

26 июня отдадим свои голоса непобедимому блоку коммунистов и беспартийных.

ВСТРЕТИМ ДЕНЬ ВЫБОРОВ ПОБЕДНЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

КОКСОХИМИК

Многотиражка парткома, завкома и заводоуправления
Кемеровского коксохимического завода

№ 16 (63)

21 июня 1938 г.

№ 16 (63)

Выше большевистскую агитацию

До выборов в Верховный орган республики осталось всего лишь пять дней.

В эти, исключительно ответственные, дни наши партийные, профсоюзные, комсомольские организации, весь наш партийный и непартийный актив, агитаторы, пропагандисты, чтецы, беседчики и клубные работники обязаны удешагтерить большевистскую агитацию и довести до каждого избирателя правдивое большевистское слово о необходимости отдать свои голоса за непобедимый блок коммунистов и беспартийных, за великую партию Ленина—Сталина, за нашего кандидата—командира тяжелой промышленности Леонида Антоновича Соснина.

Надо, буквально, ежедневно рассказывать массам о яркой жизни и блестящей деятельности нашего кандидата, а также ежедневно напоминать каждому избирателю на каком участке он будет голосовать и где этот участок находится.

Выборы в Верховный Совет РСФСР—это ответственный экзамен для нашей партийной организации. От ее энергии, инициативы, организованности и дисциплинированности, от ее умения вести агитацию будет зависеть успех выборов. Сто процентная явка на выборы, все голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных—вот наша задача!

Мы должны доказать городскому комитету партии, что наша парторганизация, все рабочие, инженеры, техники и служащие до конца преданы делу социализма, делу партии Ленина—Сталина и встретим день 26-го июня высокими производственными показателями.

У нас имеются десятки прекрасных агитаторов отдающих все свое свободное время подготовке к выборам. Товарищи Гордеев, Чулков, Зеленев, Симбирцев и др. являются подлинными носителями живого, правдивого большевистского слова. Однако, не все поняли всей политической важности предвыборной кампании. Например, инструктор ФЗУ т. Казанцев ни разу не пришел на занятия и совершенно безответственно отнесся к своим обязанностям агитатора.

Зав. агитпунктами должны учесть, что на них возложена огромнейшая ответственность за ведение агитационно-массовой работы и за политическую подготовку трудящихся к выборам Верховного Совета республики.

Наш долг, наша обязанность заключается в том, чтобы в великий день 26-го июня мы все, как один, пошли к избирательным урнам с горячим желанием отдать свои голоса за достойного сына партии Ленина—Сталина—борца за счастье советского народа Леонида Антоновича Соснина.

РАДОСТНО БЫТЬ АГИТАТОРОМ

ГОРДЕЕВ Григорий Иванович, кандидат партии,
агитатор 2-го избирательного участка

Я очень люблю массовую работу. Агитатором я работаю с 1934 года.

Прежде чем идти на занятие я дома тщательно изучаю тему, не ограничиваясь одной брошюрой или газетной статьей, а подбираю всю известную мне литературу по данному вопросу.

Прежде чем начать занятия я минут 15-20 уделяю на проверку усвояемости прошлой темы.

Со своими слушателями я изучаю положение о выборах РСФСР, Конституцию СССР, вел беседы по международной и текущей политике, антирелигиозным вопросам, о коварных методах фашистской разведки.

Агитационно-массовую работу я веду в цехе, на агитпункте и среди домохозяек в бараках.

В результате, систематически проводимой массовой работы, домохозяйки теперь сами приходят и просят провести беседу и при-

нести патефон. В начале июня я организовал экскурсию в музей, этой экскурсией они остались очень довольны.

Ни единого срыва занятий у меня не было и это несомненно сказалось на организованности и успеваемости слушателей.

Очень помогли в моей работе 10-ти дневные курсы агитаторов, организованные городским комитетом партии.

Хорошо усвоив „Положение о выборах в Верховный Совет РСФСР“ и Конституцию, мои слушатели очень интересуются вопросами международного положения и о коварных методах фашистской разведки.

Все слушатели в один голос заявляют, что 26 июня—в день выборов Верховного Совета РСФСР свои голоса они отдадут за непобедимый блок коммунистов и беспартийных и будут голосовать за верного сталинца т. Соснина.



