

Слава коллективам и ударникам коммунистического труда, передовикам и новаторам производства!

(Из Призывов ЦК КПСС).

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Ленинский ШАХТЕР

ОРГАН ЛЕНИНСКО-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 211 (7912)

Среда, 23 октября 1963 г.

Год издания 33-й
Цена 2 коп.

Знамена — лучшим

Президиум городского комитета профсоюза угольщиков на своем заседании подвел итоги соревнования между предприятиями, участками, бригадами и комбайновыми лавами.

В своем постановлении президиум отметил, что в развернувшемся соревновании за достойную встречу XIII съезда профсоюзов и 46-й годовщины Великого Октября значительно улучшили работу многие предприятия угольной промышленности и строительных управлений.

Особенно больших успехов добились горняки шахты «Комсомолец» (начальник шахты тов. Блинский, председатель шахткома тов. Гауф, секретарь партбюро тов. Столяр). План третьего квартала этот коллектив выполнил на 103,9 процента и выдал сверх задания 14,272 тысячи тонн угля; план прохождения подготовительных работ выполнен на 107,3 процента по общему и на 112,5 процента по основному направлению; сэкономил 41 тыс. рублей государственных средств.

За достигнутые успехи в третьем квартале коллективу шахты «Комсомолец» присуждено первое место и переходящее красное знамя горкома профсоюза рабочих угольной промышленности и треста «Ленинуголь».

Среди строителей первое место и переходящее красное знамя горкома профсоюза рабочих угольной промышленности и треста «Ленинуголь» присуждено коллективу Егоровского шахтостроительного управления. План третьего квартала шахтостроители выполнили на 134,4 процента, выработка на одного строительно-монтажного рабочего составила 1,235 рублей при плане 1,020 рублей или 121,1 процента.

По итогам работы за сентябрь первые места и переходящие красные знамена присуждены среди очистных участков — коллективу 6-го шахты «Комсомолец». Горняки участка выдала сверх плана 4,492 тонны угля, а также выполнили задание по всем технико-экономическим показателям.

Среди подготовительных участков на первое место вышел коллектив участка № 8 шахты «Журилка-3», который выполнил план проходки на 123,7 процента.

Первое место и переходящее красное знамя вручено также коллективу подземного транспорта шахты «Полысаевская-3», обеспечившему в сентябре план грузоперевозок на 104,9 процента.

Среди комбайновых лав первое место завоевал коллектив лавы № 4 шахты «Полысаевская-3», горняки которой по пласту Инскому выдали в сентябре 16,997 тонн угля и выполнили план на 109,6 процента.

Среди бригад первое место присуждено коллективу очистной бригады тов. Ситникова, работающей на 1-м участке в

лаве № 24 шахты «Полысаевская-3». План по добыче угля он выполнил на 119,8 процента и превысил обязательства «плюс 700» более чем в три раза.

У проходчиков лучше всех работала в сентябре бригада тов. Баранова с участка № 7 шахты имени С. М. Кирова, которая комбайном «ПК-3» прошла 438 погонных метров подэтажного штрека.

У строителей победителем соревнования стала комплексная бригада тов. Кислова Байкальского стройуправления. План сентября она выполнила на 157 процентов, норму выработки на рабочего — на 170 процентов.

В своем постановлении президиум горкома профсоюза рабочих угольной промышленности отметил, что план третьего квартала по подготовительным работам по тресту «Ленинуголь» выполнен на 95,5 проц. Не справились с заданием коллективы шахт имени С. М. Кирова, имени Ем. Ярославского, имени 7 ноября, «Полысаевская-1», «Полысаевская-3».

Вызывает тревогу работа Ленинского жилищно-строительного управления треста «Кузбассжилстрой» (начальник тов. Горлов). Это управление систематически не выполняет план сдачи объектов в эксплуатацию.

Президиум потребовал от руководителей предприятий в оставшееся время обеспечить безусловное выполнение государственного плана третьего года семилетки.

Прибытие в Москву премьер-министра Цейлона Сиримаво Р. Д. Бандаранаике

21 октября в Москву по приглашению Советского правительства с официальным визитом прибыла премьер-министр, министр обороны и иностранных дел Цейлона госпожа Сиримаво Р. Д. Бандаранаике и сопровождающие ее лица.

На Внуковском аэродроме главу цейлонского правительства встречали товарищи Н. С. Хрущев, А. Н. Косыгин, Д. С. Полянский и другие официальные лица.

Н. С. Хрущев и госпожа Сиримаво Р. Д. Бандаранаике обменялись речами.

(ТАСС).

Горячие встречи

БЕРЛИН. (ТАСС). В ГДР гостят прославленные советские космонавты Валентина Терешкова и Юрий Гагарин. Они знакомятся со столицей ГДР, побывали на границе с Западным Берлином — у Бранденбургских ворот, у пограничников в берлинском районе Трентов.

Ю. Гагарин и В. Терешкова посетили берлинскую телестудию и

приняли участие в телепередаче.

Космонавты присутствовали на большом приеме, который был устроен в честь их Центральным Комитетом СЕПГ, Государственным Советом ГДР, Советом Министров и Национальным Советом Национально-го фронта демократической Германии.

☆☆☆
БЕРЛИН. (ТАСС).

Визиты Сиримаво Р. Д. Бандаранаике Н. С. Хрущеву и Л. И. Брежневу

Находящаяся в Москве премьер-министр, министр обороны и иностранных дел Цейлона Сиримаво Р. Д. Бандаранаике 21 октября нанесла в Кремле визит Председателю Совета Министров СССР Н. С. Хрущеву.

Беседа между Сиримаво Р. Д. Бандаранаике и Н. С. Хрущевым носила сердечный и дружественный характер.

В тот же день г-жа Бандаранаике нанесла в Кремле визит Председателю Президиума Верховного Совета СССР Л. И. Брежневу. Между Л. И. Брежневым и Сиримаво Р. Д. Бандаранаике состоялась теплая дружественная беседа.

