

ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

Орган Ленинского Горкома ВКП(б), Горсовета и Горпрофсовета

№ 127 (1465) 14 июля 1936 г.

№ 127 (1465)

К отчетной кампании Советов

С 10 июля по 20 августа по Ленинскому району будет проведена отчетная кампания Советов. Эта важнейшая работа, имеющая исключительное политическое значение должна быть проведена образцово.

Наш городской Совет в своей практической работе не смотря на отдельные положительные стороны работ (проведение посевной кампании) имеет ряд существенных недостатков и ошибок. Эти ошибки, извращающие Советскую демократию были вскрыты президиумом Крайисполкома.

В своих решениях президиум Крайисполкома отметил, что президиум Горсовета допустил довыборы 17 депутатов в Горсовет не на избирательных участках, а на собраниях профсоюзов и слетах стахановцев, чем извратил Конституцию нашей страны.

Президиум Крайисполкома отметил также слабое выполнение наказов трудящихся Горсовету, отставание буквально по всем отраслям секционных работ и вместе с этим президиум Крайисполкома наметил конкретные сроки и указал конкретных лиц, ответственных за выполнение этих решений.

В чем дело? Почему слабо работал президиум Горсовета?

Основная причина отставания работ — оторванность депутатов от депутатских групп, безделье многих председателей секций, оторванность в целом депутатов от Горсовета. Это привело в конечном счете к чрезвычайно слабым темпам работ и к невыполнению ряда нетрудных задач, стоящих перед нашим районом. Например, не работает промышленная секция Горсовета, до последних дней не подавала признаков жизни секция по благоустройству, горкомхоз мало занимается вопросами ремонта жилищ. В известной мере этим объясняется прорыв в угледобыче.

Общезвестны факты, когда депутатские секции и депутаты на производстве возлаживали борьбу за уголь, то это дало невиданный производственный факт, сейчас депутаты — лучшие люди нашего рудника бьются в одиноч-

ку за выполнение плана угледобычи. Их творческий энтузиазм не подхвачен, их передовой опыт не перенесен на все участки нашего рудника. В этом одна из причин слабой работы и самих депутатов и депутатских групп.

Многие наказы не выполнены. Это относится к вопросам коммунального хозяйства, культурному строительству и здравоохранению. Чрезвычайно безобразно идет финансово-бюджетная работа. Мобилизацией средств почти не занимается финансово-бюджетная секция. Плохо и развертыванием товарооборота.

Отчетная кампания депутатов Горсовета должна пройти под знаком большей ответственности депутата перед избирателями. Депутат, которому избиратели доверили полноту власти, обязан сделать отчет о своей работе перед теми, кто его избрал. Депутат должен рассказать что им персонально и депутатской группой в целом проделано, чтобы в кратчайший срок наказы избирателей были проведены в жизнь.

И если окажется, что в среде депутатов будут лица, которые не достойны звания избранника народа, то трудящиеся избиратели без сожаления отзовут его.

Проект новой Конституции, разработанный при непосредственном участии генерального Сталина предусматривает систематическую отчетность депутата перед избирателями.

Депутаты и избиратели должны со всей серьезностью готовиться к отчетной кампании. Нужно чтобы во всех цехах, предприятиях, красных уголках были вывешены плакаты, лозунги, показывающие как по данному избирательному участку прошло выполнение наказов.

Эта большая работа немалым образом требует широкой массовой разъяснительной работы, которую должны вести не только сами депутаты и депутатские группы, но и партийные, профсоюзные и комсомольские организации. К проведению этой кампании должны быть готовы и депутаты и избиратели.

О БОЛЬШЕЙ СВЯЗИ ДЕПУТАТА С МАССАМИ

Депутат в совет трудящихся — почетная обязанность и в статье 142 проекта новой Конституции прямо говорится, что каждый депутат обязан считаться перед избирателями и в своей работе и в работе совета депутатов трудящихся. Я предлагаю дополнить эту статью с целью большей активности избран-

ников народа следующим пунктом: депутаты докладывают избирателям о проделанной работе ими и о работе совета депутатов, не реже одного раза в три месяца.

Только тогда, когда мы крепко свяжем депутатов с массами мы добьемся огромных побед.

Колхозник Резвых.

Трудящиеся Ленинского района обсуждают проект новой Конституции

Мысли колхозников

8 июля в 4 часа дня клуб колхоза „Доброволец“ Байкаимского сельсовета был полон колхозников.

В этот день все колхозники и колхозницы собрались на обсуждение проекта новой Конституции.

Большинство присутствующих ранее прочитали закон и знают определенные главы и параграфы. Время десять минут пятого. Собрание открыто.

Началась зачитка, а затем тщательное обсуждение каждой строки и пункта проекта. Много было вопросов.

Пожилые колхозники вспомнили с вою прежнюю, при даризме, единоличную беспросветную жизнь. Тогда они с утра и до ночи трудились на кулаков и жили впроголодь. Теперь мы, живем говорят они и, в счастливую пору. У нас в стране день ото дня лучше и лучше становится жить и это благодаря большому вниманию к нам, колхозникам великого Сталина.

Много колхозников выступило с поправками и дополнениями к проекту.

Отдельные выступления колхозников мы помещаем.

ПРЕДОСТАВИТЬ ОТПУСКИ И КОЛХОЗНИКАМ

Мы граждане нашей великой советской родины гордимся проектом Конституции, который разработан под непосредственным руководством генерального Сталина. Этот проект вынесен на обсуждение всех трудящихся и мне хочется внести в статью 119 свою поправку. Там где говорится „о праве граждан на

отдых, отпуска с сохранением заработной платы, внести пункт, в котором говорилось бы, что колхозники, показавшие высокую производительность труда в работе колхозного хозяйства, должны пользоваться этими правами наравне с рабочими и служащими, за счет кассы взаимопомощи.

Резвых.

ОБ ИНВАЛИДАХ, РАБОТАВШИХ В АРТЕЛИ

Проект новой Конституции вынесен на обсуждение широких масс трудящихся и является величайшим историческим документом. Я хочу внести свое предложение.

