

Коммунист — вожак беспартийных. Он — политический руководитель беспартийных. Он отвечает за идейное воспитание людей, которые окружают его на заводе, в колхозе, в учреждении. По тому, как парторганизация связана с людьми, каким активом она располагает, можно и должно судить о ее боеспособности. Повседневная работа — беспартийным активом, представляющим резерв роста рядов партии, — святая обязанность каждой партийной организации.

„ПРАВДА“.

ГУРЬЕВСКИЙ РАБОЧИЙ

Орган Гурьевского горкома ВКП(б) и городского совета депутатов трудящихся, Кемеровской области

Увеличить выход годного металла

Выполняя взятые обязательства в социалистическом соревновании за достойную встречу 30-й годовщины Великого Октября, коллектив мартеновского цеха добился серьезных успехов. Сталевары, мастера и инженерно-технические работники своим главным условием в соревновании поставили во что бы то ни стало добиться планового выхода годного металла путем значительного снижения его потерь при разливке на канаве.

Потери годного металла составляли большие убытки в цехе. Так, в марте выход годного составлял 81,5 процента, в апреле — 82,2 процента, а уже в июне выход годного в отдельные дни достигал планового коэффициента, т. е. 84,75 процента.

Однако для мартеновцев это не является пределом. Переходные смены, равняясь на лучшие технико-экономические показатели и совершенствуя технологический процесс, нередко перекрывают плановый выход годного. Так, например, смены тт. Соленик, Зырянова и Немчинова в отдельные дни выход годного доводили до 90—92 процентов.

Однако закрепления этих успехов в мартеновском цехе не добились. Попрежнему узким местом, где теряется много металла, является канава. Потеря металла при разливке — это важная проблема — все еще в мартене не решена. Более того, руководители цеха, достигнув немалых успехов, несколько самоуспокоились, решив, что этот плановый выход годного является предельным.

Сегодня мы печатаем материалы, которые красноречиво говорят о том, что возможности для повышения производительности труда, за увеличение годного металла в мартене не использованы. Все дело заключается в том, чтобы не довольствоваться достигнутыми успехами, а постоянно совершенствовать технологический процесс, правильно организовать труд.

Надо проявить максимум заботы о том, чтобы рабочее место было хорошо организовано, чтобы оборудование находилось в образцовом порядке, беречь каждую минуту рабочего времени. Эти требования, обеспечивающие повышение производительности труда, в мартеновском цехе еще далеко не выполняются.

Сейчас перед коллективом цеха стоит чрезвычайно важная задача — до минимума сократить потери металла на канаве и во что бы то ни стало увеличить вес плавок.

Успешно решив эти задачи, коллектив мартеновского цеха — партийные и непартийные большевики — сделает еще больший вклад в дело повышения производительности труда, выполнения послевоенной сталинской пятилетки.

На просторных полях совхоза обласполкомовского подсобного хозяйства давно уже завершён цикл по проведению весенне-полевых работ. Сплошной веленый массив покрывает посевные участки. В небесную высь тянутся озимые хлеба, развиваются яровые культуры. И блеск щетиных усев янтарных стеблей ячменя лазурными переливами шевелится на легком июльском ветерке.

У широкой палатки овощей стоит человек. И, видимо, желая защитить глаза от ярко пылающего солнца, низко на полуovalы бровей он надвинул фетровую шляпу и в таком положении взором обводит поля. Это директор совхоза тов. Гулевич:

— Небывалый урожай будет в этом году, — сказал он. Это будет обильный урожай второго года послевоенной сталинской пятилетки. Его основы заложены доблестным трудом рабочих совхоза.

Затем директор снял шляпу и немного помолчал. В его глазах загорелись неуловимые искорки сердечной теплоты. Широкой ладонью он провел по седующим волосам и неторопливо начал говорить о делах совхоза, о его замечательных людях.

Борьба за высокий урожай в совхозе началась еще с самой ранней весны. Накануне полевых работ здесь состоялось партийное собрание. На нем выяснилось, что совхозный рабочий коллектив не был еще поднят на борьбу за высокий урожай. Коммунисты слабо вели политико-массовую работу, неудовлетворительно было поставлено разъяснение февральского Пленума ЦК ВКП(б), не было социалистических договоров на соревнование. Собрание приняло конкретное решение, и люди были расставлены по местам.