Ударник коммунистического труда ГЕННАДИЙ КРУЖЕВИЦКИЙ

Более десяти видов моделей выходит из-под прессов цеха древопластики завода полуккоксования. В цехе одиннадцать прессов. Каждый требует осмотра, регулировки, ремонта. Прессы и прессформы — новое оборудование. Раньше слесарям завода с ним не приходилось встречаться. И первое время Геннадию Кружевицкому, слесарю шестого разряда, и его товарищам по работе бывало трудно. Но с годами пришел опыт, умение с первого взгляда находить причину аварии.

Есть у Геннадия и еще одна специальность, которую он получил на заводе, специальность слесаря-хромировщика. Чтобы в совершенстве овладеть ею, пришлось заглянуть в учебник химии, вспомнить свойства щелочей и солей.

Но и это пришло не сразу. Бывало и так: хромировка прессформ как будто неплохая, а изделия получались низкого качества. И снова начиналась проверка концентрации раствора. Такое случалось в первый год, но за три года работы в цехе хромирования он накопил достаточный опыт.

Хромирование прессформ — важная и ответственная работа. И оттого, как справится с ней Геннадий, зависит не только качество изделий, но и износ прессформ. Прессовщики же никогда не обижаются на хромировщика Кружевицкого. Качество работы у него всегда хорошее.

В июне на химучастке завода снова подводи-



лись итоги соревнования за коммунистический труд. В числе первых звание ударника коммунистического труда было присвоено слесарю-хромировщику цеха древопластики Геннадию Кружевицкому.

На снимке: Г. Кружевицкий.

НА ПУСКОВЫХ ОБЪЕКТАХ НАМ НУЖНА ПОМОЩЬ

Перед коллективом Ленинского стройуправления № 1 треста «Кузбассжилстрой» стоит важная задача сдать в эксплуатацию в IV квартале этого года в кварталах №№ 1 и 2 и совхозе «Демьяновский» семь многоквартирных домов общей площадью 13,000 квадратных метров. Среди них дома №№ 4, 5 и 1 должны быть сданы в эксплуатацию еще в III квартале. Однако нам приходится признать, что дом № 4 до сих пор не сдан. Не готовы к сдаче дома №№ 5 и 1. Угроза срыва графика ввода неизбежна.

Основная причина такого незавидного положения — плохое снабжение рабочих раствором. Так, 15 октября шесть бригад отделочников квартала № 1 потеряли 450 человеко-

часов, 16-го — 500, 17-го число потерянных часов несколько уменьшилось, но на следующий день возросло до 400.

В случившемся повинен бетонно-растворный завод, подчиненный тресту «Кузбассжилстрой» (директор тов. Лазеев). Практически он меньше работает, чем стоит на ремонте. Если же растворный узел и умудрится дать достаточно раствора, Кольчугинская автобаза выкинет «номер»: пока руководители управления раскочуют автобазу и получат машины, растворный узел либо снова на барахолит, либо даст такой раствор, что его из кузова не выгрузить без лома и кирки.

Не раз мы указывали работникам бетонно-растворного завода на низкое качество раствора,

заявляли, что будем возвращать назад машины. Но наши замечания так и остались без внимания. Густой раствор растворонасос не может подать на 3-й этаж и, чтобы его сделать жиже, мы попросили автобазу выделить на квартал № 1 машину-водовоз. Безобидная, казалось бы, просьба, и автобаза пошла нам навстречу, выделила машину. Но и здесь не обходится без недоразумений. Привезет шофер разок воды и скроется в неизвестном направлении, а наутро штукатуры снова часа два ждут прихода водовоза.

И хотя руководители автобазы (директор тов. Шелест) знают о самоуправстве шофера, мер никаких не принимают.

18 октября состоялось расширенное заседание партбюро, на котором были обсуждены причины срыва графиков сдачи домов в эксплуатацию. За неупорядоченность начальники отделочного участка тов. Петренко снят с работы. Еще раз строго предупреждено руководство стройки об ответственности за сдачу жилья, намечены организационные мероприятия, обеспечивающие выполнение обязательств. Однако на следующий день строители снова простаивали. Бетонно-растворный завод дал раствор, а автобаза без предупреждения сняла с рейса водовозную машину. Штукатуры трех бригад (тт. Рейхерта, Игнатова и Измайлова) просидели без дела 5 часов.

Стоит ли говорить в таком случае о полезности проведенных мероприятий, о реальности планов и обязательств, если первые наши помощники — бетонно-растворный завод и автобаза — дезорганизуют работу стройки, игнорируют ее заказы и замечания? Можно ли утверждать после этого, что строительство жилья в городе является задачей № 1?

Мы ждем от руководителей упомянутых организаций не просто ответа на эти вопросы, но и действительной помощи.

Н. ХАРИТОНОВ,
председатель построечного комитета ЛСУ № 1 треста «Кузбассжилстрой».



Форсируя уровень... сознательности

ЛЕГКО ли и просто освободить человека от липкой паутины собственности, пробудить сознательное чувство долга перед обществом и ответственности за все происходящее — воспитать сознательного и поэтому активного гражданина?

Нет, нелегко. Недаром Владимир Ильич посчитал нужным подчеркнуть в «Великом почине»: «столь почетное звание (коммуны) — ПРИМЕЧ. АВТОРОВ) надо завоевать долгим и упорным трудом, завоевать доказанным практическим успехом в строительстве действительно коммунистического... Он не принимал упрощенного толкования идеи ни в духовном, ни в экономическом плане, каким бы соблазнительным для пропаганды ни казался факт.

Владимир Ильич показал и ту принципиальную грань, на которой начинается коммунистическая сознательность:

«Коммунизм начинается там, где появляется самоотверженная, преодолевающая тяжелый труд, работа рядовых рабочих об увеличении производительности труда, об охране каждого пуда хлеба, угля, железа... Не по долгу службы, не ради денег — а по долгу совести, не для себя, а для всех.

В соревновании за коммунистический труд воспитываются духовные предпосылки для такого труда — бесплатного и выполненного на общую пользу. В наши дни коммунистическая зрелость сознания проявилась в умении не различать выгоду и невыгодную работу, если это нужно для общества, в тагановском движении, в широкой общественной работе (от шефства над школьниками до участия в органах, действующих на общественных началах), в творческом подходе к делу.

