

На деле оправдывать доверие избирателей

Грудящиеся нашего города выдвинули кандидатами в депутаты городского Совета депутатов трудящихся лучших сынов и дочерей. Эти передовые люди нашего города своей практической работой, честным и самоотверженным трудом завоевали любовь и доверие народа.

Сейчас избирательная кампания вступила в ответственный этап, когда нужно обеспечить широкую агитацию за выдвинутых кандидатов Сталинского блока коммунистов и беспартийных. На своих предвыборных совещаниях для обеспечения воли избирателей представители государственных, партийных, профсоюзных и других общественных организаций трудящихся избрали доверенных лиц.

Работа доверенного лица — большое и ответственное дело. Их задача вести неустанно агитацию за выдвинутых кандидатов блока коммунистов и беспартийных, обеспечить единодушие избирателей в день выборов в стремлении отдать свои голоса за лучших сынов и дочерей нашего города. Надо поставить агитацию за кандидатов так, чтобы обеспечить победу блока коммунистов и беспартийных в день выборов, 21 декабря.

Вот почему представители трудящихся на своих предвыборных совещаниях выбрали доверенными лицами достойных товарищей из числа коммунистов и беспартийных. Доверенные лица не только ведут сами агитацию за выдвинутых кандидатов, но и совместно с партийными организациями контролируют работу агитпунктов. Доверенное лицо облечено высоким доверием трудящихся. От того, как оно оправдывает это доверие, зависит успех избирательной кампании.

У нас немало есть доверенных лиц, которые развернули серьезную агитацию за выдвинутых кандидатов в депутаты.

Вот, например, доверенное лицо 35 избирательного округа т. Зырянова на ярких примерах и фактах рассказывает о своем кандидате, знатной учительнице т. Коневой.

Широко поставлена агитация за выдвинутого кандидата в депутаты по 65 избирательному округу. Доверенное лицо т. Попова, организуя встречи с кандидатом, проявляет большую инициативу в проведении агитационной работы. Между тем в городе есть также доверенные лица, которые до сих пор не приступили к этой большой и важной работе.

Особенно безответственно относятся к порученному делу такие доверенные лица, как Кашникова (избирательный округ № 24), т. Винник (избирательный округ № 13). Они до сих пор не провели ни одной беседы более того, не были на своем избирательном участке.

Доверенные лица — это партийные и не партийные большевики, облеченные большими правами и доверием со стороны трудящихся. Они обязаны выполнить наказ трудящихся, выданный им, широко агитировать за кандидатов блока коммунистов и беспартийных.

Долг каждого из них честно и добросовестно нести слово большевистской агитации в массы.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

ГУРЬЕВСКИЙ РАБОЧИЙ

ОРГАН ГУРЬЕВСКОГО ГОРКОМА ВКП(б) И ГОРОДСКОГО СОВЕТА
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ, КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

2-й ГОД ИЗДАНИЯ

№ 145(152)

12

декабря 1947 г.

ПЯТНИЦА

Цена № 20 коп.

Кандидаты сталинского блока коммунистов и беспартийных



В Гурьевске 7 и 8 декабря произошли первые встречи кандидатов в депутаты со своими избирателями. Так, например, в школе № 7 встретились со своими избирателями Е. И. Оглезнева, П. М. Шачнев и И. П. Борисенко; в клубе горняков — М. Ф. Тунгусов, И. И. Мезенцев, Ф. Е. Юрков и др.

На снимке: кандидат в депутаты Кемеровского областного Совета Е. И. Оглезнева (слева) — формовщица литейного цеха ГМЗ (избирательный округ № 12), и кандидат в депутаты Гурьевского Совета Ф. М. Тунгусов (справа) — техрук карьеров Гурьевского рудо-

управления (избирательный округ № 75).



Встреча кандидата в депутаты т. Коневой со своими избирателями

10 декабря в клубе артели «Красный флаг» состоялась встреча кандидата в депутаты городского Совета депутатов трудящихся Клавдии Никифоровны Коневой с избирателями 35 округа.