В статье 120 главы X говорится: „Граждане СССР имеют право на материальное обеспечение в старости, а также в случае болезни и потери трудоспособности... Ничего не говорится о стариках, работавших в кооперативных и колхозных артелях и потерявших трудоспособность на производстве. Я предлагаю включить в этот параграф несколько слов в которых бы го-

ворилось, что старики кооперативных и колхозных артелей, потерявшие трудоспособность на производстве, должны состоять на страховом учете кассы взаимопомощи, кооператива и они имели бы право, которое предусматривается 120 статьей для рабочих и служащих.

Вместе с этим предлагаю статью 131, где говорится об укреплении общественной социалистической собственности и охроне ее, включить пункт о борьбе с детунами в колхозах и на производстве.

Колхозник Сидоренко.

МНОЕ ДОПОЛНЕНИЕ К СТАТЬЕ 127

С большим волнением я прочитал проект новой Конституции. Статья 127 указывает о неприкосновенности личности. Это большое дело. Никто не может быть подвергнут аресту иначе как по постановлению суда или санкции прокурора. Но в этой статье ничего не говорится о необходимости ареста тех лиц, которые совершают преступления

на глазах трудящихся. По моему следует внести следующее дополнение. „Аресты без постановления суда и прокуратуры могут быть применены к преступникам, пойманным на месте преступления“. Этим самым мы не дадим возможности преступнику скрыться.

Колхозник Чудаков.

О ПОКУШАЮЩИХСЯ НА СОЦИАЛИСТИЧЕСКУЮ СОБСТВЕННОСТЬ

В статье 131 главы X проекта новой Конституции говорится, что лица покушающиеся на общественно-социалистическую собственность являются врагами народа. Это верно. Вместе с этим ничего не говорится о тех лицах, кто по небрежности допускает это расхищение или косвенно

содействует этому расхищению. Я предлагаю внести пункт в котором говорится, что надо считать врагами народа и тех, кто своей небрежностью содействует расхищению социалистической собственности.

Колхозник Борисов.

ОРГАНИЗОВАННОСТЬ ТРУДА

Первые дни сенокоса в колхозе „Новый шахтер“, Чесноковского сельсовета, прошли хорошо. Нормы перевыполняются. Колхозники дружно ведут работу. В этом году кол-

хоз сумеет выполнить задание по сеноуборке минимум на 150 проц. Залог к этому организованность труда, хороший урожай трав.

Тарусов

НЕ ДАВАТЬ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ ПРАВ ДУХОВЕНСТВУ

В статье 136, раздела „избирательная система“ говорится: „Выборы депутатов являются равными... и дальше говорится: каждый гражданин имеет право избирать и быть избранным независимо от расовой и национальной принадлежности, вероисповедания, образовательного ценза, оседлости, социального происхождения, имущественного положения и прочей деятельности“.

По-моему рано еще в наше время давать возможность участвовать в выборах, особенно как я подчеркиваю, кулачеству и попам. Хотя их и никто не будет выбирать, но ведь они еще имеют достаточно силу для того, чтобы провести такую агитацию среди отсталых слоев трудящихся, что может отразиться на выборах.

А поэтому я предлагаю сделать такую оговорку в этой статье, чтобы духовенство всяких вероисповеданий не могло участвовать в выборах.

Рабочий Журиного комплекса Мамонов.

УГЛЕДОБЫЧА ПО РУДНИКУ

за 9 июля 1936 г.

Шахты	План	Вып.	Проц.
Емельянов.	613	916	149
«Пионерка»	1000	975	98
Шахта «А»	810	722	86
«Бомсом.»	775	662	85
Журинка-3	1612	1164	72
«7 Ноября»	870	411	47
По шахтам	5710	4850	85
ш. им. Вирова	2384	1696	71
Общедруднич.	8094	6546	81

О ПАМЯТНИКЕ А. М. ГОРЬКОМУ

Для увековечения памяти Алексея Максимовича Горького Совет Народных Комиссаров СССР и Центральный Комитет ВКП(б) постановили воздвигнуть памятник А. М. Горькому в Ленинграде и Москве за счет государства. Поручено комитету искусств при СНК Союза ССР организовать конкурс на памятник А. М. Горькому с привлечением лучших сил. (Тасс).

ШКОЛОЙ РУКОВОДИТ КАНДИДАТ ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК В. Г. МИХАЙЛОВ

Об увеличении скорости подачи и резания врубовой машины

Консультация кандидата технических наук В. Г. Михайлова

Каждый зубок врубамшины во время работы внедряется (врезается) в уголь на определенную величину, принимаемую за глубину резания. Эта глубина резания представляет собой как бы снимаемую зубком стружку (условное понятие) определенной толщины, обозначенной буквой „t“ на фигуре 1.

От чего зависит толщина этой стружки? Она зависит от трех факторов. Во-первых — от расстояния между зубками (кулаками) одинакового положения. Режущая цепь собирается из кулаков разного положения (наклона). Чаще всего при зубке средней крепости применяют цепи семиланейные, что и имеет место на шахтах Ленинского рудника. Следовательно, зубки (кулаки) одинакового положения нормально будут повторяться через семь кулаков. Расстояние между соседними зубками (кулаками) у машины „Самсон“ равно 18 см. (у машины ДТК-2 19 см.), то в семиланейной цепи расстояние между зубками одинакового положения будет равно $7 \times 18 = 126$ см., что обозначается формулой $L = K \cdot P$, где K — обозначает число кулаков в одном звене, между центрами кулаков одинакового положения. P — расстояние между двумя соседними кулаками в сантиметрах. Чем расстояние между зубками одинакового положения (расстояние L) больше, тем толще будет стружка и наоборот, чем расстояние L меньше, тем стружка тоньше.

Во-вторых — толщина стружки зависит от скорости резания (скорости движения режущей цепи). Чем скорость резания больше, тем стружка тоньше. В третьих — толщина стружки зависит от скорости подачи врубамшины. Чем эта скорость больше, тем стружка толще.

