

...нца дело Ленина до полной победы ком

О реорганизации управленческого аппарата комбината

Приказ № 481 по управлению Кузнецкого
металлургического комбината

**В СМЕНУ ЦЕХ РАБОТАЕТ ТОЛЬКО
2 С ПОЛОВИНОЙ ЧАСА**

Поку руководству данно уже нора ус-
ловити, что перепалка производится
внутри рельсобалки, а не где-нибудь
на мартене, и что металл греется не в
коковых печах, а в печах Сименсах,
стоящих рядом с рельсобалочными ста-
нами. Создание этго привело бы к
элементарным понятиям ответственности
за цех, за невыполнение производ-
ственной программы.

ственно-технического руководства.

С тех пор прошло два месяца и ничего не изменилось за этот срок, кроме разве того, что в это время реально была простояла 397 часов в месяц, а первые два июля показывают, что если и дальше так будет работать рельсобалка, то простои этого месяца превзойдут все, что было до сих пор.

Как и тогда, так и теперь причины такой работы только внутри цеха. Простои первых дней июля показывали, что прокатчики слишком много занимаются первалкой. Сменный инженер рельсобалки тов. Зареманский, выступая на страницах «Б.С.», говорил: «единственно, чем мы можем похвастаться, так это тем, что мы делаем первалку на стане 750 вместо двух часов за 50 мин».

Оценил прокатчики злоупотребляют своим умением делать первалку, при наличии всех возможностей избавляться от лишних первалок. Не ясно ли, что при надлежащих усилиях технического руководства простои из-за первалки могли бы перестать вредить производству и производиться в пределах необходимости.

Вот откуда растут простые из-за переработки. Чугунные валики первой кисти стали 800, рассчитанные на прокатку 2000 тонн, при надвешиваем образцы с ними давали 3371 тонну. Этот факт, который, надо полагать, все-таки известен техническому руководству цеха, указывает на одну из огромнейших возможностей вывести цех из позорной шпалы простоя. Для этого надо ввести строжайший и ответственный уход за кинусами калибров, ввести строжайшую ответственность за сдвигу (особо для второй кисти стала 800 — я стала 750). Такой ответственности на цехе нет.

Секретарь ячейки тов. Безлюдная, предостерегающая не делать многопустых объяснений, говорит проще, яснее: «Тут, знаете, много причин». Действительно, тут причин много. И главная из них та, что два угла трехугольника вовсе не имеют представляющей о подлинности считаных прорыва.

Что мешает хозяйственно-техническому руководству устранить эти внутренние причины болезней цеха? Отрыв от нужд и болезней цеха. Начальники цехов не ходят на производственные совещания, не считаются с деловыми предложениями рабочих, не выполняют требований смежных инженерно-технических работников, записанных в рапортах. Поэтому и

В техникуме есть пункт, который гласит: «к 11 июля обеспечить жилплощадь квалифицированных рабочих» (?). Тут графа исполнителей заполнена: «исполнители — БОТ

При задании прокатать 33 тыс. тонн
рульсов за квартал при частых непо-
мальных перевах, вальцетокарна

Вторая печь задание перевыполнила на 68 тонн, а первая домна выплавила только 343 тонны, т. е. меньше 50 проц. плана.

...рия, происшедшая 11 июля в оди-
дательной системе горня. Ночь зна-
ительное время стояла. Однако, этим
объясняется низкая выплавка. За
следние дни доменный цех снова на-
х ухудшить работу из-за ненаджен-
сти подсобного хозяйства, в частно

различной манеры и парка чужих и плавающих ковшей. Первая смена к 13 июля была доведена до минимума перенормального состояния. Сменщик **Жеревина** смогла дать выпуск чугуна только через 22 часа, а то время как раньше выпуск чугуна через 10-12 часов. Четвертая смена ее не продавали. Это происходит из-за сдвигами в работе цехов чугуна и горячей

Различная машина ощущала силь-
ные перебои в порожнище, поэтому не
могла бы различать своего чужака.
Из-за этого, вследствие остановки мар-
шевого духа загруженности, разли-
чий машины было увеличено, т. е.
душа маршевой дух не влияла на
своего коня жидкого чужака.

Непозволенные положения на первой
линии вызвали новое усиление прогара
при, т. е. большое скопление чужака
чужака чрезвычайно вредно. На пер-
вый псих нужно делать частые выпус-
ки, но это правило не соблюдается.

Прекатный цех работал чрезвычайно удовлетворительно: больше половины я стола. Прокатано за сутки 343 тны блюмсов и 152 тонны рельсов.

Бригада газеты-молния «Дашь
взбеду»: Бондарев, Холодный.
Куваев, Суканов.

Всесоюзный

ВКЛЮЧАЮТСЯ В

Победитель на конкурсе домен Ура — доменный цех Тагильского завода, лице своих двух домен целиком включается в соревнование с мастером Гусиным. Возглавляют соревнование смен

...инженеры Деметьев, Шилин, Д
речнигов, мастера Артюгин, Куликов, т
зачетов и Дружинин

своих рабочих теплым жилищем. Р.

В то время было предусмотрено в каждом из 9 бараков. Но сегодня в пяти ба-
нах ремонт совсем завершен. Оби-
единенный Водострой создал комиссию
в составе представителей партийной
профсоюзной и хозяйственной органи-
зации. Комиссия принимает бараки то-
гда, когда они готовы к заселению. По-
сле этого в бараки выданы ключи, и на-
чали заселение. В бараки переехали
стало самыми темными. Нет потолка
и штукатурки. Но одну заявку на шпатель
в печники посылал Водострой. В
отдел расписал комбината. На от-
расписал отказывается дать работ-
заявки, что плано-экономичес-
управление комбината не позволяет

Всесоюзный конкурс домен и мартенов

Всесоюзный

Победитель на конкурсе домен Ура — доменный цех Тагильского завода, лице своих двух домен целиком включается в соревнование с мастером Гусиным. Возглавляют соревнование смены

Г. Сталинск, тип. № 2 Кузнецкостро
Уполн. 159 от 14 июля 1933 г.