Помещение клуба было оформлено с любовью и выглядело празднично. На стенах портреты наших вождей В. И. Ленина, И. В. Сталина и их соратников В. М. Молотова, А. А. Жданова, К. Е. Ворошилова. Над сценой на красном полотнище ярко вырисовывается призывающий лозунг: «Все на выборы в местные Советы депутатов трудящихся 21 декабря».

В помещении тепло, уютно, оживленно и весело. Не смолкает гармошка.

Агитаторы Кашкарова Валя, Аботин Александр и другие чувствовали большую ответственность за сбор людей. Они накануне обшлись свои десятидворки и сообщили избирателям о предстоящей встрече с кандидатом в депутаты в назначенный час. Сейчас Валя и Александр радушно встречали своих избирателей.

Постепенно помещение заполнилось, сюда пришли молодые и пожилые избиратели, некоторые из них с детьми. Председатель участ-

ковой избирательной комиссии т. Зуев открыл собрание, избрали президиум.

Первой выступила доверенное лицо т. Зырянова. Она рассказала присутствующим о том, что коллектив школы № 3 выдвинул кандидатом в депутаты городского Совета учительницу Клавдию Никифоровну Коневу.

— Клавдия Никифоровна родилась в деревне Конево, Новосибирской области, в 1928 году. В 1946 году окончила 10 классов и с того времени работает в школе № 3, является секретарем комсомольской организации. Клавдия Никифоровна Конева самоотверженно трудится на культурном фронте, учит грамоте и воспитывает будущих строителей коммунистического общества. Она одна из лучших учительниц нашего города. Я призываю избирателей в день выборов, 21 декабря, отдать свои голоса за достойную представительницу блока коммунистов и беспартийных, за Клавдию Никифоровну Коневу, — говорит т. Зырянова.

Избиратель т. Никитин в своем выступлении поддержал т. Зырянову и заявил, что коллектив школы № 3 не ошибся, выдвинув кандидатом в депутаты городского

Совета т. Коневу. Он заявил, что свой голос 21 декабря отдаст за Клавдию Никифоровну, и призывает всех избирателей голосовать за т. Коневу.

Агитаторы Аботин Александр, Кашкарова Валентина также в своих выступлениях призывали избирателей отдать свои голоса за молодого кандидата в органы городского Совета.

— Клавдия Никифоровна работает на учительской работе немало, — сказал председатель участковой избирательной комиссии т. Зуев, — но она уже показала себя как хороший производитель, как умелый организатор. Она вполне оправдывает доверие народа.

— Дорогие товарищи избиратели, разрешите сердечно вас поблагодарить за то, что вы оказываете мне большое доверие, посылая меня в органы местной государственной власти, в городской Совет. Только в нашей стране женщина имеет право избирать и быть избранной, — говорит Клавдия Никифоровна. — Можете быть уверены, что ваше доверие я оправдаю с честью, — говорит в заключение т. Конева.

З. БОРОЗДИНА.

Товарищ Глухих у своих избирателей

Избиратели 65 избирательного округа 10 декабря встретились в клубе горняков со своим кандидатом в депутаты горсовета Н. П. Глухих.

В своем выступлении доверенное лицо т. Попова охарактеризовала Николая Ивановича Глухих как чуткого товарища, хорошего общественника и производственника, проявляющего большую заботу о том, чтобы дать трудящимся нашего города как можно

больше предметов широкого потребления.

Товарищ Попова призывала избирателей 21 декабря отдать свои голоса за кандидата в депутаты городского Совета Николая Ивановича Глухих.

Выразив свою благодарность коллективу артели «Прогресс» за оказанное высокое доверие, товарищ Глухих сказал:

— Своим упорным трудом на производстве я ежедневно буду

вести борьбу за повышение производительности труда путем механизации трудоемких процессов работ, с тем, чтобы обеспечить выполнение пятилетки в четыре года.