Из всего вышеизложенного следует, что для каждой крепости угля нужно найти такую оптимальную (наивыгоднейшую) стружку, при которой машина давала бы наибольшую производительность. Для этого нужно подобрать расчетным и опытным путем такое соотношение между скоростями резания и подачи и такое расстояние L , при которых мощность врубамшины загружалась бы полностью при максимальной производительности.

Толщина стружки подчиняется по формуле:

$$m = \frac{C_p}{L \cdot C_r} \quad (1)$$

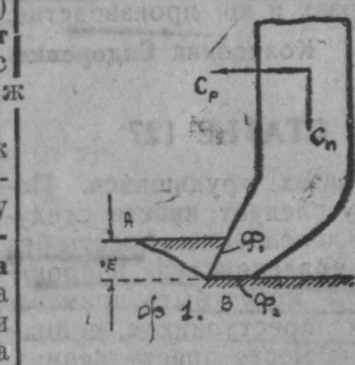
Где „m“ — толщина стружки в сантиметрах, L — известное из предыдущего, C_p — скорость подачи (движения) врубамшины метров в секунду или

минуту C_r — скорость резания (движения цепи) метров в секунду или минуту. Пример. Если врубамшина имеет $L = 126$ см., $C_p = 1,25$ метров в минуту или $1,25 : 60 = 0,021$ метров в секунду, $C_r = 2,4$ метра в секунду (или 144 метров в минуту), то эта машина будет давать стружку толщиной: $m = \frac{0,021}{2,4} = 1,1$ см.

Вопрос о толщине стружки естественно разрешать нельзя. Его нужно увязывать с конструкцией машины, с мощностью ее мотора.

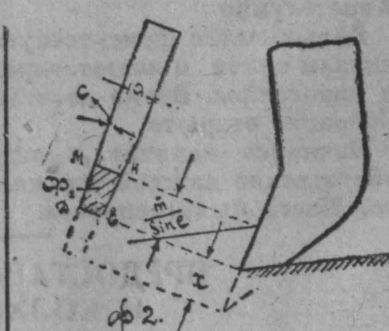
Мотор во время работы машины загружается от работы режущей цепи и от передвижения самой машины по почве, от ее собственного веса. Главная нагрузка происходит от работы режущей цепи. Работа режущей цепи складывается из работы отдельных зубков, участвующих все время в резании и скалывании угля. Такими зубками будут являться те, которые находятся на конце бара (примерно 2 штуки) и со стороны подрезающего уголь — при глубине вруба 150 см. Таких зубков будет 150 см. : 18 см. = 8 штук, а всего, при этой глубине вруба находится все время в работе 10 зубков.

Сначала рассмотрим работу отдельного зубка. Зубок (фиг. 1) работает двумя своими площадками — торцевой частью (острием), обозначенной буквой ϕ_2 и передней



кромкой ϕ_1 . Торцевая часть, внедряясь в уголь под влиянием скорости подачи машины C_p — истирается и делает зубок затупленным. Передняя кромка сминает перед собою уголь до тех пор, пока он не отколится по линии АВ (фиг. 1). Затем кромка зубка снова производит такую же работу под влиянием скорости резания C_r .

Чтобы определить усилия действующие на зубок, нужно сначала принять формулу зубка и определить размер указанных двух площадок ϕ_1 и ϕ_2 . Возьмем зубок обычной формы (фиг. 3) со следующей характеристикой: e — угол резания, обычно равный от 60 до 75 градусов (при крепких углях); i — внешний угол образуемый внешней кромкой зубка и направлением резания, обычно равный 30–35 градусов; d — угол заострения (заточки), обычно равный 30



градусов (при мягких углях) и 40 градусов при крепких углях; c — половина угла между боковыми ребрами передней грани, обычно равная 4–5 градусам; a — ширина острей затупленного зубка, обычно равная 2–3 миллиметрам; x (икс) — длина сработавшей (истертой) части острей, равная обычно трети, максимум 5 мм. Торцевая, сработавшая площадка ϕ_2 , которой зубок работает этой стороной, будучи смещенной видна на фиг. 3. Площадь этой площадки, имеющей форму трапеции, будет равна произведению полусуммы оснований на высоту трапеции, т.е.:

$$\phi_2 = \frac{a + a'}{2} \cdot x, \text{ где } a' = a - 2x \cdot \tan \alpha \text{ и } y = y_1 - y_2$$

В свою очередь $y_1 = \frac{x}{\tan \alpha}$ и $y_2 = \frac{x}{\tan \beta}$. Тогда

$$\phi_2 = \left(a - \frac{x}{\tan \alpha} + x \tan \beta \right) \cdot \left(\frac{x}{\tan \alpha} \right) \quad [2]$$

По этой формуле определяется размер торцевой площадки в кв. см. Площадка резания ϕ_1 представлена на фигуре № 2. Ее размер определяется по формуле (3):

$$\phi_1 = \frac{MN - DE}{2} \cdot \frac{m}{\sin e} \quad \text{где } MN = DE - 1,2 \cdot \frac{m}{\sin e} \text{ и } DE = a - 1,2x \cdot \tan \alpha$$

тогда:

$$\phi_1 = \left(a - \frac{m \tan \alpha}{\sin e} - 1,2x \tan \alpha \right) \cdot \frac{m}{\sin e} \quad (3)$$

Теперь определим силы, которые действуют на зубок. На зубок действуют две составляющих силы: одна Q_p под влиянием резания угля, а другая Q_n — под влиянием подачи машины. Направление всех сил, составляющих Q_p и Q_n видно на фиг. 4. Сила N , направленная на торцевую площадку ϕ_2 не может преодолеть сопротивления ϕ_2 на K_2 , где K_2 есть временное сопротивление угля сжатю. Обычно $K_2 = 80$ кгр. на кв. см. для мягких углей, 120 кгр. на кв. см. для углей средней крепости и 200 кгр. на кв. см. для твердых углей. Тогда $N = \phi_2 \cdot K_2$ и сила трения, получающаяся на этой площадке будет N_f , где f —