После того, когда была определена роль коммунистов в борьбе за высокий урожай, секретарь парторганизации тов. Рыдченко взял под контроль каждое отдельное поручение. Коммунисты стояли на

люди
высоких
урожаев

всех участках и каждый день докладывали о ходе полевых работ. Контроль над выполнением партийных поручений явился основой в обеспечении успеха полевых работ. Сев был завершён в минимальные сроки с четкой выдержкой агротехнических правил.

Передовое место в соревновании на посевных работах занял тракторист тов. Винский. Трактором «ЧТЗ» он обработал 380 гектаров в переводе на мягкую пахоту и первым переключился на подъем паров.

В первом этапе борьбы за выполнение обязательств в 1947 сельскохозяйственном году отличилась полеводческая бригада тов. Шуренко. На участке № 2, которым управляет тов. Наруджимов, впервые были засеяны 11 гектаров яровой пшеницы, которые по всем признакам обещают обильный урожай. Люди бригады тов. Шуренко повседневно выполняли и перевыполняли нормы выработки.

Но это было только началом. Впереди еще много предстояло и предстоит потрудиться, чтобы обеспечить этот урожай, спасти его от сорняков и провести без потерь уборку. В этом отношении важное место принадлежит полеводческой бригаде и звеньевым.

Решительную борьбу с засорением посевов первыми объявили звеньевые тт. Алина и Рогова. Еще совсем рано, когда только начался рождаться день и над сибирской тайгой еще плыли туманы, два боевых звена организованно отправлялись на свои плантации и начинали наступления на сорняки.

Прошло лишь три четверти месяца, но Рогова и Алина с достоинством победителей докладывали директору и секретарю парторганизации, что на отведенной им площади уже трижды произведена прополка и прорыхление. На

13 гектарах овощных культур зреет прекрасный урожай огурцов, моркови и капусты, наливаясь влажными соками земли.

Один за другим плывут июльские дни, унося с собою признаки весны. В разгар вступило лето...

В совхозной кузнице день и ночь кипит напряженная работа. Завершается подготовка уборочных машин. Три сенокосильные машины уже готовы к сенокосу. Форсируется работа на ремонте самой сложной уборочной машины — комбайна. Опытный кузнец т. Пивень осматривает каждую ее отдельную деталь. Между кузнецами тоже организовано идет социалистическое соревнование. Выполняя свои обязательства перед Родиной, кузнецы стремятся недопустить ни малейшего дефекта в ремонте уборочных машин и инвентаря. Образцы трудового героизма и самоотверженности на подготовке машин к уборочным работам показали кузнецы тт. Чекрыжев и Селезнев.

Пройдет еще, может быть, одна декада напряженной работы кузнецов и тогда машины выйдут в поле. Дружный рабочий коллектив совхоза приступит к завершающему этапу борьбы за сталинский урожай, за обилие сельскохозяйственных продуктов и овощей.

Председатель рабочего комитета т. Воднов подводит итоги соревнования. С каждым днем увеличиваются числа табличных цифровых столбцов.

Руководители совхоза не просто смотрят на эти цифры, как на сухой бухгалтерский баланс. Всякая таблица просматривается и анализируется с душой. Да, иначе и быть не может! Каждая маленькая цифра воплощает в себе частицу большого и упорного труда живых людей, осязаемый славой героизма и окруженных повседневной заботой нашей партии, правительства и великого Сталина.

И. ДОНЕЦКИЙ.

30-й годовщине Великого Октября — достойную встречу! НА ПОЛЯХ СОВХОЗА

Соревнование транспортников

В железнодорожном цехе Гурьевского металлургического завода идет социалистическое соревнование между паровозными бригадами за увеличение пробегов машин.

Больших производственных успехов достигли машинисты тт. Кудяков и Федякин. Вместе со своими помощниками они объявили борьбу с авариями, за образцовую работу паровозных бригад.

По итогам соревнования они вышли на первое место в цехе. При повседневном повышении оборота паровозного парка и путем правильного ухода за локомотивами оба они сэкономили более 13 тонн топлива.

Почин машинистов в соревновании за четкую работу внутри заводского паровозного парка подхватили составители тт. Ковалев, Кириков и другие.

Всегда они досрочно завершают месячные нормы, полностью избежали брака, а также нарушения правил технической эксплуатации.