Я обязуюсь перед своими избирателями ценить их доверие и свято выполнять их волю.

Я обязуюсь повседневно претворять в жизнь все решения партии и правительства.

Ф. ЮРКОВ.

Как я работаю с избирателями на своей десятидворке

С опубликованием Указа Президиума Верховного Совета РСФСР о дне выборов в областные, городские, районные и сельские Советы депутатов трудящихся парторганизация финансово-банковских работников поручила мне работать агитатором на десятидворке по улице Кирова.

Первое занятие я использовала для знакомства с избирателями своей десятидворки. Был избран староста, в обязанность которого входит обеспечение явки избирателей на беседы и учет посещаемости.

Три дня я готовилась к первой беседе, тщательно изучила «Положение о выборах», читала газеты, журнал «Партийная жизнь», выясняла непонятные мне вопросы у руководителя агитпункта т. Макарова. На первой беседе сначала немного волновалась, но затем, видя, с каким вниманием слушают меня избиратели, освоилась.

При изучении «Положения о выборах» у нас нередко завязывались оживленные беседы.

Я сообщила избирателям, где находится агитпункт, пригласила их посещать его. Избиратели остались довольны беседой, благодарили, просили приходить еще.

Теперь я уже провела 6 бесед. Закончила изучение «Положения о выборах», ознакомила избирателей своей десятидворки с нашими кандидатами в депутаты т. Оглезневой Е. И. и т. Салагаевой В. А., с техникой и порядком голосования.

Так организована мной работа на десятидворке.

Л. ВАСИЛЬЕВА,
агитатор 37 избирательного округа.

В ВЦСПС

Об участии профсоюзов в выборах в местные Советы

Секретариат ВЦСПС предложил центральным комитетам профессиональных союзов усилить помощь профсоюзам в проведении выборов в местные Советы депутатов трудящихся и в массовой политической работе среди избирателей на предвыборных участках, на избирательных участках. Эта работа должна быть связана с хозяйственно-политическими задачами, развертыванием социалистического соревнования за выполнение пятилетки в четыре года, за дальнейшим подъем сельского хозяйства. Необходимо знакомить избирателей с хозяйственными и культурными достижениями края, области, города, района, села, с задачами местных Советов депутатов трудящихся.

Профсоюзным организациям предложено развертывать критику недостатков в работе местных Советов, что является одним из условий улучшения их деятельности. Надо способствовать поднятию роли местных Советов в хозяйственном и культурном строительстве, укреплению связи с массами.

Долг профсоюзной организации — содействовать тому, чтобы все избиратели выполнили гражданский долг в день выборов.

(ТАСС).

Год великого перелома

„Обеспечить за СССР экономическую самостоятельность, оберегающую СССР от превращения его в придаток капиталистического мирового хозяйства, для чего держать курс на индустриализацию страны, развитие производства средств производства...“

Из постановления XIV съезда ВКП (б).

Еще в декабре 1925 года товарищ Сталин, выступая с докладом на XIV съезде, поставил перед партией ближайшую задачу—превратить нашу страну из аграрной в индустриальную.

Страна вплотную приступила к переоборудованию старых предприятий и постройке новых.

Верный курс, намеченный geniusом Сталина и взятый партией, не замедлил сказаться. Уже в 1926 году продукция советской промышленности впервые превысила довоенный уровень.

XIV конференция ВКП(б), проходившая в апреле 1929 года, утвердила первый пятилетний план, разработанный под руководством товарища Сталина.

Рабочие, кровно заинтересованные в успехах социалистического строительства, выдвинули лозунг: «Пятилетка—в четыре года».

По всей стране развернулось невиданное промышленное строительство, волна которого подняла на гребень и строительство гиганта сибирской металлургии—Кузнецкого металлургического комбината, носящего теперь имя Иосифа Виссарионовича Сталина.

В итоге выполнения пятилетки в четыре года начала работать первая очередь ЕМК.