коэффициент трения зубка об уголь и обычно принимается $f = 0,4$. Нормальное давление угля (P) на другую площадку (ϕ_1) зубка, будет равно произведению этой площадки на временное сопротивление угля смятию (срезу) K_1 , т.е. $P = K_1 \cdot \phi_1$, где K_1 обычно принимается равным $K_2 = 0,4$. Тогда сила, действующая на зубок со стороны резания будет:

$$Q_p = fN = fP \sin e = fK_2 \phi_2 \cdot K_1 \phi_1 \sin e = K_1 \phi_1 \phi_2 f \sin e \quad (4)$$

а сила, действующая на зубок со стороны подачи машины будет:

$$Q_n = N \cdot \cos e = K_2 \phi_2 \cdot K_1 \phi_1 \cos e = K_1 \phi_1 \phi_2 K_2 \cos e \quad (5)$$

Определив по этим формулам (4 и 5) усилия, действующие на зубок и зная число зубков, находящихся все время в сцеплении с углем; f — коэффициент трения кулачков в параллели бара, обычно $f_1 = 0,4$. Мощность, идущая на резание будет $M_{рез} = \frac{Q_p}{102}$ в киловаттах (7) Мощность, расходуемая на подачу машины будет $M_{п} = \frac{Q_n}{102}$ в квт. (8)

где C_p и C_r величины, нам известные и выражаются в метрах в секунду; P — сила натяжения ведущего каната в килограммах. Это усилие P определяем или практическим динамометром или расчетным путем по следующей формуле:

$$P = \frac{B \cdot f_2 \cdot \cos \alpha}{\sin \alpha} \cdot \frac{1}{\sin \beta} \cdot \frac{1}{\sin \gamma} \quad (9)$$

где ϕ — коэффициент, учитывающий сопротивление в направляющих роликах и от жесткости каната; обычно $\phi = 0,2$; B — вес самой врубамшины (вместе с баром) в кгр. f_2 — коэффициент трения машины о почву; $f_2 = 0,3$ – $0,5$; α — угол падения пласта в градусах. Принимать плюс, когда машина работает снизу вверх, а минус брать, когда машина рубит сверху вниз.

Суммарная (общая) мощность, потребляемая врубамшиной из сети будет равна

$$M_{общ} = \left(\frac{M_{рез}}{K_p} + \frac{M_{п}}{K_n} \right) \cdot \frac{1}{K_m} \quad (10)$$

где K_p коэф. полезного действия режущего механизма

машины = $0,8$ – $0,9$. N — мощность двигателя механизма = $0,5$ – $0,6$ квт — тонне мотора машины = $0,9$.

Проверим все вышеприведенное теоретическое обоснование на конкретном примере. Пусть:

$$\begin{aligned} a &= 0,2 \text{ см} \\ x &= 0,3 \text{ см} \\ \tan \alpha &= 0,087 \quad (\text{при } \alpha = 5^\circ) \\ \tan \beta &= 1,0 \quad (\text{при } \beta = 45^\circ) \\ \tan \gamma &= 3,752 \quad (\text{при } \gamma = 75^\circ) \\ \sin e &= 0,966; \quad (\cos e = 0,259) \\ f &= 0,4; \quad f_1 = 0,4; \quad f_2 = 0,5 \\ \phi &= 1,2; \quad K_1 = K_2 = 120 \text{ кгр. на кв. см.} \\ L &= 7,19 = 133 \text{ см.} \end{aligned}$$

где $m = \frac{133 \cdot 0,95}{60 \cdot 1,86} = 1,13$ см.

$$\begin{aligned} C_p &= 0,95 \text{ мет. в мин.} \\ C_r &= 1,86 \text{ мет. в сек.} \\ N &= 10 \text{ зубков;} \\ B &= 2300 \text{ кгр.} \\ \alpha &= 12^\circ - 15^\circ \end{aligned}$$

При этих данных получим следующий результат:

$$\begin{aligned} \phi_1 &= \left[0,2 - \frac{(1,13 - 1,087)}{0,966} \right] \cdot \frac{1,13}{0,966} = 0,4144 \text{ кв. см.} \\ \phi_2 &= \left[0,2 - (0,3 \cdot 0,87) \right] \cdot \frac{0,3}{1,0} = 0,03 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} Q_p &= (0,4 \cdot 120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 55,4 \text{ кгр.} \\ Q_n &= (120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 11,8. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} T &= (10 \cdot 55,4) \cdot (0,4 \cdot 10 \cdot 11,8) = 601 \text{ кгр.} \\ M_{рез} &= \frac{601 \cdot 1,86}{102} = 11 \text{ квт.} \\ P &= 1,2 \cdot (2300 \cdot 0,5 \cdot 0,928) \cdot (2300 \cdot 0,866) \cdot (10 \cdot 11,8) = 3820 \text{ кгр.} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} M_{п} &= \frac{3820 \cdot 0,95}{60 \cdot 102} = 0,60 \text{ квт.} \\ M_{общ} &= \left(\frac{11}{0,8} + \frac{0,60}{0,6} \right) \cdot \frac{1}{0,9} = 16,4 \text{ квт.} \end{aligned}$$

Такую мощность будет забирать мотор, когда зубки подработаются и их нужно менять. При неподработанных

зубках мощность будет больше. Следовательно, увеличение скорости подачи (увеличение производительности) почти не отразилось на увеличении толщины стружки.