Но до чего же просто и легко редает эту историческую важности задачу партийное бюро завода «Кузбассэлемент». Оскорбительно становится за приниженный, упрощенный подход к соревнованию за коммунистический труд.

Напомним общезаводское партийное собрание, посвященное коммунистическому движению. Уже в докладе председателя завкома тов. Пехтерева выявилась принципиальная постановка вопроса: количество соревнующихся — главный критерий того, хорошо или плохо идет в цехе коммунистическое соревнование. Как яркий пример, выставил цех № 3, где за два дня сумели вовлечь в соревнование 61-го человека. Партигруппировка тов. Поздеева всерьез «делилась опытом». У них было всего пятеро соревнующихся. После того, как члены цехового комитета и мастера получили от завкома нагоняй за малочисленность коммунистического движения, в цехе провели собрание. И в мгновение ока дело было поправлено: «На второй день мастера несли массовые заявления», — как сказала тов. Поздеева.

Как в родном доме

Хорошие люди работают в детском саду № 18. Все они — няни, воспитательницы и медицинские работники — очень чутко и душевно относятся к детям. И ребята отвечают им искренней любовью. Дома только и слышно, как дети с восторгом рассказывают о своих воспитательницах.

В детском саду всегда чисто и уютно. Тепло и светло. Кормят детей вовремя и питатель-

Неудивительно, что, имея такой пример, начальники цехов (не партигруппы, не профорганы) бодро обзывались — «доведем число соревнующихся до 70, 80, 90 процентов». В подкрепление этих обязательств записали в решение: «Провести рабочие собрания по участию в коммунистическом соревновании до 10 сентября».

Почему партийное бюро... ну, скажем, не удивил этот неопределимый скоропалительный успех 3-го цеха? Если одним собранием можно вовлечь в соревнование сразу половину цеха, то почему ЦК КПСС, ВЦСПС, ЦК ВЛКСМ еще и еще раз говорят о расширении движения? Говорить-то вроде нечего — раз и готово!

А не потому ли, что коммунистические обязательства нелегки, и если человек относится к коммунистическому движению серьезно, то он не примет эту ответственность не подумав, не прикинув свои силы.

Но именно — если относиться серьезно. Серьезности-то и не было в третьем цехе. 61 человек вступил в соревнование — и лишь шестеро сообщили о своих обязательствах, в том числе и сама тов. Поздеева. А прошло два с половиной месяца. Почему? Разговариваем с оклейщиками Н. Шиневой, Л. Ключниковой. Они затруднились ответить: «Как все, так и мы. Мастер Красная подошла, спросила: будете соревноваться? Мы согласились. Она записала».

Г. Переверзнецов тов. Красная даже не спросила: мол, та коммунистка, разве она будет против?

Оказывается, срочно нужны были списки соревнующихся в завком, вот их и дали... А работники отлично почувствовали фальшь. Их ли теперь винить?

— Что толку, что 61 человек записан? — сказала Г. Переверзнецова. — Помню, года два назад вот так же списки составляли. А что вышло?

Она говорит, что такое соревнование — пустышка, оно ничего не меняет в цехе. По-прежнему бездействует комсомольская организация, молчит стенная печать, два месяца нет рабочих собраний, а у руководства — все те же считанные «вечные» передовики. В самом деле, какая цена ударникам, если они никак не влияют на товарищей?

У Тамары Безруковой есть обязательства. Не будем здесь говорить о их неопределенности и ограниченности. Скажем, что они, как две капли воды, похожи на обязательства В. Буяновой... потому что писала обязательства не Тамара и не В. Буянова, а тов. Красная. Тамаре «некогда было».

— Вот ты пишешь, что будешь заниматься общественной работой — какой? — спросили мы ее.

Оказывается, Тамара не сможет вести общественную работу, она учится в школе. Но в

обязательствах об учебе — ни звука.

Мастер Ю. Падукова написала обязательства за своих троих работников, тоже одинаковые, буква в букву! Опять и опять формализм! Разве могут быть у разных людей совершенно одинаковые стремления и возможности, разве могут быть серьезные обязательства, которые, «некогда написать»?

В. Поздеева сказала воинственно: «Подумаешь, я скажу работникам — и они все напишут обязательства!» Человек никак не может понять, что можно организовать запись и даже 100-процентную сдачу заявлений, но по-прежнему не будет в цехе коммунистического соревнования — будут только бумажки в папке.

Секретарь партбюро тов. Юрьев считает, что сейчас главное — вовлечь в соревнование, а при присоединении, мол, мы будем строже смотреть. Некому будет присваивать звание при таком «вовлечении»! Отношение к обязательствам в третьем цехе мы видели. Надо добавить еще, что у очень многих представлений о коммунистических обязательствах самые примитивные — «сто процентов нормы, не опаздывать, не прогуливать, вести себя прилично».

Надо очень много индивидуально говорить с людьми, объяснять, какие обязательства может взять именно этот товарищ, помочь ему решиться на большие, важные цели. А это в два дня не сделаешь. Но партийное бюро игнорирует объективные факты, оно стремится форсировать в самые короткие сроки 100-процентный рубеж соревнующихся.

Эта легкость в коммунистическом движении только дезорганизует коллектив, лишает его идеалов, которым хочется следовать.

М. МОРОЗОВА,
Э. АКСЕЛЬРУД.

„Дорога к солнцу“

Книга «Дорога к солнцу» объединяет в себе многие произведения писателя, выходящие в разные годы, в которых повествуется о маленьком Забайкалье — Долгокычье.

Отсюда начался для героев книги Бориса Костюковского путь к светлому будущему. Темная, забитая царским самодержавием Долгокыча, двинулась к солнцу по пути, указанному ей Великой Октябрьской социалистической революцией.

Жизнь этого села, характеры его обитателей настолько стали интересны писателю, что он посвятил пятнадцать лет упорного труда на описание событий, фактов, борьбы своих героев, считая своим писательским долгом рассказать о характере советского человека, об особенностях нашего общественного строя, о жизни бурятского народа.

