

ГУРЬЕВСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ГУРЬЕВСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ, КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

1-й год издания
№ 96 (103)
Пятница
5
сентября 1947 г.
Выходит через день
Цена № 20 коп.

Дело чести работников коммунального и жилищного хозяйства, местной топливной промышленности притти к всенародному празднику—30-летию Великой Октябрьской социалистической революции—с досрочным завершением своих производственных планов!

„Правда“.

Работа по графику—основа производственных успехов*

Участники предоктябрьского соревнования во всех отраслях промышленности с каждым днем множат славные трудовые успехи. Движимые патриотическим стремлением выполнить годовой план к 7 ноября, советские люди мобилизуют для этой благородной цели все внутренние резервы предприятий. Именно на этой основе сотни передовых заводов и фабрик Ленинграда, Москвы, Урала, Украины, Поволжья и других индустриальных районов страны уже завершили девятимесячную программу. Множество других предприятий сокращает сроки выполнения плана второго года послевоенной сталинской пятилетки.

Но советским людям не приетале довольствоваться достигнутым! Наши предприятия расколагают громадными возможностями для дальнейшего повышения темпов производства. Чтобы эти возможности использовать, нужно прежде всего усилить борьбу за ритмичную работу, изгнать с производства штурмовщину, устранить авралы и неорганизованность.

Работа по графику—ключ к успеху в соревновании. Это единственно правильный режим производства, гарантирующий высокую загрузку каждого рабочего и каждого станка с первого до последнего дня месяца. Неслучайно передовые заводы и фабрики достигли и достигают наибольшего перевыполнения заданий благодаря точному выполнению суточного графика. К числу таких предприятий принадлежит завод станков-автоматов в Ленинграде, 1-й подшипниковый завод им. Л. М. Кагановича и завод «Калибр» в Москве, завод резино-технических изделий в Свердловске, Уралвагонзавод в Нижнем Тагиле и многие другие. Выполнять программу по ассортименту из дня в день, работать без рывков, неуклонно соблюдать график—вот закон советского производства.

Однако в нашей промышленности есть много предприятий, где это правило сейчас не выполняется, где нарушается указание XVIII Всесоюзной партийной конференции об организации ритмичной работы. На таких заводах в начале месяца царит затишье, потом начинается раскачка, а под конец месяца объявляется аврал. Такая работа типична для большого числа заводов министерств сельскохозяйственного машиностроения, станкостроения, электропромышленности.

Что требуется для налаживания ритмичной работы?

Прежде всего надо улучшить внутризаводское планирование и особенно в заготовительных цехах. Именно здесь кроются истоки штурмовщины. На многих машиностроительных заводах заготовительные цехи работают крайне неравномерно, с переборами педают заготовки и полуфабрикаты. А ритмичная работа в механических

и сборочных цехах невозможна без нормальных заделов деталей.

Нужно неослабный, постоянный контроль за исполнением суточных и сменных заданий. На предприятиях вошли в обиход ежедневные диспетчерские или оперативные совещания в заводоуправлении. Но чаще всего на них проверяется только выпуск готовой продукции, и за своевременным запуском изделий в производство многие дирекции заводов не следят.

Существенными недостатками страдает работа планово-производственного аппарата предприятий. Роль плановиков и диспетчеров принижается. Многие диспетчеры не занимаются организацией работы по графику, а плетутся в хвосте событий, выступают как регистраторы совершившихся срывов и неполадок.

Для того, чтобы предприятия работали из дня в день по графику, надо наладить равномерную и бесперебойную доставку им изделий смежников. Далеко не все заводы-смежники аккуратно и добросовестно выполняют свои обязательства перед заводами-потребителями. Пример тому—выполнение заказов автомобильной промышленности. Каждый автозавод кооперирован с десятками предприятий других отраслей промышленности, изготовляющих резиновые изделия, электрооборудование, стекло, приборы и многое другое. Доставка изделий смежников должна происходить в одном темпе с работой конвейера автомобильного производства. Но ряд смежников не считается с интересами автомобилестроения. Например, в первой половине августа завод «Каучук» выполнил месячный заказ Горьковского автозавода им. Молотова по планам гидротормозов для грузовиков «ГАЗ-51» на 8 процентов, резиновый желобок для машины «Победа»—на 6 процентов и т. д. Серьезно затруднил завод «Каучук» сборку автомобилей и на Московском автозаводе имени Сталина. Нельзя также считать нормальным то, что Министерство электропромышленности взяло за правило снабжать станкостроителей моторами лишь в последней декаде месяца. Из-за этого станкозаводы не могут равномерно выпускать станки.