Какова же должна быть скорость резания при работе на восьмью (два метра в минуту) скоростью и при той же толщине стружки? Это легко определить аналогично вышеизложенному:

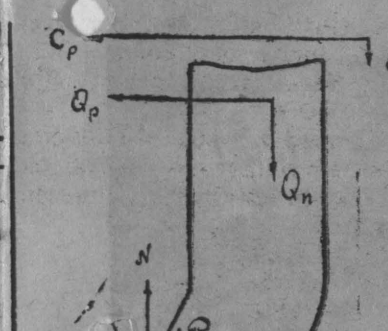


$$\begin{aligned} \phi_1 &= \left[0,2 - \frac{(1,13 - 1,087)}{0,966} \right] \cdot \frac{1,13}{0,966} = 0,4144 \text{ кв. см.} \\ \phi_2 &= \left[0,2 - (0,3 \cdot 0,87) \right] \cdot \frac{0,3}{1,0} = 0,03 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} Q_p &= (0,4 \cdot 120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 55,4 \text{ кгр.} \\ Q_n &= (120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 11,8. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} T &= (10 \cdot 55,4) \cdot (0,4 \cdot 10 \cdot 11,8) = 601 \text{ кгр.} \\ M_{рез} &= \frac{601 \cdot 1,86}{102} = 11 \text{ квт.} \\ P &= 1,2 \cdot (2300 \cdot 0,5 \cdot 0,928) \cdot (2300 \cdot 0,866) \cdot (10 \cdot 11,8) = 3820 \text{ кгр.} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} M_{п} &= \frac{3820 \cdot 0,95}{60 \cdot 102} = 0,60 \text{ квт.} \\ M_{общ} &= \left(\frac{11}{0,8} + \frac{0,60}{0,6} \right) \cdot \frac{1}{0,9} = 16,4 \text{ квт.} \end{aligned}$$



ных зубках мотор будет нагружен на 1,5–2 квт. меньше. Полученный в этом примере, результат подтверждается и данными практики Главного механика шахты им. Кирова тов. Стульникова А. И., производя измерения потребляемой мощности врубамшиной ДТК-2 при скорости подачи 0,95 метров в минуту и скорости резания 1,86 метров в секунду при семиланейной цепи — получил 14–17 квт., а в отдельные моменты и больше.

Вот теоретические основы к вопросу выбора скоростей подачи и резания, в связи с нагрузкой машины и конструкцией режущей цепи. Тов. Щербаков правильно и рационально подошел к вопросу увеличения скорости подачи за счет уменьшения радиуса приращения шатуна. Он тем самым не увеличил числа оборотов червяка и не затруднил его работу. Насколько удалось высчитать, раньше машины „Самсон“ работали со скоростью подачи до одного метра в минуту (четвертая скорость) и резания 98 метров в минуту. При семиланейной цепи толщина стружки будет = $18,7 \cdot \frac{1,0}{98} = 1,29$ см.

В настоящее время переоборудованная тов. Щербаковым машина при шестой скорости (выше ее цепь штыбуется) дает стружку толщиной = $18,7 \cdot \frac{1,5}{144} = 1,31$ см., т.е. почти одинаковую с

прежней. Следовательно, увеличение скорости подачи (увеличение производительности) почти не отразилось на увеличении толщины стружки.

Какова же должна быть скорость резания при работе на восьмью (два метра в минуту) скоростью и при той же толщине стружки? Это легко определить аналогично вышеизложенному:

$$\begin{aligned} \phi_1 &= \left[0,2 - \frac{(1,13 - 1,087)}{0,966} \right] \cdot \frac{1,13}{0,966} = 0,4144 \text{ кв. см.} \\ \phi_2 &= \left[0,2 - (0,3 \cdot 0,87) \right] \cdot \frac{0,3}{1,0} = 0,03 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} Q_p &= (0,4 \cdot 120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 55,4 \text{ кгр.} \\ Q_n &= (120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 11,8. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} T &= (10 \cdot 55,4) \cdot (0,4 \cdot 10 \cdot 11,8) = 601 \text{ кгр.} \\ M_{рез} &= \frac{601 \cdot 1,86}{102} = 11 \text{ квт.} \\ P &= 1,2 \cdot (2300 \cdot 0,5 \cdot 0,928) \cdot (2300 \cdot 0,866) \cdot (10 \cdot 11,8) = 3820 \text{ кгр.} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} M_{п} &= \frac{3820 \cdot 0,95}{60 \cdot 102} = 0,60 \text{ квт.} \\ M_{общ} &= \left(\frac{11}{0,8} + \frac{0,60}{0,6} \right) \cdot \frac{1}{0,9} = 16,4 \text{ квт.} \end{aligned}$$

Такую мощность будет забирать мотор, когда зубки подработаются и их нужно менять. При неподработанных

зубках мощность будет больше. Следовательно, увеличение скорости подачи (увеличение производительности) почти не отразилось на увеличении толщины стружки.

Какова же должна быть скорость резания при работе на восьмью (два метра в минуту) скоростью и при той же толщине стружки? Это легко определить аналогично вышеизложенному:

$$\begin{aligned} \phi_1 &= \left[0,2 - \frac{(1,13 - 1,087)}{0,966} \right] \cdot \frac{1,13}{0,966} = 0,4144 \text{ кв. см.} \\ \phi_2 &= \left[0,2 - (0,3 \cdot 0,87) \right] \cdot \frac{0,3}{1,0} = 0,03 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} Q_p &= (0,4 \cdot 120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 55,4 \text{ кгр.} \\ Q_n &= (120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 11,8. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} T &= (10 \cdot 55,4) \cdot (0,4 \cdot 10 \cdot 11,8) = 601 \text{ кгр.} \\ M_{рез} &= \frac{601 \cdot 1,86}{102} = 11 \text{ квт.} \\ P &= 1,2 \cdot (2300 \cdot 0,5 \cdot 0,928) \cdot (2300 \cdot 0,866) \cdot (10 \cdot 11,8) = 3820 \text{ кгр.} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} M_{п} &= \frac{3820 \cdot 0,95}{60 \cdot 102} = 0,60 \text{ квт.} \\ M_{общ} &= \left(\frac{11}{0,8} + \frac{0,60}{0,6} \right) \cdot \frac{1}{0,9} = 16,4 \text{ квт.} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} Q_p &= (0,4 \cdot 120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 55,4 \text{ кгр.} \\ Q_n &= (120 \cdot 0,048) \cdot (120 \cdot 0,4 \cdot 0,4144 \cdot 0,966) \cdot (120 \cdot 0,4144 \cdot 0,259) = 11,8. \end{aligned}$$

Дружно идет подписка на заем

ЖЕНЫ ИТР

Жены инженерно-технических работников Журинского комплекса Аврамова, Нилидова, каждая из них подписались на новый заем на 100 рублей.