Сейчас весь коллектив железнодорожников активно приступил к подготовке к Всесоюзному дню железнодорожника. Командный состав, паровозные бригады и все службы транспорта берут на себя новые социалистические обязательства — отметить День железнодорожника высокими производственными показателями.

М. ЯКИНИНА.

Бывшие ремесленники пришли в цехи

Более 200 человек закончили ремесленные училища иполнили состав квалифицированных рабочих Гурьевского металлургического завода. С первых дней своей работы в цехах, за станками они показывают высокие образцы трудового героизма, стоят в авангарде борьбы за образцовую работу цехов, за досрочное выполнение обязательств металлургов во втором году послевоенной пятилетки.

Только в цех ширпотреба бывших ремесленников и учеников школ фабрично-заводского обучения в этом году пришло 97 человек. За короткое время в своей работе здесь они показали себя на ежедневном перевыполнении технических норм выработки при хорошем качестве выпускаемой продукции.

В ластопрокатном цехе работает старшим вальцовщиком т. Трандышев. Вместе со своими товарищами по работе он показал высокое сознание к труду, перевыполняя нормы. Его бригада стала ведущей в цехе по всем показателям.

Задача партийной и профсоюзной организации цеха — окружать заботой и вниманием каждого молодого рабочего только-что закончившего ремесленное училище. Нужно в каждом из них привить любовное отношение к своему делу, выработать навыки передовиков цеха.

День нашего города

НАГРАЖДЕНИЕ МНОГОДЕТНЫХ МАТЕРЕЙ

Указом Президиума Верховного Совета СССР группа многодетных матерей Гурьевска награждена орденами и медалями. В числе награжденных орденами «Материнская слава» — Коровина, Бреева, Вавилина и др. Медалями награждено 28 человек. В том числе Архипова, Горникова, Макарьева и др.

ДОЛГОСРОЧНЫЕ ССУДЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАСТРОЙЩИКАМ

За 6 месяцев текущего года исполком горсовета выдал инвалидам Отечественной войны, семьям воинов, погибших в боях за честь и независимость нашей Родины, на ремонт и строительство домов ссуду более 40 тысяч рублей. В числе получивших ссуды тт. Со-

скин, Каргин и многие другие.

ЛЕКТОРСКАЯ ГРУППА ПРИ ГОРКОМЕ ПАРТИИ

При городском парткабинете создана лекторская группа в количестве семи человек. Эта группа готовит лекции на темы: «Германская проблема», «Пути завершения строительства социализма и постепенного перехода от социализма к коммунизму в СССР» и лекции по Краткой биографии товарища Сталина. Лекции читаются для пропагандистов и организаций города.

ВОЗВРАЩЕНИЕ ДЕТЕЙ ИЗ ПИОНЕРСКИХ ЛАГЕРЕЙ

Из пионерских лагерей Гурьевска возвратилось около 400 детей рабочих и служащих города. 21 день ребята провели в лагерях,

заметно поправились. Многие из них вес прибавился от 1,5 до 2,5 килограмма. На второй сезон в лагери отправлено 425 детей.

НА СТАДИОНЕ

В прошлое воскресенье в парке культуры и отдыха состоялась товарищеская встреча по футболу между командой металлургов и рудоуправления. Игра закончилась со счетом 6:2 в пользу металлургов. 13 июля на стадионе состоится встреча местной команды с футболистами города Яшкино.

ПОПОЛНЕНИЕ КНИГАМИ ГОРОДСКОГО ПАРТКАБИНЕТА

Городской парткабинет пополнен новыми книгами художественной литературы классиков и современников. Среди них произведения Чехова, Фадеева, М. Горького, Пушкина, Лермонтова и др.

Достигнутые успехи--не предел. Больше металла нашей Родине!

Выход годного металла должен быть увеличен

Сталевары Гурьевского металлургического завода добились значительных успехов в деле осуществления взятых на себя обязательств по выполнению второго года послевоенной пятилетки к тридцатилетию Октябрьской социалистической революции.

Отдельные плавки в мартеновском цехе—показатель неплохих результатов. Во-первых, значительное количество скоростных плавков; во-вторых, выход годного металла равен и порой и превышает плановый. Например, 1 июня печь № 1 дала плавку № 275, в которой выход годного составил 85 процентов. 2 июня та же печь (плавка № 276), при тех же условиях увеличила процент до 87,4.