Партийные организации предприятий должны воспитывать у производственников чувство высокой ответственности за соблюдение графика, за ритмичную работу, добиваться искоренения штурмовщины и отступлений от графика.

В дни предоктябрьского соревнования на предприятиях развернулась напряженная борьба за полное использование передовой техники, за повышение всей культуры производства, за увеличение производительности труда. Результаты этой борьбы станут еще более значительными, когда на каждом предприятии будет организована ритмичная работа строго по графику.

30-й годовщине Октября—достойную встречу!

Металлурги Гурьевска объявили стахановскую вахту имени 800-летия столицы нашей Родины

★ ТАВРИН ★

Это новая продукция прокатчиков. На своем языке они называют ее новым профилем.

Освоение нового профиля для прокатчиков—это период, когда они постигают еще неведомые, будущие сорта своей продукции. С выпуском каждой «штуки» проката для коллектива цеха открываются новые перспективы. Производство проката шагает вперед.

Вот и сейчас прокатчики работают над освоением нового вида продукции. Завод получил ответственный заказ авиационной промышленности. Для самолетостроения нужен особый профиль прокатной продукции, и выполнить его нужно безукоризненно. Поэтому все внимание теперь сосредоточено на работе прокатных станков.

И главный инженер завода М. И. Серов, и начальник цеха т. Дынин в этот день особенно наблюдают за работой прокатчиков. Глядя на «штуки», которые то появляются из пасти обжима, то вновь исчезают в его клетях, они о чем-то совещаются. Шум и металлический лязг поглощают разговор. Временами кажется, что на фоне зарева идет немой кинофильм. Люди движутся и разговаривают, но содержание разговора можно определить только по жестам. Речь идет об ускорении процесса.

Металлурги Гурьевска объявили стахановскую вахту. Они решили принести новый производственный подарок в честь предстоящего 800-летия Москвы—столицы нашей прекрасной Родины.

Комсомольско-молодежной смене прокатчиков, к которой руководит товарищ Савченко, пришлось осваивать профиль новой продукции. Они еще не дают планового проката, но работа идет напряженно.

Каждый прокатчик считает своим священным долгом трудиться честно и высокопроизводительно, отметить восьмисотлетний юбилей столицы и новым освоением продукции и перевыполнением государственного задания.

Раздается звонок. К прокатным станкам приходят сменщики.

Молодой рабочий в защитной спецовке берет подвесные клещи и удивительно легко, словно спортсмен на беговой дорожке, покрывает расстояние от стана до нагревательной печи.

Это клещевый тов. Жуйков. Ловко схватив блюме раскаленного металла, клещевой поворачивает клещи в обратную сторону. Вверху по прочным металлическим балкам зашуршали ролики. И вот на весу поддерживая блюме, к едевой Жуйков развил предельную скорость по пути к прокат-

ному стану. И огненный блюме весом в 127 килограммов по инерции, словно спичка, падает у ног обжимщика.

Блюме почти на лету попадает в клещи обжимщика передней створны т. Лугинина. При помощи крючечника т. Ценева блюме направляется в первую обжимную клеть прокатного стана.

Теперь уже не узнать блюмеа. Он потерял свою первоначальную форму. Переходя из клетки в клеть, он поминутно становится тоньше и удлиняется.

У последней отделочной клети стоит старший обжимщик т. Калашников. Сегодня он подменяет начальника смены и поэтому несет двойную ответственность—за руководство всей сменой и за качество работы самой последней отделочной клети. Правильная технология этого последнего агрегата является олицетворением работы всего коллектива смены.