АГИТИРУЮ ФАКТАМИ И ЦИФРАМИ

Тов. ЧУЛКОВ Егор Прохорович, сочувствующий,
агитатор 2 избирательного участка

Мне уже 52 года. На заводе я работаю плотником и выполняю общественную работу—профуполномоченного цеха.

Как агитатор, я решил работать так: дома заготовляю тезисы к предстоящей беседе. Занятия провожу на сопоставлениях жизни в старой России, в капиталистических странах и жизни у нас, в стране победившего социализма.

Возьмем к примеру „Положение о выборах в Верховный Совет РСФСР“. Разбираем пункт о том, кто у нас имеет право голоса, я тут же объясняю и рассказываю, как буржуазия лишает трудящихся права избирать и быть избранными. Привожу примеры и факты.

Проводя беседы с домохозяйками я, вспоминая прошлую жизнь, рассказываю о тяжелой доле русской женщины при царе и привожу примеры из жизни и быта женщин в капиталистических странах.

При изучении Конституции я делаю тоже самое. К примеру, разбирая пункт о праве на труд у нас, я фактами и цифрами доказываю, что трудящиеся капиталистических стран имеют право только на безработицу, нищету и голодание.

И так по всем вопросам я, путем сопоставления, доказываю неминуемую гибель капитализма и неизбежность торжества социализма.

Я считаю, что этот метод работы наиболее лучший и мои слушатели с удовольствием его воспринимаяют.

Нет ни какого сомнения в том, что все избиратели нашего избирательного участка единодушно отдадут голоса за блок коммунистов и беспартийных, за великую партию Ленина—Сталина, за нашего кандидата Леонида Антоновича Соснина.

Почетны и ответственны обязанности агитатора. Ему оказано большое доверие партией Ленина—Сталина. От агитатора многое зависит в образцовом проведении выборов и организации новой победы сталинского блока коммунистов и беспартийных.

(„Спутник агитатора“ № 11 1938 г.).

Право на отдых

Золотыми буквами в великой Сталинской Конституции записаны слова: «Граждане СССР имеют право на отдых».

Право на отдых обеспечивается сокращением рабочего дня для подавляющего большинства рабочих до 7 часов, установлением ежегодных отпусков рабочим и служащим с сохранением заработной платы, предоставлением для обслуживания трудящихся широкой сети санаториев, домов отдыха, клубов».

Партия и правительство с исключительной любовью заботятся о здоровье трудящихся.

Если мы, для примера, возьмем только один наш завод, мы увидим, какие огромные средства вкладываются на оздоровительные мероприятия. Так, например, на южные и сибирские курорты заводом закуплено 179 путевок на сумму 116 тысяч рублей.

Десятки лучших людей отдыхало и отдыхают в санаториях и курортах Сибири и юга, среди них отдохнули премированные путевками лучшие стахановки-мотористки тт. Паклина, Степачева и Калачикова. Побывали на курортах и ветераны нашего завода, например, газ-мастер т. Колмагоров, работающий на заводе с 1923 года, машинист электростанции т. Сысоев, не покидающий свой завод с 1918 года и многие десятки других стахановцев и ударников.

Кроме того, 570 человек рабочих и 100 человек учеников школы ФЗУ будут пропущены через дома отдыха, на приобретение путевок которым, израсходовано 114 тысяч рублей.

Для оздоровления рабочих больных желудочно-кишечными заболеваниями отпущено на диетическое питание 70 тысяч рублей.

Но партия и правительство ни на минуту не забывают и о детях — будущих хозяев нашей необятной социалистической родины. 12 ребят уедут на южные курорты. 300 человек ребят будут веселиться и накапливать силы в пионерских лагерях. На это дело отпущено 75 тысяч рублей.

Не забыл завод и о наших физкультурниках. Для них строится стадион стоимостью в 35 тысяч рублей.

Вот она сталинская забота о благе трудового народа!

Где, в какой стране правительство так заботится о своем народе?

Там, в странах капитала, голод, нищета, безработица — у нас право на счастливый труд и радостный отдых!

Наладить работу ларьков

У нас на заводе нет столовой. Рабочие, работающие с часовым перерывом, не могут пойти в столовые, находящиеся вне заводской территории, потому что за час не успевают пообедать.

Около завода имеется всего один ларек, да и в том почти ничего нет.