Комсомолы в количестве 8 человек дали займы государству 2150 рублей.

Ковалевский.

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТНИКИ

На 5650 рублей подписались на новый заем инженерно-технические работники Журинского комплекса.

Ковалевский.

КОЛЛЕКТИВ ЗАГОТОВЕРНО

10 человек — сотрудников Заготзерно подписались на новый заем второй пятилетки (выпуска четвертого года на сумму 1890 рублей, или 133 процента к трехнедельному заработку).

Беляев.

ТРАКТОРИСТЫ КРАСНОЗНАМЕННОГО ОТРЯДА

4 тракториста, бригадир и два плугаря, краснознаменного отряда Худяевский МТС тов. Беляева, подписались на новый заем в сумме 650 руб. Бригадир т. Беляев дал займы государству 150 руб.

Отряд тов. Беляева первый по МТС закончил паровую вспашку, сейчас боронуют и культивируют пар.

Пушкарев.

ВЫШЕ ТРЕХНЕДЕЛЬНОГО ЗАРАБОТКА

Трехнедельный заработок колхозников Камышанского сельсовета составляет 16 тыс. рублей. По рабочим и служащим он выражается в сумме 210 рублей.

Проработав постановление правительства о выпуске нового займа второй пятилетки (четвертого года) колхозники, рабочие и служащие подписались на сумму выше трехнедельного заработка. Подписались на колхозники составляет 16050 рублей, по рабочим и служащим 1250 руб.

Председатель сельсовета Кузьмин.

$$\begin{aligned} 18,7 \cdot \frac{2,0}{x} &= 1,30 \\ \text{отсюда } x &= \frac{18,7 \cdot 2}{1,3} = 28,9 \end{aligned}$$

194 метра в минуту.

По данным фирмы такую скорость можно давать режущей цепи, правда, по ее данным она является предельной, но это еще необходимо проверить опытным путем. Следовательно, чтобы работать на восьмью скорость, необходимо режущей цепи дать скорость не 164 метра в минуту, как указывает тов. Щербаков (по предложению тов. Горюхи), а 194 метра в минуту.

В заключение необходимо отметить, что та значительная работа по увеличению

ЗАЕМ ПРИВЕТСТВУЕМ И ОДОБРЕМ

Мы женщины колхоза „Магнитострой“ Чусовитинского сельсовета в количестве 25 человек, дважды обсудили постановление Центрального Исполнительного Комитета и Совета Народных комиссаров о выпуске нового займа.

От глубины души приветствуем и одобряем это вполне правильное и своевременное решение. Мы видим, что воспитание наших детей, оказание помощи матерям-роженицам и финансирование строительства.

Считаем необходимым все как обычно подписываться в сумме трехнедельного заработка.

По поручению: Болдырева Анна, Артемова Устинья, Иванова Екатерина.

НА 3645 РУБЛЕЙ

Работники общества слепых в количестве 42 человек при месячном фонде зарплаты в 3575 рублей подписались на новый заем на сумму 3645 рублей.

Едакин.

КРАСНОАРМЕЙКА — ИНИЦИАТОР ПОДПИСКИ

С большим подъемом прошли два дня подписки на заем среди колхозников Пушкинского сельсовета.

Первые организовали подписку колхозники колхоза „Мир“. За 3 часа охвачено подпиской на 1800 рублей. Инициатором подписки явился красноармеец Семенов Анна, подписавшаяся на 50 рублей, за ней на 50 рублей подписались дядя Семенова, колхозница Петрушина, давшая займы государству 50 рублей. На 50 рублей подписались Прибытков Лармон, Попов Сергей подписались на 75 рублей, Фофанов Павел на 100 рублей.

В колхозе имени Чернова подписка достигла 2250 рублей в течение одного дня. Колхозник-стахановец тов. Титов подписался на 125 рублей. 5 сотрудников сельсовета подписались на месячный оклад в сумме 645 рублей.

Семенов, Голубев.

Скорости подачи и резания, которая проведена стахановцами и инженерно-техническими работниками на Ленинском руднике, требует теперь экспериментально-исследовательской и теоретической базы. Необходимо установить оптимальное соотношение скорости подачи и резания, глубины резания (толщины стружки) — на базе использования всей мощности врубамшины. Поэтому начинающую техническую станцию работу в этой области нужно приветствовать, а студенты и научные работники горфака Томского индустриального института должны ей оказать помощь.

ПОДПИСАЛИСЬ НА 2000 РУБЛЕЙ

После проработки постановлений правительства о выпуске нового займа в колхозе „Боевая“ Камышанского сельсовета развернулась подписка. Колхозники подписывались на трехнедельный заработок. Лучшие подписчики: Демина А., Ширяев А., Миронов, Пискарев, Кузьмин, Матвеев, Лапшин, Соломаха Ольга, Дмитриева, Миронова, Минакова, Викторова, Овчинникова, Рамин и другие подписывались на 50–100 рублей и больше. Всего подписались на 2 тысячи рублей.

Председатель депутатской группы Минаков.

НА СРЕДСТВА ГОСУДАРСТВА

Год тому назад я был студентом, имел на 150 рублей облигаций. За 1935–36 гг. на все номера пали выигрыши.

За рубежом

Положение в Южном Китае

Японская печать сообщает, что двенадцать Гуансийских военных самолетов (Юго-западной группировки) перелетели на сторону Нанкина (центрального правительства Китая). Самолеты прилетели в Нанкин и включены в состав нанкинского воздушного флота.