Смена мастера товарища Савченко держит первенство в предоктябрьском социалистическом соревновании. План августа она выполнила одной из первых на заводе и дала высокое качество продукции. Переходящее красное знамя партийного комитета всегда и дирекции осталось в ее руках.

Поэтому смене Савченко выпала честь освоить новый профиль прокатки таврика и открыть путь для успешной работы последующих смен.

Это почетное задание комсомольско-молодежная смена выполняет с честью. Молодежь работает с большим комсомольским задором.

По рольгангам, пройдя позаднюю клеть, стремительно движется оранжевая полоса готовой продукции. У переходящих знамен стоит секретарь цеховой партийной организации тов. Чудинов. Скупно он говорит о работе коллектива цеха в прошлом месяце:

—Работали хорошо, но мы должны работать еще лучше. Каждая смена располагает всем необходимым для увеличения производительности труда.

Цех напряженно ведет борьбу за первенство в соревновании имени 30-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Об этом говорят факты. Уже на протяжении последних трех месяцев прокатчики отстаивают первенство по качеству и количеству продукции.

Два переходящих знамени—это результат победы прокатчиков, это финал их большевистской борьбы за выполнение государственного плана по товарному прокату.

На склад готовой продукции, на специальные металлические козлы, уже поступили первые де-

сятки тонн таврика. Мастер сортировки тов. Котельников внимательно осматривает каждую деталь отработанной продукции. Он придирчив к работе прокатчиков. С мелом в руках мастер определяет качество их работы.

Ни один, казалось бы, самый незначительный дефект не ускользнет от опытного глаза мастера сортировки. Каждое подозрительное пятнышко отмечает мелом и ставится под сомнение.

—Процент брака не велик, — говорит т. Котельников, — хотя при освоении нового профиля прокатки он может быть большим. По предварительным подсчетам процент бракованной продукции составит не более двадцати пяти.

За первые пять часов работы смена мастера тов. Савченко, успешно освоив новый профиль прокатки, выдала 75 процентов первосортной продукции. Это высший показатель и отличная работа всего коллектива смены.

Новый профиль освоен. С четырех часов заступила смена т. Саранулова. Она будет завершать работу по выполнению ответственного и почетного заказа министерства для авиационной промышленности.

Ив. ДОНЕЦКИИ.

В честь знаменательной даты

Смена мастера товарища Немчинова выполнила план министерства в августе на 127 процентов и вышла в число передовых среди мартовцев.

После того, когда в цехе была объявлена стахановская вахта имени восьмисотлетия столицы нашей Родины, смена тов. Немчинова первой приступила к работе, решив отстоять почетное место среди соревнующихся.

—Трудно определить уровень нашей работы, — сказал тов. Немчинов, — по отношению к государственному плану, но люди работают не плохо. В первые дни сентября мы закрепили показатели, достигнутые в августе, и надеемся, в сентябре будем работать не хуже.

Вступив на вахту, машинист завальской машины т. Попов в этот день работал даже без помощника. Но тем не менее обслуживание печей завалкой обеспечено.

В первую смену стахановской вахты план по выплавке стали был выполнен более, чем на 110 процентов. За сутки мартовцы выдали полноценные плавки при хорошем качестве продукции.

День восьмисотлетия Москвы сталевары и мастера Гурьевского металлургического завода отметили еще более высокой производительностью.

И. МИХАЙЛОВ.

* Середовая „ПРАВДА“ за 24 августа с. г.

Обновленный экскаватор—новая победа горняков

Промышленность Московского района Ленинграда выполнила десятимесячный план

ЛЕНИНГРАД. За годы советской власти до неузнаваемости изменилась Московская застава Ленинграда. На месте пустырей, мусорных свалок, болот вырос крупнейший индустриальный район. Выросли сотни прекрасных, благоустроенных многоэтажных домов, построены два дома культуры.

Трудящиеся района готовят достойную встречу 30-летия советской власти. На предприятиях района свыше 73 процентов рабочих являются стахановцами и ударниками. 4 тысячи лучших производственников досрочно выполняли годовые и двухгодичные нормы. Вместе с рабочими и работницами борются за досрочное выполнение плана 1500 мастеров заводов и фабрик. Из них более 200 человек добились высокопроизводительной работы своих коллективов, их участки являются стахановскими.