Дирекции завода и заводу необходимо договориться с торгующими организациями об открытии сети ларьков, обеспечив их достаточным количеством съестных продуктов.

Рабочий 6-й батареи

ШЕВЕЛЕВ.

Кто виноват в срыве пуска 6-й батареи?

По приказу Наркома 6-я батарея коксохимзавода должна была быть пущена 15 мая. Прошло больше месяца, но о дне пуска батареи никто еще сказать ничего не может.

Директор завода тов. Петров несколько раз намечал сроки пуска и эти сроки каждый раз срывались из-за бесчисленных недоделок.

В чем же причина столь позорной работы, в чем причина невыполнения приказа Наркома о пуске важнейшего объекта? Основная и главная причина в том, что технический отдел завода небрежно контролировал проекты стройки батареи и еще более возмутительно, небрежно выполняет работу отдела капитального строительства. В результате — бесчисленное количество переделок.

Для иллюстрации приведем несколько фактов. Троллей коксовых машин переделывались четыре раза. Насос конденсации центрировался в продолжении недели и до сих пор находится в незаконченном виде. Первый раз его смонтировали без проверки муфты, которая при опытном пуске оказалась негодной. Новую муфту главный механик завода Бавтрукевич делал три дня, вместо 12 часов, побивая этим все рекорды разболтанности и недисциплинированности.

Токоприемник загрузочного вагона смонтирован так, что вагон не может пройти под башню.

Газовая коммуникация в тоннеле печей до сих пор не приведена в порядок — краны пропускают газ.

Установку печных дверей отложили до самого последнего момен-

та и только 17 июня начали прокладывать временные пути для подвозки этих дверей на печи.

Выпущенный из ремонта коксовый аппарат работает плохо, так, как, подшипники спускают смазку.

При организации ремонта дрезснимателя была допущена полная обезличка, в результате которой ремонт закончен с опозданием на месяц, после бесчисленных переделок.

Но причина задержки пуска батареи не только в исключительно безобразном ходе работ. На строительстве отсутствует организация рабочего места и управление рабочей силой. О настроениях некоторого командного состава на батарее можно судить по такому возмутительному факту: прораб Ганзенко, вместо того, чтобы организовать рабочих на быстрое окончание недоделок и возглавить стахановское движение, нагло заявляет, что сдаст работу только через две недели.

Начальник отдела капитального строительства т. Котляр, целиком ответственный за строительство, признает безобразную организацию работ и преступно недопустимую их затяжку. Поистине «сама себя раба бьет, если плохо жнет». И все же расшаркиваясь и каясь т. Котляр решительно ничего не делает чтобы четко организовать работы, срочно исправить дефекты и пустить батарею.

Пора положить конец безответственности, ротозейству и расхлябанности.

Пора, наконец, взяться за работу по-большевистски.

А. Вельский.

Сульфатчики выполнили свое обещание

11-го июня на слете стахановцев рабоче-сульфатного цеха (нач. цеха тов. Кныш) взяли обязательство к 14-му июня выполнить квартальный план. Свое обещание сульфатчики выполнили, дав на 14-е июня 101,6 проц.

Весь цех работал хорошо. Особо выделяется работа стахановца аппаратчика Арсеньева, который вместо планового коэффициента улавливания аммиака 0,28, дает 0,36, 0,43. Аппаратчик Карпухин вместо 0,36, дает 0,41.

Идя навстречу выборам в Верховный Совет республики, сульфатчики дали обязательство встретить великий день выборов с хорошими показателями.

ВЫШЕ ТЕМПЫ ВЫЖИГА КОКСА!

Рабочие старых коксовых печей (нач. цеха т. Щербина) за 15 дней июня план по выжигу кокса выполнили на 103,6 проц.

Рабочие новых коксовых печей (нач. цеха т. Колобов) за этот же срок план по выжигу (без 6-й батареи) выполнили на 104,4 проц.

ЦЕХА ТЯНУЩИЕ ЗАВОД НАЗАД.

Цех тов. Теодоровича отстаёт. Полумесечный план по улавливанию бензола выполнен только на 99 проц.

Снизил темпы за это же время и цех т. Беневоленского.

Если взять выполнение 15-дневного плана в мае за 100 проц., то за 15 дней июня план выполнен только на 94 процента.