«Реальность нашего производственного плана—это миллионы трудящихся, творящие новую жизнь. Реальность нашей программы—это живые люди, это мы с вами, наша воля к труду, наша готовность работать по-новому, наша решимость выполнить план»,—говорил товарищ Сталин в своей исторической речи на совещании хозяйственников 21 июня 1931 года.

А всля трудящихся к труду, готовность работать по-новому, творить новую жизнь были поистине безграничными, потому что слишком тяжелое было прошлое. Это видно хотя бы из воспоминаний старейшего рабочего Гурьевского металлургического завода А.Н. Тунгусова, который проработал на заводе 67 лет. Рассказывая о своих детских годах, он говорит:

«Труд наш (детский. Ред.) был так же тяжел, как и труд взрослых. По 15 часов не выходили мы из полутемного корпуса литейного цеха, задыхаясь от жары и пыли. Двери цеха были наглухо закрыты. Свет еле пробивался в маленькие закопченные окна. Нестерпимой была жара от расплавленного металла, разносимого по цеху заливщиками. Земляной пылью и чадом приходилось дышать».

Когда мы выходили на заводской двор, приходилось держаться за старших, чтобы не упасть от страшного головокружения и усталости».

Не менее безотрадная картина ожидала рабочих и дома.

«Поздно возвращался я,—говорит товарищ Тунгусов,—в свою приплюснутую к земле хибарку. Полтысячи таких хибарок, вырытых в земле, покрытых дерном, с подслеповатыми маленькими оконцами, возвышавшимися на четверть метра от земли, облепили

В № 141 ГАЗЕТЫ «ГУРЬЕВСКИЙ РАБОЧИЙ» ЗА 3 ДЕКАБРЯ В ОЧЕРКЕ «НА ПУТЯХ К ВОЗРОЖДЕНИЮ» МЫ РАССКАЗАЛИ НАШИМ ЧИТАТЕЛЯМ, КАК ПРОХОДИЛА БОРЬБА ЗА ВОЗРОЖДЕНИЕ ГУРЬЕВСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА.

СТАЛИНСКИЕ ПЯТИЛЕТКИ ЯВИЛИСЬ ТЕМ ТОЛЧКОМ, КОТОРЫЙ ВЫЗВАЛ БУРНЫЙ РОСТ ПРОМЫШЛЕННОСТИ В СТРАНЕ И ВЫВЕЛ В ЧИСЛЕ СОТЕН И ТЫСЯЧ ПРЕДПРИЯТИЙ И ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД НА ШИРОКУЮ СТОЛБОВУЮ ДРОГУ, ВКЛЮЧИЛ ЕГО В ГРАНДИОЗНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО КОММУНИЗМА.

НИЖЕ МЫ ПЕЧАТАЕМ ОЧЕРК ТРЕТИЙ.

со всех сторон наш заводик».

Можно себе представить, как велико было желание трудящихся раз и навсегда покончить с проклятым прошлым и создать для себя человеческую жизнь.

Мартеновское производство

Производство железа на Гурьевском металлургическом заводе началось одновременно с выплавкой чугуна, и прошло сложный путь развития производства стали, начиная от кричных горнов через пудлинговые печи и кончая современным мартеновским способом.

Еще в 1819 году было пущено два кричных горна. В 1846 году в новом корпусе здания было устроено 8 кричных горнов.

Кричное производство было прекращено в связи с переходом на пудлинговое в 1873 году, когда на заводе были установлены две одноместные и одна двухместная пудлинговая печь. С этих пор в течение 34 лет «выковывалось» вручную пудлинговое железо производство которого прекратилось в 1907 году и не возобновлялось до 1924 года.

В 1924 году приехавшие с Урала мастера, сталевары и газовщики выдали первую плавку мартеновской стали. Работы в мартеновском цехе в это время проводились вручную, если не считать паропутевой кран, который использовался на установке изложниц и выноске стали из канавы.