Прелесть книги «Дорога к солнцу» заключается прежде всего в том, что автор очерковый фактический материал, написанный в разные годы, на разные темы, изложил в едином художественном повествовании.

Много героев населяют страницы «Дороги к солнцу». В

первой части книги перед читателем встает образ председателя Долгокычненского колхоза Федора Трифоновича Сараева, мудрого и неутомимого вожака колхозников. Это под его руководством люди превратили нищенскую Долгокычу в передовое общественное хозяйство с двухмиллионным годовым доходом.

Любовь автора к людям помогла ему раскрыть перед читателем большие человеческие характеры и сердца героев, из которых самый любимый образ автора — маленький чабаненок Андрейка Немтаев, которому он посвящает вторую часть книги «Андрейка едет к солнцу».

Трудно переоценить эту замечательную повесть — как ее литературное достоинство, так и идейно-познавательное. Если в первой своей части повествование о Долгокыче имеет почти документальный характер, то во второй части автор дает полный простор воображению и поэтическому вымыслу в описании своего любимого героя Андрейки.

Мы видим мир детских представлений глазами мудрого, доброго и зоркого рассказчика. Перед жизненным взором восьмилетнего Андрейки развер-

тывается во всем своем многообразии еще не осознанные опытом события повседневной жизни. Пытливость, жажда понять все происходящее вокруг — отличительные черты его характера.

Замечательно описаны образы людей, окружающих Андрейку. Любимая бабушка Долсон видит в нем свое продолжение. Мудрая и властная, она, последний представитель революционного бурятского народа, видит во внуке Батыра, добывшего солнце своему измученному темнотой, невежеством и угнетением народу. Сквозь дым своей длинной трубки, видит она близкий свой конец и хочет всей душой, чтобы был счастлив ее народ. Как завещание звучит ее сказка о солнце и золотой юрте. Сказка начиналась словами: «В далекие-далекие времена, буряты ни разу не видели солнца...»

Прослушав эту чудесную сказку, Андрейка во всем старается подражать Батыру. И в юрту бабушки Долсон, и в кошах к овцам, где почему-то всегда темно, и в загончик своей любимой козочки Катки — ко всем Андрейка должен принести по кусочку солнца,

НАША КНИЖНАЯ ПОЛКА

Надо только до него доехать. Надо только хорошенько узнать, где оно прячется.

Как бы ни были наивны и фантастичны представления маленького Андрейки об окружающем его мире, мы верим, что она воспринимает в нем именно такого Батыра, какого увидел он в сказке бабушки Долсон.

Пусть такое подробное описание героя повести «Андрейка едет к солнцу» не приведет читателя к заключению, что это детская литература, книга для детей. Детский писатель С. В. Михалков говорил, что для детей нужно писать так, чтобы это было интересно и взрослым. Книга Бориса Костюковского «Дорога к солнцу» как раз и является великолепным образцом такой литературы.

Нет сомнения, что юношеству и взрослым книга «Дорога к солнцу» понравится. В ней много поучительных и интересных жизненных наблюдений автора, проникнутых неслыханной любовью к людям, нашей бурной и созидательной советской действительности.

В. ВАГРАМОВ.



Веселый концерт.
Фотоэтиюд В. Ольховского.

Конференция кулинаров

В общепите орса треста «Ленинуголь» создан кулинарный совет, который проводит большую работу по улучшению качества пищи в столовых, по разработке отдельных или специальных меню, а также по организации выставок мучных и овощных изделий.

Недавно на заседании кулинарного совета была разработана твердая раскладка для изготовления мучных кондитерских изделий из муки второго сорта. Затем было решено провести технологическую конференцию, организаторами которой стали лучшие кондитеры, пирожники, заведующие производством семи столовых: №№ 1-й, 4-й, 5-й, 8-й, 9-й, 16-й и 19-й.

Технологическая конференция ставила своей целью достичь наилучших результатов по выпечке различных мучных кондитерских изделий из муки 2-го сорта. И мастера-умельцы, надо сказать, постарались. Ими было приготовлено больше пятидесяти наименований мучных кулинарных изделий. Это пирожки с различным фаршем: овощным и мясным, с творогом и с печенью, вареники, блины, блины фаршированные,

пельмени сибирские и китайские и т. д. вплоть до бисквитов и пирожного.

На конференции присутствовали все директора столовых и заведующие производством, а также другие работники кулинарии.

Открывая конференцию, начальник общепита орса тов. Смотрицкий Я. Н. сообщил присутствующим о цели проводимого мероприятия и пригласил всех откусывать изделия, приготовленные мастерами-умельцами. Затем состоялся обмен мнениями.

Лучший кондитер общепита тов. Федорова Е. из столовой № 11 рассказала, как она добивается хорошего вкусового качества булочек и пирожков, а В. Чекарева, работница столовой № 19, поделилась «секретом» о том, как у них каждая пирожница за семичасовой рабочий день выпекает 700—800 пирожков, что значительно превышает норму.

В заключение слово взяла заведующая торговделом горисполкома тов. Саломатова К. А., которая одобрила проведенное мероприятие и пожелала работникам кулинарии дальнейших успехов.

В. ВОРОНИН.

ОНИ СОКРАЩАЮТ ПУТЬ К КОММУНИЗМУ

У РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ ШАХТЫ „ПОЛЫСАЕВСКАЯ-3“

Наши достижения и недостатки

СОЗДАТЬ материально-техническую базу коммунизма в течение 20 лет — практическая задача, поставленная Программой КПСС. В выполнении этой почетной задачи огромную роль играют рационализаторы и изобретатели нашей необъятной Родины. Энтузиастов технического прогресса у нас миллионы. Их ряды с каждым днем растут.

Рационализаторы шахты «Полысаевская-3» вносят свой вклад в общее дело. О росте активности новаторов говорят цифры. За 9 месяцев этого года подано на 23 предложения больше, чем за этот же период в прошлом году. Только в октябре подано 24 предложения, которые в большинстве своем внедрены в производство.