Если же приглядеться по пристальнее, картина резко меняется. Так, например, 20 июня печь № 2 (плавка № 318, сталевар т. Мокрушин, начальник смены т. Немчанинов) дала плавку с выходом годного в 75,6 процента при продолжительности плавки в 10 часов 25 минут. 23 июня печь № 1 (плавка № 314, подменный сталевар т. Баклушин, начальник смены т. Зырянов) дала плавку, в которой выход годного составил лишь 74 процента при продолжительности плавки в 10 часов 45 минут.

Попытка объяснить низкий процент выхода годного плохим качеством шихты, безусловно, неуместна. Единственное объяснение этому надо искать в отношении мартеновцев к делу, в степени их мобилизованности на выполнение взятых обязательств.

Факты говорят за себя. В ночь на 7 июля, в смену т. Мясникова, разделка отверстия задней стенки мартена продолжалась 2 часа 45 минут вместо положенных пяти минут! И объяснение очень простое: произошла завалка отверстия. Но ее можно было недопустить. Для этого требовалось внимательно осмотреть печь перед заалкой и произвести своевременно перекрытие. Если учесть, что эту завалку можно было предвидеть, так как печь готовилась к загрузке и

плавке после ремонта подины, то объяснение остается единственным— халатность.

Ясно — факт совершился. Но смена должна быть готова ко всяким случаям. Однако она была захвачена врасплох. В мартеновском цехе не оказалось даже аварийного баллона с кислородом. Пока отыскивался кислород, нарушалась техническая инструкция.

Больше того, при разливке на канаве в этот раз было потеряно до пяти тонн металла.

Все эти события красноречиво говорят о полье неподготовленности рабочего места.

Большое место мартеновского цеха—это канава. Министерство планирует 7 процентов на угар. В мартене же считают нормальными безвозвратными потерями 17—20 процентов. И если удастся получить 84—85 процентов выхода годного, мартеновцы считают, что они перекрыли план. Однако отдельные плавки доказывают, что 84 процента выхода годного не является пределом, а план Министерства—воплне реален.

Это подтверждается фактами работы мартена. Так, например, 12 июня печь № 2 (плавка № 303, сталевар Мокрушин, начальник смены Немчанинов) дала плавку с выходом годного в 98 процентов при продолжительности процесса в 10 часов 55 минут. 13 июня печь № 1 (плавка № 298, сталевар Денисов, начальник смены Немчанинов) дала плавку с выходом годного в 92,3 процента. Почему же все плавки не дают выхода годного выше 90 процентов? Действительно ли сгорает 17—20 процентов? Конечно, нет. Все это самые настоящие потери, большую часть которых надо отнести за счет канавы.

Первой причиной больших потерь на канаве является плохая заделка поддонов, звенья сифона соединяются небрежно, плохо промазываются стыки, вследствие чего металл пробивает сифон и уходит. Отдел технического контроля мало интересуется подготовкой

канавы и не производит ее браку или «бракует» весьма снисходительно. Допускается установка изложниц с трещинами, воронки устанавливаются кося.

Второй причиной является обезличка. Нет ответственного лица за разделку канавы. Отвечают все и никто.

Третья причина—неправильная установка центровых изложниц. Она производится не по определенному шаблону, а каждая центровая изложница устанавливается после того, как поддон набран. Это приводит иногда к необходимости передвигать центровую изложницу, заламывая металлические вагами и невольно сдвигая с места изложницу. Вполне понятно, что при этом образуются зазоры в которм, при плохой грамбовке, сталь, вместо изложниц, заполняет промежутки между ними, образуя залив.

Четвертой причиной потерь на канаве является слабое перекрытие стелора при разливке. Утечка металла продолжается во весь период движения ковша от одной воронки к другой.

Кроме того, большие потери металла цех имеет за счет неисправности подины и слива металла вместе со шлаком в канаву.

Руководителям мартеновского цеха (начальник т. Учитель) и техническому отделу завода необходимо в кратчайший срок решить проблему канавы. Техническая мысль должна быть мобилизована на устранение неоправданных безвозвратных потерь.

Партийная организация цеха (арторг тов. Солонек) и профсоюз должны всю свою работу направить на борьбу за повышение выхода годного металла.

Борьба за 85—90 процентов выхода годного—почетная задача сталеваров Гурьевска.