После двух кампаний мартеновская печь в 1926 году остановилась на неопределенный срок, так как на заводе был запас огнеупорного кирпича всего на два ремонта. Запас этот был исчерпан. Сталевары, мастера и разливщики уехали обратно на Урал.

Все второе полугодие 1926 года печь стояла на переоборудовании. Емкость ее была увеличена до 10 тонн. Перестраивались газогенераторы, менялся вентилятор, переделывались газопроводы и газосборники. Для подачи руды с горизонта копра была установлена эстакада.

В 1927 году, после увеличения емкости печи и упорядочения оборудования, мартеновский цех выдал около 4000 тонн стальных слитков. Сталь производилась исключительно мягкая, кипящая, рядового торгового качества.

Год великого перелома, 1929 год, явился годом перелома и производительности мартеновского цеха. Начало строительства Кузнецкого металлургического комбината со стремительной быстротой повлекло вверх кривую производительности стали на Гурьевском металлургическом заводе. Печь

перестраивалась и расширялась дважды. Сперва она была переделана в пятнадцатитонную, затем ее емкость была увеличена до 20 тонн.

В 1930 году было выплавлено 9000 тонн стали, в 1931—свыше 10000 тонн.

В 1932 году вступила в строй вторая мартеновская печь емкостью в 25 тонн. Производство стали сразу увеличилось до 17—18 тысяч тонн в год.

Но сталь попрежнему отливалась рядового торгового качества.

Металлургический цикл завершен

Горный инженер поручик Петр Гуров, посетивший Гурьевский завод в 40-х годах XIX века, в своем дневнике записал, что завод «выковывает 12 тысяч пудов железа в год». Эта запись свидетельствует о том, что на заводе еще в половине прошлого века отсутствовала прокатка, что сортовое железо выковывалось вручную.

Прокатное дело, очевидно, возникает в момент перехода от кричного производства железа к пудлинговому, и начало его относится к 1873 году. В документах, относящихся к периоду после 1873 года, уже упоминается о сортовом прокатном стане, приводившемся в движение водяной турбиной. Производительность его выражалась в смену до 300 пудов (4,8 тонны).

В 1907 году этот стан был остановлен и заброшен. Чугунные части его впоследствии были переплавлены в вагранках.

Возрождение прокатного производства относится к 1925 году, когда в Гурьевск было привезено оборудование прокатного цеха с Урала, с Сосвинского завода. Оборудование это, состоявшее из стана «500» и «380», паровой машины в 500 лошадиных сил, арматуры и парка валков, проделало длинный путь по рекам Сосьве, Тавде, Туре, Тоболу, Иртышу, Оби и Томи до Кемерово. Три года находилось в плаваньи оборудование, пока, наконец, в 1922 году не достигло места своего назначения.

Вместе с оборудованием из Сосвы в Гурьевск въехала группа вальцовщиков и сварщиков во главе с мастером Иваном Илларионовичем Бороздиным, демонстрировавшим прокатку в Сосве и восстановившим ее в Гурьевске.

В день 8-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, 7 ноября 1925 года, была прокатана первая болванка.

Завод завершил полный металлургический цикл: чугун—мартеновская сталь—прокат.

Это был первый цикл в Сиби-

В 1925 году было прокатано всего немногим больше тысячи тонн сортового железа. Методическая нагревательная печь была одноподовой. Передвижение слитков по печи сперва производилось вручную, но в 1926 году был установлен механический толкатель.

Из 1299 тонн, прокатанных в 1925 году, брак составлял 371 тонну, т. е. 24 процента. Такой высокий процент брака объясняется тем, что слитки, поступающие на стан, были низкого качества. Другой причиной было отсутствие налаженности технологии нагрева и прокатки.

До 1929 года прокатный цех работал в одну смену.

Строительство Кузнецкого комбината предъявило большие требования прокатному цеху Гурьевского металлургического завода. Потребовались строительные профили проката: железо угловое, полосовое, арматурное—круглое, узкоколейные рельсы.