Сегодня промышленность Московского района досрочно выполнила государственный план 10 месяцев. Выпуск промышленной продукции на предприятиях района по сравнению с тем же периодом прошлого года увеличился на 89 процентов. На ряде заводов и фабрик района введены в действие новые производственные мощности, вошли в строй новые цехи.

Трудящиеся Московской заставы успешно борются за досрочное выполнение взятых обязательств к всенародному празднику—7 ноября.

Уголь в счет октября

ТУЛА. В пред октябрьском социалистическом соревновании большого успеха добились горняки шахты № 1 треста «Красногвардейскуголь». Они первыми в комбинате «Тулауголь» завершили десятимесячный план угледобычи. Все проходчики, навалостбойщики и крепильщики выполняют и перевыполняют норму. Навалостбойщики добывают в среднем по 13—14 тонн угля в смену вместо 9 тонн по норме.

Коллектив шахты пересмотрел прежние обязательства и решил закончить программу к 1 октября.

Три треста комбината «Тулауголь» — «Болоховуголь», «Щекинскоуголь», «Красногвардейскуголь», а также 18 передовых шахт досрочно выполнили восьмимесячную программу.

Изделия из фарфора

КИЕВ. Киевский фарфоро-фаянсовый завод к 30-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции выпускает серию ваз, столовые и чайные сервизы с рисунками лучших художников и мастеров народного творчества. На заводе будет изготовлена большая партия сервизов. Разрисовку этих сервизов делает художник тов. Голован. Художник тов. Сорский готовит двухметровую вазу с рисунками на темы Отечественной войны. К годовщине Октябрьской революции в Киеве создается выставка лучших произведений из фарфора.

I. ЗИМОЙ 1946 ГОДА

В трех километрах от Гурьевска, в Карачинском карьере, изнемогая под тяжестью пород и известняка, пыхтел старенький экскаватор. Невысокая труба над его крышей коптила густыми клубами дыма. Ветер выхватывал из поддувала искры и уносил их, вилетая в снежную пыль.

Выбиваясь из последних сил, экскаватор «ДЕМАГ» вяло погромыживал ковшом, все тяжелее и медленнее подымая его с грузом.

Пар то окутывал машину грязновато-белой пеленой, то, разорванный ветром на клочья, падал на камни и терялся в дымке переметаемого снега.

— Не дотянул так! — сердито сплюнув, проговорил машинист. В его голосе чувствовался упрек: «Вот видишь, какая ты дрянная машина».

— За непочтение родителей, должно быть, приходится нам мучиться с этим залыхающим чудовищем, — поддержал его кочегар.

Постоянно обдаваемые паром их брезентовые дождевики, надетые сверх полушубков, покрылись толстой ледяной коркой и неуклюже топорщились.

Ветер свирепел, все сильнее бросая в лицо машинисту и кочегару колючую снежную пыль.

Экскаватор, действительно, не дотянул. Из четырех поданных под погрузку вагонов он с большим трудом нагрузил два и остановился набирать пары.

Около трехсот тысяч рублей убытку дал экскаватор «ДЕМАГ» предприятиям горного управления в прошлую зиму.

II. НА ПУТЯХ К РЕКОНСТРУКЦИИ

За полночь.

Жалобно воев ветер, запугавшись в электрических и телефонных проводах.

Город давно уже погрузился в сон.

Только в свете уличных фонарей и крякся мириады торопливых снежинок, да в отделе главного механика рудоуправления тускло светился окно, затянутое морозными музерами.

Склонившись над чертежным столом, инженер Харламов заканчивает последние чертежи по переоборудованию экскаватора «ДЕМАГ» из парового в электрический.

Предложенный т. Харламовым проект реконструкции экскаватора управление приняло с большим одобрением, так как это давало колоссальную экономию. Однако отсутствие оборудования затормозило превращение в жизнь этого проекта, и реконструкция экскаватора откладывалась на неопределенный срок.