И. КУЗНЕЦОВ.
П. ШЕРЕМЕТОВ.
Е. СЕРОВА.

Усилить борьбу с потерями

Металлургическая промышленность в 4-й сталинской пятилетке должна занимать доминирующее место в общем подъеме нашего народного хозяйства, быть основным звеном в борьбе за укрепление экономической мощи нашей Родины.

Металлурги Гурьевска многое уже сделали для решения этой большой и важной задачи. Усовершенствуется производство, внедряются новые еще до сих пор неиспользованные резервы. Это дало возможность улучшить работу и поднять производительность труда.

К сожалению, в нашем мартеновском цехе используются еще не все производственные возможности, которые способствовали бы еще более высокому росту производства стали. Я имею в виду организацию борьбы за сокращение потерь годного металла.

Я работаю старшим канавным. В прошлом месяце моя бригада, в лице тт. Верхушана, Иванова, Сорокина и других, технические нормы выработки выполнила на 115 процентов. Но показатели по выходу годного металла получились неутешительными—83,6 процента. Наша смена, которой руководит т. Зырянов, допустила перерасход шихты около 16 тонн.

Потери главным образом происходят при небрежной разделке поддонов, в результате чего металл часто пробивает в поддоне сифон и уходит на поверхность, образуя «козел». Металл также иногда уходит через плохо уграмбованные центровые и в щели изложниц. Кроме того, в кося поставленной коронке металла также разбедает щель и уходит. Все эти недостатки, которые еще не изжиты в нашей работе, составляют огромные потери и снижают процент выхода годного металла.

Нельзя сказать, что мы не ведем борьбы с такими явлениями. В каждом отдельном случае мы, вместе с мастером т. Михеевым, выявляем виновных и крепко обобщаем их поступки. Но этого, может быть, еще недостаточно. Нужно активизировать борьбу не

только среди канавных, но и поднять ответственность ковшевых, которые небрежно производят разливку стали в изложницы и увеличивают процент потерь.

НАЛЕТОВ,
старший канавный.

Роль сталевара в борьбе за выход годного

Работая на второй мартеновской печи, я и мои подручные обеспечили выполнение плана истекшего месяца. Нормы были выполнены на 121 процент, процент выхода годного составил 84.

С наступлением июля борьба за выход годного не сокротилась. Каждый из нас повсеместно ведет борьбу за достижения плановой цифры—85 процентов. Если взять нашу работу за первую декаду июля, показатели остались прежними—84 процента и мы сейчас добиваемся такого положения, чтобы не только вложиться в плановую цифру, но и превысить ее.

Для получения высокого процента выхода годного каждый сталевар обязан стремиться, добиваться правильного ведения технологии печи, содержать подину в нормальном состоянии. Необходимо также помнить, что образующиеся ямки в подине приводят к потере металла. Нужно тщательно заделывать и раздвигать выпускное отверстие печи.

Несомненно, если все эти дефекты в работе наших сталеваров будут устранены, это во много раз увеличит процент выхода годного металла и даст возможность успешно справиться нам со своими обязательствами в соревновании на ступень 30-й годовщине Великого Октября.

КОЛМОГОРОВ,
сталевар печи № 2.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВYSTУПЛЕНИЙ

„Когда потеряно чувство ответственности“

По материалам, напечатанным в нашей газете за 27 июня с. г. № 66 о беспорядке в столовой № 1, в которой питаются металлурги, руководством ОРСа приняты соответствующие меры.

Подтверждая правильность материалов газеты, начальник ОРСа металлургов т. Емин сообщает, что на рабочих „пятиминутках“ были обобщены недостатки работы в столовой, в частности, по вопросам культурного обслуживания клиентов, дисциплины работников столовой и качества выпускаемых блюд. Отремонтирована крупорушка, улучшено качество переработки зерна на крупу.

В целях ликвидации очереди организован отпуск хлеба столовским вне буфета, который теперь занимается только выдачей талонов на питание. За обмер рабочих раздатчица Ключникова отстранена от работы.

Принимаются все меры, чтобы столовая была образцовой в обслуживании клиентов и высокого качества блюд для металлургов.

ОТВЕТ РЕДАКТОРА И. ВАСИЛЬЕВА

Комиссаров Борис Петрович, проживающий по адресу: Уссурийская область, село Сергеевка, возбуждает дело о расторжении брака с гражданской Комиссаровой Ниной Александровной, проживающей: гор. Гурьевск, Горная площадка, № 9 кв. 18.