Завоевать первое место в конкурсе-соревновании по рационализации и изобретательству среди предприятий Кузбасского совнархоза — дело не легкое. Требуется повседневная напряженная работа рационализаторов, нужна своевременная и действенная помощь човаторам. На шахте регулярно каждую неделю проводятся технико-экономические советы. Перед каждым техсоветом главный инженер, он же председатель совета, В. Д. Полянский заранее знакомится с каждым рацпредложением отдельно, с рецензией на него. На совете обязательно присутствуют авторы предложения или начальник участка, где работает автор. Совет не ограничивается рассмотрением предложений, он занимается и организационными вопросами: намечает перспективные пласты развития производства, обсуждает, как использовать информации центрального бюро технической информации, что из нового, передового опыта в угольной промышленности можно применить на нашей шахте. Внедрение принятых предложений поруча-

На шахту «Полысаевская-3» пришла радостная весть. В первом полугодии 1963 года коллектив добился хороших показателей по условиям конкурса-соревнования по изобретательству и рационализации. Присвоено первое классное место и звание «Лучшее предприятие Кузбасского совнархоза по рационализации и изобретательству». Производственные успехи горняков и новаторов

еся определенным руководителям участков и цехов. Регулярное проведение технико-экономического совета способствует активизации творческой мысли новаторов.

Шахтный комитет при разборе социалистических обязательств рекомендует каждому участку и цеху включить в обязательства вопросы рационализации. При подведении же итогов за месяц он обязательно поинтересуется, а как поработали новаторы участка? И если здесь не подано ни одного рацпредложения, не видать коллективу первого места, хотя другие показатели могут быть хорошими.

Механикам, помощникам главного инженера, мне самому приходится часто посещать участки и беседовать с рабочими. В таких беседах зачастую вскрывается немало узких мест производства. Здесь же, на месте, рабочие предлагают как усовершенствовать ту или иную операцию.

Неплохо работают у нас комплексно-творческие бригады мехцеха, участка погрузки, участка подземного транспорта. Там, где чутко относятся к новому, передовому, коллектив успешно выполняет производственные задания. На участке транспорта, например, руководители постоянно ставят перед коллективом проблемные во-

просы по улучшению работы транспорта. В результате только в этом году здесь подано 32 предложения. Механик участка тов. С. М. Полухин, давая рецензию автору, стремится оказать помощь во внедрении. Оттого-то здесь 29 предложений внедрено в производство еще до принятия их советом.

Бывают случаи, когда при испытании выясняется, что предложение недоработано. Тогда на помощь приходит весь коллектив.

По праву лучшими рационализаторами участка ВШТ считаются электрослесари: А. П. Осинцев (подал 14 предложений), Г. П. Сенчуков (3 предложения), Морозов (3 предложения) и другие. Хорошо организована рационализаторская работа на участке № 1, где механик участка П. М. Бызов сам подал 6 предложений и почти каждый электрослесарь — рационализатор. Активизировали свою работу по рационализации и другие коллективы.

Хорошо поставленная пропаганда достижений новаторов, регулярное проведение в отделе шахтоуправления и в ОКБ консультаций способствуют увеличению притока новых рацпредложений.

Но не все у нас идет гладко. Председатель совета ВОИР Л. А. Лазаренко не оказыва-

ет помощи советам участков и цехов. Ведь недаром при подведении итогов Всекузбасского конкурса не отмечена ни одна наша комплексно-творческая бригада. Это подтверждено бездействием совета ВОИР и НТО-горное.

Комплексно-творческие бригады зачастую работают бесперспективно, не имеют своих планов по усовершенствованию машин и технологии производства. Одна из важных причин невысокой массовости рационализаторства на некоторых участках кроется в том, что руководители участков мало работают с човаторами, не прислушиваются к мнению рабочих. В этом повинны начальники участков: № 9 — т. Чаплыгин, № 5 — т. Казанцев. Здесь отсутствует коллективное обсуждение актуальных вопросов по улучшению работы горняков. Надо помнить, что с руководителями не снимается ответственность за развитие технического прогресса на шахте.

Плохо у нас и с подсчетом экономии. Нередко инженер приносит ценное предложение, но посчитать грамотно, какую экономию дает его предложение, не удосужится. Правда, с такой порочной практикой технико-экономический совет ведет борьбу.

Но, несмотря на недостатки, можно с уверенностью сказать, что коллектив рационализаторов шахты «Полысаевская-3» будет постоянно добиваться облегчения шахтерского труда и улучшать горные машины. Огонек новаторства, что имеется на каждом участке, еще больше будет разгораться. Годовые обязательства по внедрению новых машин и технических усовершенствований будут выполнены досрочно.

А. ГАПОНОВ,
инженер по рационализации.

ВСЕГДА В ПОИСКАХ



Он слесарь по высококачественной связи на участке вентрихального транспорта. Надо обеспечить четкую работу связи на всех объектах и Алексей Тимофеевич обеспечивает.

А. Т. Осинцев один из активных рационализаторов шахты.

В этом году новатор внес 12 предложений. Внедрил их все сам и завоевал звание лучшего рационализатора Кузбасса. Осинцев всегда в поисках. Сейчас разрабатывает два предложения по усовершенствованию высокочастотной связи.

КОЛЛЕКТИВНОЕ ТВОРЧЕСТВО

На шахте создано несколько комплексно-творческих бригад. Одна из лучших — в механическом цехе. Возглавляет ее электрослесарь Абрам Яковлевич Энс. В бригаде новаторов 9 человек. Все они заняты на ремонте горного оборудования, в основном, комбайнов. Поэтому не случайно, что диапазон предложений рационализаторов, главным образом, в области усовершенствования отдельных узлов «Донбасса».

Вся девятка — активные борцы за технический прогресс. Однако запевала все же сам бригадир и его товарищи Булатый, Федотов и Бакайкин. Но в бригаде Энса, как правило, не принято разделять: дескать это предложение мое, а это твоё. Здесь творчество коллективное. Кто бы мысль ни подал, предложение вместе разрабатывают и внедряют.

— Это наиболее верный путь для ускорения технологического прогресса, — уверяют члены бригады.