По сообщениям американских газет летчики нанкинского воздушного флота, бежавшие недавно в Гон-Конг опубликовали заявление, в котором резко нападают на лидеров юго-западной группировки, выражают свою верность Нанкину. Летчики обвиняют себя в том, что антияпонские лозунги, которыми они вели свою кампанию „одна лишь демократия“. Утверждают, что если бы немедленно после создания в 1931 году независимого юго-западного политического совета, юго-западные лидеры вступили в переговоры с Японией и заключили соглашение с Японцами в поставке ими оружия и вооружений для Гуансийской армии. В заявлении летчики обвиняют генерала Ченцзи-тана (командующий Гуандунскими войсками) в том, что он нажил личное состояние — околосот миллионов китайских долларов, тогда как „войска в течение полугодия не получают жалования и на-

селение вынуждено платить десять видов налога“. В заявлении указывается, что с момента возникновения конфликта Ченцзи-тан арестовал свыше ста профессоров и студентов нанкинского университета и сорок офицеров военной академии, и что в Кантоне ежедневно происходят казни. В заключение летчики призывают офицеров и солдат юго-западных армий присоединиться к ним.

Как сообщают английские газеты, командующий Гуандунскими войсками генерал Ченцзи-тан посетил штаб кантонских воздушных сил, а также авиационную школу и обратился с призывом к летчикам — курсантам „быть верными долгу и отдать все силы для сопротивления японской агрессии“. Большое количество офицеров воздушного флота повышено в чинах. Ченцзи-тан заверил летчиков, что впредь они будут поставлены в лучшие условия. Одновременно Ченцзи-таном предпринято ряд мер к предотвращению новых перелетов на сторону Нанкина кантонских летчиков. Все офицеры, солдаты воздушного флота лишены воскресных отпусков и право принимать посторонних посетителей в казармах.

(Тасс).

17 СУТОК В ПРОТИВОГАЗЕ

Был в ший красноармеец Третьяков, работающий сейчас в Прокопьевской пожарной охране, узнав из газет, что краснофлотец Амурской Краснознаменной флотилии Омельченко установил мировой рекорд, пробыв в противогазе 306 часов, решил перекрывать рекорд Омельченко. После медицинского осмотра

Третьяков в час ночи на 7 июля надел противогаз, в котором обязался пробыть 17 суток, не бросая своей работы. Уже вторые сутки Третьяков в противогазе. Без противогаза Третьяков находится в течение суток лишь 45 минут для приема пищи.

(Запсибтасс).

Собрание партийного актива

13 июля в 6 часов вечера, в зале школы Горпромуч Городской комитет партии созывает

СОБРАНИЕ ПАРТИЙНОГО АКТИВА.

На собрание вызываются секретари парткомов и партотделов, пропагандисты и агитаторы, руководители шахтовых и городских общественных организаций

Вход по партдокументам.

ГОРКОМ ВКП(б)

2 июля, с 12 часов дня в парке им. Горького проводится массовая, посвященная реализации плана 2-ой пятилетки четвертого выпуска.

Горпрофсовет,
Рудком,
Горкомсод.

СВЕДЕНИЮ РОДИТЕЛЕЙ

ЕТИ, получившие путевки, в массовый лагерь № 12 и сезон ДОЛЖНЫ ЯВИТЬСЯ в детский индустриальный парк вместе с родителями 13 июля в 12 часов дня на общее собрание.

КОМИССИЯ.

Горпрофсовет доводит до сведения ИНАЛИДОВ, нуждающихся в ПОТЕЗАХ, что 17 июня приезжает отозванный Томского протезиста. Нуждающиеся должны явиться 17 июля в Горпрофсовет ком. № 8 для регистрации.

ГОРПРОФСОВЕТ

Ленинск-Кузнецкий горздрав объявляет набор студентов

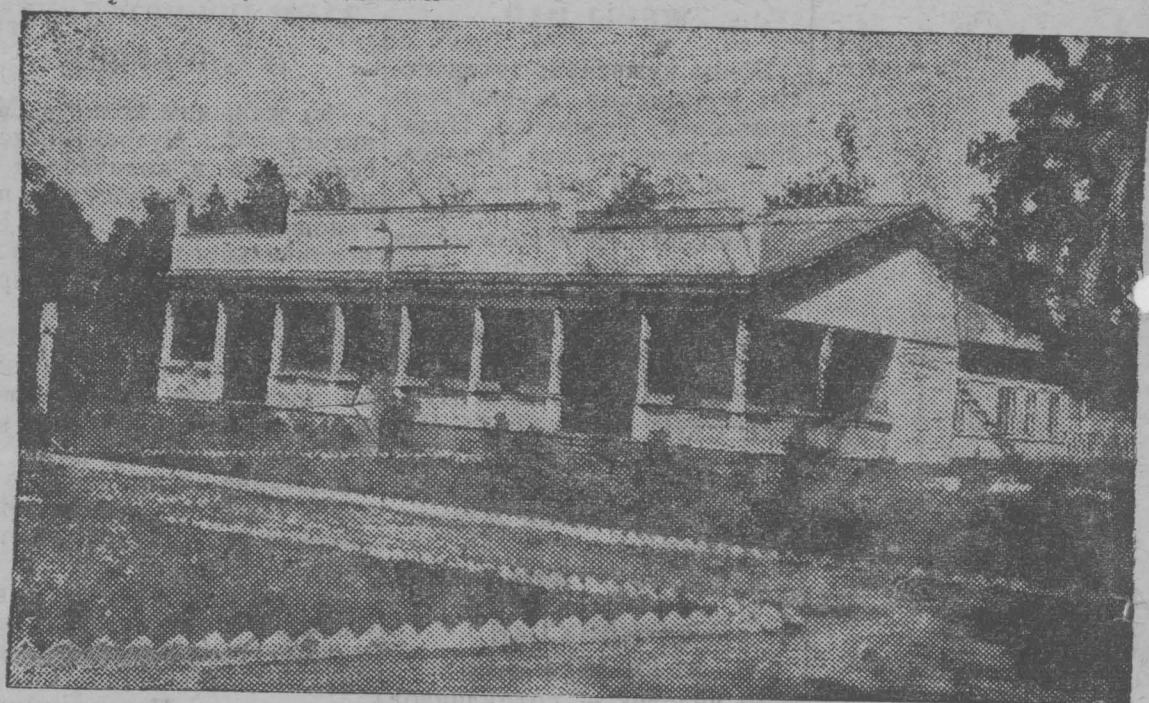
В МЕДИЦИНСКУЮ ШКОЛУ СЕТЕРА. Срок обучения два года. Для поступления требуется образование не ниже семилетнего приравненного к среднему, в котором горбольница в часы занятий

ГОРЗДРАВ.