Дело слушается в нарсуде гор. Гурьевска.

Гурьевскому горкоммухозу требуются на постоянную и сезонную работу плотники, столыари, штукатуры, печники, прораб, десятник строительных работ, косари и разно-рабочие.

В. БАЙКАЛОВ.

РАЗГОВОР МЕЖДУ ДЕЛОМ

Тяжелое дыхание мартеновских печей заглушает голоса людей, металлические лязги подъемных краев тонут в шуме бушующего пламени.

У печи № 1 стоит сталевар Денисов, напряженно вглядываясь в смотровые отверстия мартена.

Начальник смены тов. Зырянов поворачивает нам:

— Доводку делаем. Минут через десять приступим к выпуску металла.

И снова под металлическими сводами мартеновского цеха господствует над всеми звуками мощное шипение огня и металла.

Рядом печь № 2. В нее произведена заалка новой плавки. Бросается в глаза пламя, выходящее из смотровые отверстия и между заслонами, просвечивающиеся щели свода.

— Это нормально?—спрашиваем мы начальника смены т. Зырянова, указывая на пламя и швы.

— Нет, конечно,—отвечает он.— Эта печь уже требует ремонта. Вертикалы надо чистить. Исправить подину и своды.

Несколько помолчав, он добавил:

— Низкая стойкость сводов у наших печей. А это тормозит ус-

пешному выполнению плана, увеличивает простои, затрудняет скоростные плавки.

— Чем же объяснить низкую стойкость сводов?—спрашиваем мы.

— Кирпич плохой. Чтобы получить хороший кирпич, надо кварцит промыть и размолоть его в муку. А у нас три года уже говорят о кварцитомойке. На самом деле кварцит поступает в огнеупорный цех непромытый, с посторонними примесями. Размалывать его тоже нечем. Шаровой мельницы нет, а бегуны не могут размолоть. Вот и делают такой дишас, что он еле живой, в руках разваливается. А много ли надо на наши своды? Можно было кирпич в бочке намочить и в ступе истолочь...

— Газу подбавь!—раздается команда сталевара т. Денисова.

В глубине цеха, около газогенераторов, возится группа людей. Это газовщики. Они знают, что успех плавки зависит от подачи газа, что их напряженная работа должна воплотиться в тяжелые слитки качественной стали, так необходимой для социалистической стройки!

Вот металлическим черпаком на длинном томе металлическом стержне зачерпнули расплавленный металл, поднесли к сталевару. Деревянной палкой он сквырнул шлаковую корку, и ослепительно белая жижка полилась, расплываясь блином по чугунной плите, извергая с легким прогресквиванием фейерверк ослепительных звездочек-искр. «Блин» из белого превращается в золотой, затем, быстро охлаждаясь, становится темно-синим.

Таких «блинов» уже набралась приличная стопка, но этот был последний.

— Готово!—коротко бросает сталевар.—Еще попробуем на излом.

Из двух угольничков составлена формочка, быстро отлита маленькая болванка, тяжелая кувалда несколько раз опускается на специальную наковальню с углублением на середине, и сталевар с начальником смены внимательно рассматривают зернистый излом.

— Раздвигать!—коротко приказывает Зырянов.

Через минуту со страшным грохотом вырывается из отверстия задней стенки мартена огненная масса и бурным потоком

устремляется по лотку в ковш.

Все звуки потонули в хаосе металлического плеска. Веером повисло над ковшом мелькание искр. Наконец, ковш наполнен. Вслепленный шлак ползет через край. Раздается последняя команда:

— Дев!

Ковшевой открыл стопор, и металл полился в центровую изложницу. Мрачные отверстия изложниц ярко осветились, а затем над ними радостно и живо запрыгали искорки раскаленной стали...

Скоростная плавка закончена. Процесс длился 10 часов 20 минут. Выход годного металла составил 85 с лишним процентов.

Когда после разливки мы поднялись наверх, печь № 1 заправилась. На наш вопрос, что же особенного в скоростной плавке и что для этого необходимо, начальник смены т. Зырянов ответил:

—Ничего особенного в скоростной плавке нет. А необходимо для этого—слаженность в работе между сталеварами и газовщиками, единичные исправность агрегатов и любовное отношение к делу, работать от души, с огоньком.