Принося руднику большие убытки, экскаватор «Демаг» в течение зимы 1947 года «копчил себе», как выражаются рабочие. Гурьевский рудник не давал продукции. Домны Кузбасса находились под угрозой остаться без известняка.

Июль 1947 года.

В кабинете управляющего главный механик т. Ляшкевич, заместитель главного механика по карьеру т. Козлов, главный энергетик рудника т. Слатвицкий.

Управляющий т. Голубов был краток:

— Работа на вас, товарищи, возлагается большая и ответственная. Рудник и в зимних условиях должен работать рентабельно. От того, как вы справитесь с поставленной перед вами задачей, зависят наши успехи. Сроку на реконструкцию экскаватора—месяц.

Начальники цехов задумались. А задуматься было над чем. Кроме двух моторов, другого оборудования для экскаватора на руднике не было. Монтажные работы по электрооборудованию должны были производить ремонтники. Монтажниками отдел главного энергетика не располагал, и монтажное дело предстояло осваивать на ходу.

Но возражать было бесполезно. Приказ управляющего был категоричен.

Общее руководство по реконструкции экскаватора возлагалось на Ляшкевич, Козлова и Слатвицкого.

Пока разрабатывался во всех деталях график переоборудования, укомплектовывался сборный коллектив монтажников, готовились детали.

Секретарь партийного бюро т. Тарасов говорил на бюро:

— Рабочие должны знать все мелочи предстоящей работы. Для этого надо график изучать по узлам. А чтобы закончить работу в срок и не ниже, чем на оценку «хорошо», надо развернуть социалистическое соревнование. Узловые бригады должны заключить между собой договоры на социалистическое соревнование.

III. ШТУРМ

Дряхлый «небескпитель» экскаватор «Демаг» шестого августа стал на переоборудование.

Уже первые дни работы показали, с каким упорством взялись бригады за переоборудование. Общая разборка, вместо восьми суток по графику, была закончена в пять дней.

Бригада Диброва, стоявшая на ремонте и переоборудовании тележки, обязалась выполнить работу к 22 августа, сократив срок ремонта по графику на три дня.

В результате соревнования и четкой расстановки сил, правильного учета труда и индивидуальной оценки работы, план ремонта по графику был выполнен на 22 процента. Полностью работы были завершены к 21 августа—на четыре дня раньше установленного графика срока.

Главные узлы переоборудовала бригада т. Салагаева. Она закончила работу на четыре дня раньше срока, получив оценку на «хорошо».

Бригада Арыкова, монтировавшая напорный узел, выполнила свое задание на 248 процентов, закончив работу с оценкой «хорошо», опередив время по графику на три дня.

На монтаже механизма подъема стрелы, компрессора и воздушных магистралей стояла бригада молодого, но опытного бригадира т. Дядю. Она тоже закончила свою работу с оценкой «хорошо» на три дня раньше срока. Ее показатели—279 процентов к плановому заданию.

Во всех бригадах работы шли

широким фронтом и быстро подвигались к концу.

IV. ЗАДЕРЖКА

Темнее пасмурной ночи ходил начальник электро-механической мастерской тов. Иванишкин.

Когда нужно было приступить к электромонтажным работам, Слатвицкий только еще получал в Мундыбаше пусковые контролеры. И это было бы кстати. Но существует народная мудрость—«За морем телушка—полушка, да перевоз дорогой».

Проливные дожди обильно поливали землю. Грозовые удары раскатывались по горам. Выходили из берегов горные речки.

Только 18 августа Слатвицкому удалось выбраться из Мундыбаша.

Вечером того же дня тов. Ляшкевич, подводя итоги работы за день и намечая задание на завтра, говорил:

— Слатвицкий выехал из Мундыбаша. Не сегодня—завтра оборудование будет здесь.

Шумно и радостно бригада восприняла эту весть, надеясь ускорить начало монтажных работ.

А в восьми километрах от Кузнецово грузевая оборудованная машина уже шестой час стояла в грязи. Надежно завывал мотор. Ведущие колеса выскребали из-под себя грязь и все глубже опускались в месиво. Люди рвали траву, ломали ветки и все это бросали под колеса—ничто не помогало.