Чем выше набирали темпы строители гиганта сибирской металлургии, тем больше ответственности ложилось на плечи Гурьевских металлургов. Но они, старые «бергалы», прошедшие школу невыносимо тяжелой жизни, шагали в ногу с рабочими всей страны, с каждым днем наращивая темпы производства проката.

Гурьевский завод не только ковал победу кузнецких строителей, но и готовил кадры для Кузнецкого комбината.

Когда была закончена первая очередь Кузнецкого комбината, из Гурьевска в Сталинск уехала целая смена прокатчиков под руководством мастера Соловьева для пуска и освоения рельсобалочного

цеха. Счетоводы и бухгалтеры Гурьевского металлургического завода образовали первое звено учетного персонала.

Все ухабы позади—вперед!

широкая дорога

С одной стороны, расширение мартеновского производства на заводе, с другой,—строительство комбината и мартенов Кузнецка вызвали бурный рост огнеупорного цеха. В 1929 году была построена восьми-камерная печь. Разлом шамота, производившиеся бегунами с конным приводом, и все работы по смешиванию материалов, до сих пор производившиеся вручную, а смешивание—ногами, были переведены на механические двигатели. Электромотор окончательно вытеснил с завода все прочие двигатели.

Строительство Кузнецкого комбината требовало болты, заклепки, гайки, гвозди.

Все это предъявляло заводу новые счета. На Гурьевском заводе зарождаются новые цеха.

В 1933 году был пущен метизный цех.

В 1938 году—тонколиственный стан и гвоздильный цех.

В 1939 году выстроено обширное здание цеха спивной посуды.

Наряду с ростом завода расширяется и жилищное строительство, растет город. Вырастают много-квартирные двухэтажные дома, красивые школьные здания и общественные учреждения.

В 1942 году в связи с возросшим значением завода он по решению Народного комиссариата черной металлургии был выделен из системы Кузнецкого металлургического комбината в самостоятельный завод с непосредственным подчинением Наркомату.

Ухабистый путь остался далеко позади! Вперед широкая столбовая дорога.

Ответственный редактор И. ВАСИЛЬЕВ

В соответствии с постановлением правительства Гурьевский горисполком решением от 17 апреля 1947 года ном. 140 запретил поворный забой скота всем гражданам и подсобным хозяйствам в радиусе на 12 километров от деятельности скотобойного пункта.

Скот должен забиваться на ското-

убойном пункте, имеющемся у забой живсырье в городе Гурьевске.

Как отдельные граждане, а так же и руководители подсобных хозяйств за нарушение решения Горисполкома о забое скота несут ответственность.

ГОРИСПОЛКОМ.

Доводится до сведения всех рабочих и служащих Гурьевского металлургического завода, проживающих в домах коммунального отдела ГМЗ, о том, что ежемесячно к 15 числу требуется представлять в квартирный отдел коммунального отдела справки о заработной плате, заверен-

ные начальником цеха и бухгалтером для начисления квартирной платы.

Лицам, не представившим справки, квартирная плата будет начисляться по повышенным ставкам, то есть по 1 руб. 32 коп. за один квадратный метр.

КОММУНАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ ГМЗ.

Доводится до сведения всех рабочих и служащих Гурьевского металлургического завода о том, что коммунальный отдел ГМЗ с 1 декабря 1947 года по 1 января 1948 года производит перерегистрацию выписанных требований на лесоматериалы всех видов, а также и на дрова. Не перерегистрированные требова-

ния в указанный срок считаются не действительными, лесоматериал, а также и дрова по ним отпускатся не будут.

От лиц, не перерегистрировавших требований до 1 января 1948 года, коммунальный отдел ГМЗ претензий, принимать не будет.

КОММУНАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ ГМЗ

Адрес редакции и изд-ва: г. Гурьевск, ул. Ленина, дом 30. Телефоны: ответ. редактора—город 0,25, ответ. секретаря—завод—1-36 3 зв; зав. типографий и бухгалтерия—город 0,58