В этом году на счету комплексно-творческой бригады Энса 14 коллективных рационализаторских предложений. Слесари по ремонту разработали, изготовили и внедрили новую конструкцию верхней щеки бара. Они изменили габариты грузчика комбайна применительно к условиям пласта мощностью до 2,5 метра. Большую ценность для шахты имеют и другие предложения рационализаторов.

В комбайновых лавах шахты идет настойчивая борьба за «плюс 700». За три квартала результаты отрядные. Ежемесячно в среднем выходит по плюс 1.380 тонн на каждую машину. Комплексно-творческая бригада Энса может с полным основанием сказать, что в этом успехе есть и ее вклад. Ведь это они постоянно совершенствовали комбайн «Донбасс».

«ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР»

23 октября 1963 г. № 211, стр. 2

Помогла смекалка поватора

— Почему уголь не принимается?

Стих валковый грохот — простой на всей шахте. А ведь задержка-то, казалось бы, из-за пустяка — поломался диск. Надо его менять. Это не сложная операция и времени на нее 10—15 минут требуется, но без остановки нельзя. А коль так, то нарушен ритм работы всей шахты.

Почему же выходят из строя диски? Причина вполне понятная. На зубья падают куски цепи и другие металлические обломки. Они тормозят ход, диски ломаются.

Поставляет их завод «Красный Октябрь», но аварии частые, и завод не всегда обеспечивает запасными дисками. Приходится на месте выкручиваться. Для этого ставят двух слесарей, дают им задание на изготовление дисков. Как ни стараются ребята, а больше десяти за смену не сделают. Потребность же в дисках большая. Так, за 1962 год их заменили 549 штук.

«Нет, это не выход из положения», — думал электрослесарь технологического комплекса Николай Иванович Анохин. Ему было ясно, что надо по-другому подходить к решению этого узкого места. А то ведь сколько простоев, сколько дисков идет в металлолом!

Валковый грохот не давал ему покоя. Внимательно следил он за быстрым бегом дисков.

— Зубья расположены по ходу привода, — рассуждал он, — посторонние предметы, попадая на них, заклинивают диск. Поломка. А если диски поставить наоборот, зубья окажутся против хода и посторонние предметы будут без задержки вылетать.

Надо попробовать. Поделится своими соображениями с бывшим помощником главного механика Сотниковым.

— Что ты, — сразу возразил тот.

Поумнее тебя люди конструировали. Если не поставили так, значит нельзя было.

Но такие «веские» доводы не убедили рационализатора. Он не настаивал на внедрении предложения, а решил проверить на практике. При замене очередного диска поставил его наоборот. Потом еще несколько заменил.

Рационализатор не спешил. По-своему диски ставил только тогда, когда заменял изломанные. Новых оказалось уже больше половины. Старые продолжали выходить из строя, а новые безустали продолжали свой бег.

Валковый же грохот с нагрузкой справлялся, ритм работы не нарушался. Об опытах новатора никто не знал. Только заметили, что диски стали меняться реже, но этому не придали значения.

Николай Иванович окончательно убедился, что он на правильном пути. Оз все диски заменил по-своему. А их почти полторы сотни. Несмотря на то, что эксперимент проводил более полугода, все же волновался. Но жизнь показала, что новатор стоял на правильном пути. Семь месяцев прошло, как диски на валковом грохоте стоят «по-анохински». Без поломок не обходится. Однако сравните цифры. В 1962 году заменено 549 дисков, а в 1963 году — 55.

Только окончательно убедившись, что его предложение целесообразно, нужное для производства, Анохин пришел в технический кабинет и заявил о своем усовершенствовании. Возражать новатору было нельзя. Оч на практике доказал, что его труд не пропал даром.

Подсчитали экономический эффект, набегала солидная сумма — 2.594 рубля в год. Хорошая лепта в общий вклад рационализаторов!

А. ГУЛЯЕВ



На технологическом комплексе самая басовитая нота у валкового грохота. Сплошным потоком идет на него уголь. Принимая на себя «черное золото», диски издают внушительные звуки, которые приглушают работу других приводов и моторов.

Валковый грохот — бесшумный рабочий. Однако с полгода тому назад на сортировке нередко случалось так. Грохот замолк. Покрутившись вхолостую, приостановили свой бег и другие приводы. Сортировка стала. А в это время тревожный звонок со скипового подъема.

БЕСЕДЫ
С ЧИТАТЕЛЕМ

БОЛЬШОЙ УСПЕХ МЕТАЛЛУРГОВ

В начале прошлой недели уральские строители доложили партии и правительству о вводе в действие кислородно-конвертерного цеха на Нижне-Тагильском металлургическом комбинате и первой очереди Качканарского горнообогатительного комбината. Завоевана еще одна победа, которая является новым вкладом в осуществление важной задачи, поставленной 2 года назад XXII съездом КПСС, — довести выплавку стали в стране до 250 миллионов тонн в год.

Сталь получают из чугуна. Главная суть этого процесса состоит в удалении из чугуна излишнего углерода, который придает металлу хрупкость. Существует два основных способа получения стали из чугуна: конвертерный способ получения стали и мартеновский. Более ста лет металлургия спорит, доказывая преимущества того и другого.

Конвертер представляет собой похожий на химическую реторту стальной сосуд, выложенный внутри огнеупорными материалами. В дне сосуда имеется ряд отверстий, через которые дуют воздух или кислород.

Залитый в конвертер, жидкий металл под большим давлением продувается воздухом или кислородом, который, соединившись с углеродом, уходит из сосуда в виде углекислого газа. Казалось бы, все это очень просто. Однако этот способ имеет существенные недостатки, которые до недавнего времени трудно было преодолеть. Химические реакции в конвертере проходят настолько быстро (в течение нескольких десятков минут, а не часов, как в мартеновских печах), что они почти совершенно не затрагивают содержащихся в чугуне вредных примесей серы и фосфора, которые остаются в стали. Так сложилось мнение, что хорошую сталь в конвертерах варить нельзя.

Распространение получил

другой способ — мартеновский, при котором процесс идет куда дольше, но зато сталь получается лучше. При этом способе для переделки в высококачественный металл хорошо используется помимо чугуна всевозможный металлургический лом, а это большая добавка к общему выпуску металла в стране. В результате получается, что примерно 80 процентов стали выплавлялись мартеновским способом.