Пункт охраны здоровья детей и подростков (пункт ОЗД и П). ПРОВОДИТ МЕД. ОСМОТР ДЕТЕЙ от 7 до 17 лет. В массовые лагеря до 14 го июля. На санаторную площадку до 16 го июля. Ежедневно с 8 утра и до 7 ч. вечера. На медосмотр являться с путевками.

ПУНКТ ОЗ.Д.и.П.

Переплетчик НА ВРЕМЕННУЮ РАБОТУ требуется ГОСБАНКУ.



Парк культуры и отдыха им. А. М. Горького. На снимке: КАФЕ - СТОЛОВАЯ (Фото Напольскло)

ОЛИМПИАДА

художественной самодеятельности

ДЕНЬ В ПАРКЕ

В березовой роще, по большому аллее прогуливаются девять—десять тысяч трудящихся города. Волейбол, бильярд, шахматы всевозможные аттракционы предоставлены в их распоряжение. Вот летний театр. Он переполнен. Свыше полутора тысяч стахановцев и членов семей пришли на олимпиаду художественной самодеятельности кружков Дворца культуры и одиночек. Это второй день олимпиады. Много замечательных номеров, показывающих высокое мастерство музыкального и вокального искусства было продемонстрировано. Выступают не профессионалы, а самые рядовые рабочие производства. Здесь и врубашник из горпромуча и слесарь из мехцеха, и разборщик из шахты, и дочь забойщика.

Незабываемое впечатление у слушателей оставил рассказ Кондратьева о колчаковщине Назаровой „о гибели Чапаева“. Струнный оркестр дворца Культуры под управлением т. Лукьянова выполнил тех-

нически сложные увертюры из опер, инструктор горпромуча Ежов хорошо исполнил несколько арий. Точно так же плановик Отдела снабжения тов. Никольский показал каким он сильным и приятным голосом обладает, исполняя вокальные произведения крупнейших композиторов.

Вот женский хор. Их 30 человек. Женщины рабочих, ИТР и сами работницы. Хору всего один месяц, но под управлением Марии Лапиной, хор пока зал прекрасную подготовку. Несомненно, что при некоторой подготовке этот хор явится лучшим в Кузбассе. Художественная самодеятельная олимпиада продолжается. Вот массовый танец индейцев, балетные номера спокойного по ритму восточного танца. В бурном темпе промелькнул испанский танец — видно, что вопросам пластики было уделено соответствующее внимание.

Олимпиада будет еще несколько дней. На сцену выйдут самодеятельные кружки

шахт, предприятий и цехов рудника. Выйдут и одиночки таланты.

А в это время на футбольном поле парка идет решительная схватка сборной Ленинска с учащимися 5-ой школы. Тут же проходит бег через препятствия (стиль-чез), эта игра замечательна тем, что она впервые проводилась в Ленинске.

Весело было в этот день в парке, но много еще недостатков. Парашютная вышка не работает. Любители воздушного спорта с тоской смотрели на бездействующую вышку. Нет еще соответствующего внимания и материальной поддержки этому саду со стороны Горсовета и вся тяжесть переносится исключительно на рудком угольщиков. Нужно еще немного приложить руки, чтобы наш парк культуры и отдыха был одним из лучших парков Кузбасса.

Ф. Сибирский.

Ответственный редактор
А. БАБАЯНЦ

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ

Сад угольщиков

ПРОЩАЛЬНЫЕ ГАСТРОЛИ
МУЗКОМЕДИИ ЛИЛИПУТОВ

11 июля ДЕТСКИЙ УТРЕННИК

г е й ш а

ВЕЧЕРОМ

запорожец за дунаем

12 июля ПРОЩАЛЬН. ГАСТРОЛЬ

УТРОМ

большой концерт

по специальной детской программе.

ВЕЧЕРОМ

ВЕЧЕР ОПЕРЕТ

начало вечерних спектаклей в 9 час. вечера. Детских утренников в 1 ч. дня. После вечерних спектаклей танцы, играет духовой оркестр. Касса открыта с 10 часов утра до 1 часу дня и с 2 часов дня до начала спектакля

ДИРЕКЦИЯ

11—12 июля КИНО ТЕАТР
Звуковой художественный фильм
Музыкальная комедия

Гармонь

Начало кино-сеанса в 7—9—11 часов.

Касса с 6 часов.

АНОНС! Следите за рекламой
СКОРО! В нашем кино-театре звуковой худож. фильм.

ЦИРК

Лен. Кузнецкому Горзаво ТРЕБУЕТСЯ
Завед. сектором учета
и статистик

Обращаться к секретарю ГОРЗО
Комсомольский переулок № 7.

7 июля в 9 ч. вечера ушел старик Кошко Даниил Романович с квартиры. Возраст 78 лет, среднего роста, указавших место нахождения такового ПРОШУ СООБЩИТЬ по адресу: 3-й Н-Журиный дом 1 кв 9 или по телефону через город квартиру Кошко.

Ленинск - Кузнецкий горздрав объявляет набор студентов на 1-й курс в отрывающуюся в гор. Ленинске Фельдшерско - акушерскую школу

на отделения: ФЕЛЬДШЕРСКОЕ-сроком обучения три года.

"АКУШЕРСКОЕ"—два года.

В фельдшерско-акушерскую школу принимаются лица в возрасте от 15 до 35 лет с образованием не ниже 7-ми классов. С заявлением обязательно представлять подлинники документов: об образовании, возрасте (в ы и с ы из ЗАГС - а), врачебную справку о состоянии здоровья и прививки оспы. Испытания в объеме семилетки с 15 августа по обществоведению, русскому языку, математике, химии и физике. Заявления принимаются в орздраве с 2-х часов ежедневно, там же можно получать все справки.

ГОРЗДРАВ

Ленинскому Союзу ТРЕБУЕТСЯ
ОПЫТНЫЙ СЧЕТОВОД

Обращаться ул. Пушкина № 1а