного цеха и к подготовке работ на Конавейке, но все же отсутствие проектов создает тормоз в разрыве работ по проектированию.

Это все еще поправимо. Куже все налаживать, канализация водопровода,

Водострой работ Кузнецкой совершенно не отпускает лесоматериала, арматуру и цемент. А отсутствие этих материалов в перспективе создает полную угрозу срыва плана.

Со своей стороны, Водострой также слишком мало сделал для обеспечения зимних работ. Приходившая в конце ноября партийно-техническая конференция отменила это. После конференции намечены объекты и уточнен их список, заготовлено 1000 штук соломки зимних матов. Вот и все. Только сейчас Водострой сохранился и забыл тревогу по поводу необеспеченности работной силой спецподразделений. На подпоры тысяч производственных рабочих цех имел только 300 пар валенок. Эти валенки уже разданы. А ведь для выполнения намеченного плана работ Водострой нуждается 2000 рабочих. 2000 пар валенок добыть в разгаре зимних работ — задача нелегкая. И как будет

разрешена эта задача — до сих пор не знает ни одна из организаций цеха. Посланы представители цеха в Москву, но никаких результатов их поездки — не известно.

„ТАК, ВЕДЬ, МЫ ЖЕ ОБЪЯВЛЯЛИ РАЗВЕСИЛИ“

Неважно обстоит дело и с подпоркой квалифицированной рабочей силы. По словам тов. Кириллова, нужно пропустить через курсы мероприятия минимум 500 человек. Сейчас учатся только 60 человек. Председатель цехкома тов. Парашанко и секретарь партийного тов. Портнягин беспокойно разводят руками и недоумевают.

— Не идут рабочие на курсы, не хотят учиться.

— А вы их спрашивали об этом?

— Так, ведь, мы же развесили все объявления. И горлопани добавляли:

— Да и помещения у нас нет для отвода всех рабочих техникумов.

Между тем, главный инженер заводил корреспондента, что есть специальное помещение для занятий, средства, пособия и преподавательский состав, но все это не используется. Цехком не сумел развить работам в значении техникумов. Массовые формы техпропаганды (техпешество, инструктаж и т.д.) не разорваны. Бывший председатель бюро ИТС тов. Богачевский проводил это дело, а новый, тов. Коган, еще ничего не сделал в этом отношении, несмотря на то, что разрывание технической учебы является одним из непременных условий выполнения плана зимних работ. Это хорошо понимают ИТС Водостроя, ознакомленные с решениями партийно-технической конференции. Понимают, но не хотят выполнять первую задачу — овладение техникой, завоевание первенства в соревнованиях с магнитотормозами.

А. Я.