21 августа начались работы по монтажу электрооборудования. Срыв графика работ, казался был совершенно неизбежным. Но бригада электриков с таким рвением и упорством взялась за работу, что, сверх всяких ожиданий, монтажные работы закончила в срок, не задержав коллектива в целом.

— Упорно работали ребята, — говорит о своей бригаде товарищ Иванишкин. — Даже на обед времени не отводили.

— Как вы совсем не обедали?

— Нет, мы обедали. Но времени специального не отводили. Пообедаем поскорей и снова за дело.

V. ФИНАЛ

Переоборудование экскаватора «Демаг», в основном, было закончено на десять дней раньше срока. Десятки людей, от бригадиров до кладовщика, отличившихся на этой работе, приказом управляющего были удостоены премий.

— Товарищ Козлов, расскажите, как вы добились высоких показателей? — спросил на слете стахановцев секретарь партбюро.

— Новых методов, товарищ Тарасов, мы никаких не применяли. — ответил Козлов. — Мне даже неудобно, что я ничего не могу сказать нового. Я и сам не знаю, почему это так получилось. Мы просто честно трудились. Взались с усердием и все... И выполнили.

И он прав. Усердие, честность и правильная организация труда обеспечили успех.

Опробованный на холостом ходу экскаватор стоял около механического цеха. Стенки его, покрытые темно-голубой краской, зеркально блестели на солнце. Резкий запах олифы шекотал в носу.

В рубку управления вошел машинист. Включенные моторы за-

гудели. Ковш плавно поднялся с земли и поплыл в воздухе, описывая круг. Кто-то сказал в шутку, изменив слово «Демаг»:

— Вот тебе и «Демаг». Да теперь его не узнаешь! Козлов ответил:

— Теперь такое название отпадает. Какой же он теперь «Демаг»? Ведь он теперь не коптит, не дымит.

Веселая вспышка смеха одобрения выдумку. А управляющий поддержал:

— Правильно, товарищ Козлов! Теперь он больше не «Демаг». Мы будем теперь называть его экскаватором марки Эль-ка-эс.

— Почему? — вырвалось сразу у нескольких.

— Ляшкевич—Козлов—Слатвицкий, — ответил товарищ Голубов, а затем добавил: — Триста тысяч рублей доходу в год обеспечено. Не меньше.

Разминая в щепки подкладываемые под гусеницы шпалы, темно-голубой краской движущаяся к погрузочной площадке.

Экскаватор пошел под нагрузку. И. КУЗНЕЦОВ.

Сообщение из-за границы

ВОЙНА В ИНДОНЕЗИИ

Несмотря на решение Совета Безопасности о прекращении военных действий, голландская армия на Яве, Суматре и Мазуре продолжает вести бой против Индонезийского народа.

С 21 июля по 4 августа в боях погибло около 10 тысяч солдат и граждан Индонезии.

Индонезийское население с ненавистью относится к голландской армии. Население изгнало из многих городов и сел в тылу Голландии малочисленные гарнизоны и колонизальных чиновников. Многие голландские коммуникации перерезаны, в результате чего некоторые передовые подразделения голландских войск отрезаны от своих баз снабжения.

НАСТУПЛЕНИЕ ГРЕЧЕСКОЙ ДЕМОКРАТИЧЕСКОЙ АРМИИ

Войска Греческой демократической армии перешли в общее наступление в области Пинд, Фессалии и Эпире. Развивая наступление, войска демократической армии заняли свыше 100 населенных пунктов и освободили территорию площадью в 600 квадратных километров.

СТРОИТЕЛЬСТВО АВТОСТРАДЫ В ЮГОСЛАВИИ

В Югославии закончены все земляные работы на Загребском участке строительства новой автомагистрали Белград-Загреб. Этот участок строится исключительно силами загребской организации народного фронта. В работах принимали участие в общей сложности свыше 634 тысяч членов народного фронта. В добровольном порядке они отработали свыше 2 миллионов часов.

(ТАСС.)

ЗА РЕДАКТОРА

Н. БОГДАНОВ