Время, однако, идет вперед. Еще крупнейший русский ученый — отец металлургии Дмитрий Константинович Чернов ввел так называемый русский способ получения стали в конвертерах, при котором многие недостатки конвертерного производства были устранены. За последние годы удалось добиться еще более значительных результатов в улучшении качества металла, и теперь признается, что наиболее прогрессивный и экономичный способ выплавки стали кислородно-конвертерный.

Введенный в строй кислородно-конвертерный цех на Тагильском металлургическом комбинате — гигант сталеварения. Каждая плавка в конвертере будет длиться не более 45 минут — в 8—10 раз быстрее, чем в мартеновской печи. С каждого стонного конвертера металла будут получать значительно больше, чем в самом мощном мартене.

1963 год можно по праву

считать началом широкого внедрения в нашей металлургии конвертерного способа производства стали. Новые конвертеры вступают в строй также на Ждановском заводе имени Ильича, на Орско-Халиловском комбинате. Уже заложен первый конвертерный цех на строящемся Западно-Сибирском металлургическом заводе, воздвигается такой цех на Новолипецком металлургическом заводе, начинается сооружение мощных конвертерных агрегатов на других предприятиях.

Ученые и конструкторы проектируют в настоящее время новые конвертерные установки. Как уже упоминалось, на Нижне-Тагильском металлургическом заводе установлены стонные конвертеры. В институте «Стальпроект» создается проект самого крупного в стране 250-тонного конвертера. Весь процесс плавки стали, позволяющий освободить жидкий металл от фосфора, будет длиться не более часа — в 10 раз меньше, чем в мартенах. Отделенные от металла фосфор и шлак — ценное минеральное удобрение. Оно будет использовано в сельском хозяйстве.

Развивая конвертерное производство, советские металлурги вводят в действие крупный резерв увеличения выпуска стали в нашей стране, внося свой ощутимый вклад в создание материально-технической базы коммунизма.

В. ПИМЕНОВ.



Мужчина в нашем доме

ПОСМОТРИТЕ ЭТОТ ФИЛЬМ! «МУЖЧИНА В нашем доме»

Этот фильм производства киностудии ОАР, в двух сериях. Он рассказывает о предреволюционных событиях в Египте, о славных сынах египетского народа, отдавших свои жизни за освобождение Родины.

До того, как свершилась революция 1952 года, Египет более сорока лет находился под игом оккупации. Иностранцы выдвинули в правительство своих агентов.

В то время, несмотря на сгустившийся мрак, заря уже занималась. Вспыхнула искра свободы. Люди не хотели больше терпеть. Они восставали.

Герой фильма, молодой египтянин Ибрагим Хамди, во имя освобождения Родины убивает премьер-министра, предавшего свой народ. Ибрагима арестовывают и заключают в тюрьму, стремясь заставить назвать имена сообщников. Избитого, полуживого Ибрагима помещают в тюремную

больницу, откуда ему удается бежать.

От преследования полиции он скрывается в доме знакомого студента Мохы. Семья Мохы подвергает себя немалому риску. Ведь уже передано по радио сообщение о том, что правительство обещает награду в пять тысяч фунтов тому, кто укажет, где скрывается Ибрагим Хамди. Случайно зашедший племянник отца Мохы Абдель Хамид обнаруживает, что в доме его дяди скрывается разыскиваемый преступник. Абдель Хамид давно добивается руки старшей сестры Мохы Самьи. Теперь Абдель Хамид ставит условие: или Самья станет его женой, или он выдаст Ибрагима. Отец Мохы предлагает Самье сказать Абдель Хамиду, что она согласна, а когда Ибрагим уйдет из дома, она откажет жениху. Самья соглашается.

Младшая сестра Наваль полюбила Ибрагима, бесстрашного молодого человека, ежеминутно рискующего жизнью ради счастья других, и для Ибрагима Наваль становится самым дорогим и близким человеком. Это еще более настойчиво заставляет его искать выход из создавшегося положения. Ведь каждую минуту может наступить полиция. Не желая подвергать дальнейшей опасности приютивших его людей, Ибрагим покидает свое временное убежище.

Переодетый грузчиком, Ибрагим проникает в порт. Здесь его должны устроить на отходящий во Францию пароход. В Марселе он будет в безопасности. Но что за жизнь его ждет впереди? Без Родины, без цели, без будущего, без друзей, без Наваль, которая ему дороже жизни, которая любит его и которую любит он. И в самую последнюю минуту Ибрагим решает остаться. Лучше умереть на родине, чем жить на чужбине.

Ибрагим предлагает провести такую операцию, которая бы привела к взрыву патристических свободлюбивых чувств народа, которая поднимет всю страну и разбудит чувство собственного достоинства в каждом сердце. Народ раскроет тюрьмы, и заключенные обретут свободу.

Задумано взорвать центральный склад боеприпасов. Несколько бесстрашных патриотов во главе с Ибрагимом Хамди осуществляют эту дерзкую операцию. Решившись на свой последний подвиг, Ибрагим знал, что он идет на верную смерть. В письме к своей возлюбленной он писал: «Я приношу свою жизнь в жертву ради освобождения Родины. Не плачь, не грусти обо мне. Ведь смерть одних приносит жизнь другим. Расскажи своим детям, что тот, кто умирает за Родину, бессмертен, и что свобода дороже жизни».

Ибрагим предлагает провести такую операцию, которая бы привела к взрыву патристических свободлюбивых чувств народа, которая поднимет всю страну и разбудит чувство собственного достоинства в каждом сердце. Народ раскроет тюрьмы, и заключенные обретут свободу.

Задумано взорвать центральный склад боеприпасов. Несколько бесстрашных патриотов во главе с Ибрагимом Хамди осуществляют эту дерзкую операцию. Решившись на свой последний подвиг, Ибрагим знал, что он идет на верную смерть. В письме к своей возлюбленной он писал: «Я приношу свою жизнь в жертву ради освобождения Родины. Не плачь, не грусти обо мне. Ведь смерть одних приносит жизнь другим. Расскажи своим детям, что тот, кто умирает за Родину, бессмертен, и что свобода дороже жизни».