Оба эти цеха имеют все возможности не только выполнять план, но и перевыполнять. Стахановцы цехов работают прекрасно. Например, аппаратчик т. Дзюба при плановом коэффициенте улавливания 0,69, дает 0,87, т. Сидягин — 0,87, Кривокубов — 0,89.

КОНСЕРВАТИЗМ И СВЕЖИЙ ВЕТЕРА

Кемеровский коксохимический завод в течение долгого времени находился в большом прорыве. Расшатанное состояние оборудования, сплошная аварийность, неорганизованность технологического процесса и плохая работа руководителей завода и цехов — главная причина этого прорыва.

Заводоуправление выдвигало целый ряд требований, связанных с необходимостью больших затрат для наведения порядка в цехах. Между тем, на заводе имелись значительные ресурсы неиспользованного сырья и аппаратуры, на которые не обращали внимания.

Целый ряд предложений, направленных на использование этих ресурсов и улучшение производственного процесса встречали ярое сопротивление некоторых работников завода. Потребовалось основательное вмешательство диспетчеров главкокса, чтобы «открыть люки для свежего ветра», дать практический сдвиг творческой инициативы.

В течение многих годов надсмольная вода нового завода спускалась в канализацию. При этом, указывалось, что перерабатывать эту воду невыгодно, так как в ней мало аммиака, что колонна для переработки этой воды не приспособлена и пр. При тщательном обследовании оказалось, что надсмольная вода разбавляется конденсатом от пропарки аппаратуры. Когда отделили конденсат от надсмольной воды концентрация аммиака в последней увеличилась в двое, количество подсмольной воды снизилось. Небольшая

реконструкция коммуникации колонны обеспечила полную переработку надсмольной воды. Сейчас выход аммиака по сульфатному цеху значительно поднят, созданы благоприятные условия для развертывания стахановского движения в цехе. Цех из прорывного, стал передовым.

В смолоразгонном цехе завода, среди руководящих работников, укоренилось мнение, что установленная обезвреживающая аппаратура освоена быть не может. Цех систематически разгонял смолу с содержанием 3—4 проц. воды. В связи с этим, производственный цикл разгонных кубов доходил до 28—30 часов. Однако, тщательное освоение дефектов обезвреживающей аппаратуры и ликвидация их, неожиданно для консерваторов, привела к тому, что эта аппаратура заработала и сейчас находится в эксплуатации.

Теперь производственный цикл кубов снизился до 20—21 часов, пропускная способность этих кубов увеличилась на 20 проц. Цех стал выполнять программу.

Смолоразгонный цех постоянно готовил плохое поглотительное масло. Это отражалось на улавливании бензола. Чтобы выйти из положения, завод требовал масло со стороны. Масло доставлялось из Донбасса за 5000 километров.

В начале июня на заводе пущена ректификационная колонка, установленная на смолорегонных кубах. Колонка дала высокий выход поглотительного масла прекрасного качества. Колонка делает ненужной повторную перегонку ма-

сел. Этим увеличивается производительная мощность цеха. Между тем еще недавно вокруг колонки шли разговоры о том, что она не нужна, не оправдывается, это выдумка и прочее.

Сейчас в сульфатном цехе проводится весьма важное мероприятие — оборудование очистки серной кислоты. Цель этой работы — дать азотно-туковому заводу газ без окислов азота и работать на дешевой Gloverовой кислоте (вместо дорогой и дефицитной контактной). Надо полагать, что прежние удары по консервативным настроениям кого научили внимательно относиться к рабочим предложениям и что работа по очистке кислоты будет закончена в самые ближайшие дни.

На очереди также регенерация чрезвычайно дефицитной каустической соды, уходящей в канализацию в виде сульфата натрия; приспособление для погрузки кокса ст. печей в закрытые вагоны; производство пекового кокса и др. Все эти задачи должны быть разрешены с честью.

Перед заводууправлением стоит неотложная задача — закрепить наметившийся сдвиг, наладить и улучшить технологический процесс, полностью перекрыть прорыв первого квартала. Передовые инженерно-технические работники завода, стахановцы, ударники и все рабочие должны во что бы то ни стало, выполнить задание нашего наркома Л. М. Кагановича полностью выполнить план и вывести завод в передовые, в самое ближайшее время.

Э. Ю. Ливергант.

Отв. редактор М. НЕПОМНЯЩИХ.