ЗА РУБЕЖОМ

МИТИНГ В БЕЛГРАДЕ

БЕЛГРАД. (ТАСС). По случаю завершения строительства автомагистрали «Братство и единство» и годовщины освобождения югославской столицы от фашистских оккупантов в Белграде состоялся 150-тысячный митинг. На митинге выступил вице-президент СФРЮ А. Ранкович. Он подчеркнул большое значение построенной молодежью автомагистрали. Она имеет общую длину 1096 километров и тянется от Любляны на северо-западе до югославо-греческой границы на юге. В строительстве дороги участвовало свыше 500 тысяч студентов, учащихся, представителей рабочей и сельской молодежи.

19 лет назад, сказал А. Ранкович, в этот день славная народно-освободительная армия Югославии совместно с частями Красной Армии окончательно освободила героический Белград.

А. Ранкович отметил, что после войны Белград изменил свой облик.

После освобождения до конца прошлого года в столице построено около 50 тысяч новых квартир, а число ее жителей за 19 лет увеличилось примерно на 400 тысяч человек. Белград стал крупным хозяйственным и культурным центром.

Касаясь внешнеполитических вопросов, А. Ранкович подчеркнул, что Югославия жизненно заинтересована в мире во всем мире и что в своей внешней политике она стремится к конструктивному и равноправному сотрудничеству со всеми государствами и народами.

Задачи Йеменской Республики

САНА. (ТАСС). Выступивший в Ходейде президент Йемена Саяль заявил, что перед йеменской революцией стоит задача окончательного разгрома монархических сил в стране и установление равноправия для всех слоев населения, задача развития сельского хозяйства и расширения посевных площадей. Народ Йемена должен создать национальную промышленность и расширить добычу полезных ископаемых.

В задачи Йемена входит также создание сильной национальной армии ИАР, гарантия

политических свобод для всего народа. Правительство Йемена, подчеркнул Саяль, приложит все усилия для создания в стране единой национальной арабской политической организации, которая будет руководить всей политической жизнью страны.

В области внешней политики, сказал в заключение президент, Йеменская республика будет поддерживать политику мира и мирного сосуществования. Страна не примкнет ни к одному из существующих блоков.

Победа народа Кении

ЛОНДОН. (ТАСС). Закончила работу конференция по вопросу о предоставлении независимости Кении. Под давлением требований кенийского народа английское правительство было вынуждено пойти на уступки правящей партии Кении — Африканскому национальному союзу (Кану).

Правительства Кении и Англии достигли соглашения по всем важнейшим вопросам будущего конституционного устройства свободной Кении.

Таким образом, партия Кану, возглавляемая признанным вождем народа страны — Джо-мо Кениатой, одержала победу. Эта партия выступает за создание единой Кении, руководимой сильным центральным правительством.

Провозглашение независимости Кении состоится 12 декабря.

Редактор Г. Е. ТОРОПОВ.

СЕГОДНЯ В КИНОТЕАТРАХ

«ПОБЕДА»
Широкоэкранная, цветная кинодрама
НЕЗАБЫВАЕМАЯ ТРОПИЧКА
Сеансы: 9-00, 10-30, 12-20, 2-30, 4-30, 6-10, 8-00, 10-00.

Малый зал
КОЛЛЕГИ
Сеансы: 3, 5, 7.

«РАССВЕТ»
ПОД ЧЕРНОЙ МАСКОЙ
Сеансы: 5, 7, 9.

РЫЖИК
Сеанс в 3 часа дня.

«СИБИРЬ»
ДЕЛО РУМЯНЦЕВА
Сеансы: 1-00, 4-30, 6-20, 8-00, 10-00.

БОЛОТНАЯ СОБАКА
Сеанс в 2 часа 50 мин.

«СТРОИТЕЛЬ»
ЖИЗНЬ И ПРИКЛЮЧЕНИЯ
НИКОЛАСА НИКЛБЫ
Сеансы: 5, 7, 9.

«РОДИНА»
МУЖЧИНА В НАШЕМ ДОМЕ
(1-я серия)
Сеансы: 10-40, 12-45, 4-30, 6-20, 8-00, 10-00.

ЗОЛОТАЯ ЮРТА
Сеансы: 9-10, 2-30.

«РЕКОРД»
НАРОД ПРОБУЖДАЕТСЯ
(2-я серия)
Сеансы: 2-50, 4-30, 6-20, 8-10.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ДК
БРАТЯ КОМАРОВЫ
Сеансы: 10, 2.

НЕПРИКАСАЕМАЯ
(1-я серия)
Сеансы: 4, 6, 8.

На экранах телевизоров

СРЕДА

23 ОКТЯБРЯ

11-00 Киножурнал.
11-10 «Балтийское небо».
Художественный фильм. II серия.

12-30 Урок английского языка.

ВЕЧЕРНИЕ ПЕРЕДАЧИ:
19-00 Для малышей. «Машенька и Медведь». Мультпликационный фильм.

19-20 В гостях у Петрушки.

19-30 Телевизионные новости.

19-45 Киножурнал.
19-55 Читая ваши письма...
20-40 «Балтийское небо».
Художественный фильм. II серия.

22-00 Урок английского языка.

ОТДЕЛ НАХОДОК

Ученицы 6-го «В» класса школы № 20 Тюлькина Таня и Сурайко Лида 19 октября нашли деньги по улице Крупина. Потерявший может получить их в школе с 8 часов утра до часу дня.

Партийная, профсоюзная организации и администрация шахты «Журилка-3» извещают о смерти старшего механизатора Ленинского рудника, бывшего начальника участка, пенсионера

ШИШЛЯННИКОВА
Степана Васильевича

и выражают глубокое соболезнование семье покойного.

Адрес редакции: г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Белинского, № 17. Телефоны: редактора 0-33, ответ. секретаря 3-10, промышленного отдела — через трест, отдела культуры и писем трудящихся 0-52, директора типографии 2-21.